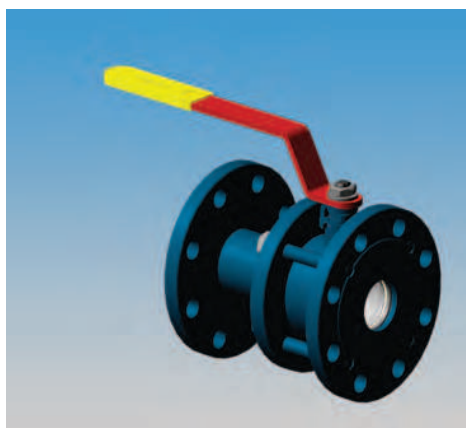


Кран шаровой неполный проход разборный фланцевый



11с67п



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ISO7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

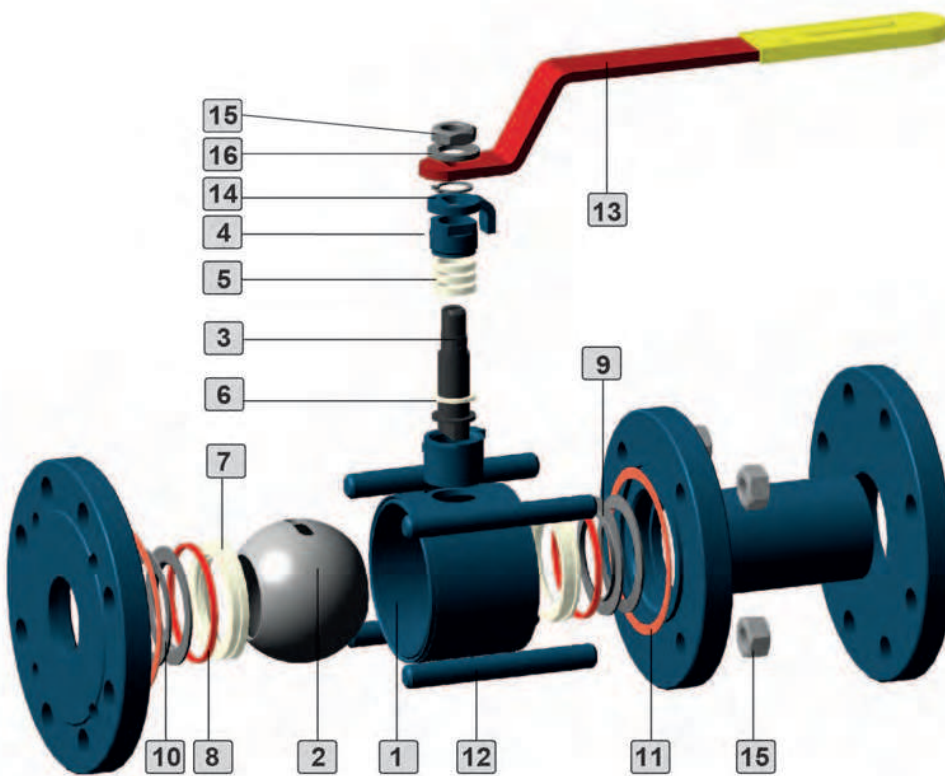
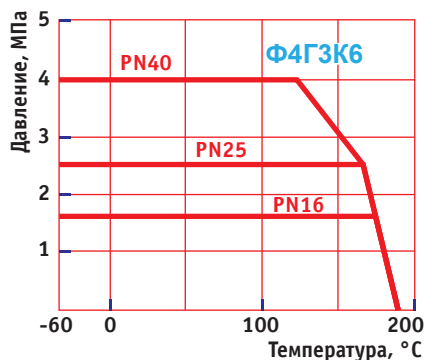


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпindel	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
6	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
7	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
8	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
9	Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная
10	Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная
11	Прокладка	Gambit
12	Шпилька	Сталь35
13	Рычаг	Ст3
14	Упор	Ст3
15	Гайка	Сталь35
16	Шайба	Ст3

Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16											КГ Масса Кв	
		DN	мм								n			
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin		d		
11c67n CФ.00.1.016.065/050	11c67n CФ.01.1.016.065/050	65	200	180	145	122	300	350	145	48	18	8	11,6	160
11c67n CФ.00.1.016.100/080	11c67n CФ.01.1.016.100/080	100	230	215	180	144	365	430	172,5	75	18	8	19,12	510
11c67n CФ.00.1.016.125/100	11c67n CФ.01.1.016.125/100	125	255	245	210	184	665	748	179	98	18	8	30,54	590
11c67n CФ.00.1.016.150/100	11c67n CФ.01.1.016.150/100	150	280	280	240	212	665	748	179	98	22	8	40,67	680
11c67n CФ.00.1.016.200/150	11c67n CФ.01.1.016.200/150	200	330	335	295	268	665	770	213,5	148	22	12	59,15	1830
11c67n CФ.00.1.016.250/200	11c67n CФ.01.1.016.250/200	250	450	405	355	320	800	933	270	195	26	12	109	3655

Обозначение		PN25											КГ		
		DN	мм								n	Масса			Kv
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin					
11c67n CФ.00.1.025.065/050	11c67n CФ.01.1.025.065/050	Рис.1	65	270	180	145	122	310	360	147	48	18	8	13,2	160
11c67n CФ.00.1.025.100/080	11c67n CФ.01.1.025.100/080		100	300	230	190	158	366	435	168	75	22	8	24,5	510
11c67n CФ.00.1.025.125/100	11c67n CФ.01.1.025.125/100		125	325	270	220	184	665	828	184	98	26	8	50,6	590
11c67n CФ.00.1.025.150/100	11c67n CФ.01.1.025.150/100		150	350	300	250	212	665	828	184	98	26	8	57	680
11c67n CФ.00.1.025.200/150	11c67n CФ.01.1.025.200/150	Рис.2	200	400	360	310	278	665	865	217	148	26	12	91,8	1830
11c67n CФ.00.1.025.250/200	11c67n CФ.01.1.025.250/200		250	450	425	370	335	1090	1315	270	195	30	12	142	3655

Обозначение		PN40											КГ		
		DN	мм								n	Масса			Kv
			L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin					
11c67n CФ.00.1.040.065/050	11c67n CФ.01.1.040.065/050	Рис.1	65	241	180	145	122	310	364	147	48	18	8	15,5	160
11c67n CФ.00.1.040.100/080	11c67n CФ.01.1.040.100/080		100	305	230	190	144	366	438	168	75	22	8	29,4	510
11c67n CФ.00.1.040.125/100	11c67n CФ.01.1.040.125/100	Рис.2	125	381	270	220	184	665	828	184	98	26	8	53,3	590
11c67n CФ.00.1.040.150/100	11c67n CФ.01.1.040.150/100		150	403	300	250	212	665	867	184	98	26	8	59,8	680

