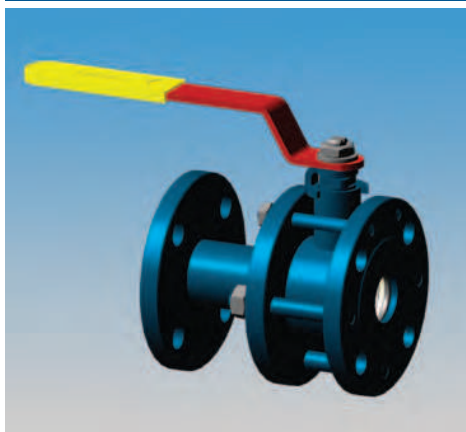


Кран шаровой полный проход разборный фланцевый



11с67п



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

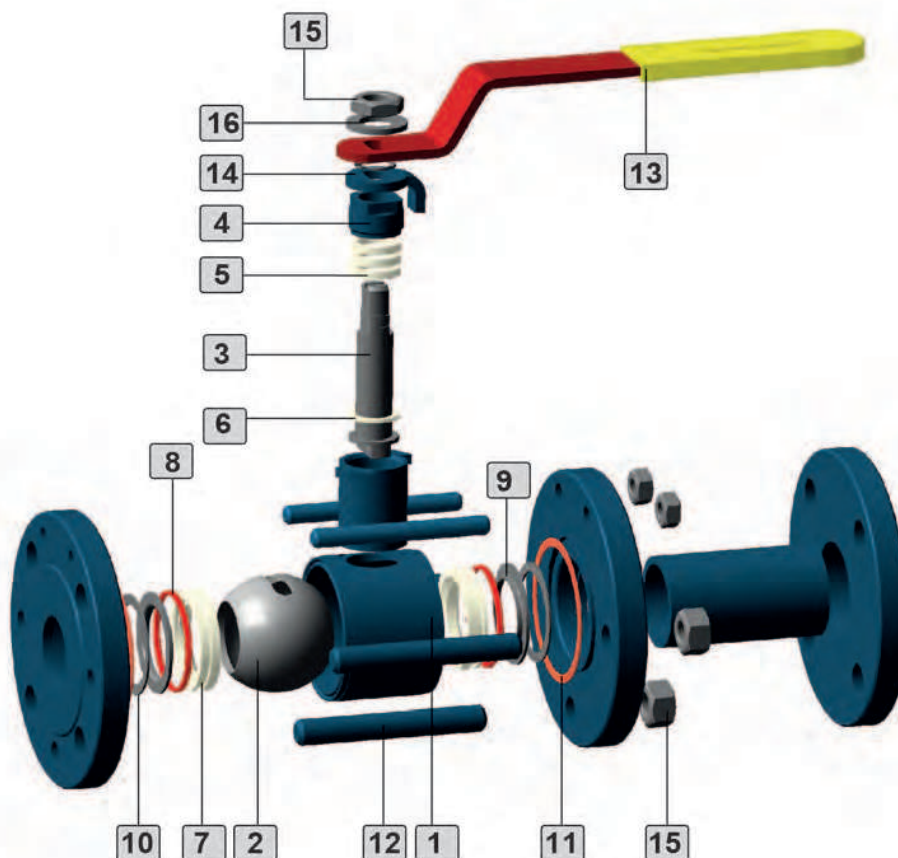
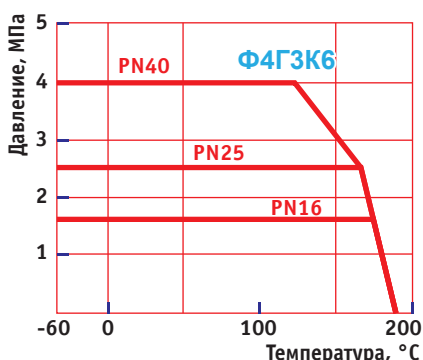


График давление/температура



Материалы основных деталей

№	Наименование детали	11с67п СФ.00 (У1)		11с67п СФ.01 (ХЛ1)	
		Материал	Размер	Материал	Размер
1	Корпус	Сталь 20		09Г2С	
2	Шар		12Х18Н10Т		
3	Шпиндель	20Х13		14Х17Н2	
4	Втулка нажимная	Сталь 20		09Г2С	
5	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6			
6	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6			
7	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6			
8	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп			
9	Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная			
10	Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная			
11	Прокладка	Gambit			
12	Шпилька	Сталь 35		14Х17Н2	
13	Рычаг	Ст3			
14	Упор	Ст3			
15	Гайка	Сталь 35		14Х17Н2	
16	Шайба	Ст3			

