

настройкой на 3 бара. Если требуется изменить регулировку, то следует ослабить пластиковую контргайку и с помощью отвертки повернуть головку. Поворот по часовой стрелке увеличивает давление на выходе, поворот против часовой стрелки – уменьшает. Все регулировки должны производиться, когда все точки разбора воды закрыты. Редуктор не требует технического обслуживания, но при необходимости можно почистить внутренние камеры редуктора.

10. Условия хранения и транспортировки

Редукторы следует хранить в упаковке фабрики-производителя согласно условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69

11. Возможные неисправности и способы их устранения

неисправность	причина	способ устранения
подтекание из-под резьбового соединения	некачественная герметизация соединения	разобрать соединение, заменить уплотнение
Повышение давления на выходе редуктора	Неисправность манометра	Заменить манометр
Понижение давления на выходе редуктора	Давление на входе меньше или равно давлению на входе	В системе не нужен редуктор
Повышение давления на выходе редуктора	Негерметичное устройство байпаса	Исследовать и заменить устройство байпаса
Повышение объема воды на выходе редуктора	Нагрев воды бойлером	Поместить между редуктором и бойлером расширительный бак.
Повышение объема воды на выходе редуктора	Испорченный смеситель	Заменить смеситель или картридж

9. Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу изделия в течение 1 года с момента продажи при условии соблюдения потребителем требований по монтажу, эксплуатации, транспортировке и хранению изделия, изложенных в настоящем паспорте.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине фабрики – изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя в результате нарушения правил, изложенных в настоящем Паспорте.

По факту выхода из строя изделия обязательно оформляется претензия с приложением акта от покупателя (в произвольной форме), которая рассматривается предприятием-изготовителем в 2-х недельный срок с момента обращения. В случае, если установлена вина предприятия-изготовителя, последний производит замену бракованного изделия бесплатно и за свой счет.

№ п/п	Артикул	Наименование товара	Количество, шт.
1			
2			
3			
4			
5			
6			

Название и адрес торгующей организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии **ОЗНАКОМЛЕН** и **СОГЛАСЕН**:

Покупатель _____ (подпись).

Гарантийный срок - двенадцать месяцев с даты продажи конечному потребителю.

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться торгующую организацию по адресу:

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

- Заявление в произвольной форме, в котором указывается:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
 - краткое описание дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата: « _____ » _____ 20 _____ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ ПОД МАНОМЕТР



BL2803B, BL2804B
BL2805B, BL2806B, BL2807B



1. Назначение и область применения

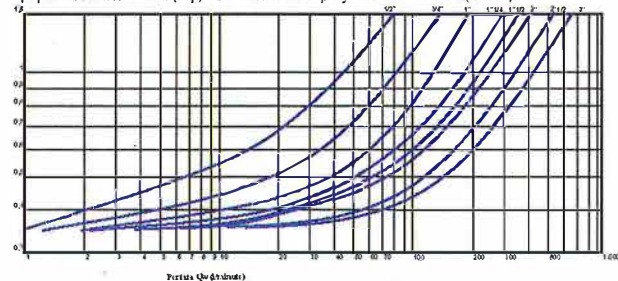
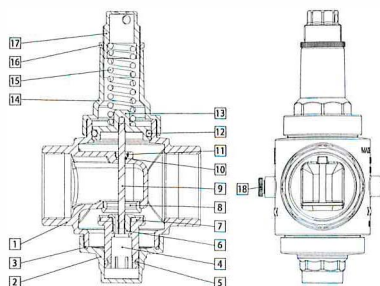
Редуктор давления применяется в качестве регулирующей арматуры для промышленного и бытового использования на трубопроводах систем горячего и холодного водоснабжения, отопления, подачи нефтепродуктов, дистиллированного воздуха и других газов и жидкостей, не агрессивных к материалам запяжки, в пределах допустимых значений температуры и давления, указанных в разделе

2. Технические характеристики

Таблица 1

№	характеристика	значение	примечание
1	пропускная способность, м ³ /час	0,9-13,2-оптимум	0-40-максимум
2	ремонтпригодность	ремонтпригоден	замена деталей не предусмотрена
3	диапазон диаметров условного прохода	DN 15 - DN 75	
4	диапазон привеселительных резьб	от 1/2" до 3"	внутренняя резьба
5	рабочее давление на входе (бар)	до 25	
6	рабочее давление на выходе (бар)	От 0,5 до 6	регулируется
7	заводская регулировка (бар)	3	
8	гнездо для манометра аксиальное	1/2" ВР	с двух сторон
9	диапазон рабочих температур, °C	0 +110	для дилатанта до 60°C