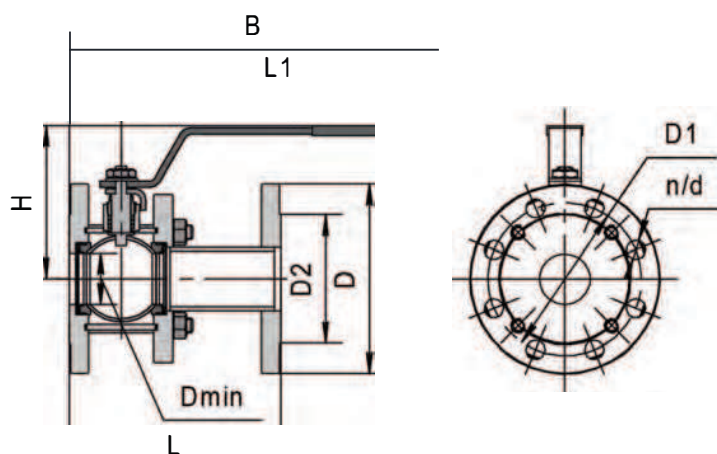


Рис. 1

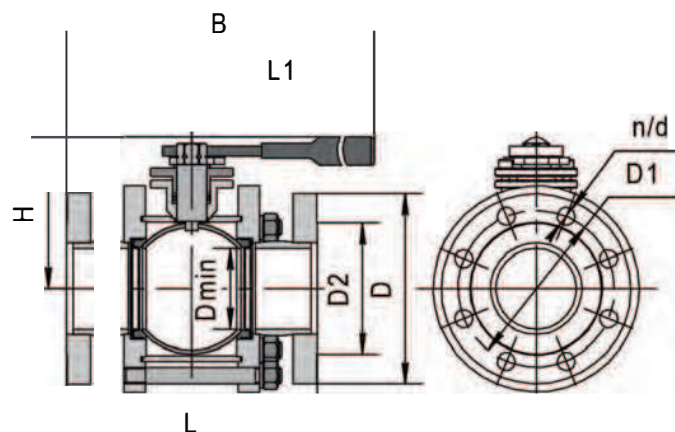


Рис. 2

Кран шаровой неполный проход разборный фланцевый



11с67п СФ.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ISO7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика,

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

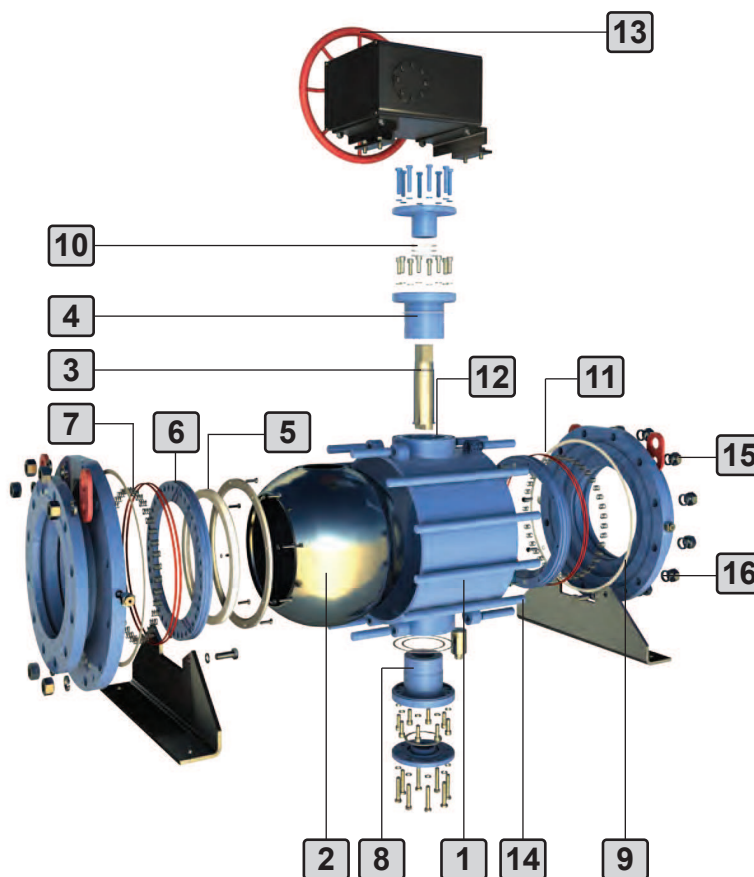
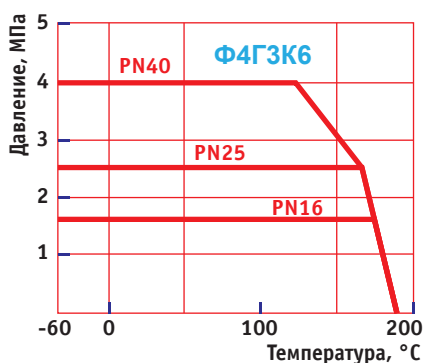


График давление/температура



Материалы основных деталей

		11с67п СФ.00 (У1)	11с67п СФ.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпindel	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
6	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
7	Пружина	60С2А оцинкованная	
8	Опора	Сталь20	09Г2С
9	Прокладка	Gambit	
10	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
11	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
12	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
13	Маховик	См3	
14	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
15	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
16	Шайба	См3	