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16										кг		
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СФ.00.1.016.010	11с67п СФ.01.1.016.010	10	102	90	60	42	165	197	94	9	14	4	2,20	6
11с67п СФ.00.1.016.015	11с67п СФ.01.1.016.015	15	108	95	65	47	165	197	94	12,5	14	4	2,45	16,3
11с67п СФ.00.1.016.020	11с67п СФ.01.1.016.020	20	117	105	75	58	165	200	101	17	14	4	3,40	29,5
11с67п СФ.00.1.016.025	11с67п СФ.01.1.016.025	25	127	115	85	68	165	205	107	24	14	4	4,54	43
11с67п СФ.00.1.016.032	11с67п СФ.01.1.016.032	32	140	135	100	78	250	288	133,5	30	18	4	6,16	89
11с67п СФ.00.1.016.040	11с67п СФ.01.1.016.040	40	165	145	110	88	250	292	129	37	18	4	7,22	230
11с67п СФ.00.1.016.050	11с67п СФ.01.1.016.050	50	180	160	125	102	300	348	145	48	18	4	9,8	265
11с67п СФ.00.1.016.065	11с67п СФ.01.1.016.065	65	200	180	145	122	300	356	157	64	18	8	11,89	540
11с67п СФ.00.1.016.080	11с67п СФ.01.1.016.080	80	210	195	160	133	365	429	172,5	75	18	8	15,1	873
11с67п СФ.00.1.016.100	11с67п СФ.01.1.016.100	100	230	215	180	158	665	751,5	179	98	18	8	26,04	1390
11с67п СФ.00.1.016.125	11с67п СФ.01.1.016.125	125	255	245	210	184	665	758	196	123	18	8	36,9	1707
11с67п СФ.00.1.016.150	11с67п СФ.01.1.016.150	150	280	280	240	212	665	778	213,5	148	22	8	45,96	2024
11с67п СФ.00.1.016.200	11с67п СФ.01.1.016.200	200	330	335	295	268	800	938	273	195	22	12	92	2720

Обозначение		PN25										кг		
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СФ.00.1.025.010	11с67п СФ.01.1.025.010	10	130	90	60	42	165	197	93	9	14	4	2,53	6
11с67п СФ.00.1.025.015	11с67п СФ.01.1.025.015	15	130	95	65	47	165	197	93	12,5	14	4	2,8	16,3
11с67п СФ.00.1.025.020	11с67п СФ.01.1.025.020	20	150	105	75	58	165	199	100	17	14	4	3,7	29,5
11с67п СФ.00.1.025.025	11с67п СФ.01.1.025.025	25	160	115	85	68	165	199	105	24	14	4	4,8	43
11с67п СФ.00.1.025.032	11с67п СФ.01.1.025.032	32	180	135	100	78	227	267	135	30	18	4	7,2	89
11с67п СФ.00.1.025.040	11с67п СФ.01.1.025.040	40	200	145	110	88	280	320	142	37	18	4	8,1	230
11с67п СФ.00.1.025.050	11с67п СФ.01.1.025.050	50	250	160	125	102	310	360	147	48	18	4	11,2	265
11с67п СФ.00.1.025.065	11с67п СФ.01.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	159	64	18	8	14,3	540
11с67п СФ.00.1.025.080	11с67п СФ.01.1.025.080	80	280	195	160	133	366	433	168	75	18	8	19,6	873
11с67п СФ.00.1.025.100	11с67п СФ.01.1.025.100	100	300	230	190	158	665	756	184	98	22	8	42,9	1390
11с67п СФ.00.1.025.125	11с67п СФ.01.1.025.125	125	325	270	220	184	665	828	200	123	26	8	59,7	1707
11с67п СФ.00.1.025.150	11с67п СФ.01.1.025.150	150	350	300	250	212	665	840	218	148	26	8	72,6	2024
11с67п СФ.00.1.025.200	11с67п СФ.01.1.025.200	200	400	360	310	278	1090	1294	273	195	26	12	117,9	2720

Обозначение		PN40										кг		
		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п СФ.00.1.040.010	11с67п СФ.01.1.040.010	10	130	90	60	42	165	200	93	9	14	4	3,5	6
11с67п СФ.00.1.040.015	11с67п СФ.01.1.040.015	15	130	95	65	47	165	200	93	12,5	14	4	3,7	16,3
11с67п СФ.00.1.040.020	11с67п СФ.01.1.040.020	20	150	105	75	58	165	203	100	17	14	4	4,3	29,5
11с67п СФ.00.1.040.025	11с67п СФ.01.1.040.025	25	160	115	85	68	165	204	105	24	14	4	5,5	43
11с67п СФ.00.1.040.032	11с67п СФ.01.1.040.032	32	180	135	100	78	227	270	135	30	18	4	8,0	89
11с67п СФ.00.1.040.040	11с67п СФ.01.1.040.040	40	200	145	110	88	280	330	142	37	18	4	9,45	230
11с67п СФ.00.1.040.050	11с67п СФ.01.1.040.050	50	216	160	125	102	310	364	147	48	18	4	12,1	265
11с67п СФ.00.1.040.065	11с67п СФ.01.1.040.065	65	241	180	145	122	310	372	159	64	18	8	16,0	540
11с67п СФ.00.1.040.080	11с67п СФ.01.1.040.080	80	283	195	160	133	366	436	168	75	18	8	23,6	873
11с67п СФ.00.1.040.100	11с67п СФ.01.1.040.100	100	305	230	190	158	665	818	184	98	22	8	45	1390
11с67п СФ.00.1.040.125	11с67п СФ.01.1.040.125	125	381	270	220	184	665	856	200	123	26	8	63,5	1707
11с67п СФ.00.1.040.150	11с67п СФ.01.1.040.150	150	403	300	250	212	665	867	218	148	26	8	82,5	2024

