



НАДЕЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭНЕРГИЕЙ



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

2011-2012



Луганский завод трубопроводной арматуры **ЧАО «ЛСП ППА и ОС «СПЕЦАВТОМАТИКА»** является одним из ведущих производителей трубопроводной арматуры в странах Восточной Европы и Азии. Продукция, выпускаемая заводом под торговой маркой **«МАРШАЛ»**, используется в системах теплообеспечения, водоснабжения, газораспределения; добычи, переработки и хранения нефти и газа, а также других отраслях промышленности.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** отличаются надежностью, простотой в эксплуатации, безопасностью и долговечностью. Приоритетом деятельности предприятия является обеспечение партнеров продукцией высокого качества, что достигается путем постоянного внедрения инновационных технологий в производство, расширения существующих производственных мощностей и новым разработкам в проектировании трубопроводной арматуры. Особое внимание уделяется системе менеджмента качества предприятия: взаимосвязь всех структур предприятия при проектировании, разработке, производстве и продвижении продукции позволяет максимально полно учитывать потребности компаний, использующих трубопроводную арматуру при монтаже или эксплуатации трубопроводных систем.

Контроль качества на всех стадиях производства – от проектирования до поставки на склад готовой продукции осуществляется в строгом соответствии с международной системой **ISO 9001:2008** и требованиям **ГОСТ, CE, API**, что позволяет нам нести гарантии качества партнерам в различных странах мира.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** успешно прошли приемочные испытания на полигоне ОАО «Газпром» «Саратоворгдиагностика» и получили подтверждение соответствия стандарту СТО «Газпром» 2-4.1-212-2008. Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** рекомендованы к применению на объектах ОАО «Газпром».

ТМ «МАРШАЛ» постоянно участвует в международных и региональных выставках. В 2005 г. предприятие стало финалистом Всеукраинского конкурса качества продукции товаров, работ, услуг «100 лучших товаров Украины». В 2007, 2008, 2009 гг. **ТМ «МАРШАЛ»** стал победителем этого конкурса.

Свою историю проектирования и производства шаровых кранов завод начал в 1992 году. Первое представительство завода - **Торговый Дом «МАРШАЛ»** - открылось в 1997 году в г. Москве. В дальнейшем были открыты представительства в городах Санкт-Петербург, Минск, Ростов-на-Дону, Красноярск, Екатеринбург, Варшава, Алматы, Павлодар и Кишинев.

На сегодняшний день в ассортименте продукции, выпускаемой **ЧАО «СПЕЦАВТОМАТИКА»**, представлены:

- разборные шаровые краны;
- шаровые краны с укороченной строительной длиной;
- шаровые краны с удлиненным шпинделем;
- шаровые краны высокого давления для нефти и газа;
- шаровые краны для нефтепродуктов;
- полимерные шаровые краны;
- присоединительные фланцы и крепеж.
- цельносварные шаровые краны;
- муфтовые краны;
- нержавеющие шаровые краны;
- затворы дисковые;
- шаровые краны для пара;
- фильтры сетчатые чугунные и стальные;

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** выпускаются с рабочим давлением PN 1.6; 2.5; 4.0; 6.3; 8.0; 10.0; 16.0 МПа, диаметрами от DN 10 до DN 500 включительно, с рабочим температурным диапазоном от -60°C до +250°C.

Шаровые краны **ТМ «МАРШАЛ»** нашли своих потребителей в России, Украине, Республике Беларусь, Казахстане, Молдове, Латвии, Литве, Эстонии, Болгарии, Польше, Азербайджане, Грузии. Поставки шаровых кранов осуществляются для крупнейших компаний: ОАО «НК «РосНефть», ОАО «Газпром газораспределение», ОАО «Объединенные машиностроительные заводы», ОАО «Силовые машины», ОАО «ТверьГазСтрой», АО «НК «КазМунайГаз», «БолгарГаз», АО ХК «КиевГорСтрой», «ПознякиЖилСтрой», ОАО «Алчевский металлургический комбинат», НАК «НафтоГаз Украины» и др.

В 2009 году предприятие выпустило юбилейный шаровой кран, который отметил рубеж в 1 000 000 шт. произведенных изделий за все время работы на рынке трубопроводной арматуры. Одной из стратегических целей предприятия является постоянное расширение ассортимента продукции в соответствии с требованиями заказчиков, при сохранении высоких показателей качества, надежности и безопасности.

Необходимо отметить, что благодаря слаженной работе команды профессионалов на всех этапах производства и распределения продукции, мы готовы предложить потребителям максимально сжатые сроки выполнения заказов и консультации технических специалистов по применению и условиям эксплуатации нашей продукции.

Структура обозначения изделия при заказе. Сертификаты, разрешения.

Краны шаровые 11с67п разборные, полный проход:

11с67пСФ фланцевые.....	1
11с67пСФ фланцевые с редуктором.....	3
11с67пСП под приварку.....	5
11с67пСП под приварку с редуктором.....	7

Краны шаровые 11с67п разборные, неполный проход:

11с67пСФ фланцевые.....	9
11с67пСФ фланцевые с редуктором.....	11
11с67пСП под приварку.....	13
11с67пСП под приварку с редуктором.....	15

Краны шаровые 11с67п5С разборные для пара, полный проход:

11с67п5СФ фланцевые.....	17
11с67п5СП под приварку.....	19

Краны шаровые 11с67п5С разборные для пара, неполный проход:

11с67п5СФ фланцевые.....	21
11с67п5СП под приварку.....	23

Краны шаровые 11с67п7С разборные для нефтепродуктов, полный проход:

11с67п5СФ фланцевые.....	25
11с67п5СП под приварку.....	27

Краны шаровые 11с67п1С разборные укороченные, полный проход:

11с67п1СФ фланцевые.....	29
--------------------------	----

Краны шаровые 11с67п1С разборные укороченные, неполный проход:

11с67п1СФ фланцевые.....	31
--------------------------	----

Краны шаровые 11с67пЦ цельносварные, полный проход:

11с67пЦФ фланцевые.....	33
11с67пЦФ фланцевые с редуктором.....	35

Краны шаровые 10нж45фтЦ, 10нж46фтЦ, 10нж47фтЦ цельносварные нержавеющие, полный проход:

10нж45фтЦФ, 10нж46фтЦФ, 10нж47фтЦФ, фланцевые.....	33
10нж45фтЦФ, 10нж46фтЦФ, фланцевые с редуктором.....	35

Краны шаровые 11с67пЦ цельносварные, полный проход:

11с67пЦП под приварку.....	37
11с67пЦП под приварку с редуктором.....	39

Краны шаровые 10нж45фтЦ, 10нж46фтЦ, 10нж47фтЦ цельносварные нержавеющие, неполный проход:

10нж45фтЦП, 10нж46фтЦП, 10нж47фтЦП, под приварку.....	33
10нж45фтЦП, 10нж46фтЦП, под приварку с редуктором.....	35

Краны шаровые 11с67пЦ цельносварные, неполный проход:

11с67пЦФ фланцевые.....	41
-------------------------	----

Краны шаровые 10нж45фтЦ, 10нж46фтЦ, 10нж47фтЦ цельносварные нержавеющие, неполный проход:

10нж45фтЦФ, 10нж46фтЦФ, 10нж47фтЦФ, фланцевые.....	41
--	----

Краны шаровые 11с67п2Ц цельносварные, полный и неполный проход:

11с67п2ЦП под приварку.....	43
-----------------------------	----

Краны шаровые 10нж45фт2Ц, 10нж46фт2Ц, 10нж47фт2Ц цельносварные, нержавеющие, полный и неполный проход:

10нж45фт2ЦП, 10нж46фт2ЦП, 10нж47фт2ЦП, под приварку.....	43
--	----

Краны шаровые 11с67п4Ц цельносварные с удлиненным шпинделем для трубопроводов в ППУ изоляции, полный проход:

11с67п4ЦФ фланцевые.....	45
11с67п4ЦП под приварку.....	47

Краны шаровые 11с67п4Ц цельносварные с удлиненным шпинделем для трубопроводов в ППУ изоляции, неполный проход:

11с67п4ЦП под приварку.....	49
-----------------------------	----

Краны шаровые 11с67п3Ц цельносварные с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа, полный проход:

11с67п3ЦП под приварку.....	51
11с67п3ЦП под приварку с редуктором.....	53

Краны шаровые 11с67пЦР цельносварные муфтовые, полный проход.....

.....	55
-------	----

Краны шаровые 11с67пЦР цельносварные муфтовые, не полный проход.....

.....	57
-------	----

Краны шаровые 10нж45фтЦР, 10нж46фтЦР, 10нж47фтЦР цельносварные нержавеющие муфтовые, полный проход.....

.....	55
-------	----

Краны шаровые 10нж45фтЦР, 10нж46фтЦР, 10нж47фтЦР цельносварные нержавеющие муфтовые, не полный проход.....

.....	57
-------	----

Краны шаровые 11с67пК высокого давления, полный проход:

11с67пКФ фланцевые.....	59
11с67пКФ фланцевые с редуктором.....	61
11с67пКП под приварку.....	63
11с67пКП под приварку с редуктором.....	65

Краны шаровые 11с67пКР высокого давления муфтовые, полный проход.....

.....	67
-------	----

Краны шаровые 10нж45фтЛ, 10нж46фтЛ, 10нж47фтЛ нержавеющие литые, полный проход:

10нж45фтЛФ, 10нж46фтЛФ, 10нж47фтЛФ, фланцевые.....	69
--	----

Краны шаровые

11п43фтНП, 11п43фт1НП, 11вп43фт2НП полимерные литые, полный проход.....	71
--	----

Затворы дисковые

ЗД32ч29рЛМ, ЗД32с44рЛМ литые запорно-регулирующие.....	73
---	----

Фильтры сетчатые

ФС46с3фтЛФ, ФС46ч3фтЛФ, ФС46нж3фтЛФ литые фланцевые.....	75
---	----

Фильтры сетчатые магнитные

ФСМ46с3фтЛФ, ФСМ46ч3фтЛФ, ФСМ46нж3фтЛФ литые фланцевые.....	77
--	----

Фланцы плоские приварные по ГОСТ 12820:

ФП.....	79
---------	----

Фланцы приварные встык по ГОСТ 12821:

ФВ.....	85
---------	----

Заглушки фланцевые по ГОСТ 12836:

ФГ.....	91
---------	----

Шпильки для фланцевых соединений.....

.....	95
-------	----

Инструкция по установке

шаровых кранов под приварку.....	97
----------------------------------	----

СТРУКТУРА ОБОЗНАЧЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЗАКАЗЕ:



Серия	Характеристика
11с67п	кран шаровой из углеродистой стали
10нж45фт (PN16) 10нж46фт (PN25) 10нж47фт (PN40)	кран шаровой из коррозионностойкой стали
11п42фт (PN10) 11п43фт (PN16)	кран шаровой в литом корпусе из полипропилена
11п42фт (PN10) 11п43фт (PN16)	кран шаровой в литом корпусе из полиэтилена
11вп42фт (PN10) 11вп43фт (PN16)	кран шаровой в литом корпусе из поливинилхлорида
ФС46с3фт	фильтр сетчатый стальной
ФС46ч3фт	фильтр сетчатый чугунный
ЗД32с44р	затвор дисковый стальной с уплотнением из резины
ЗД32ч29р	затвор дисковый чугунный с уплотнением из резины

Способ изготовления корпуса	
С	С — сварной разборный, стандартное исполнение, У1 1С- сварной разборный укороченный; 2С- сварной разборный, климатическое исполнение ХЛ1 (до -60°С) 3С- сварной разборный с удлиненным шпинделем 4С- сварной разборный укороченный, климатическое исполнение ХЛ1 5С- сварной разборный для пара и других рабочих сред с температурой рабочей среды до +250°С 6С- сварной разборный, климатическое исполнение У1(до -40°С) 7С- сварной разборный для нефтепродуктов
Л	Литой разборный
Н	Литой неразборный Н-литой неразборный в корпусе из полипропилена 1Н- литой неразборный в корпусе из полиэтилена 2Н- литой неразборный в корпусе из поливинилхлорида
Ц	Цельносварной неразборный Ц - цельносварной неразборной, стандартное исполнение 1Ц- цельносварной неразборный с удлиненным шпинделем 2Ц- цельносварной неразборный неполнопроходной 3Ц-цельносварной неразборный с удлиненным шпинделем с покрытием весьма усиленного типа 4Ц- цельносварной неразборный с удлиненным шпинделем с изоляцией ППУ
К	Комбинированный (литой, из проката)

Тип присоединения к трубопроводу	
Ф	фланцевое
П	под приварку
М	межфланцевый
Р	муфтовый (резьба)

Тип привода	
1	рычаг
3	редуктор
6	пневматический
7	гидравлический
9	электрический

В технических характеристиках указаны базовые параметры. По желанию заказчика кран может быть изготовлен с другими параметрами. В этом случае необходимые размеры указываются при заказе дополнительно

Сертификат
Выдан организацией

ЧАО «ЛСП ППА и ОС «СПЕЦАВТОМАТИКА»
ул. Монтанная, 13, г. Луганск, Луганская обл., 91054, Украина

Бюро Veritas Certification настоящим подтверждает, что Система Менеджмента данной организации проверена и отвечает требованиям стандартов, указанных ниже

СТАНДАРТ

ISO 9001:2008

ОБЛАСТЬ СЕРТИФИКАЦИИ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ И СЕТЧАТЫХ ФИЛЬТРОВ, ПРОЕКТИРОВАНИЕ, МОНТАЖ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СИСТЕМ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ЗАЩИТЫ И КОМПЛЕКСНЫХ СИСТЕМ БЕЗОПАСНОСТИ, ОХРАННАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ.

Применившаяся дата утверждения: **06 августа 2010 г.**

При условии регулярного функционирования Системы Менеджмента организация имеет сертификат действителен до: **06 августа 2013 г.**

Для проверки факта действительности сертификата обращаться по тел: (380 44 490 29 70)

Информация относительно области сертификации и компетенции профильной системы менеджмента компании будет получена от сертифицированной организации

А.А. Адамс
Дата: **06 сентября 2010 г.**
Сертификат: **UA23828711**

CERTIFICATE
according to Pressure Equipment Directive 97/23/EC
Certificate No.: 0090 151 0112

Name and address of manufacturer: **JSC „LSE AF&SS SPECАVTOMATIKA“
13 Montazhnaya Str.,
Lugansk
91054 UKRAINA**

This is to confirm that the manufacturer has established and applies a quality system according to Directive 97/23/EC Module D.

Scope:	Design and manufacturing of pipe ball valves
Inspection Report No.:	UA01/017/08
Expiration date:	2011-12-22
Remarks:	Manufacturers trade name: Marschal

Jena, 2008-12-22

(W. Adams)
Certification Body for Pressure Equipment of
TUV Thüringen e.V.
Notified Body 0090 97/23/EC

TUV Thüringen e.V. Meichendorfer Str. 64 D-99096 Erfurt, ☎+49-361-4283-0, ☎+49-361-4283-242, ✉info@tuv-thueringen.de
CERTIFICATE_000000_008

American Petroleum Institute

Certificate of Authority to use the Official API Monogram
License Number: **6D-0980** **ORIGINAL**

The American Petroleum Institute hereby grants to

JSC "LSE AF & SS" "СПЕЦАВТОМАТИКА"
13, Montazhnaya Str.
Lugansk,
Ukraine

the right to use the Official API Monogram® on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1® and **API Spec 6D** and in accordance with the provisions of the License Agreement.

In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram should be used in conjunction with this certificate number: **6D-0980**

The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.

The scope of this license includes the following product: **Ball Valves**

QMS Exclusions: **No Exclusions Identified as Applicable**

American Petroleum Institute
John S. Madala
Director of Training and Certification Programs

Effective Date: NOVEMBER 23, 2009
Expiration Date: NOVEMBER 23, 2012

To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС UA.A945.B05924
Срок действия с 14.09.2010 по 16.03.2013
№ 0040605

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11A945
ПРОДУКЦИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ, ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
ЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ТЕХНИКИ НЕКОММЕРЧЕСКОГО ПАРТНЕРСТВА
"СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР НАСТХОЛ"
125113, г. Москва, 1-й Басильевский пер., в/Л, стр. 3, тел. (499) 152-70-28,
152-75-58, факс (499) 152-70-65, E-mail: info@ncscert.ru

ПРОДУКЦИЯ
Краны мостовые из вертикальной стали РН 40; DN 10-210
ТУ У 25.1-04671406-005-2008
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКСТ):
37 4200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.003-81, ГОСТ 356-80, ГОСТ 21345-2005,
ГОСТ 9544-2005, ТУ У 25.1-04671406-005-2008

код ТИЗДА (Россия):
8421 30 510 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Частное акционерное общество «Луизианское специализированное предприятие
автоматизированной автоматики и охранной сигнализации «СПЕЦАВТОМАТИКА»
Ульяновск, 91054, г. Ульяновск, ул. Молодежная, 13

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Частное акционерное общество «Луизианское специализированное предприятие
автоматизированной автоматики и охранной сигнализации «СПЕЦАВТОМАТИКА»
Ульяновск, 91054, г. Ульяновск, ул. Молодежная, 13, тел/факс (1030-0642) 899-777

НА ОСНОВАНИИ
- приказа от заместителя № МН26-7301 от 17.03.2010 НК ИИ «СИ НАСТХОЛ»,
рег. № РОСС RU.0001.21M020;
- акта о результатах анализа документации и системы производства от 10.03.2010;
- разрешения Ростехнадзора № РРС 00-35246 от 23.07.2009;
- письма № 01-11/11534 от 27.03.2010 ФТС РФ по списку товаров, утвержденным
Ростехнадзором

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ЧАО «СПЕЦАВТОМАТИКА» имеет сертификаты Вискоз Утилит Сертификат № UA 2262571
от 06.07.2009 и РОСС RU.0001.21M020 от 17.03.2010 и соответствие системы менеджмента качества стандарту
ISO 9001:2008. Информация о системе менеджмента - продукция и сертификация на сайте производителя.

Руководитель органа: *И.В. Филатов*
Эксперт: *А.С. Сибиряков*

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС UA.A945.B05923
Срок действия с 14.09.2010 по 16.03.2013
№ 0040604

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11A945
ПРОДУКЦИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ, ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
ЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ТЕХНИКИ НЕКОММЕРЧЕСКОГО ПАРТНЕРСТВА
"СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР НАСТХОЛ"
125113, г. Москва, 1-й Басильевский пер., в/Л, стр. 3, тел. (499) 152-70-28,
152-75-58, факс (499) 152-70-65, E-mail: info@ncscert.ru

ПРОДУКЦИЯ
Краны мостовые 11670;
РН 16, 25, 40; DN 250-500;
РН 100; DN 10-200
ТУ У 04671406-003-1999
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКСТ):
37 4200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.003-81, ГОСТ 356-80, ГОСТ 21345-2005,
ГОСТ 9544-2005, ГОСТ 10343-89, ТУ У 04671406-003-1999

код ТИЗДА (Россия):
8421 30 510 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Частное акционерное общество «Луизианское специализированное предприятие
автоматизированной автоматики и охранной сигнализации «СПЕЦАВТОМАТИКА»
Ульяновск, 91054, г. Ульяновск, ул. Молодежная, 13

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Частное акционерное общество «Луизианское специализированное предприятие
автоматизированной автоматики и охранной сигнализации «СПЕЦАВТОМАТИКА»
Ульяновск, 91054, г. Ульяновск, ул. Молодежная, 13, тел/факс (1030-0642) 899-777

НА ОСНОВАНИИ
- приказа от заместителя № МН26-7390 от 17.03.2010 НК ИИ «СИ НАСТХОЛ»,
рег. № РОСС RU.0001.21M020;
- акта о результатах анализа документации и системы производства от 10.03.2010;
- разрешения Ростехнадзора № РРС 00-35246 от 23.07.2009;
- письма № 01-11/11534 от 27.03.2010 ФТС РФ по списку товаров, утвержденным
Ростехнадзором

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ЧАО «СПЕЦАВТОМАТИКА» имеет сертификаты Вискоз Утилит Сертификат № UA 2262571
от 06.07.2009 и РОСС RU.0001.21M020 от 17.03.2010 и соответствие системы менеджмента качества стандарту
ISO 9001:2008. Информация о системе менеджмента - продукция и сертификация на сайте производителя.

Руководитель органа: *И.В. Филатов*
Эксперт: *А.С. Сибиряков*

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС UA.A945.B05921
Срок действия с 14.09.2010 по 16.12.2011
№ 0040602

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ РОСС RU.0001.11A945
ПРОДУКЦИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ, ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ,
ЭЛЕКТРОННОЙ И БЫТОВОЙ ТЕХНИКИ НЕКОММЕРЧЕСКОГО ПАРТНЕРСТВА
"СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР НАСТХОЛ"
125113, г. Москва, 1-й Басильевский пер., в/Л, стр. 3, тел. (499) 152-70-28,
152-75-58, факс (499) 152-70-65, E-mail: info@ncscert.ru

ПРОДУКЦИЯ
Фидеры откатные РН 16, 25; DN 10-150
ТУ У 25.1-04671406-004-2008
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКСТ):
37 0000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.003-81, ГОСТ 356-80,
ТУ У 25.1-04671406-004-2008

код ТИЗДА (Россия):
8421 29 000 0
8421 29 900 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Частное акционерное общество «Луизианское специализированное предприятие
автоматизированной автоматики и охранной сигнализации «СПЕЦАВТОМАТИКА»
Ульяновск, 91054, г. Ульяновск, ул. Молодежная, 13

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Частное акционерное общество «Луизианское специализированное предприятие
автоматизированной автоматики и охранной сигнализации «СПЕЦАВТОМАТИКА»
Ульяновск, 91054, г. Ульяновск, ул. Молодежная, 13, тел/факс (1030-0642) 899-777

НА ОСНОВАНИИ
- приказа от заместителя № МН26-7042 от 12.12.2008 НК ИИ «СИ НАСТХОЛ»,
рег. № РОСС RU.0001.21M020;
- акта о результатах анализа документации и системы производства от 10.03.2010;
- письма № 01-11/11534 от 27.03.2008 ФТС РФ по списку товаров, утвержденным
Ростехнадзором

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
ЧАО «СПЕЦАВТОМАТИКА» имеет сертификаты Вискоз Утилит Сертификат № UA 2262571
от 06.07.2009 и РОСС RU.0001.21M020 от 17.03.2010 и соответствие системы менеджмента качества стандарту
ISO 9001:2008. Информация о системе менеджмента - продукция и сертификация на сайте производителя.

