

5. Меры безопасности

Не опускается использование редуктора для давления и температуры среды, превышающие указанные в техническом условии.

Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Для защиты редукторов от засорения рекомендуется устанавливать на входе теплоносителя в систему отопления сетчатый фильтр с размером ячейки не более 0,5 мм. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию редукторов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

Редуктор давления должен использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

6. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение редуктора давления осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 21345 - 78, ГОСТ 12.2.063 - 81.

7. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. Сертификация

Редуктор давления сертифицирован ГОССТАНДАРТОМ России в системе сертификации ГОСТ Р. Имеется сертификат соответствия, а также санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН.

9. Гарантийные обязательства

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие редуктора регулятора давления техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

ВНИМАНИЕ!

Гарантийный срок эксплуатации редуктора регулятора давления - 1 год. Все претензии к изделию принимаются ТОЛЬКО при наличии товарной накладной.

КОМПАНИЯ ТЕХМАРКЕТ

E-mail: mail@tm-rus.ru Сайт: <https://www.techmarcet.ru>

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ РЕДУКТОР РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ



1. Сведения об изделии

Редуктор регулятор давления "после себя" регулируемый, с одним рабочим седлом из нержавеющей стали и компенсационной камерой

1.1. Наименование

Редуктор регулятор давления

1.2. Изготовитель

R.B.M. spa Via S. Giuseppe, 1
25075 Nave (Brescia) Italy

1.3. Назначение изделия

Применяются для снижения и поддержания постоянного давления за клапаном вне зависимости от колебаний давления до него. Клапаны могут применяться в трубопроводных системах в пределах параметров перемещаемой среды, указанных в технических описаниях клапанов, например на входе в квартиры жилых домов холодной и горячей воды или на подпитке систем отопления.

2. Технические характеристики

2.1. Материалы

Корпус - никелированная горячепрессованная латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705-65
Прокладки уплотняющие, заглушки - NBR
Седло - нержавеющая сталь AISI 303

2.2. Рабочие параметры

Рабочая среда - вода, воздух или другие не вызывающие коррозию жидкости, совместимые с конструктивными материалами.

Максимальное рабочее давление в системе на входе - не более 15 бар

Максимальная рабочая температура - до 80°C

Давление на выходе регулируемое от 0,5 бар до 4 бар; или от 0,5 до 7 бар

2.3. Габаритные размеры.

R	A	B	C	D
1/2"	60	47	42	89
3/4"	60	47	42	89
1"	86	61	60.5	91.5
1 1/4"	91	61	64	98
1 1/2"	91	61	64	98
2"	91	61	69	101

1/8"– 1/2"– 3/4"

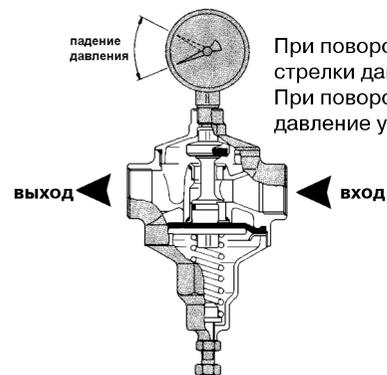
1"–1 1/4"–1 1/2"– 2"



2.4. Устройство и принцип действия

Проход потока через редуктор возможен только тогда, когда клапан (1), соединенный с мембраной (3) посредством штока (2), отходит от стального седла клапана (4). Это происходит, когда давление на выходе уменьшается и не способно больше компенсировать силу натяжения пружины (5), давящую на диафрагму (3).

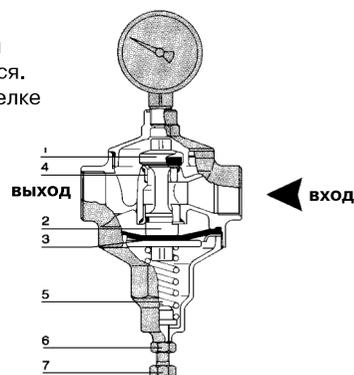
ОТКРЫТЫЙ РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ



При повороте против часовой стрелки давление уменьшается. При повороте по часовой стрелке давление увеличивается.