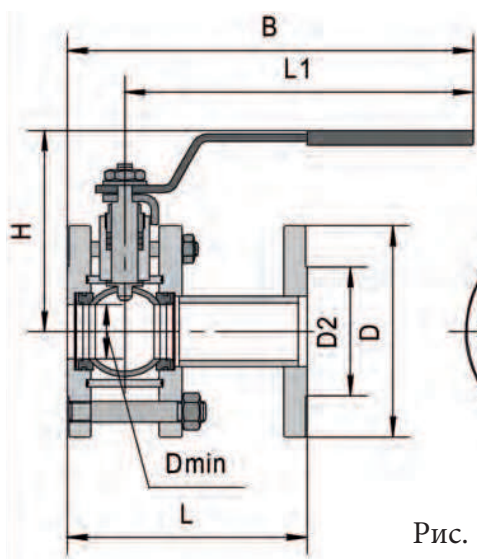


Рис. 1

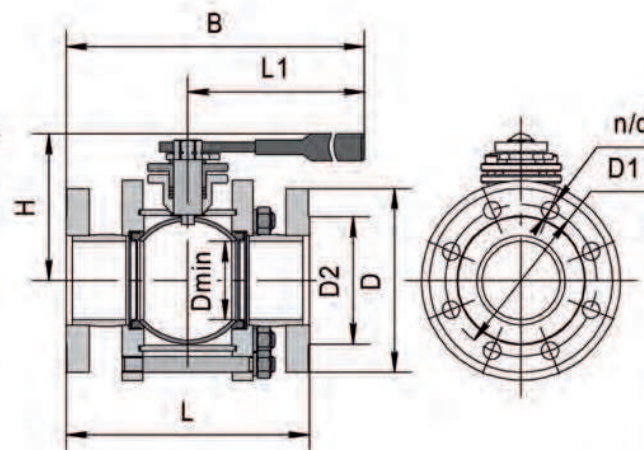


Рис. 2

Кран шаровой полный проход разборный фланцевый



11с67п



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	фланцевое
Управление.....	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев.....	ГОСТ 12815 (ИСО7005), ГОСТ Р 54432

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатými втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

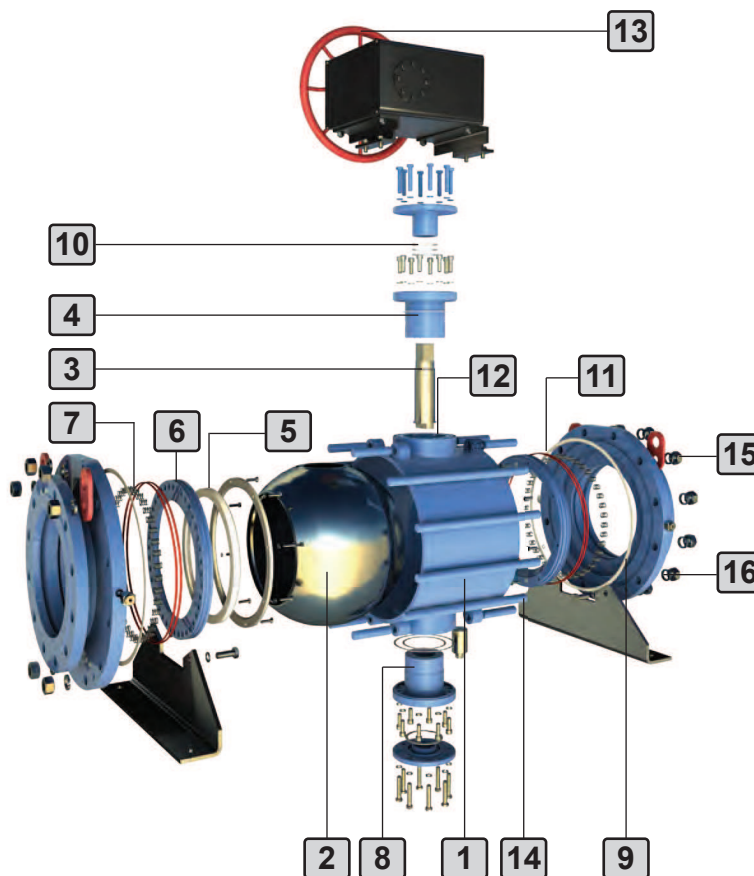
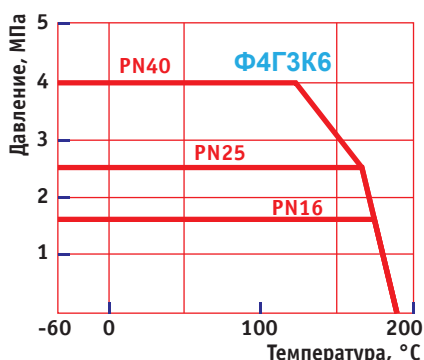