Руководитель органа: *И.В. Филатов*
Эксперт: *А.С. Сибиряков*

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСФ, 11с67п2СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +180°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C (У1), не ниже -60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

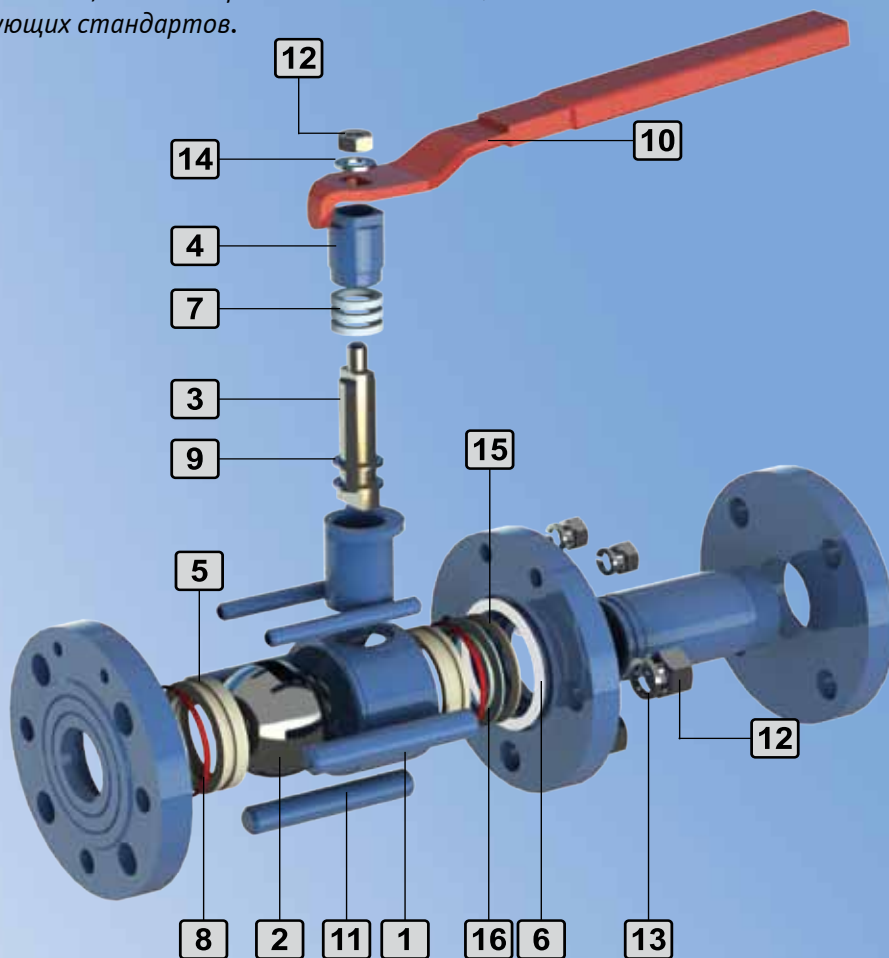
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

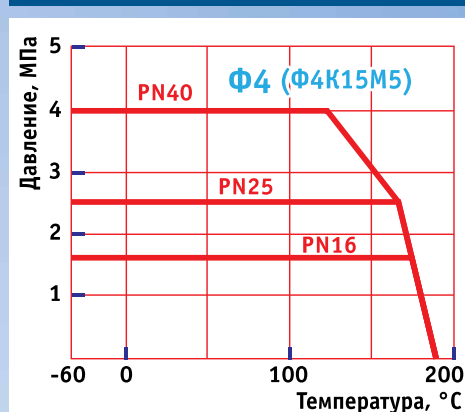
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пСФ (У1)	11с67п2СФ (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Шпindel	20Х13	14Х17Н2
4 Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5 Седло	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
6 Прокладка	Паронит	
7 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
8 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина 51-1668
9 Кольцо	Фторопласт 4	
10 Рычаг	Сталь20	
11 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
12 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
13 Шайба пружинная	65Г	
14 Шайба	Ст3	
15 Пружина тарелчатая	60С2А	
16 Кольцо опорное	Ст3	

График давление/температура

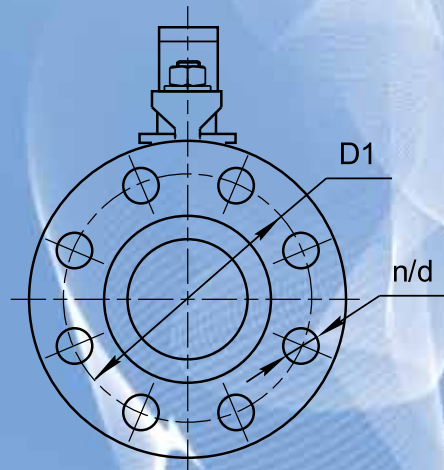
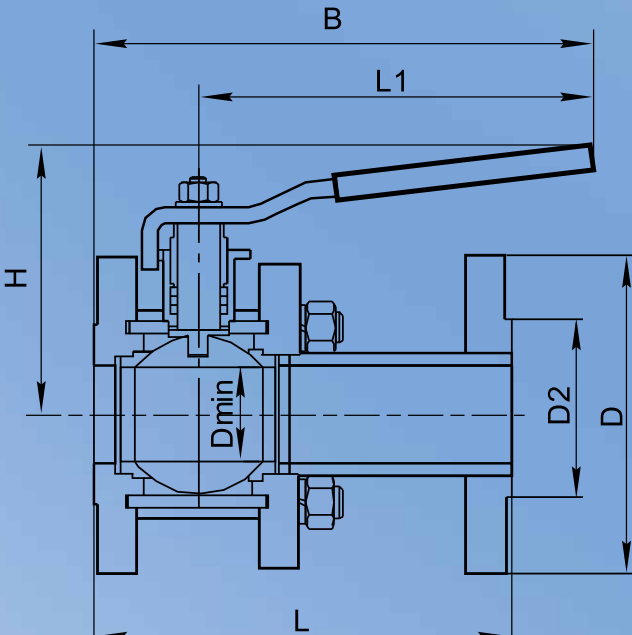


Основные размеры и масса

PN16		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.1.016.010	11с67п2СФ.1.016.010	10	102	90	60	42	190	220	99	9	14	4	2,2	6
11с67пСФ.1.016.015	11с67п2СФ.1.016.015	15	108	95	65	47	190	220	99	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67пСФ.1.016.020	11с67п2СФ.1.016.020	20	117	105	75	58	190	222	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67пСФ.1.016.025	11с67п2СФ.1.016.025	25	127	115	85	68	190	224	105	24	14	4	4,27	43
11с67пСФ.1.016.032	11с67п2СФ.1.016.032	32	140	135	100	78	227	263	135	30	18	4	6,25	89
11с67пСФ.1.016.040	11с67п2СФ.1.016.040	40	165	145	110	88	285	325	120	37	18	4	7,73	230
11с67пСФ.1.016.050	11с67п2СФ.1.016.050	50	180	160	125	102	310	367	162	48	18	4	10,7	265
11с67пСФ.1.016.065	11с67п2СФ.1.016.065	65	200	180	145	122	310	367	167	64	18	4	14,35	540
11с67пСФ.1.016.080	11с67п2СФ.1.016.080	80	210	195	160	133	385	437	135	75	18	8	15,6	873
11с67пСФ.1.016.100	11с67п2СФ.1.016.100	100	230	215	180	158	670	760	165	98	18	8	28,79	1390
11с67пСФ.1.016.125	11с67п2СФ.1.016.125	125	255	245	210	184	670	767	181	123	18	8	37,08	1707
11с67пСФ.1.016.150	11с67п2СФ.1.016.150	150	280	280	240	212	670	784	199	148	22	8	40,15	2024
11с67пСФ.1.016.200	11с67п2СФ.1.016.200	200	330	335	295	268	1108	1240	280	195	22	12	82	2720

PN25		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.1.025.010	11с67п2СФ.1.025.010	10	130	90	60	42	190	222	99	9	14	4	2,25	6
11с67пСФ.1.025.015	11с67п2СФ.1.025.015	15	130	95	65	47	190	222	99	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67пСФ.1.025.020	11с67п2СФ.1.025.020	20	150	105	75	58	190	224	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67пСФ.1.025.025	11с67п2СФ.1.025.025	25	160	115	85	68	190	224	105	24	14	4	4,35	43
11с67пСФ.1.025.032	11с67п2СФ.1.025.032	32	180	135	100	78	227	265	135	30	18	4	6,4	89
11с67пСФ.1.025.040	11с67п2СФ.1.025.040	40	200	145	110	88	285	327	120	37	18	4	8,1	230
11с67пСФ.1.025.050	11с67п2СФ.1.025.050	50	250	160	125	102	310	369	162	49	18	4	11,9	265
11с67пСФ.1.025.065	11с67п2СФ.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	167	64	18	8	15,1	540
11с67пСФ.1.025.080	11с67п2СФ.1.025.080	80	280	195	160	133	385	439	135	75	18	8	17,5	873
11с67пСФ.1.025.100	11с67п2СФ.1.025.100	100	300	230	190	158	670	762	165	98	22	8	31,4	1390
11с67пСФ.1.025.125	11с67п2СФ.1.025.125	125	325	270	220	184	670	769	181	123	26	8	46,5	1707
11с67пСФ.1.025.150	11с67п2СФ.1.025.150	150	350	300	250	212	670	786	199	148	26	8	50,05	2024
11с67пСФ.1.025.200	11с67п2СФ.1.025.200	200	400	360	310	278	1108	1240	280	198	26	12	82,95	2720

PN40		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.1.040.010	11с67п2СФ.1.040.010	10	130	90	60	42	190	225	99	9	14	4	3,6	6
11с67пСФ.1.040.015	11с67п2СФ.1.040.015	15	130	95	65	47	190	225	99	12,5	14	4	3,7	16,3
11с67пСФ.1.040.020	11с67п2СФ.1.040.020	20	150	105	75	58	190	228	100	17	14	4	4,3	29,5
11с67пСФ.1.040.025	11с67п2СФ.1.040.025	25	160	115	85	68	190	229	105	24	14	4	5,5	43
11с67пСФ.1.040.032	11с67п2СФ.1.040.032	32	180	135	100	78	171	217	120	30	18	4	8,2	89
11с67пСФ.1.040.040	11с67п2СФ.1.040.040	40	200	145	110	88	271	320	141	37	18	4	9,53	230
11с67пСФ.1.040.050	11с67п2СФ.1.040.050	50	216	160	125	102	310	416	150	49	18	4	13,46	265
11с67пСФ.1.040.065	11с67п2СФ.1.040.065	65	241	180	145	122	289	354	166	64	18	8	17,36	540
11с67пСФ.1.040.080	11с67п2СФ.1.040.080	80	283	195	160	133	385	496	135	75	18	8	21,78	873
11с67пСФ.1.040.100	11с67п2СФ.1.040.100	100	305	230	190	158	717	821	189	98	22	8	38,57	1390
11с67пСФ.1.040.125	11с67п2СФ.1.040.125	125	381	270	220	184	717	687	195	123	26	8	55	1707



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСФ, 11с67п2СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Управлениередуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)

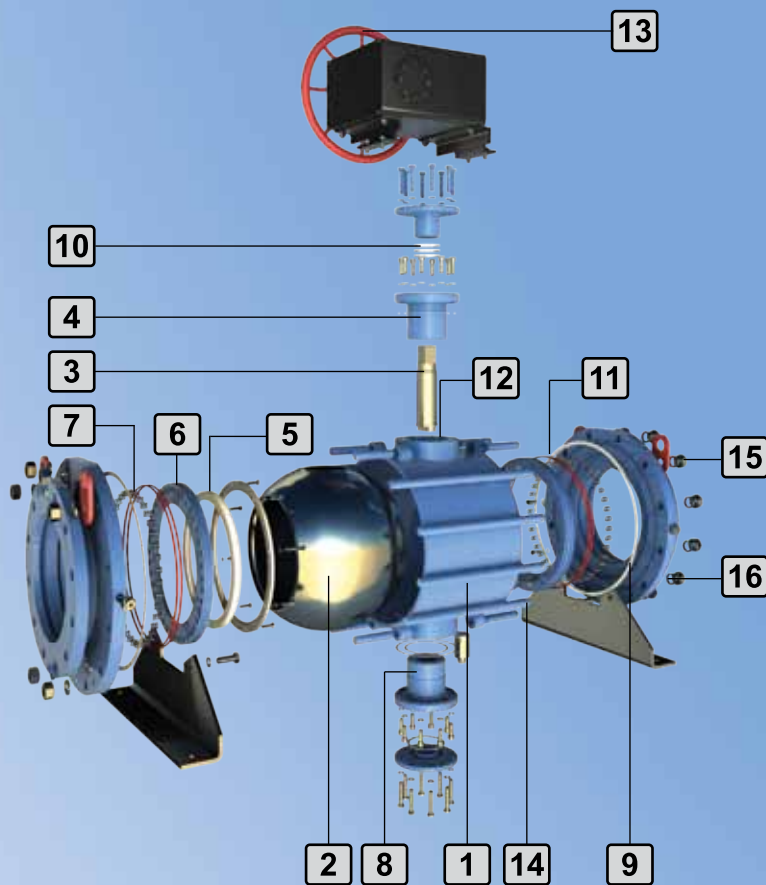
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

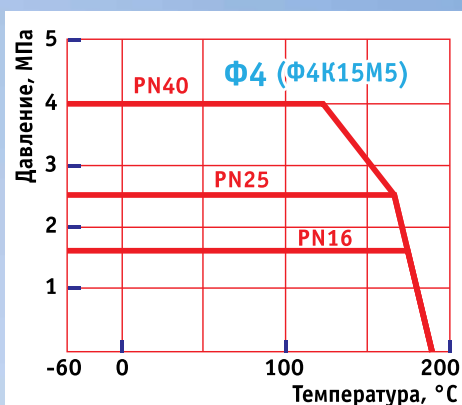
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67пСФ (У1)	11с67п2СФ (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
6	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
7	Пружина	60С2А	
8	Опора	Сталь20	09Г2С
9	Прокладка	Паронит	
10	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина 51-1668
12	Кольцо	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
13	Маховик	Ст3сп	
14	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
15	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
16	Шайба	Ст3	

График давление/температура

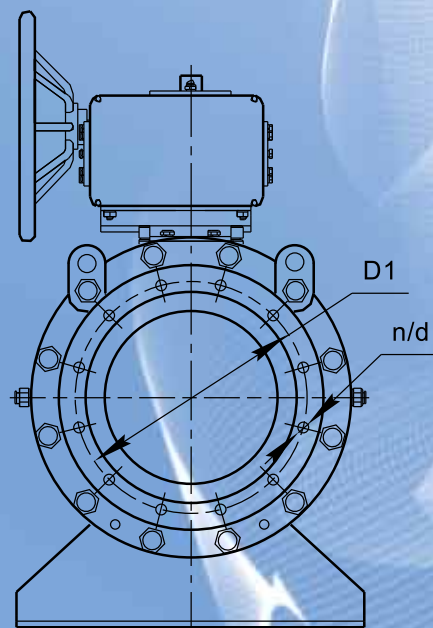
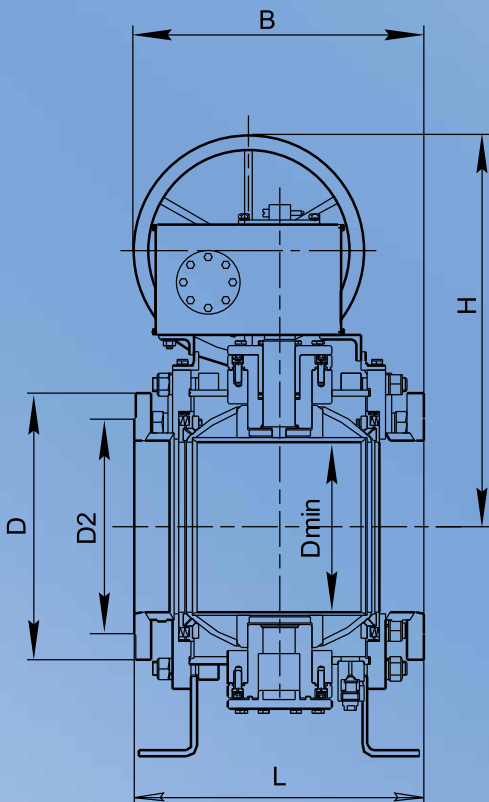


Основные размеры и масса

PN16		мм										кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.3.016.200	11с67п2СФ.3.016.200	200	330	335	295	268	600	521	198	22	12	100	2720
11с67пСФ.3.016.250	11с67п2СФ.3.016.250	250	450	405	355	320	600	559	248	26	12	180	12750
11с67пСФ.3.016.300	11с67п2СФ.3.016.300	300	500	460	410	370	610	660	298	26	12	320	19550
11с67пСФ.3.016.350	11с67п2СФ.3.016.350	350	686	520	470	430	686	688	335	26	16	730	25415
11с67пСФ.3.016.400	11с67п2СФ.3.016.400	400	762	580	525	482	762	900	385	30	16	970	31620
11с67пСФ.3.016.500	11с67п2СФ.3.016.500	500	914	710	650	585	914	1085	487	33	20	1440	50150
11с67пСФ.3.016.600	11с67п2СФ.3.016.600	600	1067	840	770	685	1067	1150	589	39	20	2100	78200

PN25		мм										кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.3.025.200	11с67п2СФ.3.025.200	200	400	360	310	278	600	521	198	26	12	82,95	2720
11с67пСФ.3.025.250	11с67п2СФ.3.025.250	250	450	425	370	335	600	559	248	30	12	187	12750
11с67пСФ.3.025.300	11с67п2СФ.3.025.300	300	500	485	430	390	610	660	298	30	16	345	19550
11с67пСФ.3.025.350	11с67п2СФ.3.025.350	350	762	550	490	450	686	688	335	33	16	745	25415
11с67пСФ.3.025.400	11с67п2СФ.3.025.400	400	838	610	550	505	762	910	385	33	16	1050	31620
11с67пСФ.3.025.500	11с67п2СФ.3.025.500	500	991	730	660	615	914	1095	487	36	20	1600	50150
11с67пСФ.3.025.600	11с67п2СФ.3.025.600	600	1143	840	770	720	1067	1200	589	39	20	2250	78200

PN40		мм										кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.3.040.150	11с67п2СФ.3.040.150	150	403	300	250	212	403	454	148	26	8	63	2024
11с67пСФ.3.040.200	11с67п2СФ.3.040.200	200	419	375	320	285	502	526	198	30	12	150	2720
11с67пСФ.3.040.250	11с67п2СФ.3.040.250	250	502	445	385	345	568	630	245	33	12	182	12750
11с67пСФ.3.040.300	11с67п2СФ.3.040.300	300	648	510	450	410	648	670	294	33	16	402	19550
11с67пСФ.3.040.350	11с67п2СФ.3.040.350	350	762	570	510	465	762	690	335	36	16	805	25415
11с67пСФ.3.040.400	11с67п2СФ.3.040.400	400	838	655	585	535	838	920	385	39	16	1200	31620
11с67пСФ.3.040.500	11с67п2СФ.3.040.500	500	991	755	670	615	914	1100	487	42	20	1645	50150
11с67пСФ.3.040.600	11с67п2СФ.3.040.600	600	1143	890	795	735	1143	1250	589	48	20	2350	78200



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСП, 11с67п2СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от – 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные
 и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

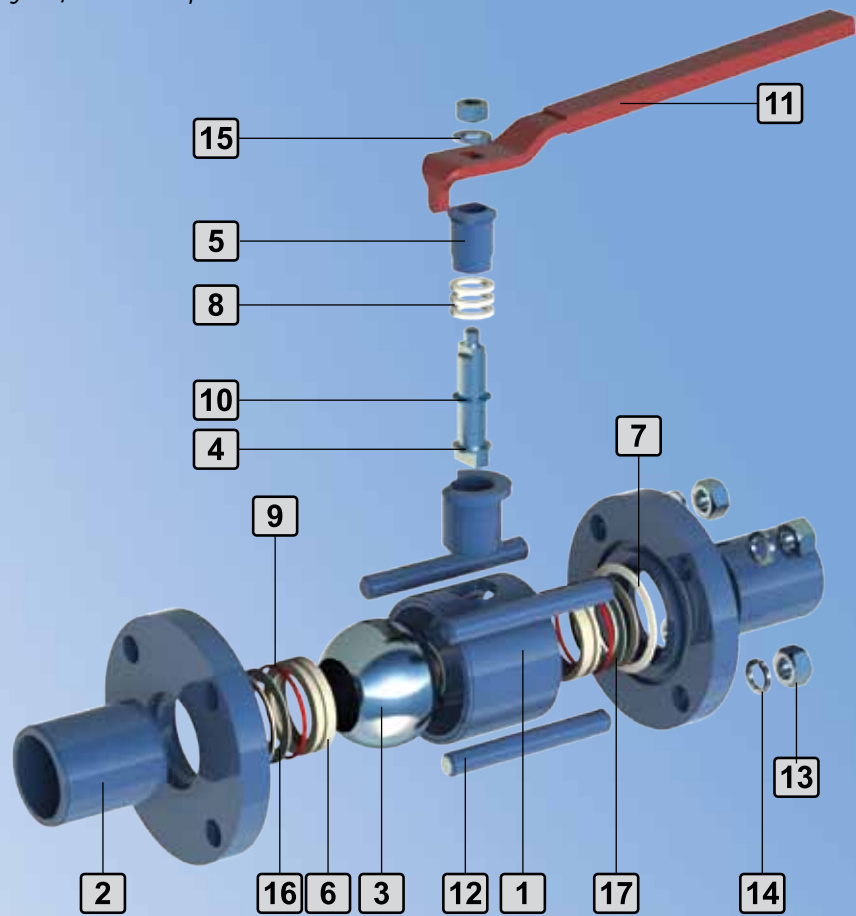
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

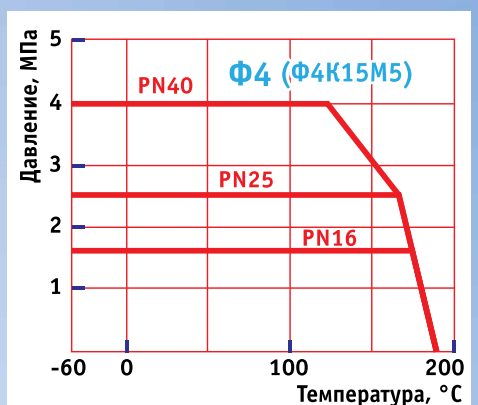
Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пСП (У1)	11с67п2СП (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Концы под приварку	Сталь 20	09Г2С
3 Шар	20Х13	12Х18Н10Т
4 Шпindelь	Сталь 20	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С
6 Седло	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
7 Прокладка	Паронит	
8 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
9 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина 51-1668
10 Кольцо	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
11 Рычаг	Сталь 20	
12 Шпилька	Сталь 35	14Х17Н2
13 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2
14 Шайба пружинная	65Г	
15 Шайба	Ст3	
16 Пружина тарельчатая	60С2А	
17 Кольцо опорное	Ст3	

