

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ КРАНОВ ALSO

1. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
2. Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки.
3. При монтаже на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
4. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:
 - в момент приварки верхнего конца, кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);
 - при приварке нижнего конца, кран должен быть полностью закрыт (во избежания тяги от тепла сварки).
5. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
6. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
7. Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до Ду 150.
8. При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седел крана при сварке превышает 80°С. Зону расположения седел необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
9. Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
10. Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана, т.к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.
11. При монтаже резьбовых кранов ALSO необходимо произвести осмотр поверхности резьбы крана и ответной части трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев.
12. При монтаже фланцевых кранов ALSO необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
13. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
14. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2мм.
15. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана.
16. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
17. Во избежание гидроудара в трубопроводе, открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
18. Для кранов шаровых на тепловых сетях от DN500 PN 16 и DN300 PN25, а на паровых сетях от DN200 PN 16, предусматривать обводные трубопроводы с запорной арматурой (разгрузочные байпасы) с условным проходом не менее: для DN200–300–25мм, для ON 350–600–50мм.
19. При монтаже и эксплуатации кранов, должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063–81.
20. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств, запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.
21. Запрещено применять кран вместо заглушки при испытаниях.
22. Если шаровой кран ALSO установлен как последний элемент системы, рекомендуется закрыть кран фланцевой заглушкой до дальнейшего наращивания системы, а кран оставить в открытом положении. Кран поставляется потребителю в положении «открыто» (в соответствии с ГОСТ 28343–89 п. 13.3). Кран следует закрывать поворотом рукоятки в направлении часовой стрелки. Открытие и закрытие осуществляется поворотом ручки на 90 градусов в направлении стрелки, изображенной на ручке или на червячной передаче. В положении «открыто» ручка располагаются вдоль корпуса крана, а в положении «закрыто» – поперек.