График давление/ температура



Материалы основных деталей

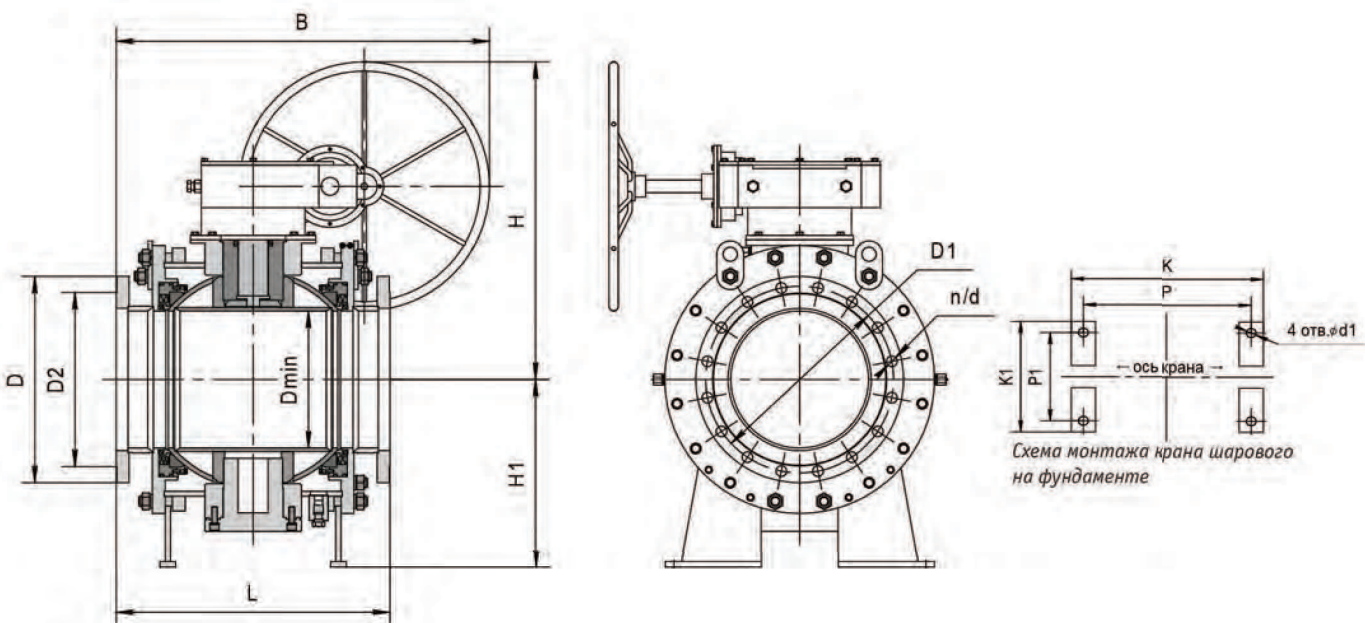
№ детали	11с67п СФ.00 (У1)		11с67п СФ.01 (ХЛ1)	
	Материал	Размер	Материал	Размер
1	Корпус	Сталь20	09Г2С	
2	Шар	12Х18Н10Т		
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С	
5	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6	Обойма седла	Сталь20	09Г2С	
7	Пружина	60С2А оцинкованная		
8	Опора	Сталь20	09Г2С	
9	Прокладка	Gambit		
10	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
11	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
12	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
13	Маховик	Ст3		
14	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2	
15	Гайка	Сталь35	14Х17Н2	
16	Шайба	Ст3		

Основные размеры и масса

Обозначение		PN16															кг		
		DN	MM														n	Масса	Kv
		L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d				
11c67n CФ.00.3.016.200	11c67n CФ.01.3.016.200	200	330	335	295	288	415	533	198	195	-	-	-	-	22	12	109,3	2720	
11c67n CФ.00.3.016.250	11c67n CФ.01.3.016.250	250	450	405	355	320	506	568	240	245	-	-	-	-	26	12	187	12750	
11c67n CФ.00.3.016.300	11c67n CФ.01.3.016.300	300	500	460	410	370	503	731	380	295	338	300	483	443	18	26	340	19550	
11c67n CФ.00.3.016.350	11c67n CФ.01.3.016.350	350	686	520	470	430	686	900	440	335	-	-	-	-	26	16	620	25415	
11c67n CФ.00.3.016.400	11c67n CФ.01.3.016.400	400	762	580	525	482	1040	893	463	385	520	476	690	642	22	30	825	31620	
11c67n CФ.00.3.016.500	11c67n CФ.01.3.016.500	500	914	710	650	585	997	1115	570	487	663	598	1095	1037	33	33	20	1650	50150
11c67n CФ.00.3.016.600	11c67n CФ.01.3.016.600	600	1067	840	770	685	1127	1243	670	589	805	735	1297	1237	33	36	20	2870	78200
11c67n CФ.00.3.016.700	11c67n CФ.01.3.016.700	700	1244	910	840	794	1128	1683	748	624	737	655	1340	1272	33	36	20	3728	106250

Обозначение		PN25															кг		
		DN	MM														n	Масса	Kv
		L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d				
11c67n CФ.00.3.025.200	11c67n CФ.01.3.025.200	200	400	360	310	278	483,5	533	198	195	-	-	-	-	26	12	136,6	2720	
11c67n CФ.00.3.025.250	11c67n CФ.01.3.025.250	250	450	425	370	335	506	568	245	245	-	-	-	-	30	12	201,5	12750	
11c67n CФ.00.3.025.300	11c67n CФ.01.3.025.300	300	500	485	430	390	503	731	380	295	338	300	554	18	30	16	345	19550	
11c67n CФ.00.3.025.350	11c67n CФ.01.3.025.350	350	762	550	490	450	686	900	440	335	-	-	-	-	33	16	755	25415	
11c67n CФ.00.3.025.400	11c67n CФ.01.3.025.400	400	838	610	550	505	1040	893	463	385	520	476	690	642	22	36	16	850	31620
11c67n CФ.00.3.025.500	11c67n CФ.01.3.025.500	500	991	730	660	615	1035	1115	570	487	663	598	1106	1048	33	36	20	1695	50150
11c67n CФ.00.3.025.600	11c67n CФ.01.3.025.600	600	1143	840	770	720	1127	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	39	20	2885	78200
11c67n CФ.00.3.025.700	11c67n CФ.01.3.025.700	700	1244	910	840	820	1128	1683	748	624	735	655	1340	1272	33	39	24	3750	106250

