

ХАРАКТЕРИСТИКИ 11с67п 1СФ

Условн. проход. DN/Dу, мм	Давление PN/Py, МПа	Рис. №	Размеры, мм								П, шт
			L	Вес, кг	D	D1	D2	d	H	B	
10	1,6	1,2	60	1,6	90	60	42	14	142	219	4
	2,5		64	1,7						221	
15	1,6	1,2	60	1,75	95	65	47	14	144	219	4
	2,5		64	1,85						221	
20	1,6	1,2	64	2,25	105	75	58	14	152	221	4
	2,5		68	2,45						223	
25	1,6	1,2	68	3,4	115	85	68	14	162	223	4
	2,5		68	3,4						223	
32	1,6	1,2	72	4,35	135	100	78	18	203	263	4
	2,5		76	4,75						265	
40	1,6	1,2	74	5,1	145	110	88	18	192	319	4
	2,5		78	5,4						321	
50	1,6	1,2	96	7,2	160	125	102	18	200	359	4
	2,5		100	7,85						361	
65/50	1,6	1,2	100	9,75	180	145	122	18	210	369	4
	2,5		100	9,6						369	
65	1,6	1,2	115	9,45	180	145	122	18	210	369	4
	2,5		115	9,3						369	
80	1,6	1,2	125	11,3	195	160	133	18	232	445	8
	2,5		129	13,5						447	
100/80	1,6	1,2	129	14	215	180	158	18	242	447	8
	2,5		133	16,2						230	
100	1,6	1,2	179	17,3	215	180	158	18	292	692	8
	2,5		183	22,75						230	
125/100	1,6	1,2	169	23,25	245	210	184	18	318	687	8
	2,5		173	26,1						270	
125	1,6	1,2	200	29,7	245	210	184	18	318	702	8
	2,5		204	31,2						270	
150/100	1,6	1,2	168	27,2	280	240	212	22	335	686	8
	2,5		172	28,8						300	
150	1,6	1,2	210	37,5	310	240	212	22	365	709	8
	2,5		214	38,2						310	
200/150	1,6	1,2	212	44,8	395	295	268	22	392	708	12
	2,5		216	46,3						395	
200	1,6	1,2	298	71,5	395	295	268	22	478	1710	12
	2,5		302	76						395	

1С - сварной разборный укороченный
Ф - фланцевый

Рисунок 1

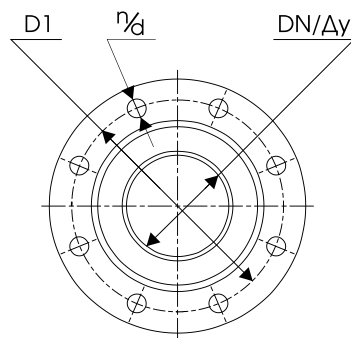
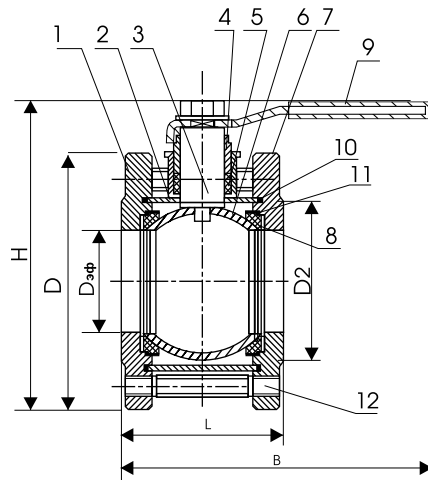


Рисунок 2



1. НАЗНАЧЕНИЕ

- Кран шаровой 11с67п сварной разборный укороченный климатическое исполнение УХЛ1 (1С) фланцевый (Ф) — полное обозначение **11с67п 1СФ** (далее КШ), предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана, при температуре окружающей среды от -30°C до $+180^{\circ}\text{C}$.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ И ДРОССЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ.
- Температура рабочей среды от минус 30°C до плюс 180°C .
- Среды, транспортируемые в трубопроводах, должны быть однофазными и соответствовать НТД.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Основные технические данные приведены в таблице.
- Герметичность затвора - класс А ГОСТ 9544
- γ — процентная наработка до отказа (при $\gamma = 90\%$) — 2000 циклов.

3. СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

- Условный проход/эффективный диаметр, мм: DN/Dэф — 10/9; 15/12,5; 20/18; 25/24; 32/30; 40/37; 50/48; 65/48; 65/64; 80/76; 100/76; 100/98; 125/98; 125/123; 150/98; 150/148; 200/195.
- Присоединительные размеры фланцев - см. рис. 1,2; табл.
- Основные детали КШ (см. рис. 2). Материал изготовления: рукоятка 9, фланцы 1,7, корпус 2, втулка уплотнительная 4 - сталь 20, шар 6 - сталь 12Х18Н10Т, шпindel 3 - сталь 20Х13, шпильки 12 - сталь 35, кольца уплотнительные 5, 8 - фторопласт 4; прокладки 10 - паронит, биконит, прокладки 11 - резина ИРП-1287.
- Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения в процессе работы над совершенствованием КШ.

4. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- КШ предназначены для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом под открытым небом в интервале температур внешней среды от -30°C до $+45^{\circ}\text{C}$ (исполнение УХЛ 1 ГОСТ 15150).
- КШ устанавливают в местах, удобных для обслуживания и осмотра. Установочное положение на трубопроводе — любое. Перед монтажом с проходных отверстий снять заглушки. Установка фильтров торговой марки "МАРШАЛ" перед КШ увеличит срок его службы.
- При установке на КШ редуктора открытие производится вращением рукоятки против часовой стрелки до упора.
- При установке на КШ рукоятки открытие производится поворотом её против часовой стрелки до упора. Установка рукоятки параллельно проходному каналу соответствует полному открытию.
- ПРИ ОТКРЫТИИ И ЗАКРЫТИИ КШ НЕЛЬЗЯ ПРИМЕНЯТЬ ДОБАВОЧНЫЕ РЫЧАГИ К РУКОЯТКЕ ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛОМКИ.
- В местах установки КШ уровень вибрационной нагрузки не должен превышать $0,5 \text{ м/с}^2$.
- После установки КШ подтянуть резьбовые соединения.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1 Рекомендуется раз в месяц произвести несколько полных циклов "открыто-закрыто".
- 5.2 Периодичность технического обслуживания — по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год.
- 5.2.1 При техническом обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
 - плавность перемещения запорного органа.
- 5.3 Возможные неисправности и способы их устранения.
- 5.3.1 Протечка по шпинделю:
- подтянуть втулку; добавить уплотнительные кольца и затянуть втулку.
- 5.3.2 Протечка в затворе:
- подтянуть шпильки; заменить уплотнительные кольца (фторопласт);
 - заменить прокладки.
- 5.3.3 Протечка по корпусу:
- подтянуть шпильки; заменить прокладки.
- Примечание: кольца уплотнительные и прокладки можно приобрести у изготовителя КШ.

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 6.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в условно чистой атмосфере — 4(Ж2)ГОСТ 15150.
- 6.2 Транспортировка КШ может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами транспортировки грузов.
- 6.3 НЕ БРОСАТЬ! БЕРЕЧЬ ОТ ПОЛОМКИ РЕДУКТОРА И РУКОЯТКИ.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 7.1 В комплект поставки входят: изделие - КШ, паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый КШ от DN 100).

8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 8.1 Средний ресурс до капитального ремонта 5500 циклов в течение среднего срока службы 10 лет, в том числе срок хранения 30 месяцев в складских помещениях.
- 8.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие КШ требованиям ТУ У 04671406-003-1999 "Кран шаровой 11с67п" при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в эксплуатационной документации (ЭД), поставляемой с изделием. Любое другое использование КШ в отличие от описанного в ЭД применения, не согласованное с изготовителем, рассматривается как неправильное использование изделия и гарантиями изготовителя не поддерживается.
- 8.3 КШ снимается с гарантии при наличии:
- следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции), не предусмотренного ЭД;
 - повреждений, вызванных стихией (пожар, наводнение, землетрясение и т.п.);
 - механических повреждений (деформаций);
 - повреждений, вызванных попаданием внутрь изделия посторонних предметов.
- 8.4 Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки, при условии соблюдения потребителем требований по монтажу и эксплуатации, а также правил хранения до монтажа.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 9.1 Кран шаровой фланцевый **11с67п 1СФ** DN _____ PN _____ МПа № _____

изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ У 04671406-003-1999 испытан:

- на прочность и плотность сварных швов и материалов водой Рпр 2,4 МПа для КШ PN 1,6 МПа и Рпр 3,8 МПа для КШ PN 2,5 МПа;
- на герметичность КШ относительно окружающей среды водой Рпр 1,8 МПа для КШ PN 1,6 МПа и Рпр 2,8 МПа для КШ PN 2,5 МПа;
- на герметичность затвора воздухом Рпр 0,6 МПа.

и признан годным к эксплуатации.

Печать ОТК

Дата

Подпись

ТМ „МАРШАЛ“, ЗАО „Спецавтоматика“

ул. Монтажная, 13, г. Луганск, 91054 Украина

т.: +380 642 599-777, 64-41-55,

т/ф.: 64-41-55 e-mail: info@marshal.su www.marshal.su

МАРШАЛ

ОКП 374220



ТН ВЭД СНГ
8481 80 81 90

ISO 9001:2000

сертификат: 213531

КРАН ШАРОВОЙ УКРОЧЕННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 11с67п ПС ПАСПОРТ



НАДЕЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ВАШЕЙ ЭНЕРГИЕЙ

Украина, г. Луганск 2010 г.