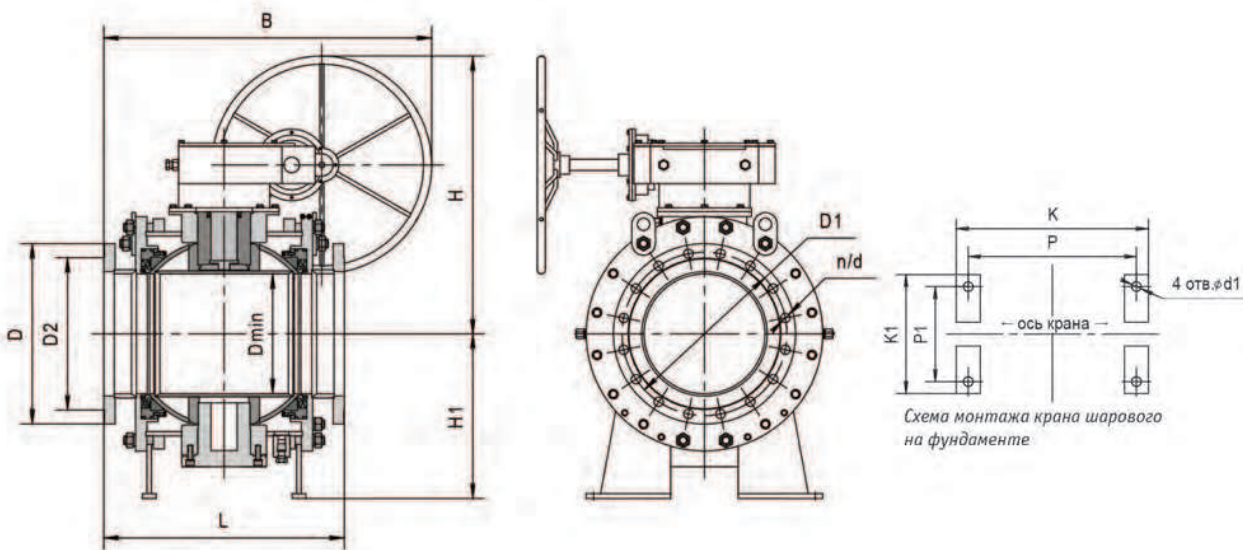
Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16															n	Масса	Kv	
			MM																		КГ
			L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d					
11с67п СФ.00.3.016.200/150	11с67п СФ.01.3.016.200/150	200	330	335	295	288	400	490	173	148	-	-	-	-	-	22	12	83,7	1830		
11с67п СФ.00.3.016.250/200	11с67п СФ.01.3.016.250/200	250	450	405	355	320	600	533	203	195	-	-	-	-	-	26	12	123,5	3655		
11с67п СФ.00.3.016.300/250	11с67п СФ.01.3.016.300/250	300	500	460	410	370	529	568	243	245	-	-	-	-	-	26	12	203	6420		
11с67п СФ.00.3.016.350/300	11с67п СФ.01.3.016.350/300	350	686	520	470	430	686	688	328	295	338	300	483	443	18	26	16	345	11900		
11с67п СФ.00.3.016.500/400	11с67п СФ.01.3.016.500/400	500	914	710	650	585	914	900	448	385	520	476	690	642	22	33	20	1072	25200		

Обозначение		DN	PN25															n	Macca	Kv
			MM												Kg					
			L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1		d1	d			
11с67п СФ.00.3.025.200/150	11с67п СФ.01.3.025.200/150	200	400	360	310	278	480	490	173	148	-	-	-	-	-	26	12	108	1830	
11с67п СФ.00.3.025.250/200	11с67п СФ.01.3.025.250/200	250	450	425	370	335	505	533	203	195	-	-	-	-	-	30	12	155	3655	
11с67п СФ.00.3.025.300/250	11с67п СФ.01.3.025.300/250	300	500	485	430	390	529,5	568	243	245	-	-	-	-	-	30	16	226	6420	
11с67п СФ.00.3.025.350/300	11с67п СФ.01.3.025.350/300	350	762	550	490	450	686	688	328	295	338	300	590	554	18	33	16	415	11900	
11с67п СФ.00.3.025.500/400	11с67п СФ.01.3.025.500/400	500	991	730	660	615	914	910	448	385	520	476	690	642	22	39	20	1100	25200	