Обозначение		PN40															кг		
		DN	MM														n	Масса	Kv
		L	D	D1	D2	B	H	H1	Dmin	K	P	K1	P1	d1	d				
11c67n CФ.00.3.040.150	11c67n CФ.01.3.040.150	150	403	300	250	212	481	484	163	148	-	-	-	-	26	8	97,1	2024	
11c67n CФ.00.3.040.200	11c67n CФ.01.3.040.200	200	502	375	320	285	509	657	290	195	236	196	431	391	18	30	12	249	2720
11c67n CФ.00.3.040.250	11c67n CФ.01.3.040.250	250	568	445	385	345	568	725	420	245	348	288	577	537	18	33	12	411	12750
11c67n CФ.00.3.040.300	11c67n CФ.01.3.040.300	300	648	510	450	410	648	670	380	295	338	300	573	533	18	33	16	550	19550
11c67n CФ.00.3.040.350	11c67n CФ.01.3.040.350	350	762	570	510	465	762	900	440	335	-	-	-	-	36	16	805	25415	
11c67n CФ.00.3.040.400	11c67n CФ.01.3.040.400	400	838	655	585	505	838	920	450	385	520	476	703	655	22	39	16	1080	31620
11c67n CФ.00.3.040.500	11c67n CФ.01.3.040.500	500	991	755	670	615	1035	1115	570	487	663	598	1137	1079	33	42	20	1970	50150
11c67n CФ.00.3.040.600	11c67n CФ.01.3.040.600	600	1143	890	795	735	1165	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	48	20	3000	78200
11c67n CФ.00.3.040.700	11c67n CФ.01.3.040.700	700	1650	960	865	840	1165	1683	748	654	735	655	1340	1272	33	50	24	3670	106250



Кран шаровой полный проход разборный под приварку



11с67п



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

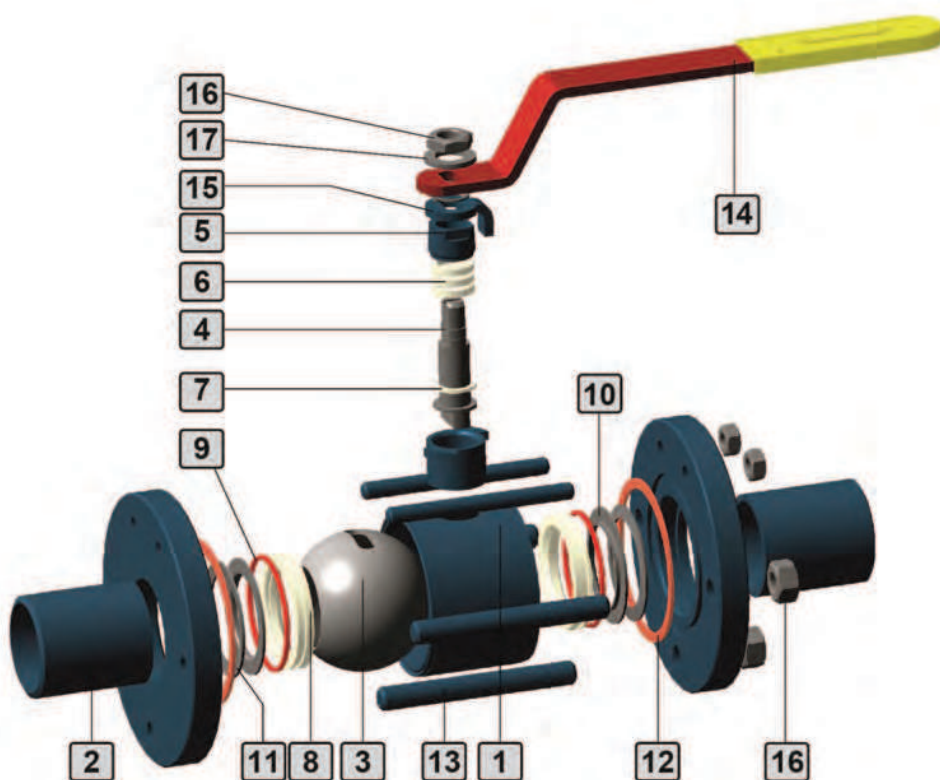
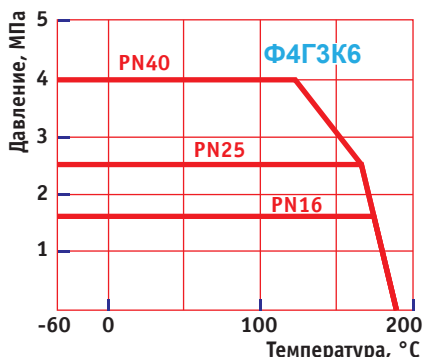