График давление/температура

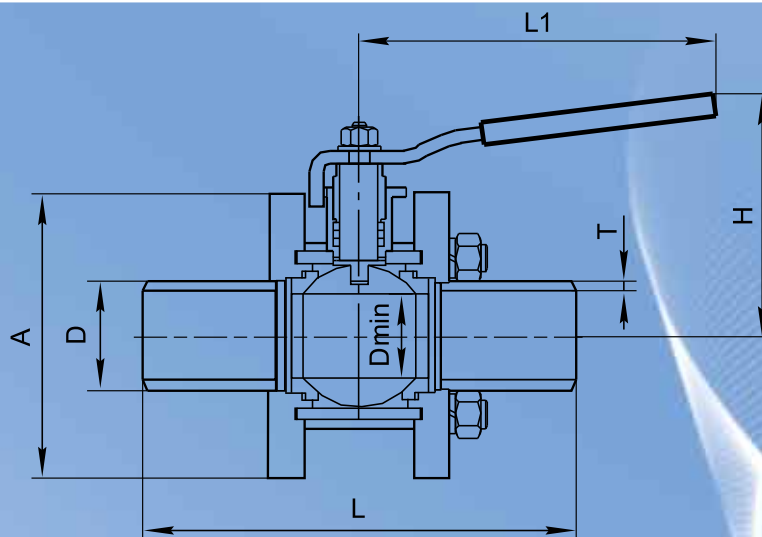


Основные размеры и масса

Обозначение		мм								кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.1.016.010	11с67н2СП.1.016.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,65	6
11с67пСП.1.016.015	11с67н2СП.1.016.015	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,8	16,3
11с67пСП.1.016.020	11с67н2СП.1.016.020	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67пСП.1.016.025	11с67н2СП.1.016.025	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67пСП.1.016.032	11с67н2СП.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,7	89
11с67пСП.1.016.040	11с67н2СП.1.016.040	40	200	50	145	5	285	120	37	6,25	230
11с67пСП.1.016.050	11с67н2СП.1.016.050	50	230	60	158	5	310	162	49	8,5	265
11с67пСП.1.016.065	11с67н2СП.1.016.065	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67пСП.1.016.080	11с67н2СП.1.016.080	80	310	89	189	6	385	135	75	13,4	873
11с67пСП.1.016.100	11с67н2СП.1.016.100	100	350	114	230	7	605	185	98	20,7	1390
11с67пСП.1.016.125	11с67н2СП.1.016.125	125	381	140	260	8	605	178	123	28,2	1707
11с67пСП.1.016.150	11с67н2СП.1.016.150	150	480	168	310	8	605	230	148	40,1	2024
11с67пСП.1.016.200	11с67н2СП.1.016.200	200	600	219	395	8	1108	280	198	80,1	2720

Обозначение		мм								кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.1.025.010	11с67н2СП.1.025.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,75	6
11с67пСП.1.025.015	11с67н2СП.1.025.015	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,85	16,3
11с67пСП.1.025.020	11с67н2СП.1.025.020	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67пСП.1.025.025	11с67н2СП.1.025.025	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67пСП.1.025.032	11с67н2СП.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,75	89
11с67пСП.1.025.040	11с67н2СП.1.025.040	40	200	50	145	5	285	120	37	6,25	230
11с67пСП.1.025.050	11с67н2СП.1.025.050	50	230	60	158	5	310	162	49	8,5	265
11с67пСП.1.025.065	11с67н2СП.1.025.065	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67пСП.1.025.080	11с67н2СП.1.025.080	80	310	89	189	6	385	135	75	13,4	873
11с67пСП.1.025.100	11с67н2СП.1.025.100	100	350	114	230	7	605	185	98	20,7	1390
11с67пСП.1.025.125	11с67н2СП.1.025.125	125	381	140	260	7	605	178	123	28,2	1707
11с67пСП.1.025.150	11с67н2СП.1.025.150	150	480	168	310	8	605	230	148	40,1	2024
11с67пСП.1.025.200	11с67н2СП.1.025.200	200	600	219	395	8	1108	280	198	106	2720

Обозначение		мм								кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.1.040.010	11с67н2СП.1.040.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,9	6
11с67пСП.1.040.015	11с67н2СП.1.040.015	15	130	23	95	4	190	99	12,5	2	16,3
11с67пСП.1.040.020	11с67н2СП.1.040.020	20	150	26	105	4	190	100	17	2,2	29,5
11с67пСП.1.040.025	11с67н2СП.1.040.025	25	160	36	115	4,5	190	105	24	3	43
11с67пСП.1.040.032	11с67н2СП.1.040.032	32	180	42	135	5	171	120	30	4,6	89
11с67пСП.1.040.040	11с67н2СП.1.040.040	40	200	50	145	5	271	141	37	6,3	230
11с67пСП.1.040.050	11с67н2СП.1.040.050	50	230	63,6	158	5,5	310	150	49	8,5	265
11с67пСП.1.040.065	11с67н2СП.1.040.065	65	290	76	180	6,5	289	166	64	13	540
11с67пСП.1.040.080	11с67н2СП.1.040.080	80	310	89	189	7	385	135	75	13,4	873
11с67пСП.1.040.100	11с67н2СП.1.040.100	100	350	114	230	7,5	717	169	98	19	1390
11с67пСП.1.040.125	11с67н2СП.1.040.125	125	381	141	260	9	717	195	123	28,2	1707
11с67пСП.1.040.150	11с67н2СП.1.040.150	150	480	168	310	9	717	230	148	44	2024
11с67пСП.1.040.200	11с67н2СП.1.040.200	200	600	219	395	11	1108	280	198	76	2720



Кран шаровой полный проход разборный

11с67пСП, 11с67п2СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°C до +180°C
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°C (У1), не ниже - 60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениемаховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

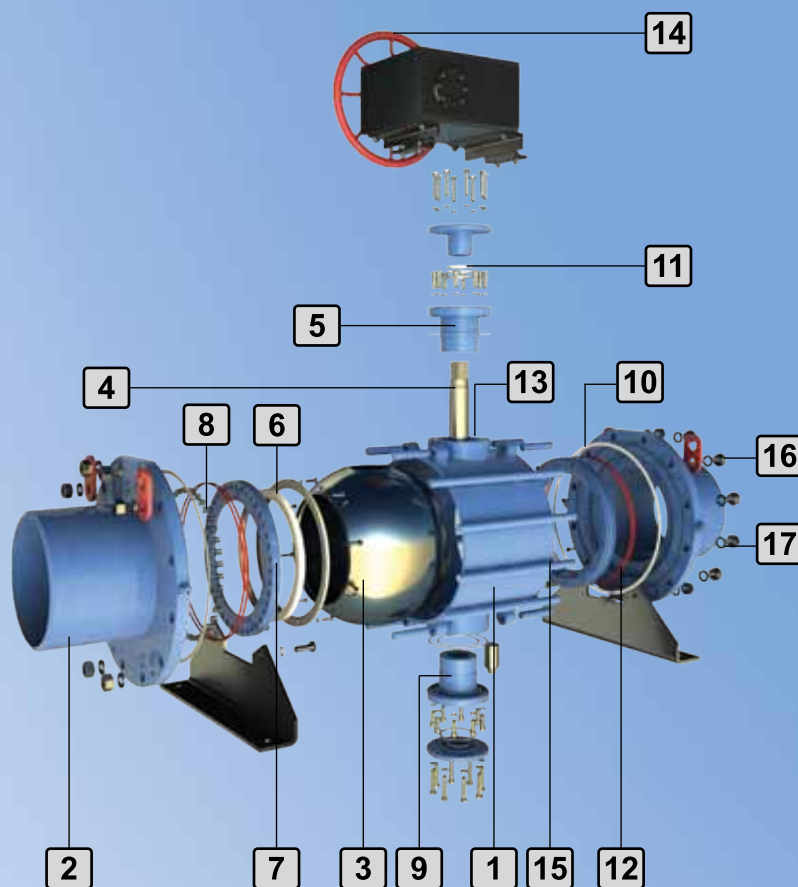
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

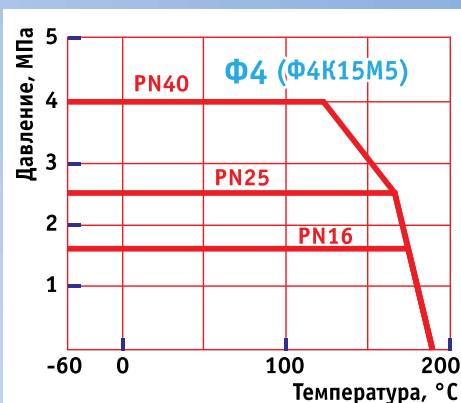
Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Сварной. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67пСП (У1)	11с67п2СП ХЛ1
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т	
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6	Седло	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
7	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8	Пружина	60С2А	
9	Опора	Сталь20	09Г2С
10	Прокладка	Паронит	
11	Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4	Ф4К15М5
12	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина 51-1668
13	Кольцо	Фторопласт 4	Ф4К15М5
14	Маховик	Сталь20	
15	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17	Шайба	Ст3	

График давление/температура

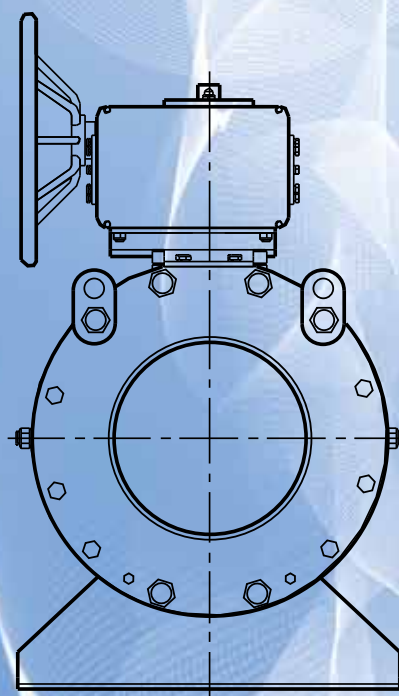
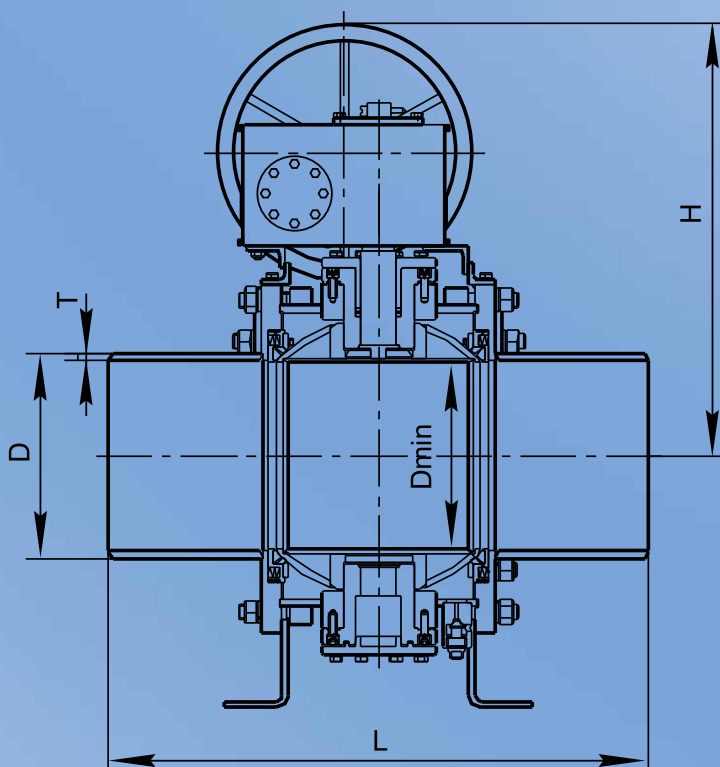


Основные размеры и масса

Обозначение		мм						кг	
		DN	L	D	T	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.3.016.200	11с67п2СП.3.016.200	200	600	219	8	521	198	80,1	2720
11с67пСП.3.016.250	11с67п2СП.3.016.250	250	730	273	10	559	248	160	12750
11с67пСП.3.016.300	11с67п2СП.3.016.300	300	850	324	12	660	298	328	19550
11с67пСП.3.016.350	11с67п2СП.3.016.350	350	980	377	14	688	335	700	25415
11с67пСП.3.016.400	11с67п2СП.3.016.400	400	1100	414	14	910	385	850	31620
11с67пСП.3.016.500	11с67п2СП.3.016.500	500	1250	519	16	1050	487	1539	50150
11с67пСП.3.016.600	11с67п2СП.3.016.600	600	1450	623	17	1300	589	2580	78200

Обозначение		мм						кг	
		DN	L	D	T	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.3.025.200	11с67п2СП.3.025.200	200	600	219	8	521	198	80,1	2720
11с67пСП.3.025.250	11с67п2СП.3.025.250	250	730	273	10	559	248	140	12750
11с67пСП.3.025.300	11с67п2СП.3.025.300	300	850	324	12	660	298	294	19550
11с67пСП.3.025.350	11с67п2СП.3.025.350	350	980	377	14	688	335	700	25415
11с67пСП.3.025.400	11с67п2СП.3.025.400	400	1100	414	14	910	385	850	31620
11с67пСП.3.025.500	11с67п2СП.3.025.500	500	1250	519	16	1050	487	1310	50150
11с67пСП.3.025.600	11с67п2СП.3.025.600	600	1450	623	17	1300	589	2580	78200

Обозначение		мм						кг	
		DN	L	D	T	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.3.040.150	11с67п2СП.3.040.150	150	480	168	9	454	148	44	2024
11с67пСП.3.040.200	11с67п2СП.3.040.200	200	600	219	11	526	198	76	2720
11с67пСП.3.040.250	11с67п2СП.3.040.250	250	730	273	12	630	248	360	12750
11с67пСП.3.040.300	11с67п2СП.3.040.300	300	850	324	14	670	298	387	19550
11с67пСП.3.040.350	11с67п2СП.3.040.350	350	980	377	15	690	335	775	25415
11с67пСП.3.040.400	11с67п2СП.3.040.400	400	1100	417	16	910	385	880	31620
11с67пСП.3.040.500	11с67п2СП.3.040.500	500	1250	527	20	1050	487	1400	50150
11с67пСП.3.040.600	11с67п2СП.3.040.600	600	1450	633	22	1300	589	2790	78200



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67пСФ, 11с67п2СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)

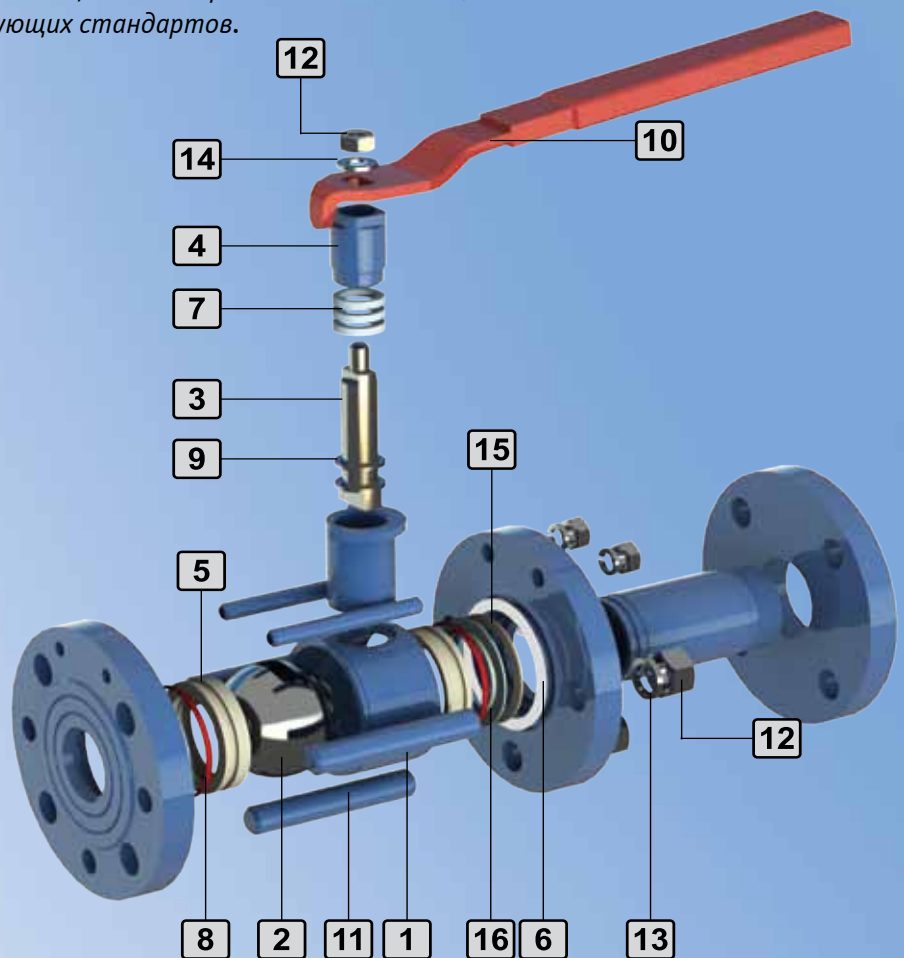
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

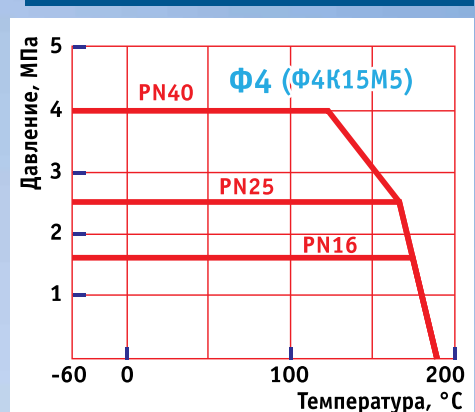
Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пСФ (У1)	11с67п2СФ (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпindelь	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Седло	Фторопласт Ф4
6	Прокладка	Паронит
7	Уплотнение шпindelя	Фторопласт Ф4
8	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
9	Кольцо	Фторопласт 4
10	Рычаг	Сталь20
11	Шпилька	Сталь35
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба пружинная	65Г
14	Шайба	Ст3
15	Пружина тарелчатая	60С2А
16	Кольцо опорное	Ст3

График давление/температура

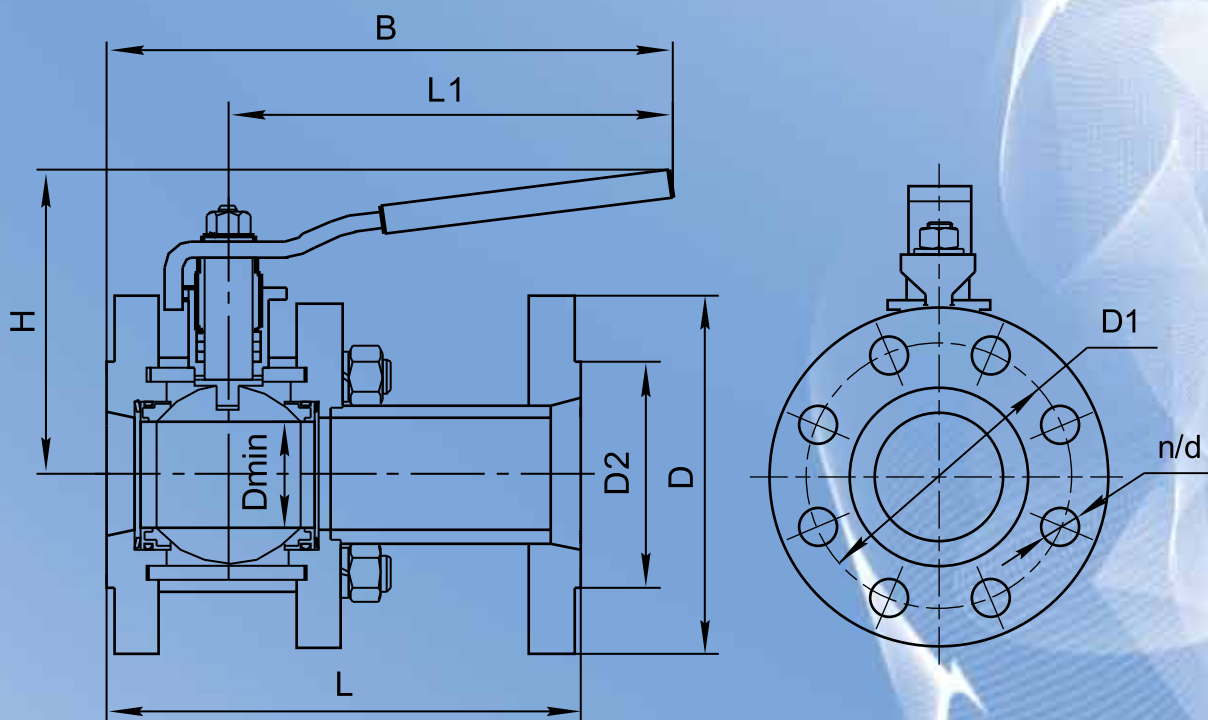


Основные размеры и масса

PN16		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.1.016.065/050	11с67п2СФ.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	280	365	162	49	18	4	13,12	160
11с67пСФ.1.016.100/080	11с67п2СФ.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	605	472	185	75	18	8	18,9	510
11с67пСФ.1.016.125/100	11с67п2СФ.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	605	687	195	98	18	8	31,5	590
11с67пСФ.1.016.150/100	11с67п2СФ.1.016.150/100	150/100	280	280	240	212	605	706	230	98	22	8	40,53	680
11с67пСФ.1.016.200/150	11с67п2СФ.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	1108	1215	280	148	22	12	55,2	1830
11с67пСФ.1.016.250/200	11с67п2СФ.1.016.250/200	250/200	450	405	355	320	1108	1245	360	198	26	12	94	3655