Обозначение		DN	PN40															n	Macca	Kv
			MM												KF					
			L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1		d1	d			
11с67п СФ.00.3.040.200/150	11с67п СФ.01.3.040.200/150	200	457	375	320	285	510	506	290	148						30	12	127	1830	
11с67п СФ.00.3.040.250/200	11с67п СФ.01.3.040.250/200	250	502	445	385	345	568	630	290	195	236	196	431	391	18	33	12	165	3655	
11с67п СФ.00.3.040.300/250	11с67п СФ.01.3.040.300/250	300	648	510	450	410	648	723	417	245	348	288	577	537	18	33	16	453	6420	
11с67п СФ.00.3.040.350/300	11с67п СФ.01.3.040.350/300	350	762	570	510	465	762	690	367	295	338	300	573	533	18	36	16	604	11900	
11с67п СФ.00.3.040.500/400	11с67п СФ.01.3.040.500/400	500	991	755	670	615	914	910	470	385	520	476	703	655	22	45	20	1200	25200	



Кран шаровой

неполный проход
разборный под приварку



11с67п СП.00(01).1



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

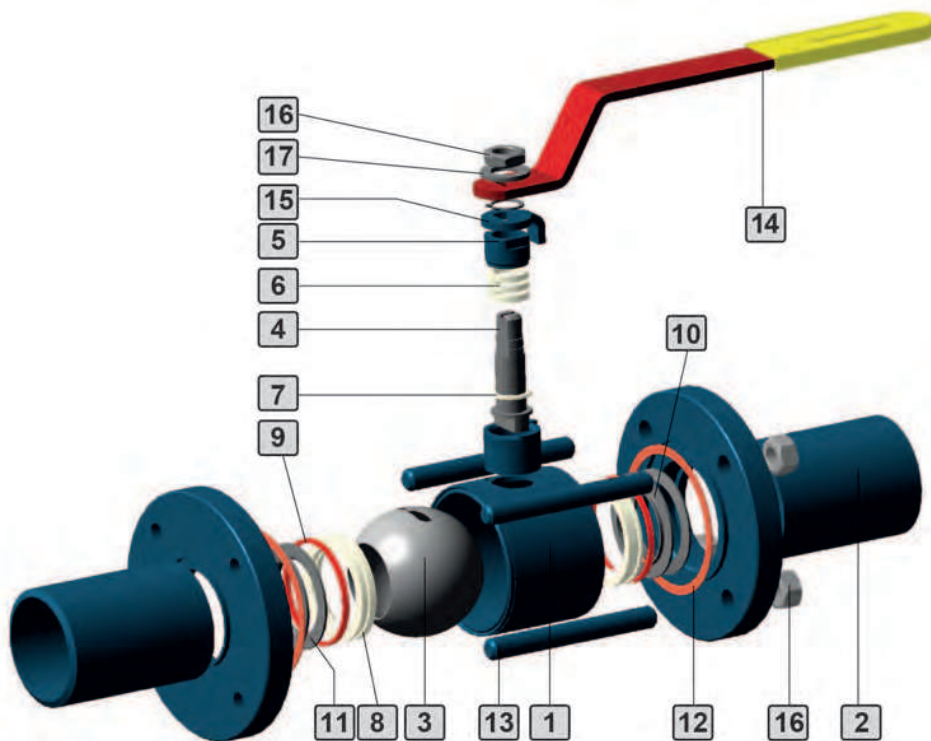
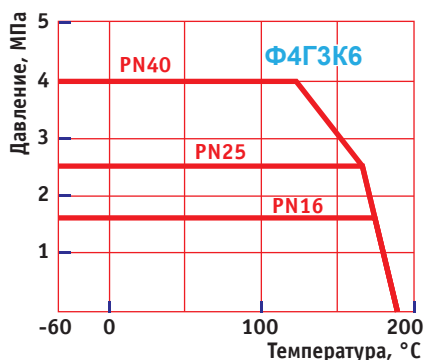


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Патрубки под приварку	Сталь20
3	Шар	12X18H10T
4	Шпиндель	20X13
5	Втулка нажимная	Сталь20
6	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6
7	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6
8	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп
10	Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная
11	Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная
12	Прокладка	Gambit
13	Шпилька	Сталь35
14	Рычаг	14X17H2
15	Упор	Ст3
16	Гайка	Сталь35
17	Шайба	14X17H2
		Ст3