График давление/температура



Материалы основных деталей

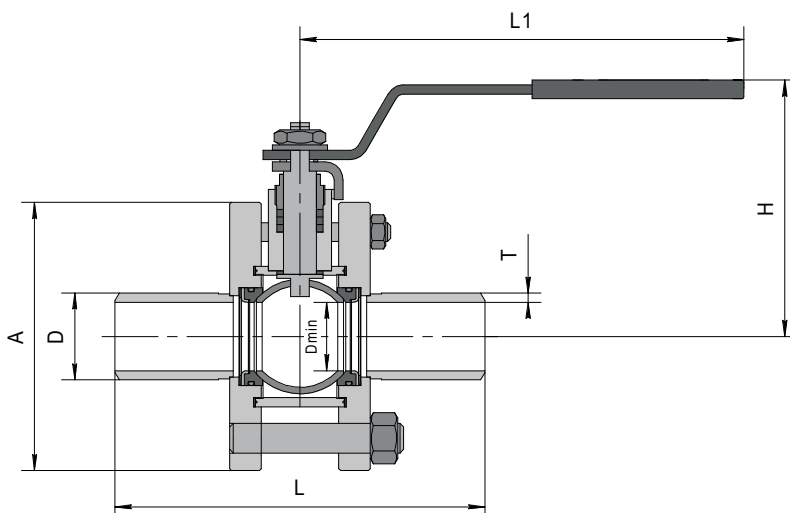
№	Наименование	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
		1	Корпус
2	Патрубки под приварку	Сталь20	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т	
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
7	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
8	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
9	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
10	Кольцо опорное	Ст3 оцинкованная	
11	Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	
12	Прокладка	Gambit	
13	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
14	Рычаг	Ст3	
15	Упор	Ст3	
16	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17	Шайба	Ст3	

Основные размеры и масса

Обозначение		DN	PN16							кг	
			L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.016.010	11с67п СП.01.1.016.010	10	130	17	90	2,8	165	94	9	1,65	6
11с67п СП.00.1.016.015	11с67п СП.01.1.016.015	15	130	21,3	95	2,8	165	94	12,5	1,8	16,3
11с67п СП.00.1.016.020	11с67п СП.01.1.016.020	20	150	26,8	105	3,2	165	101	17	2,25	29,5
11с67п СП.00.1.016.025	11с67п СП.01.1.016.025	25	160	33,5	115	4	165	107	24	3,15	43
11с67п СП.00.1.016.032	11с67п СП.01.1.016.032	32	180	42,3	135	4	250	133,5	30	5,1	89
11с67п СП.00.1.016.040	11с67п СП.01.1.016.040	40	200	48	145	4	250	129	37	5,9	230
11с67п СП.00.1.016.050	11с67п СП.01.1.016.050	50	230	60	160	3,8	300	145	48	8,07	265
11с67п СП.00.1.016.065	11с67п СП.01.1.016.065	65	290	76	180	5	300	157	64	10,5	540
11с67п СП.00.1.016.080	11с67п СП.01.1.016.080	80	310	89	195	5	365	172,5	75	13,8	873
11с67п СП.00.1.016.100	11с67п СП.01.1.016.100	100	350	110	230	6	665	179	98	23,9	1390
11с67п СП.00.1.016.125	11с67п СП.01.1.016.125	125	400	133	272	8	665	196	123	34,88	1707
11с67п СП.00.1.016.150	11с67п СП.01.1.016.150	150	480	160	310	8	665	213,5	148	43,66	2024
11с67п СП.00.1.016.200	11с67п СП.01.1.016.200	200	600	219	395	8	800	270	195	95,7	2720

Обозначение		DN	PN25							кг	
			L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.025.010	11с67п СП.01.1.025.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,75	6
11с67п СП.00.1.025.015	11с67п СП.01.1.025.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	1,85	16,3
11с67п СП.00.1.025.020	11с67п СП.01.1.025.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п СП.00.1.025.025	11с67п СП.01.1.025.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п СП.00.1.025.032	11с67п СП.01.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	5,3	89
11с67п СП.00.1.025.040	11с67п СП.01.1.025.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,25	230
11с67п СП.00.1.025.050	11с67п СП.01.1.025.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2	265
11с67п СП.00.1.025.065	11с67п СП.01.1.025.065	65	290	76	180	6	310	159	64	12,1	540
11с67п СП.00.1.025.080	11с67п СП.01.1.025.080	80	310	89	195	6	366	173	75	16,3	873
11с67п СП.00.1.025.100	11с67п СП.01.1.025.100	100	350	114	250	8	665	179	98	33,4	1390
11с67п СП.00.1.025.125	11с67п СП.01.1.025.125	125	400	133	290	8	665	200	123	47	1707
11с67п СП.00.1.025.150	11с67п СП.01.1.025.150	150	480	160	318	8	665	217	148	58,1	2024
11с67п СП.00.1.025.200	11с67п СП.01.1.025.200	200	600	219	395	8	1090	270	195	100,7	2720