PN25		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.1.025.065/050	11с67п2СФ.1.025.065/050	65/50	270	180	145	122	290	365	154	49	18	8	13,2	160
11с67пСФ.1.025.100/080	11с67п2СФ.1.025.100/080	100/80	300	230	190	158	422	498	156	75	22	8	20	510
11с67пСФ.1.025.125/100	11с67п2СФ.1.025.125/100	125/100	325	270	220	184	605	687	195	98	26	8	37,8	590
11с67пСФ.1.025.150/100	11с67п2СФ.1.025.150/100	150/100	350	300	250	212	605	706	230	98	26	8	45,4	680
11с67пСФ.1.025.200/150	11с67п2СФ.1.025.200/150	200/150	400	360	310	278	1108	1215	280	148	26	12	62	1830
11с67пСФ.1.025.250/200	11с67п2СФ.1.025.250/200	250/200	450	425	370	335	1108	1245	360	198	30	12	102	3655

PN40		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.1.040.065/050	11с67п2СФ.1.040.065/050	65/50	241	180	145	122	280	350	120	49	18	8	15,5	160
11с67пСФ.1.040.100/080	11с67п2СФ.1.040.100/080	100/80	305	230	190	158	605	498	185	75	22	8	30,35	510
11с67пСФ.1.040.125/100	11с67п2СФ.1.040.125/100	125/100	381	270	220	184	605	687	195	98	26	8	42	590
11с67пСФ.1.040.150/100	11с67п2СФ.1.040.150/100	150/100	403	300	250	212	605	706	230	98	26	8	62	680



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67пСФ, 11с67п2СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Управлениередуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Размеры фланцев.....ГОСТ 12815 (ИСО7005)

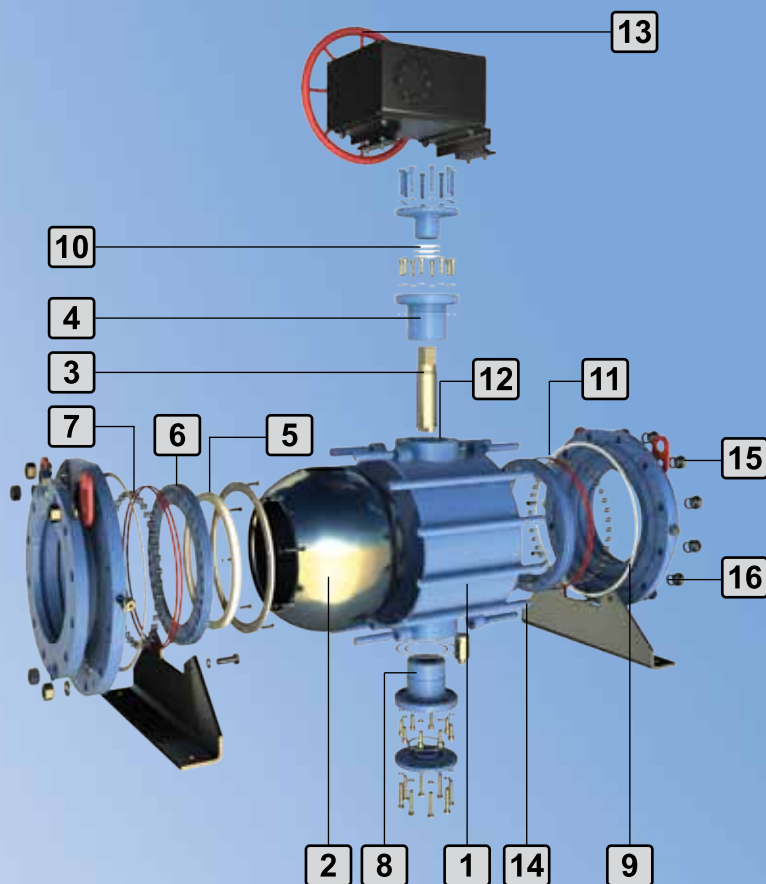
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

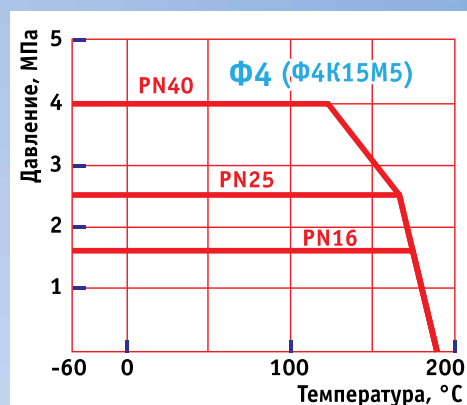
Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67пСФ (У1)	11с67п2СФ (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
6	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
7	Пружина	60С2А	
8	Опора	Сталь20	09Г2С
9	Прокладка	Паронит	
10	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина 51-1668
12	Кольца	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
13	Маховик	Ст3сп	
14	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
15	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
16	Шайба	Ст3	

График давление/температура

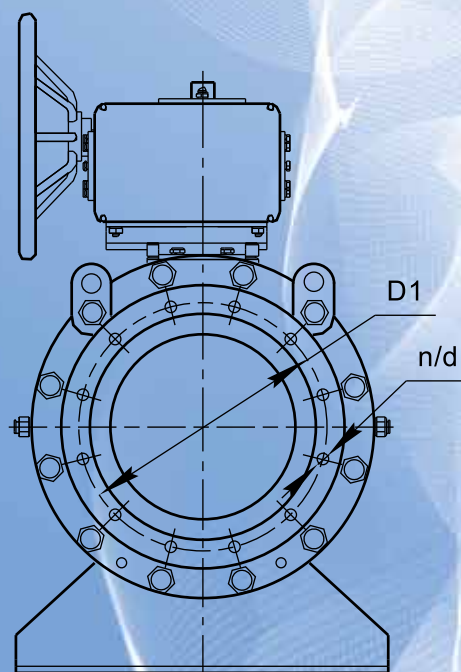
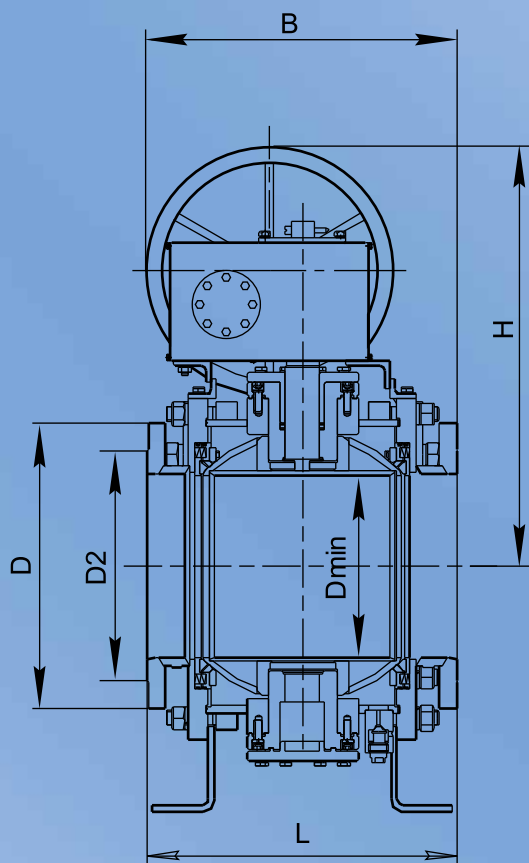


Основные размеры и масса

Обозначение		мм										кг	
		DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.3.016.200/150	11с67п2СФ.3.016.200/150	200/150	330	335	295	268	600	502	148	22	12	72	1830
11с67пСФ.3.016.250/200	11с67п2СФ.3.016.250/200	250/200	450	405	355	320	600	559	198	26	12	92,1	3655
11с67пСФ.3.016.300/250	11с67п2СФ.3.016.300/250	300/250	500	460	410	370	610	660	248	26	12	200	6420
11с67пСФ.3.016.350/300	11с67п2СФ.3.016.350/300	350/300	686	520	470	430	686	688	298	26	16	345	11900

Обозначение		мм										кг	
		DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.3.025.200/150	11с67п2СФ.3.025.200/150	200/150	419	360	310	278	502	526	148	26	12	75	1830
11с67пСФ.3.025.250/200	11с67п2СФ.3.025.250/200	250/200	450	425	370	335	600	559	198	30	12	105	3655
11с67пСФ.3.025.300/250	11с67п2СФ.3.025.300/250	300/250	500	485	430	390	610	660	248	30	16	214	6420
11с67пСФ.3.025.350/300	11с67п2СФ.3.025.350/300	350/300	762	550	490	450	686	688	298	33	16	420	11900

Обозначение		мм										кг	
		DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пСФ.3.040.200/150	11с67п2СФ.3.040.200/150	200/150	419	375	320	285	502	526	148	30	12	80	1830
11с67пСФ.3.040.250/200	11с67п2СФ.3.040.250/200	250/200	502	445	385	345	568	630	198	33	12	165	3655
11с67пСФ.3.040.300/250	11с67п2СФ.3.040.300/250	300/250	648	510	450	410	648	670	248	33	16	206	6420
11с67пСФ.3.040.350/300	11с67п2СФ.3.040.350/300	350/300	762	570	510	465	762	690	298	36	16	415	11900



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67пСП, 11с67п2СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +180°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ9544
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C (У1), не ниже - 60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

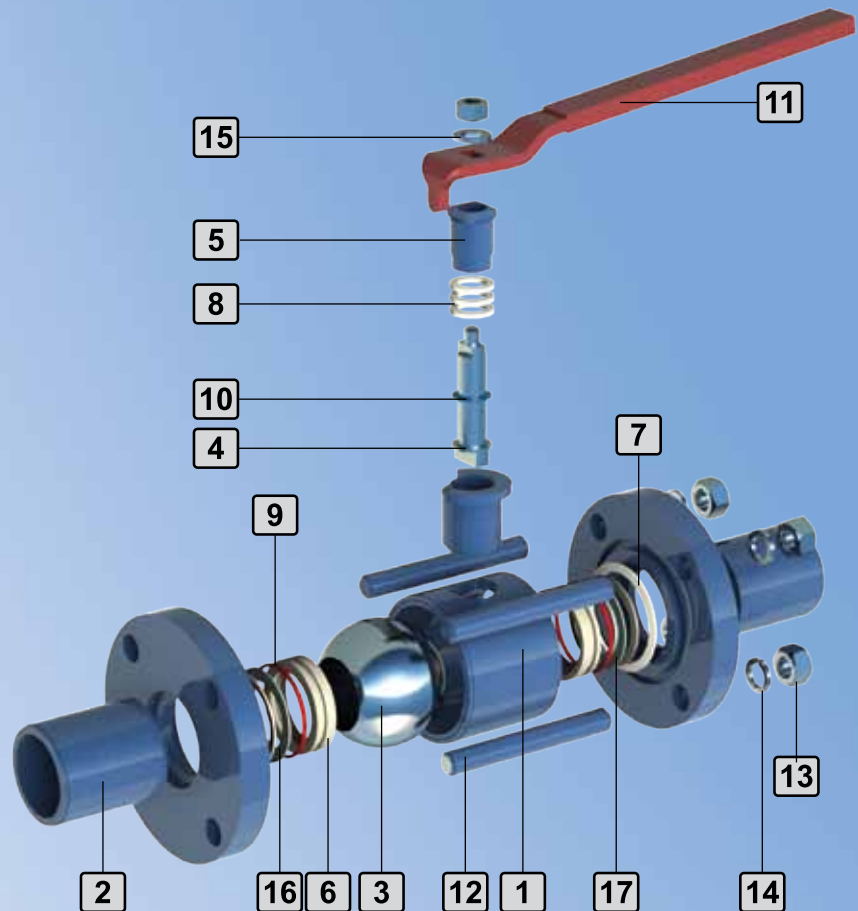
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

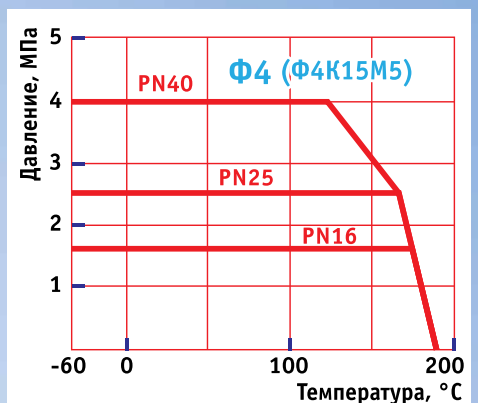
Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатый втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пСП (У1)	11с67п2СП (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Концы под приварку	Сталь 20	09Г2С
3 Шар	20Х13	12Х18Н10Т
4 Шпindel	Сталь 20	14Х17Н2
5 Втулка нажимная	Сталь 20	09Г2С
6 Седло	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
7 Прокладка	Паронит	
8 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
9 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина 51-1668
10 Кольцо	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
11 Рычаг	Сталь 20	
12 Шпилька	Сталь 35	14Х17Н2
13 Гайка	Сталь 35	14Х17Н2
14 Шайба пружинная	65Г	
15 Шайба	Ст3	
16 Пружина тарельчатая	60С2А	
17 Кольцо опорное	Ст3	

График давление/температура

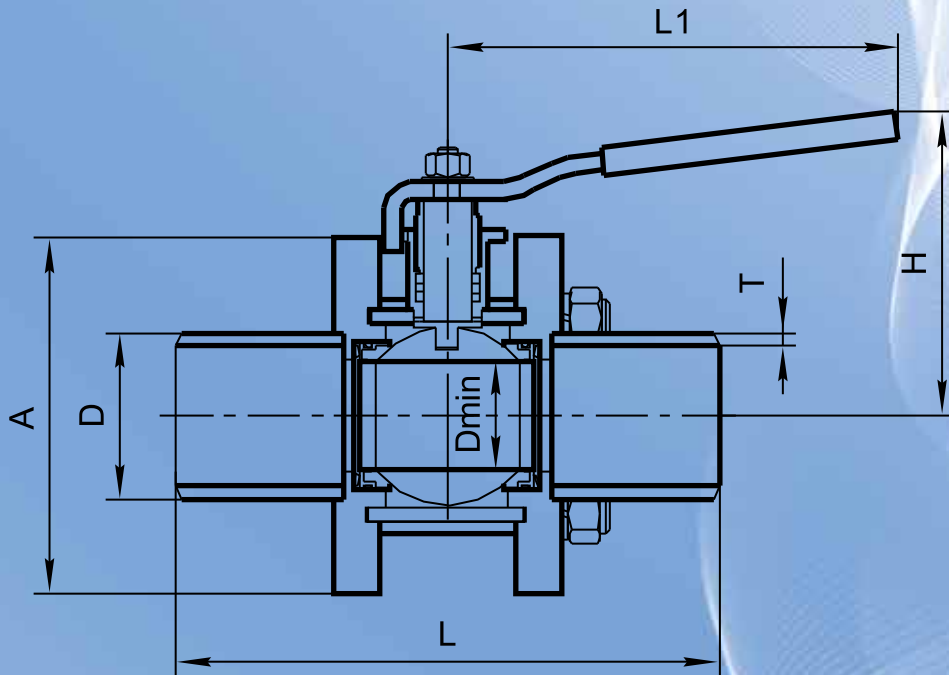


Основные размеры и масса

Обозначение		мм								кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.1.016.065/050	11с67п2СП.1.016.065/050	65/50	290	76	158	5	280	120	49	11	160
11с67пСП.1.016.100/080	11с67п2СП.1.016.100/080	100/80	350	108	189	6	605	185	75	15,7	510
11с67пСП.1.016.125/100	11с67п2СП.1.016.125/100	125/100	381	140	270	7	605	195	98	23,85	590
11с67пСП.1.016.150/100	11с67п2СП.1.016.150/100	150/100	480	168	280	8	605	230	98	33,05	680
11с67пСП.1.016.200/150	11с67п2СП.1.016.200/150	200/150	600	219	310	8	1108	280	148	56	1830
11с67пСП.1.016.250/200	11с67п2СП.1.016.250/200	250/200	730	273	405	10	1108	360	198	97	3655

Обозначение		мм								кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.1.025.065/050	11с67п2СП.1.025.065/050	65/50	290	76	158	5	280	120	49	11	160
11с67пСП.1.025.100/080	11с67п2СП.1.025.100/080	100/80	350	108	189	6	605	185	75	15,7	510
11с67пСП.1.025.125/100	11с67п2СП.1.025.125/100	125/100	381	140	270	7	605	195	98	23,85	590
11с67пСП.1.025.150/100	11с67п2СП.1.025.150/100	150/100	480	168	280	8	605	230	98	33,05	680
11с67пСП.1.025.200/150	11с67п2СП.1.025.200/150	200/150	600	219	310	8	1108	280	148	56	1830
11с67пСП.1.025.250/200	11с67п2СП.1.025.250/200	250/200	730	273	405	10	1108	360	198	95	3655

Обозначение		мм								кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.1.025.065/050	11с67п2СП.1.025.065/050	65/50	290	76	158	6,5	280	120	49	11	160
11с67пСП.1.025.100/080	11с67п2СП.1.025.100/080	100/80	350	114	189	7,5	605	185	75	15,7	510
11с67пСП.1.025.125/100	11с67п2СП.1.025.125/100	125/100	400	141	270	9	605	195	98	24	590
11с67пСП.1.025.150/100	11с67п2СП.1.025.150/100	150/100	480	168	280	9	605	230	98	32	680



Кран шаровой неполный проход разборный

11с67пСП, 11с67п2СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°C до +180°C
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°C (У1), не ниже - 60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениемаховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

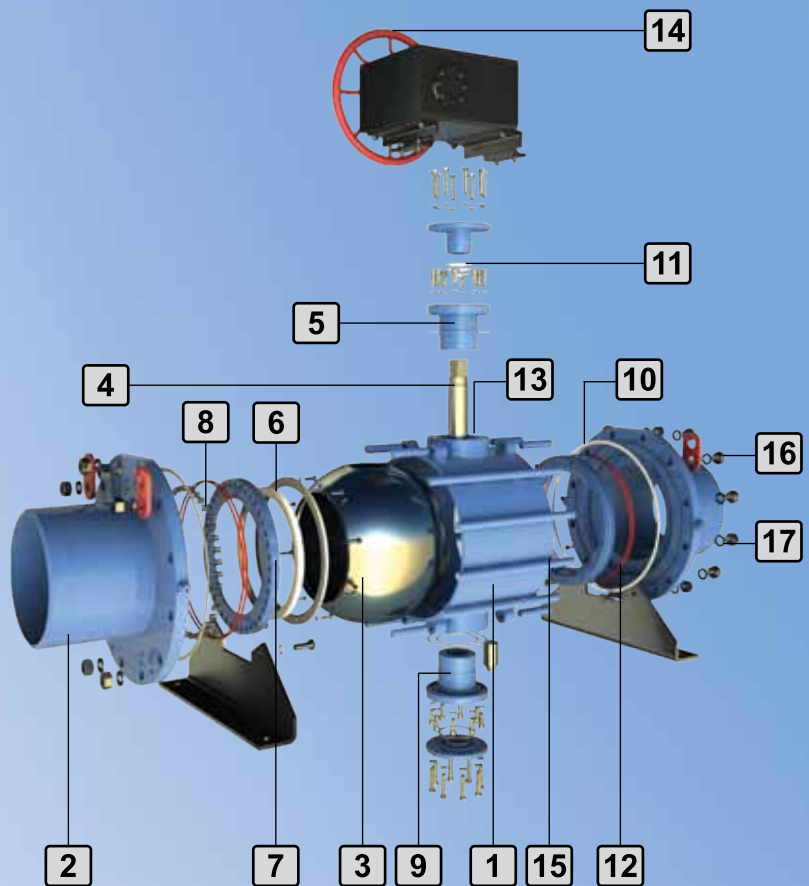
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

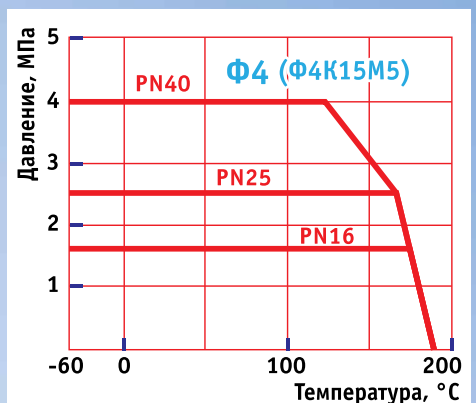
Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опорах. Антистатическое устройство. Фторопластовые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67пСП (У1)	11с67п2СП ХЛ1
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3	Шар	12Х18Н10Т	
4	Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
6	Седло	Фторопласт Ф4	Ф4К15М5
7	Обойма седла	Сталь20	09Г2С
8	Пружина	60С2А	
9	Опора	Сталь20	09Г2С
10	Прокладка	Паронит	
11	Уплотнение шпинделя	Фторопласт 4	Ф4К15М5
12	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина 51-1668
13	Кольцо	Фторопласт 4	Ф4К15М5
14	Маховик	Сталь20	
15	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
16	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17	Шайба	Ст3	

График давление/температура

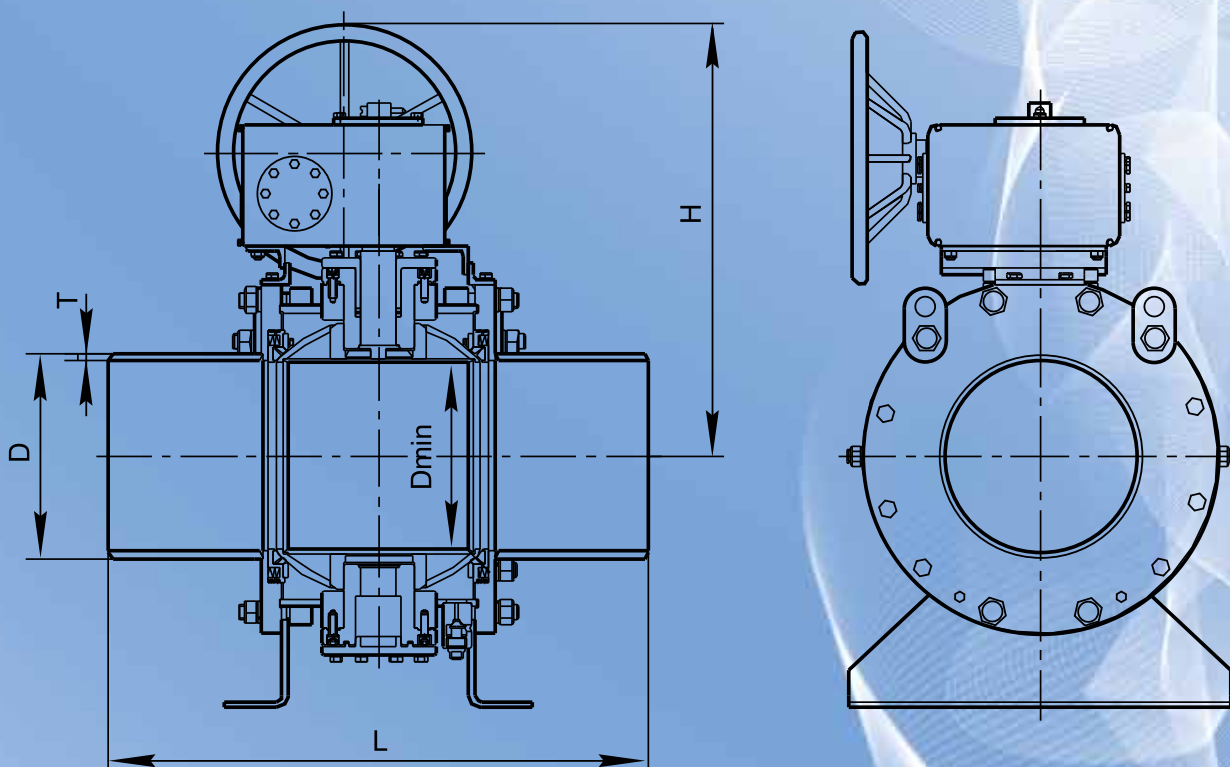


Основные размеры и масса

Обозначение		мм						кг	
		DN	L	D	T	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.3.016.200/150	11с67п2СП.3.016.200/150	200/150	600	219	8	526	148	65	1830
11с67пСП.3.016.250/200	11с67п2СП.3.016.250/200	250/200	730	273	10	559	198	106	3655
11с67пСП.3.016.300/250	11с67п2СП.3.016.300/250	300/250	850	324	12	660	248	160	6420
11с67пСП.3.016.350/300	11с67п2СП.3.016.350/300	350/300	980	377	14	688	298	314	11900