Вход: область высокого давления
Выход: область низкого давления

ЗАКРЫТЫЙ РЕДУКТОР ДАВЛЕНИЯ

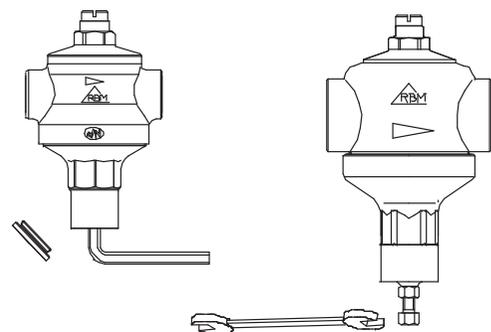


Вход: область высокого давления
Выход: область низкого давления
Поток через редуктор отсутствует

После прекращения потока жидкости, клапан (1) остается открытым до тех пор, пока давление на выходе, давящее на мембрану (3) не достигнет значения, достаточного для компенсации силы натяжения пружины (5).

При достижении равновесия между выходным давлением и силой натяжения пружины, редуктор закрывается.

Настройка

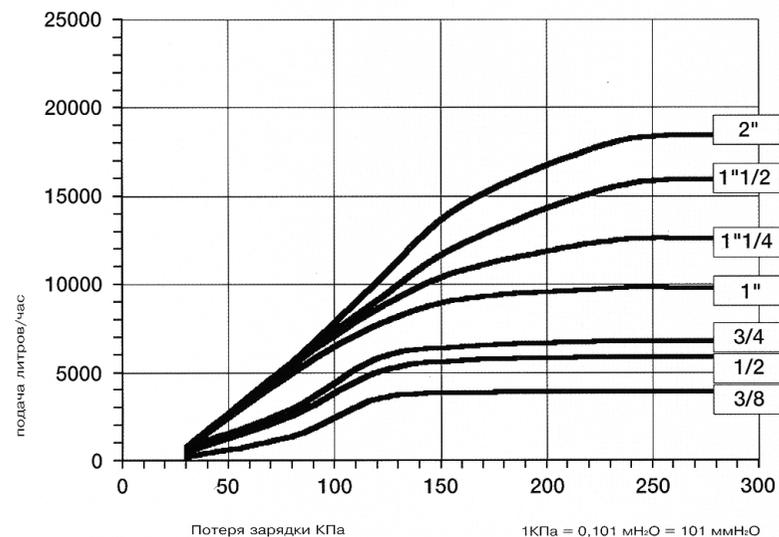


Настройка редуктора давления производится при полностью заполненной системе и отключенных потребителей. С помощью шестигранного или рожкового гаечного ключа необходимо повернуть внутреннее кольцо (предварительно сняв защитную пластиковую пробку) или наружный винт по часовой стрелке для увеличения значения выходного давления или против часовой стрелки для уменьшения.

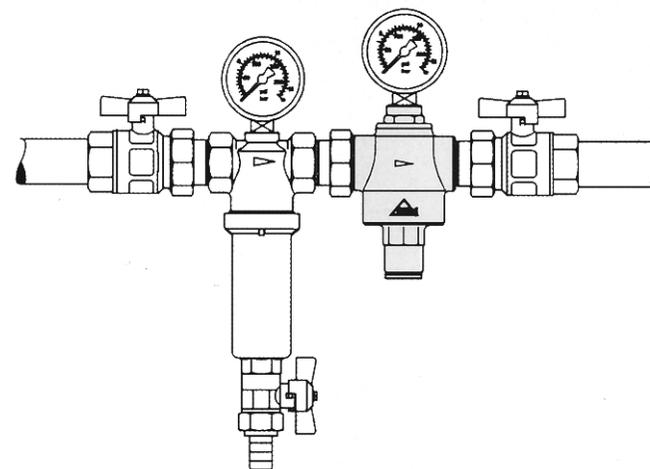
Гидравлические характеристики

Зависимость потерь давления от расхода.

Данные значения получены при входном давлении 8 атм. (0,8 МПа) и настройке редуктора на 3 атм. (0,3 МПа).



3. Монтаж



В комплект поставки входит:

- редуктор давления;
- упаковочная коробка;
- манометр