Обозначение		DN	PN40							кг	
			L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п СП.00.1.040.010	11с67п СП.01.1.040.010	10	130	16	90	3	165	93	9	1,9	6
11с67п СП.00.1.040.015	11с67п СП.01.1.040.015	15	130	21	95	3	165	93	12,5	2	16,3
11с67п СП.00.1.040.020	11с67п СП.01.1.040.020	20	150	26	105	3	165	100	17	2,25	29,5
11с67п СП.00.1.040.025	11с67п СП.01.1.040.025	25	160	32	115	4	165	105	24	3,15	43
11с67п СП.00.1.040.032	11с67п СП.01.1.040.032	32	180	42	135	5	227	135	30	5,3	89
11с67п СП.00.1.040.040	11с67п СП.01.1.040.040	40	200	47	145	5	280	142	37	6,3	230
11с67п СП.00.1.040.050	11с67п СП.01.1.040.050	50	230	60	160	6	310	147	48	9,2	265
11с67п СП.00.1.040.065	11с67п СП.01.1.040.065	65	290	76	180	6	310	159	64	13,4	540
11с67п СП.00.1.040.080	11с67п СП.01.1.040.080	80	310	93	195	8	366	173	75	20,5	873
11с67п СП.00.1.040.100	11с67п СП.01.1.040.100	100	350	114	250	8	665	179	98	34,3	1390
11с67п СП.00.1.040.125	11с67п СП.01.1.040.125	125	400	133	290	8	665	200	123	47	1707
11с67п СП.00.1.040.150	11с67п СП.01.1.040.150	150	480	160	325	10	665	217	148	65,4	2024



Возможно изготовление продукции с приводными устройствами.

Кран шаровой полный проход разборный под приварку



11с67п



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +180°C (У1) от -60°C до +180°C (ХЛ1)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

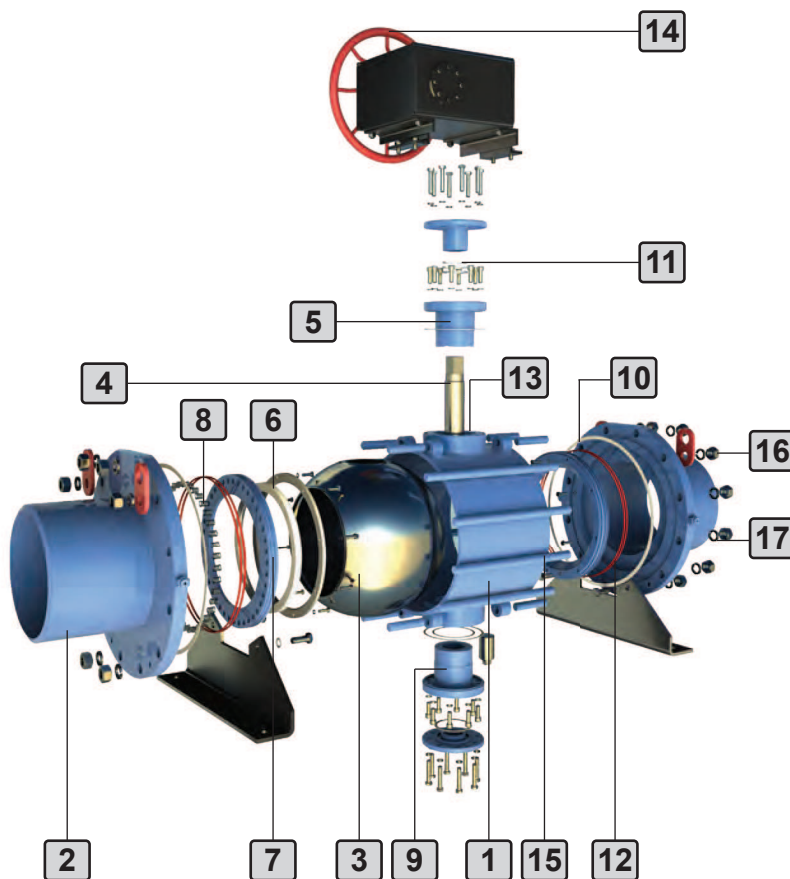
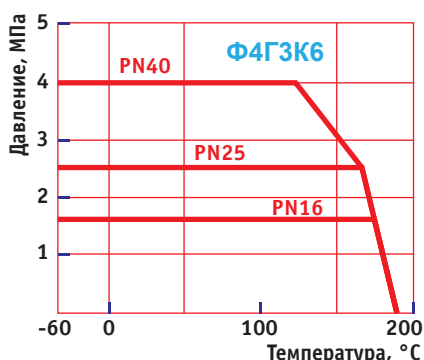


График давление/температура



Материалы основных деталей

№	Наименование детали	11с67п СП.00 (У1)	11с67п СП.01 (ХЛ1)
		1	Корпус
2	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т	
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6	Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6	
7	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8	Пружина	60С2А оцинкованная	
9	Опора	Сталь20	09Г2С
10	Прокладка	Gambit	
11	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6	
12	Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп	
13	Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6	
14	Маховик	Ст3	
15	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17	Шайба	Ст3	

Обозначение		DN	PN16											Масса	Kv
			L	D	T	H	H1	мм					кг		
								Dmin	K	P	K1	P1	d1		
11с67н СП.00.3.016.200	11с67н СП.01.3.016.200	200	600	219	8	533	198	195	-	-	-	-	-	110	2720
11с67н СП.00.3.016.250	11с67н СП.01.3.016.250	250	730	273	10	568	240	245	-	-	-	-	-	172	12750
11с67н СП.00.3.016.300	11с67н СП.01.3.016.300	300	850	325	12	731	380	295	338	300	483	443	18	330	19550
11с67н СП.00.3.016.350	11с67н СП.01.3.016.350	350	980	377	14	900	440	335	-	-	-	-	-	700	25415
11с67н СП.00.3.016.400	11с67н СП.01.3.016.400	400	1100	426	14	893	463	385	520	476	690	642	22	800	31620
11с67н СП.00.3.016.500	11с67н СП.01.3.016.500	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1095	1037	33	1593	50150
11с67н СП.00.3.016.600	11с67н СП.01.3.016.600	600	1450	630	20	1243	670	589	805	735	1297	1237	33	2807	78200
11с67н СП.00.3.016.700	11с67н СП.01.3.016.700	700	1650	720	20	1683	748	684	737	655	1340	1272	33	3310	106250