Обозначение		мм						кг	
		DN	L	D	T	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.3.025.200/150	11с67п2СП.3.025.200/150	200/150	600	219	8	526	148	65	1830
11с67пСП.3.025.250/200	11с67п2СП.3.025.250/200	250/200	730	273	10	559	198	106	3655
11с67пСП.3.025.300/250	11с67п2СП.3.025.300/250	300/250	850	324	12	660	248	160	6420
11с67пСП.3.025.350/300	11с67п2СП.3.025.350/300	350/300	980	377	14	688	298	314	11900

Обозначение		мм						кг	
		DN	L	D	T	H	Dmin	Масса	Kv
11с67пСП.3.040.200/150	11с67п2СП.3.040.200/150	200/150	600	219	11	526	148	65	1830
11с67пСП.3.040.250/200	11с67п2СП.3.040.250/200	250/200	730	273	12	630	198	106	3655
11с67пСП.3.040.300/250	11с67п2СП.3.040.300/250	300/250	850	324	14	670	248	160	6420
11с67пСП.3.040.350/300	11с67п2СП.3.040.350/300	350/300	980	377	15	690	298	330	11900



Кран шаровой полный проход разборный для пара

11с67п5СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +250°C
Рабочая среда	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ12815 (ИСО7005)

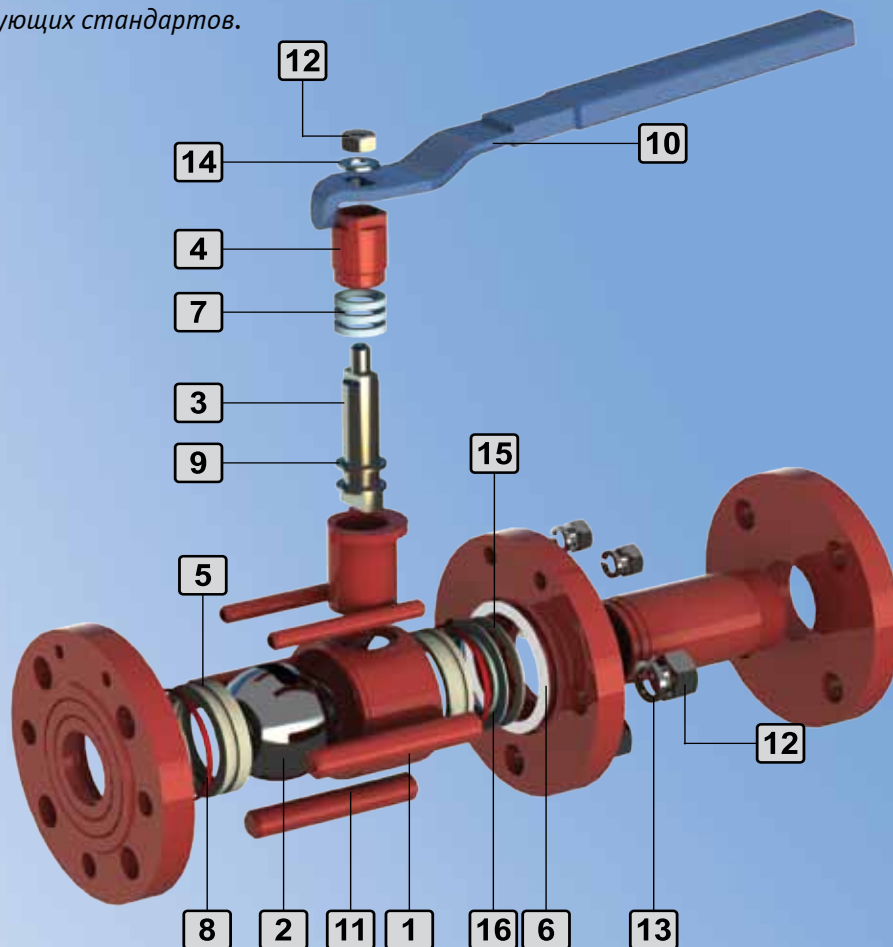
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

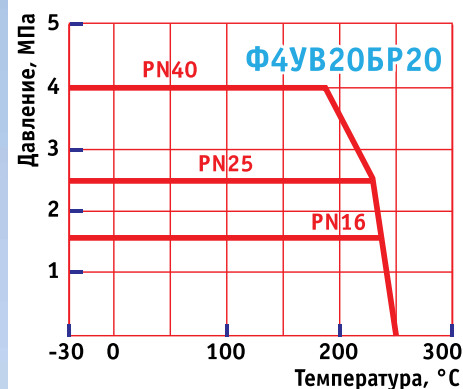
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	12X18H10T
3	Шпиндель	20X13
4	Втулка нажимная	Сталь 20
5	Седло	Фторопласт Ф4УВ20БР20
6	Прокладка	Паронит
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4УВ20БР20
8	Кольцо уплотнительное	Резина ВА13Д
9	Кольцо	Фторопласт Ф4УВ20БР20
10	Рычаг	Сталь 20
11	Шпилька	Сталь 35
12	Гайка	Сталь 35
13	Шайба пружинная	65Г
14	Шайба	Ст 3
15	Пружина тарельчатая	60С2А
16	Кольцо опорное	Ст 3

График давление/температура

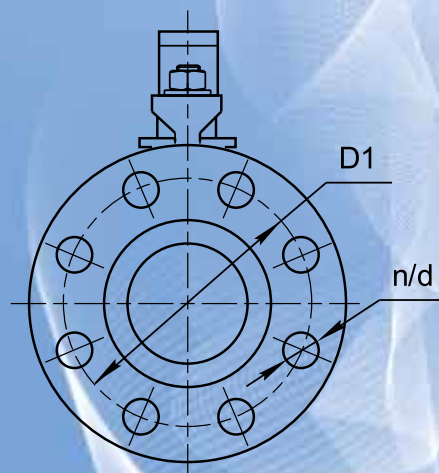
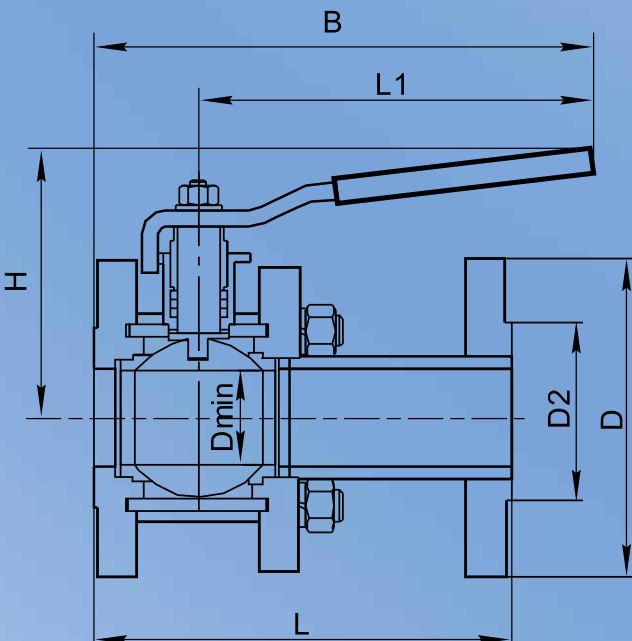


Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п5СФ.1.016.010	10	102	90	60	42	190	220	99	9	14	4	2,2	6
11с67п5СФ.1.016.015	15	108	95	65	47	190	220	99	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67п5СФ.1.016.020	20	117	105	75	58	190	222	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67п5СФ.1.016.025	25	127	115	85	68	190	224	105	24	14	4	4,27	43
11с67п5СФ.1.016.032	32	140	135	100	78	227	263	135	30	18	4	6,25	89
11с67п5СФ.1.016.040	40	165	145	110	88	285	325	120	37	18	4	7,73	230
11с67п5СФ.1.016.050	50	180	160	125	102	310	367	167	49	18	4	10,7	265
11с67п5СФ.1.016.065	65	200	180	145	122	310	367	167	64	18	4	14,35	540
11с67п5СФ.1.016.080	80	210	195	160	133	385	437	135	75	18	8	15,6	873
11с67п5СФ.1.016.100	100	230	215	180	158	605	687	185	98	18	8	28,79	1390
11с67п5СФ.1.016.125	125	255	245	210	184	605	687	195	123	18	8	37,08	1707
11с67п5СФ.1.016.150	150	280	280	240	212	605	706	230	148	22	8	40,15	2024
11с67п5СФ.1.016.200	200	330	335	295	268	1108	1240	280	198	22	12	82	2720

Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п5СФ.1.025.010	10	130	90	60	42	190	222	99	9	14	4	2,25	6
11с67п5СФ.1.025.015	15	130	95	65	47	190	222	99	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67п5СФ.1.025.020	20	150	105	75	58	190	224	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67п5СФ.1.025.025	25	160	115	85	68	190	224	105	24	14	4	4,35	43
11с67п5СФ.1.025.032	32	180	135	100	78	227	265	135	30	18	4	6,4	89
11с67п5СФ.1.025.040	40	200	145	110	88	285	327	120	37	18	4	8,1	230
11с67п5СФ.1.025.050	50	250	160	125	102	310	369	162	49	18	4	11,9	265
11с67п5СФ.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	167	64	18	8	15,1	540
11с67п5СФ.1.025.080	80	280	195	160	133	385	439	135	75	18	8	17,5	873
11с67п5СФ.1.025.100	100	300	230	190	158	605	689	185	98	22	8	31,4	1390
11с67п5СФ.1.025.125	125	325	270	220	184	605	708	195	123	26	8	46,5	1707
11с67п5СФ.1.025.150	150	350	300	250	212	605	708	230	148	26	8	50,05	2024
11с67п5СФ.1.025.200	200	400	360	310	278	1108	1240	280	198	26	12	82,95	2720

Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п5СФ.1.040.010	10	130	90	60	42	190	225	99	9	14	4	3,6	6
11с67п5СФ.1.040.015	15	130	95	65	47	190	225	99	12,5	14	4	3,7	16,3
11с67п5СФ.1.040.020	20	150	105	75	58	190	228	100	17	14	4	4,3	29,5
11с67п5СФ.1.040.025	25	160	115	85	68	190	229	105	24	14	4	5,5	43
11с67п5СФ.1.040.032	32	180	135	100	78	171	217	120	30	18	4	8,2	89
11с67п5СФ.1.040.040	40	200	145	110	88	271	320	141	37	18	4	9,66	230
11с67п5СФ.1.040.050	50	216	160	125	102	310	416	150	49	18	4	13,46	265



Кран шаровой полный проход разборный для пара

11с67п5СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +250°C
Рабочая среда.....	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

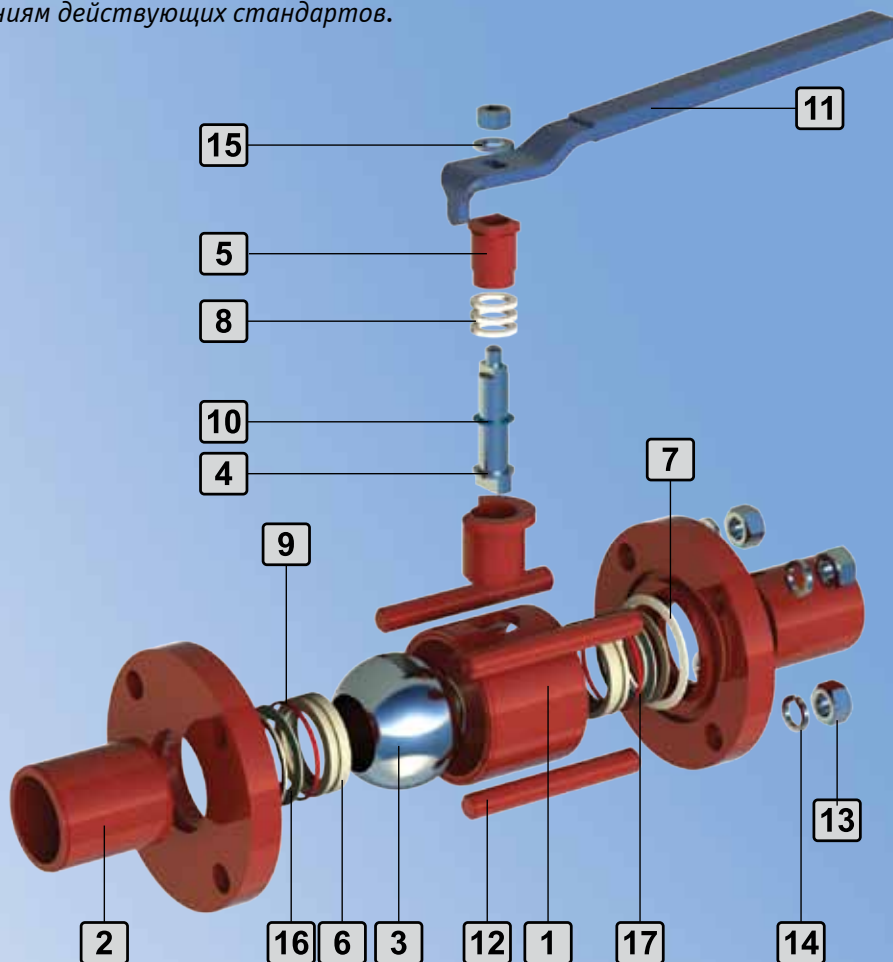
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

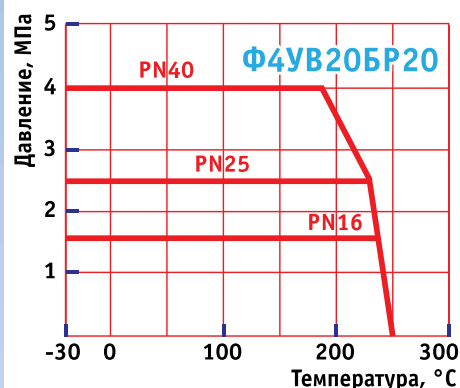
Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Концы под приварку	Сталь 20
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпindelь	20Х13
5	Втулка нажимная	Сталь 20
6	Седло	Фторопласт Ф4УВ20БР20
7	Прокладка	Паронит
8	Уплотнение шпindelя	Фторопласт Ф4УВ20БР20
9	Кольцо уплотнительное	Резина ВА13Д
10	Кольцо	Фторопласт Ф4УВ20БР20
11	Рычаг	Сталь 20
12	Шпилька	Сталь 35
13	Гайка	Сталь 35
14	Шайба пружинная	65Г
15	Шайба	Ст3
16	Пружина тарельчатая	60С2А
17	Кольцо опорное	Ст3

График давление/температура

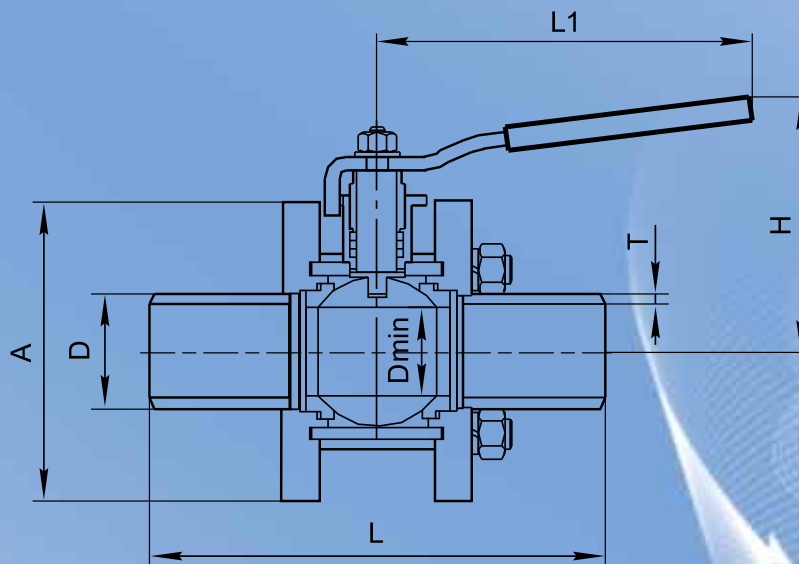


Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п5СП.1.016.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,65	6
11с67п5СП.1.016.015	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,8	16,3
11с67п5СП.1.016.020	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67п5СП.1.016.025	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67п5СП.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,7	89
11с67п5СП.1.016.040	40	200	50	145	5	285	120	37	6,25	230
11с67п5СП.1.016.050	50	230	60	158	5	310	162	49	8,5	265
11с67п5СП.1.016.065	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67п5СП.1.016.080	80	310	89	189	6	385	135	75	13,4	873
11с67п5СП.1.016.100	100	350	114	230	7	605	185	98	20,7	1390
11с67п5СП.1.016.125	125	381	140	260	7	605	195	123	28,2	1707
11с67п5СП.1.016.150	150	480	168	310	8	605	230	148	40,1	2024
11с67п5СП.1.016.200	200	600	219	395	8	1108	280	198	80,1	2720

Обозначение	DN	мм							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п5СП.1.025.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,75	6
11с67п5СП.1.025.015	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,85	16,3
11с67п5СП.1.025.020	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67п5СП.1.025.025	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67п5СП.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,75	89
11с67п5СП.1.025.040	40	200	50	145	5	285	120	37	6,25	230
11с67п5СП.1.025.050	50	230	60	158	5	310	162	49	8,5	265
11с67п5СП.1.025.065	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67п5СП.1.025.080	80	310	89	189	6	385	135	75	13,4	873
11с67п5СП.1.025.100	100	350	114	230	7	605	185	98	20,7	1390
11с67п5СП.1.025.125	125	381	140	260	7	605	178	123	28,2	1707
11с67п5СП.1.025.150	150	480	168	310	8	605	230	148	40,1	2024
11с67п5СП.1.025.200	200	600	219	395	8	1108	280	198	80,1	2720

Обозначение	DN	мм							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п5СП.1.040.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,9	6
11с67п5СП.1.040.015	15	130	23	95	4	190	99	12,5	2	16,3
11с67п5СП.1.040.020	20	150	26	105	4	190	100	17	2,2	29,5
11с67п5СП.1.040.025	25	160	36	115	4,5	190	105	24	3	43
11с67п5СП.1.040.032	32	180	42	135	5	171	120	30	4,6	89
11с67п5СП.1.040.040	40	200	50	145	5	271	141	37	6,3	230
11с67п5СП.1.040.050	50	230	63,6	158	5,5	310	150	49	8,5	265



Кран шаровой неполный проход разборный для пара

11с67п5СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +250°C
Рабочая среда	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ12815 (ИСО7005)

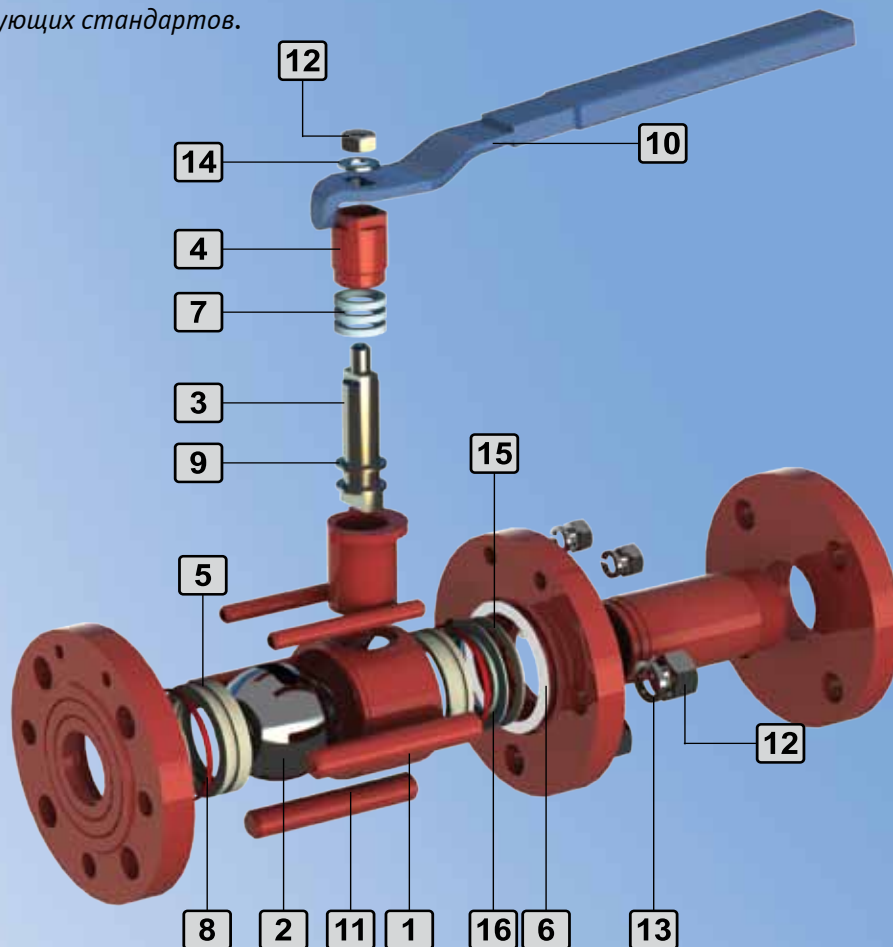
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