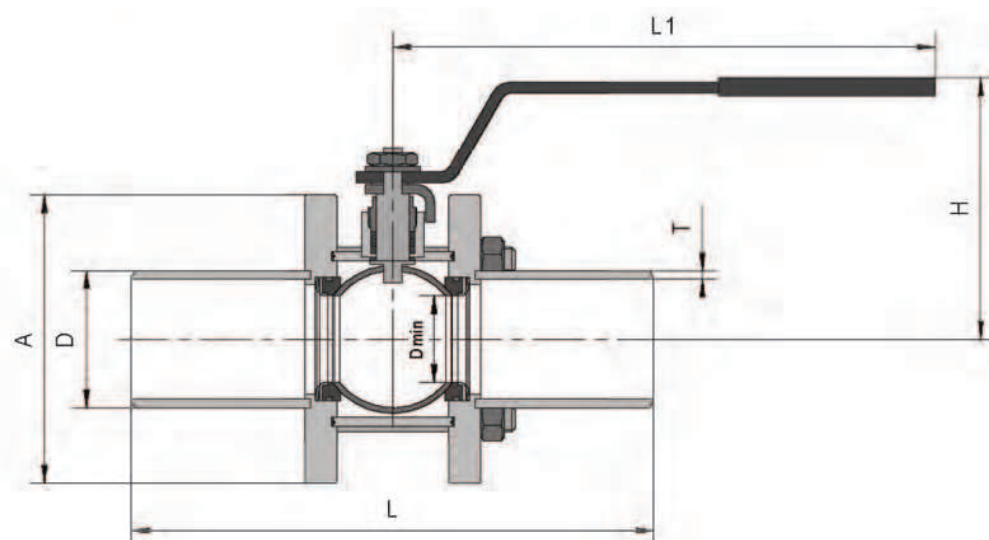
Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	PN16							Kv	Масса
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11c67n СП.00.1.016.065/050 11c67n СП.01.1.016.065/050	65	290	76	160	5	300	145	48	9,1	160
11c67n СП.00.1.016.100/080 11c67n СП.01.1.016.100/080	100	350	110	195	6	365	172,5	75	15,4	510
11c67n СП.00.1.016.125/100 11c67n СП.01.1.016.125/100	125	400	133	230	6	665	179	98	25,7	590
11c67n СП.00.1.016.150/100 11c67n СП.01.1.016.150/100	150	480	160	280	6	665	176	98	33,0	680
11c67n СП.00.1.016.200/150 11c67n СП.01.1.016.200/150	200	600	212	310	8	665	213,5	148	56,2	1830
11c67n СП.00.1.016.250/200 11c67n СП.01.1.016.250/200	250	730	273	395	10	800	270	195	112,6	3655

Обозначение	DN	PN25							Kv	Масса
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11c67n СП.00.1.025.065/050 11c67n СП.01.1.025.065/050	65	290	76	160	6	310	147	48	9,8	160
11c67n СП.00.1.025.100/080 11c67n СП.01.1.025.100/080	100	350	114	195	8	366	168	75	18,4	510
11c67n СП.00.1.025.125/100 11c67n СП.01.1.025.125/100	125	400	133	250	8	665	184	98	35	590
11c67n СП.00.1.025.150/100 11c67n СП.01.1.025.150/100	150	480	160	250	8	665	184	98	38,3	680
11c67n СП.00.1.025.200/150 11c67n СП.01.1.025.200/150	200	600	219	318	8	665	217	148	66	1830
11c67n СП.00.1.025.250/200 11c67n СП.01.1.025.250/200	250	730	273	395	10	1090	270	195	117,1	3655

Обозначение	DN	PN40							Kv	Масса
		L	D	A	T	L1	H	Dmin		
11c67n СП.00.1.040.065/050 11c67n СП.01.1.040.065/050	65	290	76	160	6	300	147	48	11	160
11c67n СП.00.1.040.100/080 11c67n СП.01.1.040.100/080	100	350	114	195	8	365	168	75	22,1	510
11c67n СП.00.1.040.125/100 11c67n СП.01.1.040.125/100	125	400	133	250	8	665	184	98	35,3	590
11c67n СП.00.1.040.150/100 11c67n СП.01.1.040.150/100	150	480	160	250	10	665	184	98	45	680



Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.

