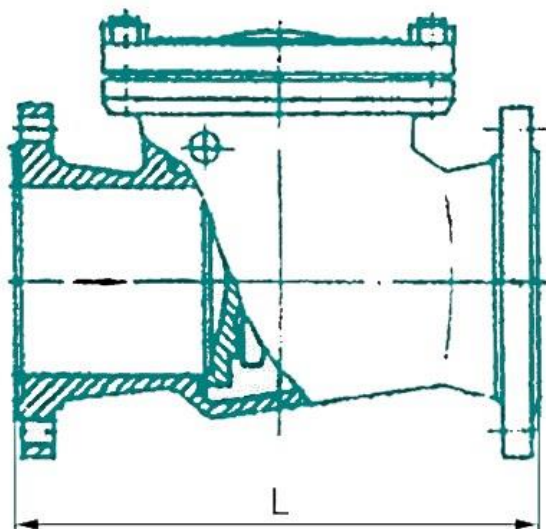


Стальные обратные клапаны 19с17нж

Стальные обратные клапаны 19с17нж относятся к защитной арматуре и применяются на трубопроводах для предотвращения обратного потока воды и пара рабочей температурой до +425°С.

Клапан обратный поворотный фланцевый 19с17нж представляет собой конструкцию, в которой запорный орган — захлопка — расположен как у задвижки в плоскости перпендикулярной оси потока рабочей среды. Захлопка представляет собой диск, с одной стороны которого находится уплотнительная поверхность и выполнена наплавка из коррозионностойкой стали, а с обратной стороны прикреплен рычаг. Рычаг закреплен на горизонтальной оси. Захлопка меняет свое положение в зависимости от параметров среды. Как только рабочая среда поступает в тело клапана, за счет давления напора захлопка поворачивается на оси, открывая проход для среды. При рабочем давлении захлопка постоянно удерживается в горизонтальном положении за счет подъемной силы, возникающей от скоростного напора среды. При прекращении поступления среды или изменении давления перед клапаном, воздействие силы тяжести и обратного потока преодолевают ослабевший напор рабочей среды, возвращая захлопку в положение перпендикулярное оси потока. В таком положении клапан закрыт, а уплотнительные поверхности на корпусе и диске плотно прижаты друг к другу, не допуская обратного потока рабочей среды.

Клапан 19с17нж применяется на максимальное давление 4,0 МПа (40 кгс/см²). монтаж на трубопровод осуществляется с помощью фланцевого соединения. Клапан работает в автоматическом режиме (управляется средой). Отличительной особенностью клапана обратного поворотного 19с17нж является полнопроходная конструкция. В полностью открытом положении клапана низшая точка захлопки расположена выше проходного сечения трубопровода, что снижает гидравлическое сопротивление. Кроме того, в отличие от подъемных обратных клапанов, поворотные клапаны 19с17нж могут устанавливаться и на вертикальных трубопроводах. Клапан 19с17нж выпускается условными проходами Ду50, Ду80, Ду100, Ду150, Ду200



Ду	L	H	D	D ₁	D ₂	b	n	Масса
50	230	135	160	125	102	14	4	16
80	310	160	195	160	138	17	4	26
100	350	175	215	180	158	23	8	40
150	480	225	300	250	212	27	8	82
200	550	280	375	320	280	35	12	154

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочая среда: вода, пар, нефтепродукты температурой не выше 425°C.

Рабочее давление: 4,0 МПа (40 кгс/см²).

Присоединение к трубопроводу: фланцевое с присоединительными размерами по ГОСТ 12815-80.

Уплотнительные поверхности на корпусе и запорке наплавлены коррозионностойкой сталью.

Материальное исполнение корпуса: сталь.

Рабочая среда подается под запорку.

Пропуск среды при закрытом затворе (не более), см³/мин: 1 (Ду 40 и 50 мм), 2 (Ду 80 и 100 мм), 5 (Ду 150 мм) и 7 (Ду 200 мм).

Клапан устанавливают на горизонтальном трубопроводе крышкой вверх; на вертикальном – входным патрубком вниз.

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Корпус: сталь 20Л.

Крышка: сталь 20Л.

Рычаг: сталь 20Л.

Диск: сталь 20Х13.

Ось: сталь 20Х13.

Прокладка: паронит.

Наплавка уплотнительных поверхностей: коррозионностойкая сталь.

ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ И ДОЛГОВЕЧНОСТИ

Клапан относится к классу ремонтируемых.

Средний срок службы – не менее 5 лет.

Средний ресурс – не менее 2500 циклов.

Наработка на отказ – не менее 450 циклов.

КОМПАНИЯ ТЕХМАРКЕТ

mail@tm-rus.ru www.techmarcet.ru

(812) 337-10-80