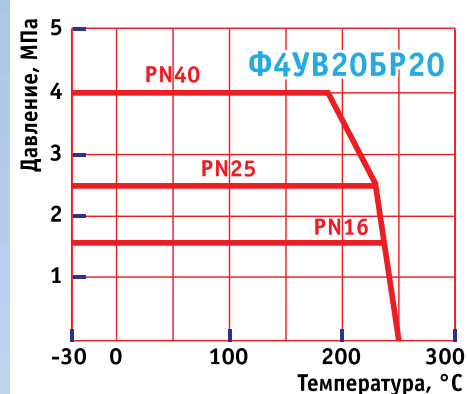
Кран шаровой разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	12Х18Н10Т
3	Шпиндель	20Х13
4	Втулка нажимная	Сталь 20
5	Седло	Фторопласт Ф4УВ20БР20
6	Прокладка	Паронит
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4УВ20БР20
8	Кольцо уплотнительное	Резина ВА13Д
9	Кольцо	Фторопласт Ф4УВ20БР20
10	Рычаг	Сталь 20
11	Шпилька	Сталь 35
12	Гайка	Сталь 35
13	Шайба пружинная	65Г
14	Шайба	Ст 3
15	Пружина тарельчатая	60С2А
16	Кольцо опорное	Ст 3

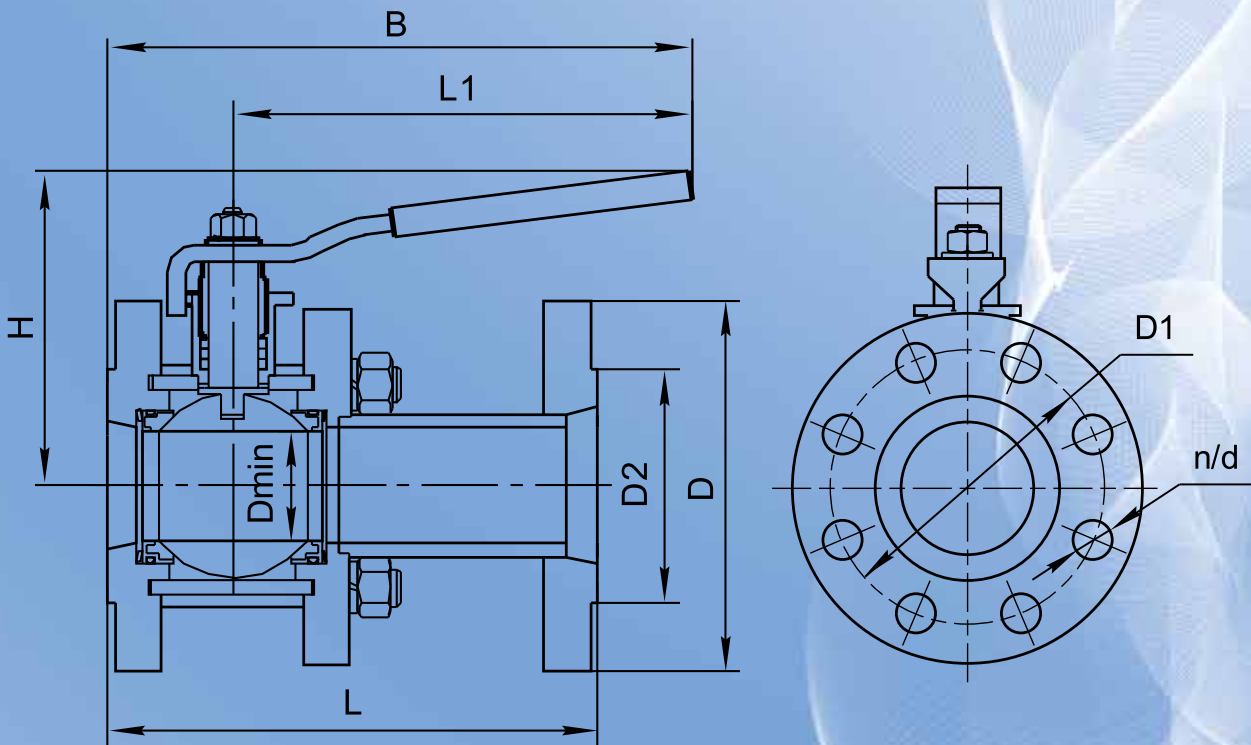
График давление/температура



Основные размеры и масса

PN16													
Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п5СФ.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	280	365	162	49	18	4	13,12	160
11с67п5СФ.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	605	472	185	75	18	8	19	510
11с67п5СФ.1.016.125/100	125/100	255	245	210	184	605	687	195	98	18	8	31,5	590
11с67п5СФ.1.016.150/100	150/100	280	280	240	212	605	706	230	98	22	8	40,53	680
11с67п5СФ.1.016.200/150	200/150	330	335	295	268	1108	1215	280	148	22	12	55,2	1830

PN25													
Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п5СФ.1.025.065/050	65/50	270	180	145	122	280	365	162	49	18	8	13,27	160
11с67п5СФ.1.025.100/080	100/80	300	230	190	158	605	472	185	75	22	8	20	510
11с67п5СФ.1.025.125/100	125/100	325	270	220	184	605	687	195	98	26	8	37,78	590
11с67п5СФ.1.025.150/100	150/100	350	300	250	212	605	706	230	98	26	8	45,37	680
11с67п5СФ.1.025.200/150	200/150	400	360	310	278	1108	1215	280	148	26	12	62	1830



Кран шаровой неполный проход разборный для пара

11с67п5СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°C до +250°C
Рабочая среда.....	пар, вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037

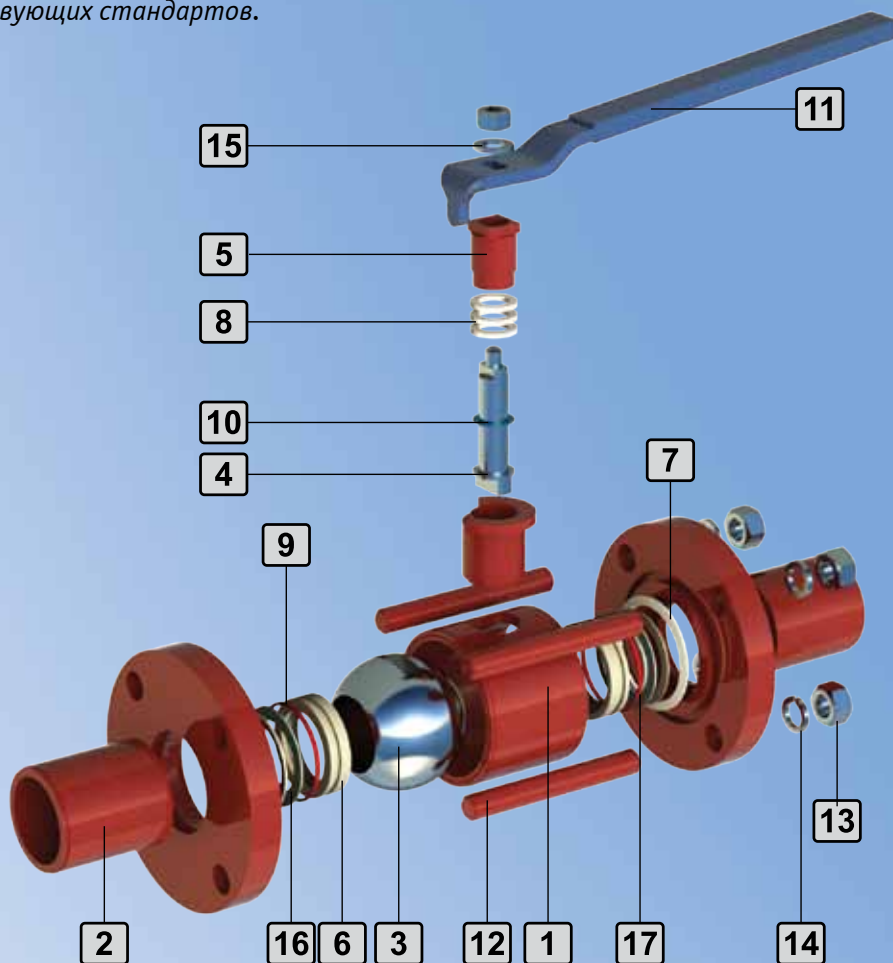
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах паро-, водо- и газо-снабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

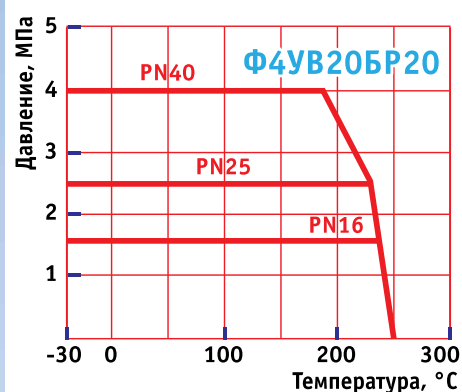
Кран шаровой разборный. Неполный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Концы под приварку	Сталь 20
3	Шар	12Х18Н10Т
4	Шпindelь	20Х13
5	Втулка нажимная	Сталь 20
6	Седло	Фторопласт Ф4УВ20БР20
7	Прокладка	Паронит
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4УВ20БР20
9	Кольцо уплотнительное	Резина ВА13Д
10	Кольцо	Фторопласт Ф4УВ20БР20
11	Рычаг	Сталь 20
12	Шпилька	Сталь 35
13	Гайка	Сталь 35
14	Шайба пружинная	65Г
15	Шайба	Ст 3
16	Пружина тарельчатая	60С2А
17	Кольцо опорное	Ст 3

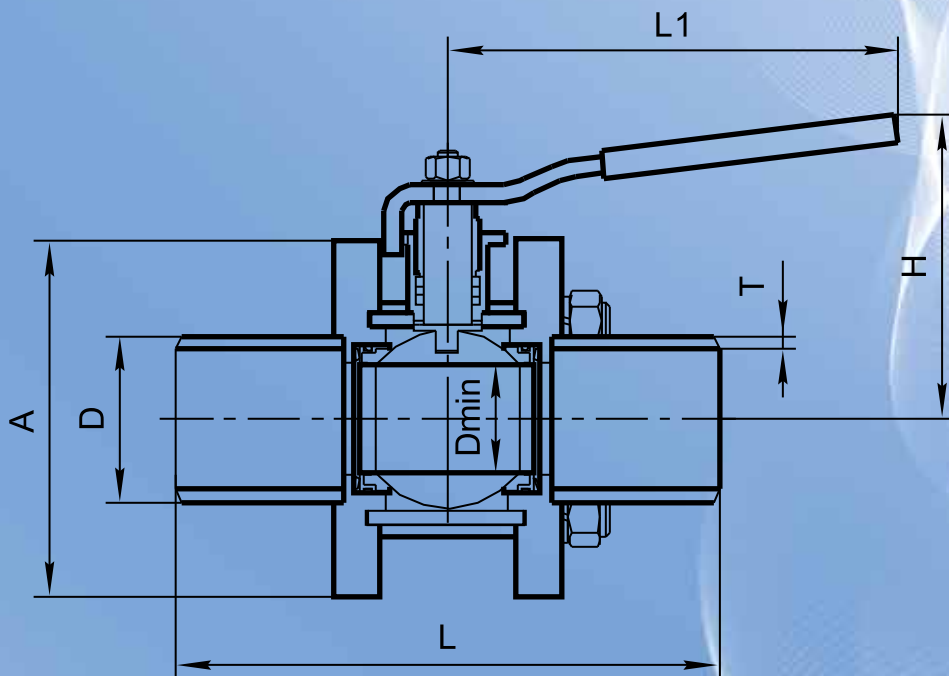
График давление/температура



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм							Dmin	кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	Масса			
11с67п5СП.1.016.065/050	65/50	290	76	158	5	280	162	49	11	160	
11с67п5СП.1.016.100/080	100/80	350	108	189	6	605	185	75	15,7	510	
11с67п5СП.1.016.125/100	125/100	381	140	270	7	605	195	98	23,85	590	
11с67п5СП.1.016.150/100	150/100	480	168	280	8	605	230	98	33,05	680	
11с67п5СП.1.016.200/150	200/150	600	219	310	8	1108	280	148	56	1830	
11с67п5СП.1.016.250/200	250/200	730	273	405	10	1108	360	198	106	3655	

Обозначение	DN	мм							Dmin	кг	Kv
		L	D	A	T	L1	H	Масса			
11с67п5СП.1.025.065/050	65/50	290	76	158	5	280	162	49	11	160	
11с67п5СП.1.025.100/080	100/80	350	108	189	6	605	185	75	15,7	510	
11с67п5СП.1.025.125/100	125/100	381	140	270	7	605	195	98	23,85	590	
11с67п5СП.1.025.150/100	150/100	480	168	280	8	605	230	98	33,05	680	
11с67п5СП.1.025.200/150	200/150	600	219	310	8	1108	280	148	56	1830	
11с67п5СП.1.025.250/200	250/200	730	273	405	10	1108	360	198	106	3655	



Кран шаровой полный проход разборный для нефтепродуктов

11с67п7СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +150°C
Рабочая среда	нефть, нефтепродукты, производные нефтепродуктов (бензины, сольвенты, бензол, толуол, дизельное топливо, керосин, масла) нефтехимическое сырье, некоторые продукты химического производства, в т.ч. монометиламин, метилтрIBUTИЛОВЫЙ спирт (уплотнение – резина ПС-04), а также другие вещества, нейтральные к материалам деталей крана.
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ12815 (ИСО7005)

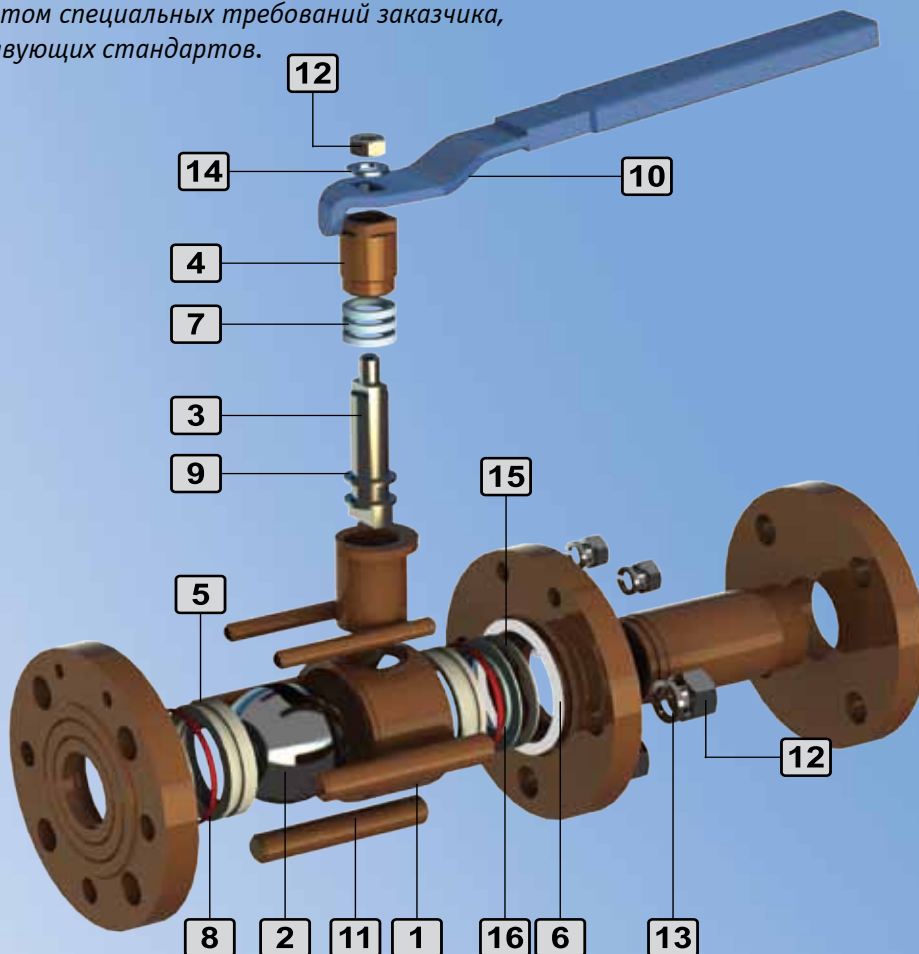
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

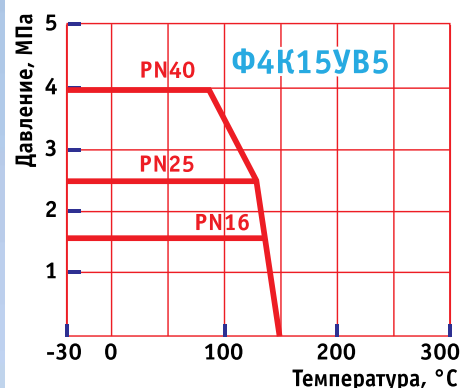
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь20
2	Шар	12X18H10T
3	Шпиндель	20X13
4	Втулка нажимная	Сталь20
5	Седло	Фторопласт Ф4К15УВ5
6	Прокладка	Паронит
7	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4К15УВ5
8	Кольцо уплотнительное	Резина СП-81 (ПС-04)
9	Кольцо	Фторопласт Ф4К15УВ5
10	Рычаг	Сталь20
11	Шпилька	Сталь35
12	Гайка	Сталь35
13	Шайба пружинная	65Г
14	Шайба	Ст3
15	Пружина тарельчатая	60С2А
16	Кольцо опорное	Ст3

График давление/температура

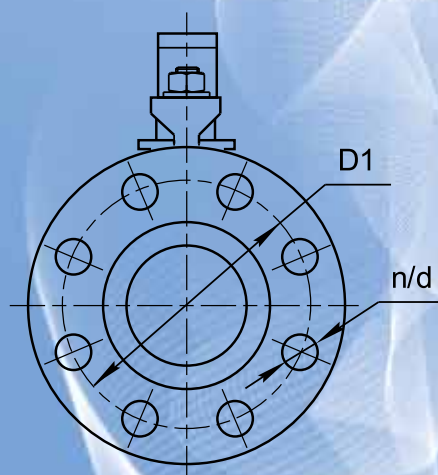
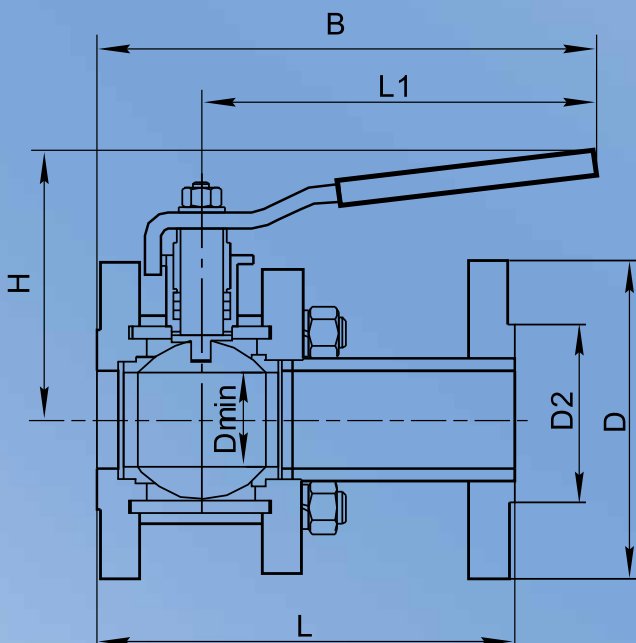


Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п7СФ.1.016.010	10	102	90	60	42	190	220	99	9	14	4	2,2	6
11с67п7СФ.1.016.015	15	108	95	65	47	190	220	99	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67п7СФ.1.016.020	20	117	105	75	58	190	222	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67п7СФ.1.016.025	25	127	115	85	68	190	224	105	24	14	4	4,27	43
11с67п7СФ.1.016.032	32	140	135	100	78	227	263	135	30	18	4	6,25	89
11с67п7СФ.1.016.040	40	165	145	110	88	285	325	120	37	18	4	7,73	230
11с67п7СФ.1.016.050	50	180	160	125	102	310	367	167	49	18	4	10,7	265
11с67п7СФ.1.016.065	65	200	180	145	122	310	367	167	64	18	4	14,35	540
11с67п7СФ.1.016.080	80	210	195	160	133	385	437	135	75	18	8	15,6	873
11с67п7СФ.1.016.100	100	230	215	180	158	605	687	185	98	18	8	28,79	1390
11с67п7СФ.1.016.125	125	255	245	210	184	605	687	195	123	18	8	37,08	1707
11с67п7СФ.1.016.150	150	280	280	240	212	605	706	230	148	22	8	40,15	2024
11с67п7СФ.1.016.200	200	330	335	295	268	1108	1240	280	198	22	12	82	2720

Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п7СФ.1.025.010	10	130	90	60	42	190	222	99	9	14	4	2,25	6
11с67п7СФ.1.025.015	15	130	95	65	47	190	222	99	12,5	14	4	2,4	16,3
11с67п7СФ.1.025.020	20	150	105	75	58	190	224	100	17	14	4	3,2	29,5
11с67п7СФ.1.025.025	25	160	115	85	68	190	224	105	24	14	4	4,35	43
11с67п7СФ.1.025.032	32	180	135	100	78	227	265	135	30	18	4	6,4	89
11с67п7СФ.1.025.040	40	200	145	110	88	285	327	120	37	18	4	8,1	230
11с67п7СФ.1.025.050	50	250	160	125	102	310	369	162	49	18	4	11,9	265
11с67п7СФ.1.025.065	65	270	180	145	122	310	367	167	64	18	8	15,1	540
11с67п7СФ.1.025.080	80	280	195	160	133	385	439	135	75	18	8	17,5	873
11с67п7СФ.1.025.100	100	300	230	190	158	605	689	185	98	22	8	31,4	1390
11с67п7СФ.1.025.125	125	325	270	220	184	605	708	195	123	26	8	46,5	1707
11с67п7СФ.1.025.150	150	350	300	250	212	605	708	230	148	26	8	50,05	2024
11с67п7СФ.1.025.200	200	400	360	310	278	1108	1240	280	198	26	12	82,95	2720

Обозначение	DN	мм										кг	
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п7СФ.1.040.010	10	130	90	60	42	190	225	99	9	14	4	3,6	6
11с67п7СФ.1.040.015	15	130	95	65	47	190	225	99	12,5	14	4	3,7	16,3
11с67п7СФ.1.040.020	20	150	105	75	58	190	228	100	17	14	4	4,3	29,5
11с67п7СФ.1.040.025	25	160	115	85	68	190	229	105	24	14	4	5,5	43
11с67п7СФ.1.040.032	32	180	135	100	78	171	217	120	30	18	4	8,2	89
11с67п7СФ.1.040.040	40	200	145	110	88	271	320	141	37	18	4	9,66	230
11с67п7СФ.1.040.050	50	216	160	125	102	310	416	150	49	18	4	13,46	265