Кран шаровой неполный проход разборный под приварку



11с67п СП.00(01).3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

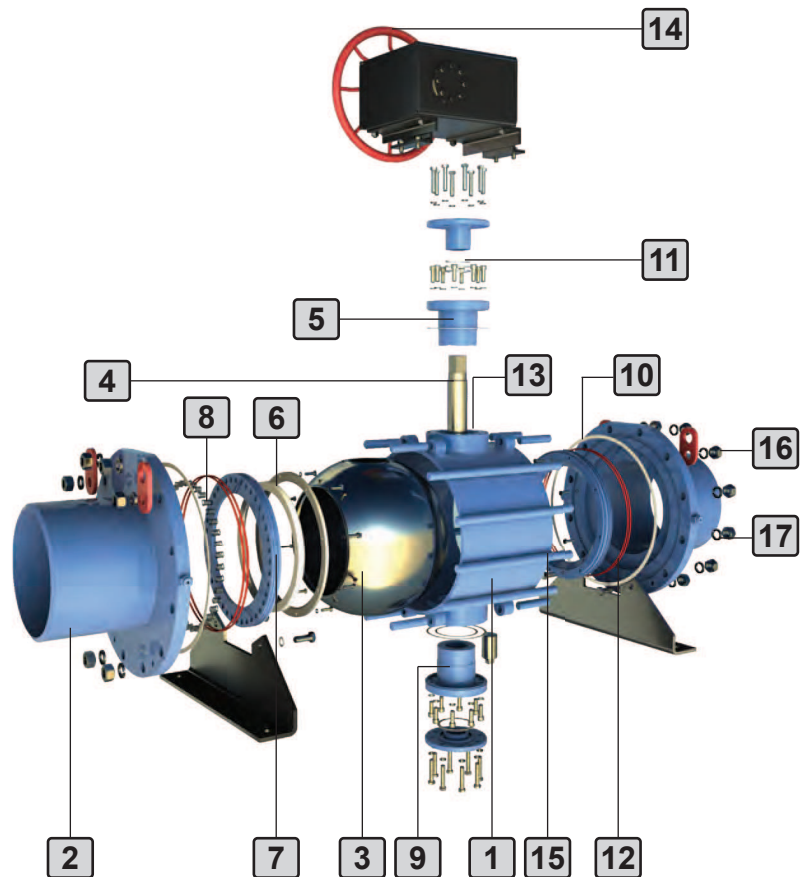
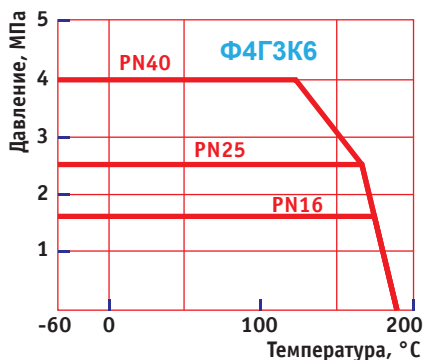


График давление/температура



Материалы основных деталей

	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т	
4 Шпindel	20Х13	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
7 Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8 Пружина	60С2А оцинкованная	
9 Опора	Сталь20	09Г2С
10 Прокладка	Gambit	
11 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
12 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
13 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
14 Маховик	Ст3	
15 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17 Шайба	Ст3	