График падения давления (бар) в зависимости от пропускной способности (л/мин.):


2. Устройство (см. также п.5)

3. Принцип регулировки

При вращении стержнем или тонкой отверткой регулировочной головки 17 по часовой стрелке происходит сжатие стальной регулировочной пружины 15, латунная диафрагма 13 оказывает большее сопротивление потоку воды и клапан 4 увеличивает сечение прохода. При вращении регулировочной головки 17 против часовой стрелки происходит ослабление стальной регулировочной пружины 3, латунная диафрагма 13 оказывает меньшее сопротивление потоку воды и клапан 4 уменьшает сечение прохода.

5. Материалы основных деталей

Таблица 2

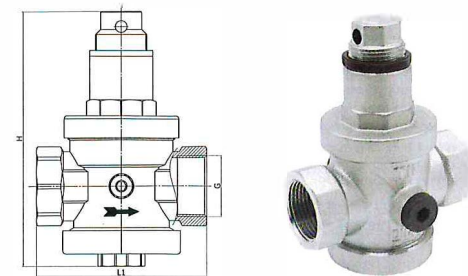
1	Корпус	Латунь никелированная CW617N
2	Нижняя заглушка	Латунь никелированная CW617N
3.5.10.12	Уплотнительное кольцо	NBR
4	Запор	Латунь CW614N
6	Шайба	Латунь CW614N
7	Плоская шайба	NBR
8	Седло	Нержавеющая сталь AISI 303
9	Стержень	Латунь CW614N
11	Стопорное кольцо	Латунь CW625N
13	Диафрагма	Латунь CW617N
14	Верхняя заглушка	Латунь никелированная CW617N
15	Пружина	EN 10270-1 DN
16	Гайка	Nylon
17	Регулятор	Латунь никелированная CW617N
18	Крышка	PCOM

6. Таблица размеров

Размер (°)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
L (мм)	60	78	92	116	120	145
H (мм)	97,5	116	136	170	177	195
DN (мм)	15	20	25	32	40	50
паковка	1	1	1	1	1	1

7. Указания по мерам безопасности

Редуктор в части требований безопасности труда соответствует ГОСТ 12.3.001-85 и ГОСТ.12.2.063-81, опасных и вредных производственных факторов не создает.


8. Указания по монтажу

Редуктор может устанавливаться в любом положении: вертикальном, горизонтальном, перевернутом или косо. Перед установкой необходимо удостовериться, чтобы направление потока, указанное стрелкой на корпусе редуктора, совпадало с направлением потока в системе. Если ниже редуктора устанавливается бойлер или котёл, то следует учесть следующее: нагрев воды бойлером увеличивает её объём и, соответственно, давление на участке трубопровода между редуктором и бойлером, что может дестабилизировать работу редуктора. Поэтому редуктор следует размещать на разумном расстоянии от бойлера или устанавливать между ними расширительный бак. Согласно ГОСТу 12.2.063-81 редуктор не должен испытывать от трубопровода нагрузок изгиба, сжатия, растяжения, кручения, перекосов, вибрации, несоосности патрубков, неравномерности затяжки крепежа. Если требуется, следует предусмотреть опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на редуктор от трубопровода. Несоосность соединяемых труб должна быть не более 3 мм при длине до 1 м илюс 1 мм на каждый последующий метр (Сини1 3.05.01 п.2.8).

Перед установкой редуктора трубопровод должен быть очищен от песка, стружки, грата, окалины и ржавчины. В случае использования редуктора в системах по перемещению носителя с высоким содержанием механических примесей, установка дополнительного фильтрующего оборудования на входе является обязательным. Редуктор должен быть надежно закреплен на трубопроводе, подкаске рабочей жидкостью по резьбовой части не допускается. Для герметизации соединений в качестве уплотнительных материалов следует использовать льняные пряди. Допустимо использовать специальную уплотнительный материал). Допустимо использовать специальную полимеризующую смолу для монтажа редукторов до 2" включительно. Специального инструмента для монтажа и демонтажа редуктора на трубопровод не требуется. Во избежание деформации и повреждения изделия, а также нарушения технических характеристик задвижки, категорически запрещается использовать ненадлежащий инструмент и монтажное оборудование.

9. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Редуктор должен эксплуатироваться в пределах допустимых значений давления и температуры, указанных в разделе 2. Редукторы могут поставляться с заводской