Кран шаровой полный проход разборный для нефтепродуктов

11с67п7СП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +150°C
Рабочая среда	нефть, нефтепродукты, производные нефтепродуктов (бензины, сольвенты, бензол, толуол, дизельное топливо, керосин, масла) нефтехимическое сырье, некоторые продукты химического производства, в т.ч. монометиламин, метилтретибутиловый спирт (уплотнение – резина ПС-04), а также другие вещества, нейтральные к материалам деталей крана.
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ12815 (ИСО7005)

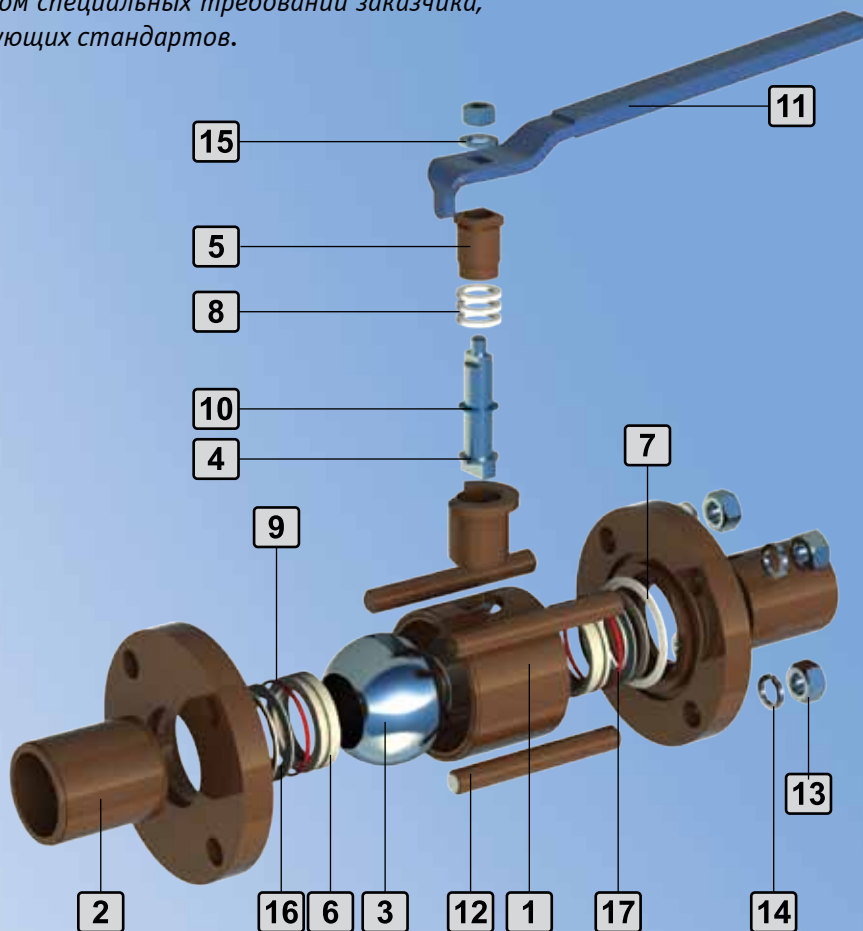
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые с концами под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потока жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

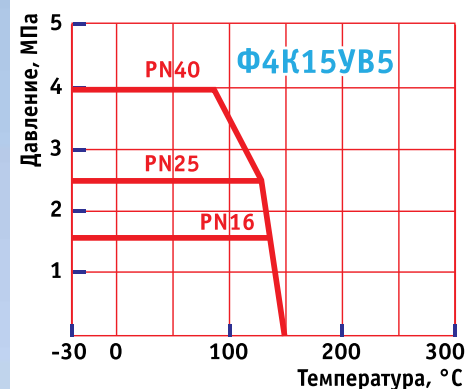
Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Положение рычага является указателем открытого-закрытого крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь20
2	Концы под приварку	Сталь20
3	Шар	12X18H10T
4	Шпindelь	20X13
5	Втулка нажимная	Сталь20
6	Седло	Фторопласт Ф4К15УВ5
7	Прокладка	Паронит
8	Уплотнение шпindelя	Фторопласт Ф4К15УВ5
9	Кольцо уплотнительное	Резина СП-81 (ПС-04)
10	Кольцо	Фторопласт Ф4К15УВ5
11	Рычаг	Сталь20
12	Шпилька	Сталь35
13	Гайка	Сталь35
14	Шайба пружинная	65Г
15	Шайба	Ст3
16	Пружина тарельчатая	60С2А
17	Кольцо опорное	Ст3

График давление/температура

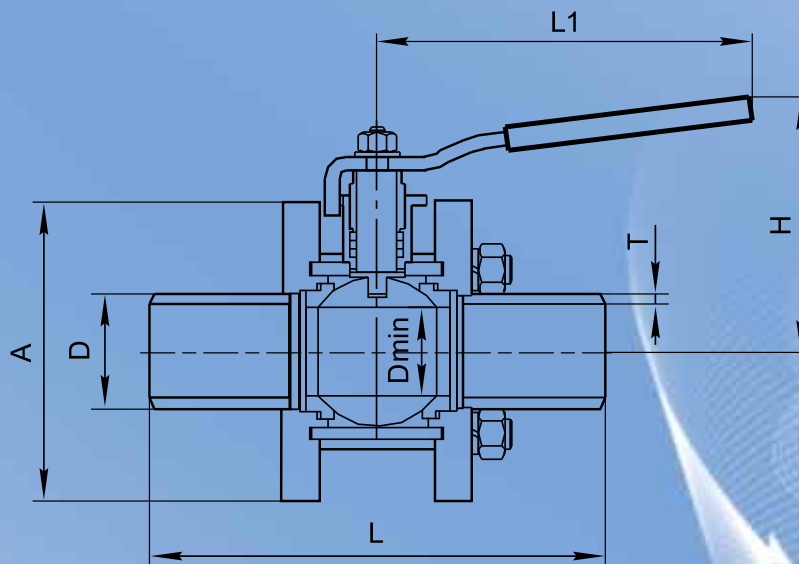


Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п7СП.1.016.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,65	6
11с67п7СП.1.016.015	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,8	16,3
11с67п7СП.1.016.020	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67п7СП.1.016.025	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67п7СП.1.016.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,7	89
11с67п7СП.1.016.040	40	200	50	145	5	285	120	37	6,25	230
11с67п7СП.1.016.050	50	230	60	158	5	310	162	49	8,5	265
11с67п7СП.1.016.065	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67п7СП.1.016.080	80	310	89	189	6	385	135	75	13,4	873
11с67п7СП.1.016.100	100	350	114	230	7	605	185	98	20,7	1390
11с67п7СП.1.016.125	125	381	140	260	7	605	195	123	28,2	1707
11с67п7СП.1.016.150	150	480	168	310	8	605	230	148	40,1	2024
11с67п7СП.1.016.200	200	600	219	395	8	1108	280	198	80,1	2720

Обозначение	DN	мм							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п7СП.1.025.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,75	6
11с67п7СП.1.025.015	15	130	21	95	3	190	99	12,5	1,85	16,3
11с67п7СП.1.025.020	20	150	26	105	3	190	100	17	2,25	29,5
11с67п7СП.1.025.025	25	160	33	115	4	190	105	24	3,15	43
11с67п7СП.1.025.032	32	180	42	135	5	227	135	30	4,75	89
11с67п7СП.1.025.040	40	200	50	145	5	285	120	37	6,25	230
11с67п7СП.1.025.050	50	230	60	158	5	310	162	49	8,5	265
11с67п7СП.1.025.065	65	290	76	180	5	310	167	64	13	540
11с67п7СП.1.025.080	80	310	89	189	6	385	135	75	13,4	873
11с67п7СП.1.025.100	100	350	114	230	7	605	185	98	20,7	1390
11с67п7СП.1.025.125	125	381	140	260	7	605	178	123	28,2	1707
11с67п7СП.1.025.150	150	480	168	310	8	605	230	148	40,1	2024
11с67п7СП.1.025.200	200	600	219	395	8	1108	280	198	80,1	2720

Обозначение	DN	мм							кг	
		L	D	A	T	L1	H	Dmin	Масса	Kv
11с67п7СП.1.040.010	10	130	18	90	4	190	99	9	1,9	6
11с67п7СП.1.040.015	15	130	23	95	4	190	99	12,5	2	16,3
11с67п7СП.1.040.020	20	150	26	105	4	190	100	17	2,2	29,5
11с67п7СП.1.040.025	25	160	36	115	4,5	190	105	24	3	43
11с67п7СП.1.040.032	32	180	42	135	5	171	120	30	4,6	89
11с67п7СП.1.040.040	40	200	50	145	5	271	141	37	6,3	230
11с67п7СП.1.040.050	50	230	63,6	158	5,5	310	150	49	8,5	265



Кран шаровой полный проход разборный укороченный

11с67п1СФ, 11с67п4СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
 Температура рабочей среды.....от – 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Размеры фланцев.....ГОСТ12815 (ИСО7005)

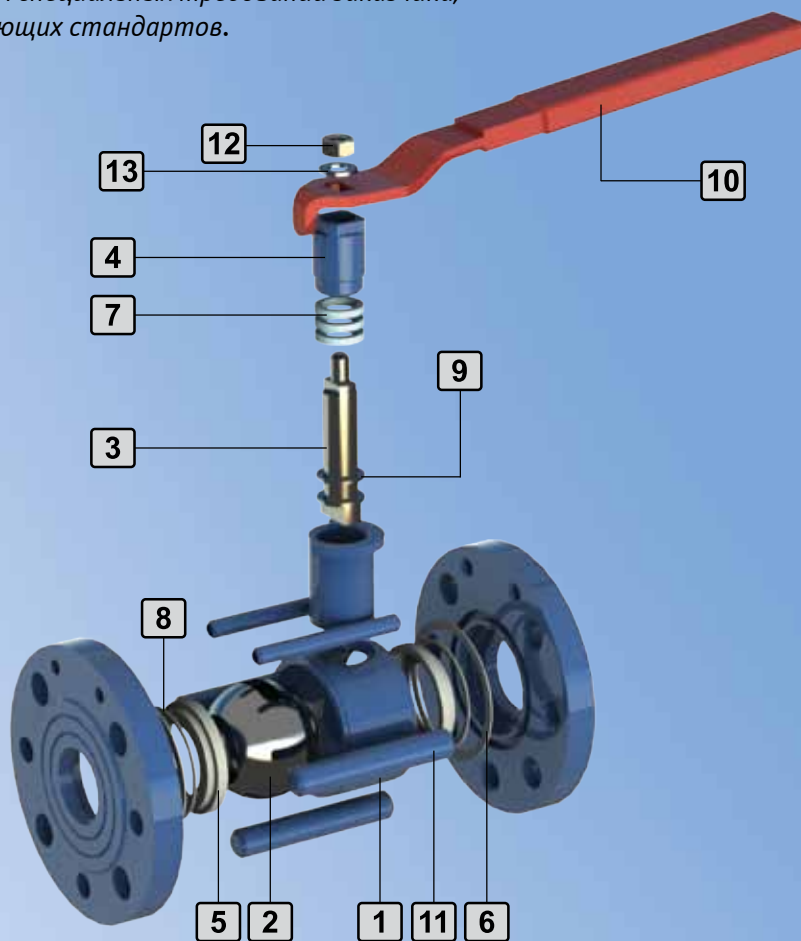
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

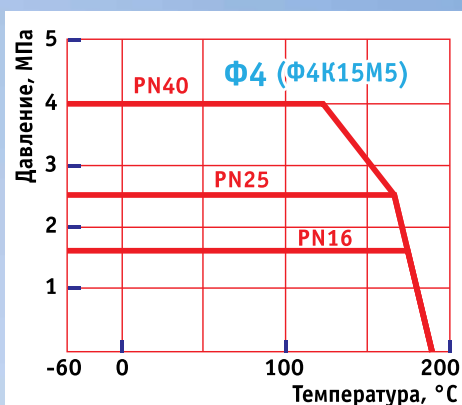
Кран шаровой укороченный разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67п1СФ(У1)	11с67п4СФ(ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпindelь	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4К15М5	
6	Прокладка	Биконит, паронит	
7	Уплотнение шпindelя	Фторопласт Ф4К15М5	
8	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП15-1668
9	Кольцо	Фторопласт Ф4К15М5	
10	Рычаг	Сталь20	
11	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
12	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
13	Шайба	Ст3	

График давление/температура

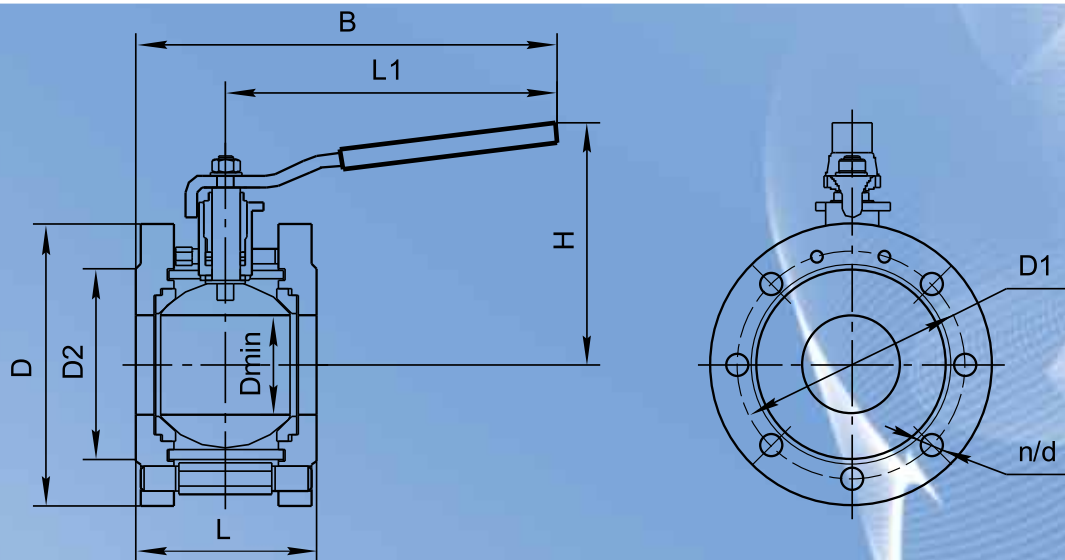


Основные размеры и масса

PN16		MM											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п1СФ.1.016.010	11с67п4СФ.1.016.010	10	60	90	60	42	190	220	99	9	14	4	1,6	6
11с67п1СФ.1.016.015	11с67п4СФ.1.016.015	15	60	95	65	47	190	220	99	12,5	14	4	1,7	16,3
11с67п1СФ.1.016.020	11с67п4СФ.1.016.020	20	64	105	75	58	190	222	100	17	14	4	2,32	29,5
11с67п1СФ.1.016.025	11с67п4СФ.1.016.025	25	68	115	85	68	190	224	105	24	14	4	3,08	43
11с67п1СФ.1.016.032	11с67п4СФ.1.016.032	32	72	135	100	78	227	263	135	30	18	4	4,3	89
11с67п1СФ.1.016.040	11с67п4СФ.1.016.040	40	74	145	110	88	282	320	120	37	18	4	4,97	230
11с67п1СФ.1.016.050	11с67п4СФ.1.016.050	50	96	160	125	102	310	358	162	48	18	4	7,2	265
11с67п1СФ.1.016.065	11с67п4СФ.1.016.065	65	115	180	145	122	310	368	167	64	18	4	9,55	540
11с67п1СФ.1.016.080	11с67п4СФ.1.016.080	80	125	195	160	133	385	445	135	75	18	8	11,3	873
11с67п1СФ.1.016.100	11с67п4СФ.1.016.100	100	179	215	180	158	605	635	174	98	18	8	17,3	1390
11с67п1СФ.1.016.125	11с67п4СФ.1.016.125	125	196	245	210	184	605	703	185	123	18	8	31,6	1707
11с67п1СФ.1.016.150	11с67п4СФ.1.016.150	150	210	310	240	212	605	740	200	148	22	8	41,3	2024
11с67п1СФ.1.016.200	11с67п4СФ.1.016.200	200	298	395	295	268	1108	1257	225	198	22	12	75	2720

PN25		MM											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п1СФ.1.025.010	11с67п4СФ.1.025.010	10	64	90	60	42	190	222	99	9	14	4	1,7	6
11с67п1СФ.1.025.010	11с67п4СФ.1.025.010	15	64	95	65	47	190	222	99	12,5	14	4	1,85	16,3
11с67п1СФ.1.025.020	11с67п4СФ.1.025.020	20	68	105	75	58	190	224	100	17	14	4	2,45	29,5
11с67п1СФ.1.025.025	11с67п4СФ.1.025.025	25	68	115	85	68	190	224	105	24	14	4	3,4	43
11с67п1СФ.1.025.032	11с67п4СФ.1.025.032	32	76	135	100	78	227	265	135	30	18	4	4,75	89
11с67п1СФ.1.025.040	11с67п4СФ.1.025.040	40	78	145	110	88	282	321	120	37	18	4	5,4	230
11с67п1СФ.1.025.050	11с67п4СФ.1.025.050	50	100	160	125	102	310	360	162	48	18	4	7,2	265
11с67п1СФ.1.025.065	11с67п4СФ.1.025.065	65	115	180	145	122	310	368	167	64	18	8	13,9	540
11с67п1СФ.1.025.080	11с67п4СФ.1.025.080	80	129	195	160	133	385	450	135	75	18	8	12,1	873
11с67п1СФ.1.025.100	11с67п4СФ.1.025.100	100	183	230	190	158	605	697	185	98	22	8	23,5	1390
11с67п1СФ.1.025.125	11с67п4СФ.1.025.125	125	200	270	220	184	605	705	185	123	26	8	37,8	1707
11с67п1СФ.1.025.150	11с67п4СФ.1.025.150	150	214	300	250	212	605	712	200	148	26	8	44,4	2024
11с67п1СФ.1.025.200	11с67п4СФ.1.025.200	200	302	360	310	278	1108	1259	225	198	26	12	76	2720

PN40		MM											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п1СФ.1.040.010	11с67п4СФ.1.040.010	10	68	90	60	42	190	225	99	9	14	4	2	6
11с67п1СФ.1.040.010	11с67п4СФ.1.040.010	15	68	95	65	47	190	225	99	12,5	14	4	2,2	16,3
11с67п1СФ.1.040.020	11с67п4СФ.1.040.020	20	72	105	75	58	190	228	100	17	14	4	2,9	29,5
11с67п1СФ.1.040.025	11с67п4СФ.1.040.025	25	70	115	85	68	190	228	105	24	14	4	3,6	43
11с67п1СФ.1.040.032	11с67п4СФ.1.040.032	32	86	135	100	78	171	214	120	30	18	4	5,9	89
11с67п1СФ.1.040.040	11с67п4СФ.1.040.040	40	86	145	110	88	271	314	141	37	18	4	6,8	230
11с67п1СФ.1.040.050	11с67п4СФ.1.040.050	50	111	160	125	102	310	366	150	48	18	4	9,5	265
11с67п1СФ.1.040.065	11с67п4СФ.1.040.065	65	125	180	145	122	289	352	166	64	18	8	10,8	540
11с67п1СФ.1.040.080	11с67п4СФ.1.040.080	80	142	195	160	133	385	456	135	75	18	8	17,3	873
11с67п1СФ.1.040.100	11с67п4СФ.1.040.100	100	214	230	190	158	717	824	169	98	22	8	31,8	1390
11с67п1СФ.1.040.125	11с67п4СФ.1.040.125	125	200	270	220	184	717	817	195	123	26	8	37,4	1707
11с67п1СФ.1.040.150	11с67п4СФ.1.040.150	150	214	310	250	212	717	824	230	148	26	8	46,6	2024
11с67п1СФ.1.040.200	11с67п4СФ.1.040.200	200	288	395	320	285	1108	1252	280	198	30	12	79,2	2720



Кран шаровой неполный проход разборный укороченный

11с67п1СФ, 11с67п4СФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6МПа; 2,5МПа; 4,0МПа
 Температура рабочей среды.....от – 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже – 40°С (У1), не ниже – 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....фланцевое
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Размеры фланцев.....ГОСТ12815 (ИСО7005)

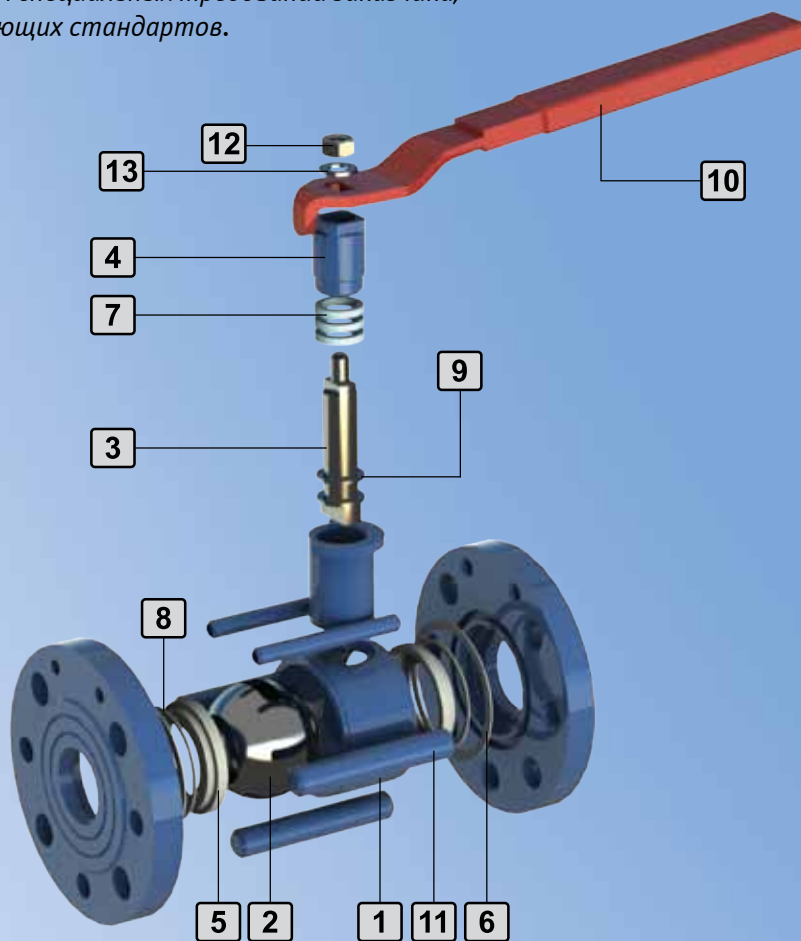
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