Обозначение		DN	PN25											Масса	Kv
			L	D	T	H	H1	мм					кг		
								Dmin	K	P	K1	P1	d1		
11с67н СП.00.3.025.200	11с67н СП.01.3.025.200	200	600	219	8	533	198	195	-	-	-	-	-	117,5	2720
11с67н СП.00.3.025.250	11с67н СП.01.3.025.250	250	730	273	10	568	240	245	-	-	-	-	-	183	12750
11с67н СП.00.3.025.300	11с67н СП.01.3.025.300	300	850	325	12	731	380	295	338	300	590	554	18	360	19550
11с67н СП.00.3.025.350	11с67н СП.01.3.025.350	350	980	377	16	900	440	335	-	-	-	-	-	700	25415
11с67н СП.00.3.025.400	11с67н СП.01.3.025.400	400	1100	426	16	893	463	385	520	476	690	642	22	830	31620
11с67н СП.00.3.025.500	11с67н СП.01.3.025.500	500	1250	530	16	1115	570	487	663	598	1106	1048	33	1600	50150
11с67н СП.00.3.025.600	11с67н СП.01.3.025.600	600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	2850	78200
11с67н СП.00.3.025.700	11с67н СП.01.3.025.700	700	1650	720	25	1683	748	684	735	655	1340	1272	33	3380	106250

Обозначение		DN	PN40											Масса	Kv
			L	D	T	H	H1	мм					кг		
								Dmin	K	P	K1	P1	d1		
11с67н СП.00.3.040.150	11с67н СП.01.3.040.150	150	480	166	10	484	163	148	-	-	-	-	-	80,1	2024
11с67н СП.00.3.040.200	11с67н СП.01.3.040.200	200	600	219	12	657	290	195	236	196	431	391	18	207	2720
11с67н СП.00.3.040.250	11с67н СП.01.3.040.250	250	730	273	12	724	420	245	348	288	577	537	18	375	12750
11с67н СП.00.3.040.300	11с67н СП.01.3.040.300	300	850	325	14	670	380	295	338	300	573	533	18	500	19550
11с67н СП.00.3.040.350	11с67н СП.01.3.040.350	350	980	377	16	900	440	335	-	-	-	-	-	775	25415
11с67н СП.00.3.040.400	11с67н СП.01.3.040.400	400	1100	426	20	910	463	385	520	476	703	655	22	950	31620
11с67н СП.00.3.040.500	11с67н СП.01.3.040.500	500	1250	530	22	1115	570	487	663	598	1137	1079	33	1870	50150
11с67н СП.00.3.040.600	11с67н СП.01.3.040.600	600	1450	630	25	1243	670	589	635	565	1154	1095	33	2880	78200
11с67н СП.00.3.040.700	11с67н СП.01.3.040.700	700	1650	740	25	1683	748	684	735	655	1340	1272	33	3430	106250

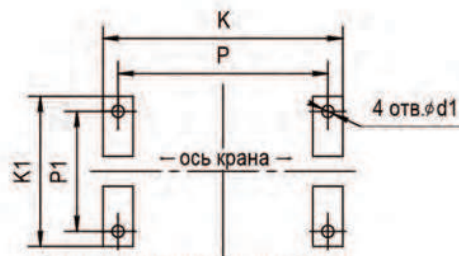
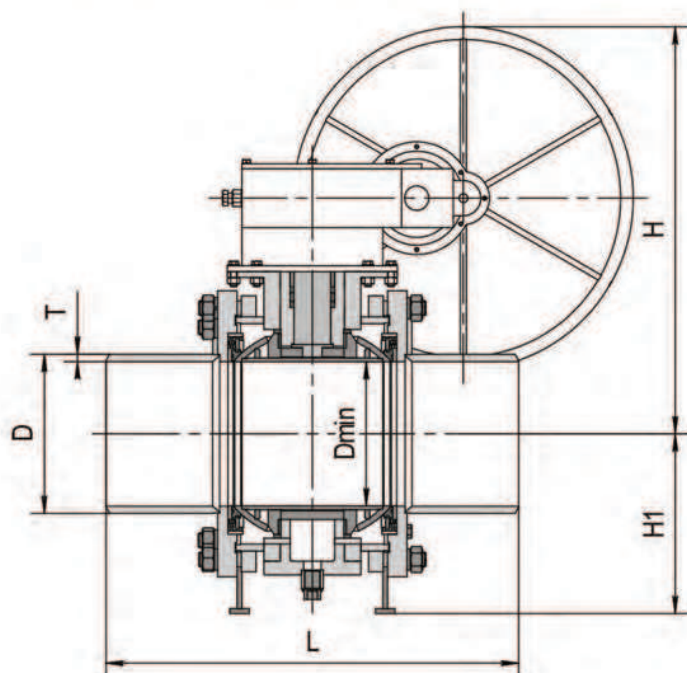


Схема монтажа крана шарового на фундаменте