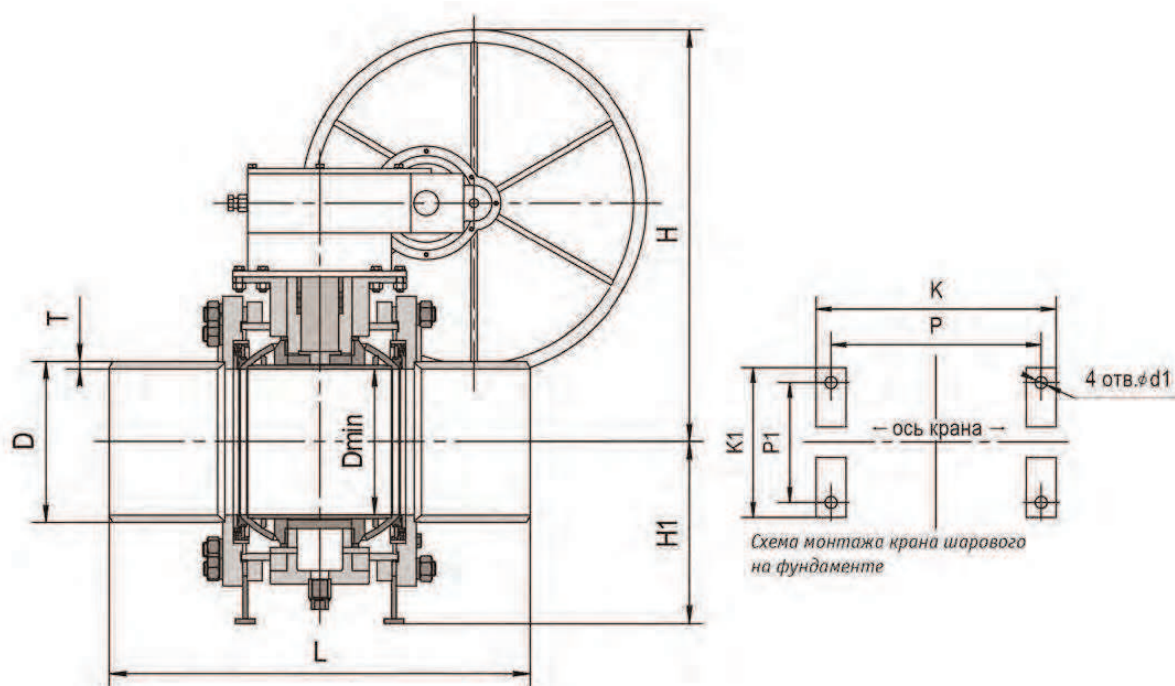
Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием продукции.

Основные размеры и масса

		PN16													
		DN	мм										d1	кг	
Обозначение			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1		Масса	Kv
11с67н СП.00.3.016.200/150 11с67н СП.01.3.016.200/150		200	600	212	8	526	155	148	-	-	-	-	-	70	1830
11с67н СП.00.3.016.250/200 11с67н СП.01.3.016.250/200		250	730	273	10	533	197,5	195	-	-	-	-	-	130	3655
11с67н СП.00.3.016.300/250 11с67н СП.01.3.016.300/250		300	850	325	12	568	240	245	-	-	-	-	-	200,9	6420
11с67н СП.00.3.016.350/300 11с67н СП.01.3.016.350/300		350	980	377	14	688	380	295	338	300	483	443	18	310	11900
11с67н СП.00.3.016.500/400 11с67н СП.01.3.016.500/400		500	1250	519	16	900	445	385	520	476	690	642	22	1000	25200

		PN25													
		DN	мм										d1	кг	
Обозначение			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1		Масса	Kv
11с67н СП.00.3.025.200/150 11с67н СП.01.3.025.200/150		200	600	219	8	526	159	148	-	-	-	-	-	80	1830
11с67н СП.00.3.025.250/200 11с67н СП.01.3.025.250/200		250	730	273	10	533	197,5	195	-	-	-	-	-	134	3655
11с67н СП.00.3.025.300/250 11с67н СП.01.3.025.300/250		300	850	325	12	568	245	245	-	-	-	-	-	212	6420
11с67н СП.00.3.025.350/300 11с67н СП.01.3.025.350/300		350	980	377	14	688	330	295	338	300	590	554	18	314	11900
11с67н СП.00.3.025.500/400 11с67н СП.01.3.025.500/400		500	1250	519	16	910	465	385	520	476	690	642	22	1030	25200

		PN40													
		DN	мм										d1	кг	
Обозначение			L	D	T	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1		Масса	Kv
11с67н СП.00.3.040.300/250 11с67н СП.01.3.040.300/250		300	850	325	14	568	417	245	348	288	577	537	18	385	6420
11с67н СП.00.3.040.350/300 11с67н СП.01.3.040.350/300		350	980	377	15	690	370	295	338	300	573	533	18	550	11900
11с67н СП.00.3.040.500/400 11с67н СП.01.3.040.500/400		500	1250	519	20	910	470	385	520	476	703	655	22	1150	25200



Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.