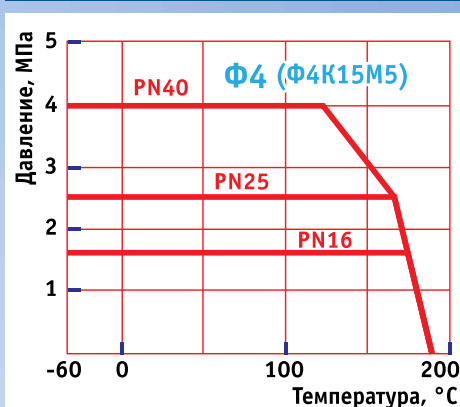
Кран шаровой укороченный разборный. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются паронитовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67п1СФ (У1)	11с67п4СФ (ХЛ1)
1	Корпус	Сталь20	09Г2С
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпindelь	20Х13	14Х17Н2
4	Втулка нажимная	Сталь20	09Г2С
5	Седло	Фторопласт Ф4К15М5	
6	Прокладка	Биконит, паронит	
7	Уплотнение шпindelя	Фторопласт Ф4К15М5	
8	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП15-1668
9	Кольцо	Фторопласт Ф4К15М5	
10	Рычаг	Сталь20	
11	Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
12	Гайка	Сталь35	14Х17Н2
13	Шайба	Ст3	

График давление/температура

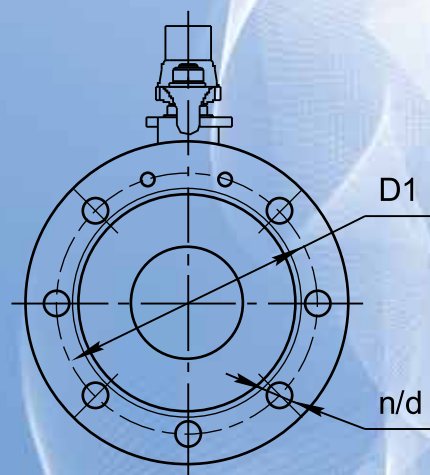
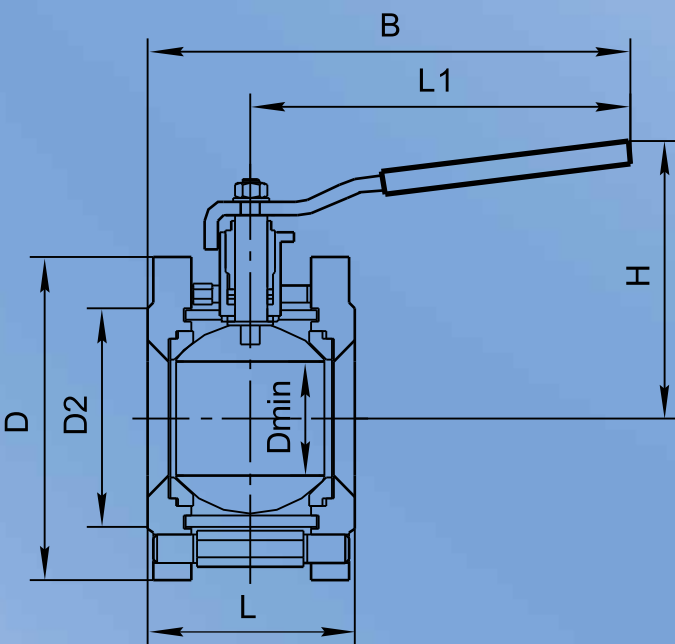


Основные размеры и масса

Обозначение	мм											кг	
	DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п1СФ.1.016.065/50 11с67п4СФ.1.016.065/50	65/50	100	180	145	122	310	360	162	48	18	4	9,28	390
11с67п1СФ.1.016.100/80 11с67п4СФ.1.016.100/80	100/80	129	215	180	158	385	450	185	75	18	8	14,13	750
11с67п1СФ.1.016.125/100 11с67п4СФ.1.016.125/100	125/100	169	245	210	184	605	690	195	98	18	8	23,38	860
11с67п1СФ.1.016.150/100 11с67п4СФ.1.016.150/100	150/100	168	280	240	212	605	689	230	98	22	8	28,77	1020
11с67п1СФ.1.016.200/150 11с67п4СФ.1.016.200/150	200/150	212	335	295	268	605	711	202	148	22	12	44,8	1830

Обозначение	мм											кг	
	DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п1СФ.1.025.065/50 11с67п4СФ.1.025.065/50	65/50	100	180	145	122	310	360	162	48	18	8	10,2	390
11с67п1СФ.1.025.100/80 11с67п4СФ.1.025.100/80	100/80	133	230	190	158	385	452	185	75	22	8	16,2	750
11с67п1СФ.1.025.125/100 11с67п4СФ.1.025.125/100	125/100	173	270	220	184	605	692	195	98	26	8	26,1	860
11с67п1СФ.1.025.150/100 11с67п4СФ.1.025.150/100	150/100	172	300	250	212	605	691	230	98	26	8	28,8	1020
11с67п1СФ.1.025.200/150 11с67п4СФ.1.025.200/150	200/150	216	360	310	278	605	713	202	148	26	12	46,3	1830

Обозначение	мм											кг	
	DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п1СФ.1.040.065/50 11с67п4СФ.1.040.065/50	65/50	112	180	145	122	310	367	154	48	18	8	10,2	390
11с67п1СФ.1.040.100/80 11с67п4СФ.1.040.100/80	100/80	144	230	190	158	385	457	156	75	22	8	22,7	750
11с67п1СФ.1.040.125/100 11с67п4СФ.1.040.125/100	125/100	182	270	220	184	605	696	195	98	26	8	29	860
11с67п1СФ.1.040.150/100 11с67п4СФ.1.040.150/100	150/100	182	300	250	212	605	696	230	98	26	8	33	1020
11с67п1СФ.1.040.200/150 11с67п4СФ.1.040.200/150	200/150	228	375	320	285	605	719	202	148	30	12	54	1830



Кран шаровой цельносварной полный проход

11с67пЦФ 10нж45фтЦФ 10нж46фтЦФ 10нж47фтЦФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +180°C
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

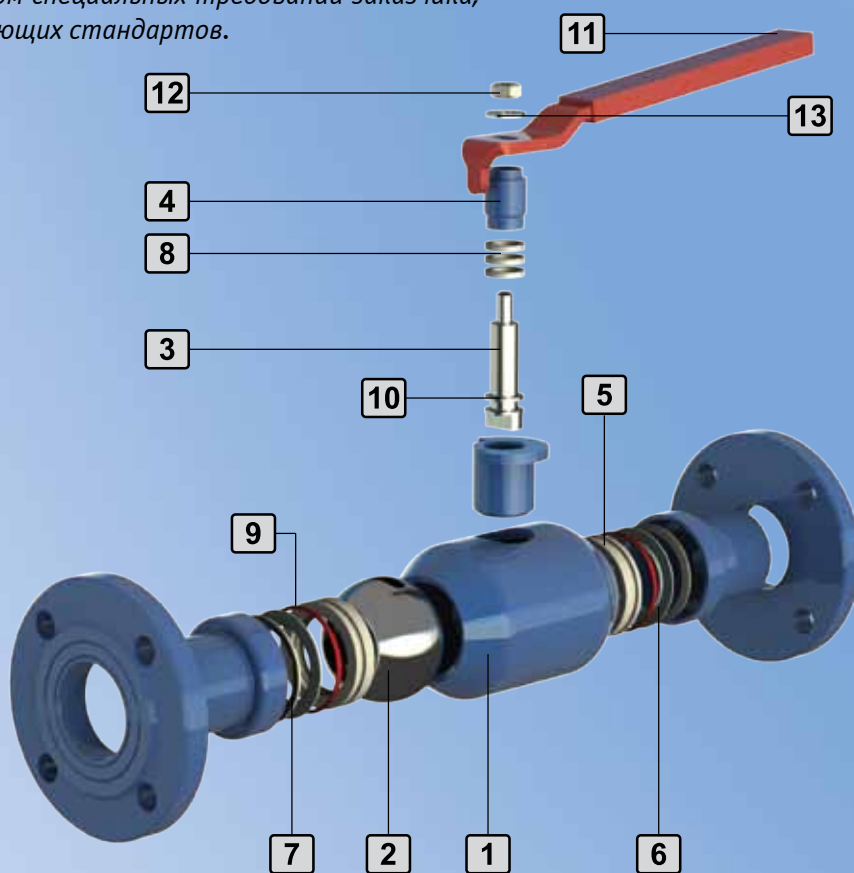
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

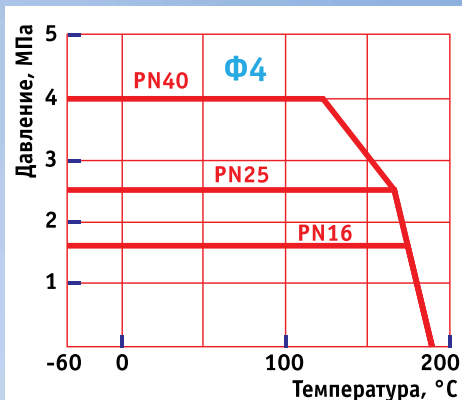
Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67пЦФ	10нж45фтЦФ/10нж46фтЦФ/10нж47фтЦФ
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т
2	Шар		12Х18Н10Т
3	Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т
4	Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т
5	Седло		Фторопласт Ф4
6	Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т
7	Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13
8	Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4
9	Кольцо уплотнительное		Резина ИРП1287
10	Кольцо		Фторопласт Ф4
11	Рычаг		Сталь20
12	Гайка	Сталь 35	12Х18Н10Т
13	Шайба	Ст3	12Х18Н10Т

График давление/температура



Основные размеры и масса

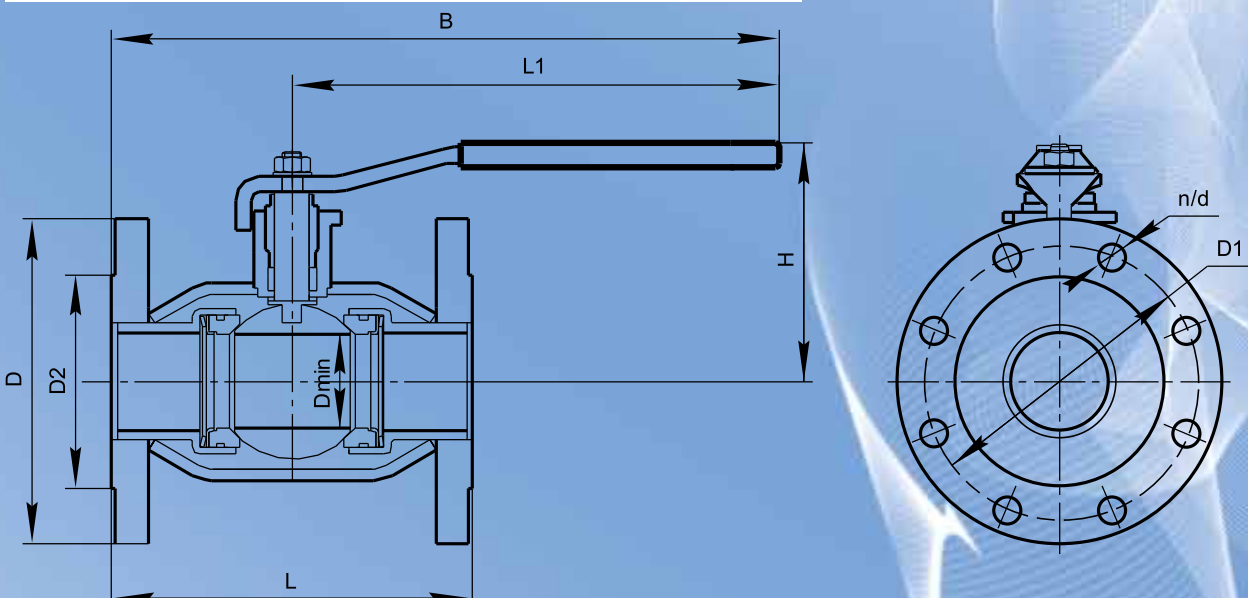
PN16		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
10нж45фтЦФ.1.016.010	11с67пЦФ.1.016.010	10	102	90	60	42	162	213	87	9	14	4	1,62	6
10нж45фтЦФ.1.016.015	11с67пЦФ.1.016.015	15	108	95	65	47	162	216	87	12,5	14	4	1,82	16,3
10нж45фтЦФ.1.016.020	11с67пЦФ.1.016.020	20	117	105	75	58	162	221	94	17	14	4	3,03	29,5
10нж45фтЦФ.1.016.025	11с67пЦФ.1.016.025	25	127	115	85	68	162	226	100	24	14	4	4,12	43
10нж45фтЦФ.1.016.032	11с67пЦФ.1.016.032	32	140	135	100	78	174	244	117	30	18	4	5,68	89
10нж45фтЦФ.1.016.040	11с67пЦФ.1.016.040	40	165	145	110	88	282	365	141	37	18	4	6,62	230
10нж45фтЦФ.1.016.050	11с67пЦФ.1.016.050	50	180	160	125	102	282	372	149	48	18	4	8,9	265
10нж45фтЦФ.1.016.065	11с67пЦФ.1.016.065	65	200	180	145	122	282	382	167	64	18	4	11,0	540
10нж45фтЦФ.1.016.080	11с67пЦФ.1.016.080	80	210	195	160	133	382	487	182	75	18	8	15,34	873
10нж45фтЦФ.1.016.100	11с67пЦФ.1.016.100	100	300	215	180	158	602	752	181	98	18	8	22,2	1390
10нж45фтЦФ.1.016.125	11с67пЦФ.1.016.125	125	325	245	210	184	602	765	191	123	18	8	33,3	1707
10нж45фтЦФ.1.016.150	11с67пЦФ.1.016.150	150	350	280	240	212	602	777	207	148	22	8	55,6	2024
10нж45фтЦФ.1.016.200	11с67пЦФ.1.016.200	200	400	335	295	268	1102	1302	258	198	22	12	70	2720

PN25		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
10нж46фтЦФ.1.025.010	11с67пЦФ.1.025.010	10	130	90	60	42	162	227	87	9	14	4	1,85	6
10нж46фтЦФ.1.025.015	11с67пЦФ.1.025.015	15	130	95	65	47	162	227	87	12,5	14	4	1,9	16,3
10нж46фтЦФ.1.025.020	11с67пЦФ.1.025.020	20	150	105	75	58	162	237	94	17	14	4	3,11	29,5
10нж46фтЦФ.1.025.025	11с67пЦФ.1.025.025	25	160	115	85	68	162	242	100	24	14	4	4,31	43
10нж46фтЦФ.1.025.032	11с67пЦФ.1.025.032	32	180	135	100	78	174	264	117	30	18	4	5,89	89
10нж46фтЦФ.1.025.040	11с67пЦФ.1.025.040	40	200	145	110	88	282	382	141	37	18	4	6,81	230
10нж46фтЦФ.1.025.050	11с67пЦФ.1.025.050	50	250	160	125	102	282	407	149	48	18	4	9,42	265
10нж46фтЦФ.1.025.065	11с67пЦФ.1.025.065	65	270	180	145	122	282	417	167	64	18	8	11,68	540
10нж46фтЦФ.1.025.080	11с67пЦФ.1.025.080	80	280	195	160	133	382	522	182	75	18	8	15,95	873
10нж46фтЦФ.1.025.100	11с67пЦФ.1.025.100	100	300	230	190	158	602	752	181	98	22	8	33,32	1390
10нж46фтЦФ.1.025.125	11с67пЦФ.1.025.125	125	325	270	220	184	602	765	191	123	26	8	33,84	1707
10нж46фтЦФ.1.025.150	11с67пЦФ.1.025.150	150	350	300	250	212	602	777	207	148	26	8	57,0	2024
10нж46фтЦФ.1.025.200	11с67пЦФ.1.025.200	200	400	360	310	278	1102	1302	258	198	26	12	70,8	2720

PN40		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
10нж47фтЦФ.1.040.010	11с67пЦФ.1.040.010	10	130	90	60	42	162	227	87	9	14	4	1,6	6
10нж47фтЦФ.1.040.015	11с67пЦФ.1.040.015	15	140	95	65	47	162	232	87	12,5	14	4	1,7	16,3
10нж47фтЦФ.1.040.020	11с67пЦФ.1.040.020	20	150	105	75	58	162	237	94	17	14	4	2,9	29,5
10нж47фтЦФ.1.040.025	11с67пЦФ.1.040.025	25	160	115	85	68	162	242	100	24	14	4	4,2	43
10нж47фтЦФ.1.040.032	11с67пЦФ.1.040.032	32	180	135	100	78	174	264	117	30	18	4	6	89
10нж47фтЦФ.1.040.040	11с67пЦФ.1.040.040	40	200	145	110	88	282	382	141	37	18	4	7,1	230
10нж47фтЦФ.1.040.050	11с67пЦФ.1.040.050	50	216	160	125	102	282	390	149	48	18	4	10,3	265

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой цельносварной полный и неполный проход

11с67пЦФ 10нж45фтЦФ 10нж46фтЦФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа.
Температура рабочей среды	от - 40°C до +180°C
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

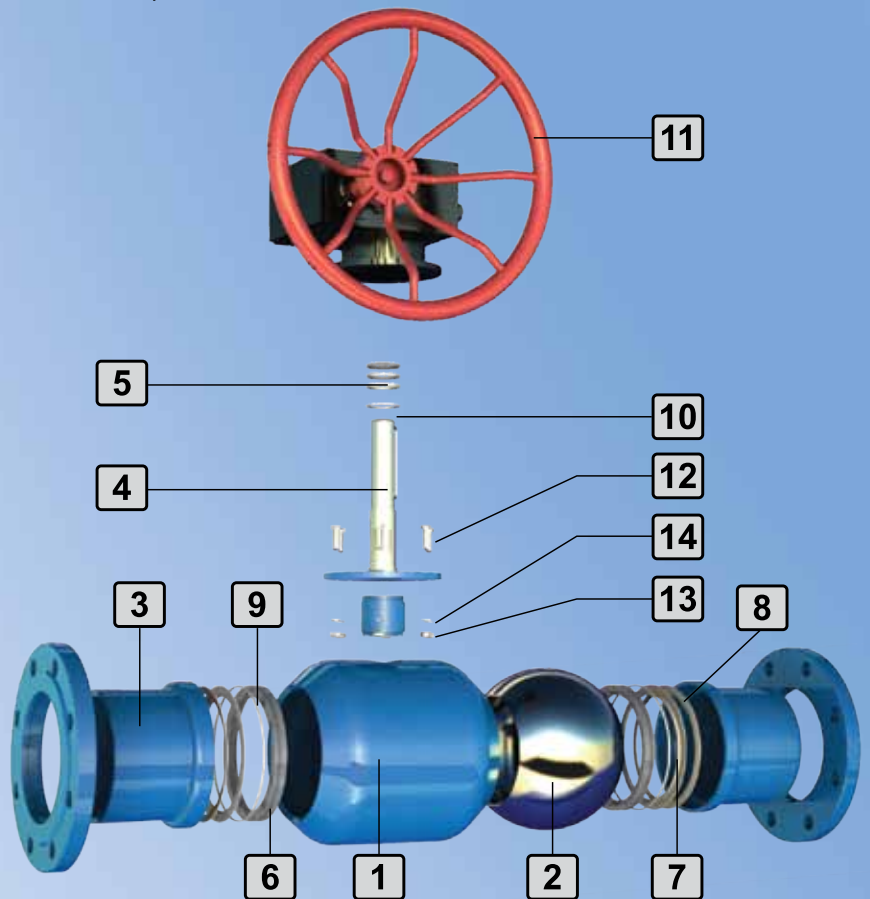
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

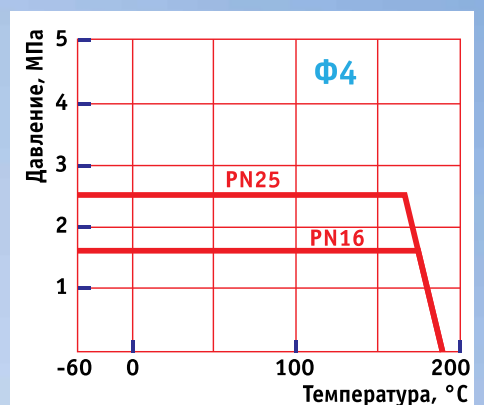
Кран шаровой цельносварной. Полный и неполный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнения: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пЦФ	10нж45фтЦФ/10нж46фтЦФ
1 Корпус	Сталь 20	12Х18Н10Т
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Фланец	Сталь 20	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	12Х18Н10Т
5 Уплотнение шпинделя	Резина ИРП1287	
6 Седло	Фторопласт Ф4	
7 Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т
8 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13
9 Уплотнение седла	Резина ИРП1287	
10 Кольцо	Фторопласт Ф4	
11 Маховик	Сталь 20	
12 Болт	Сталь 35	12Х18Н10Т
13 Гайка	Сталь 35	12Х18Н10Т
14 Шайба	Ст 3	12Х18Н10Т

График давление/температура



Основные размеры и масса

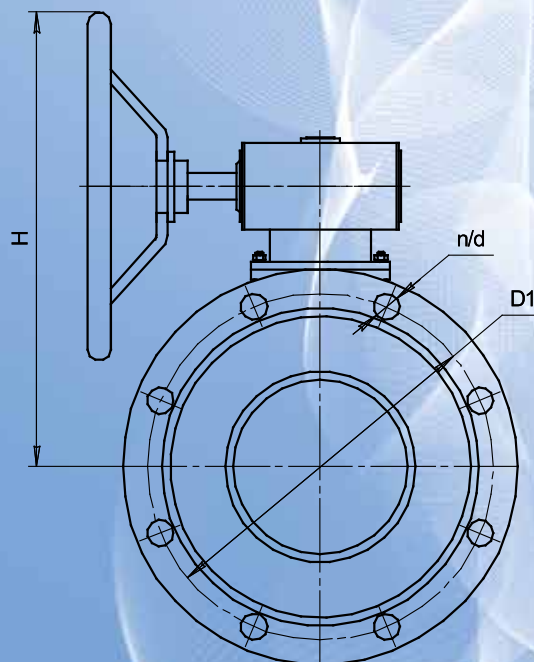
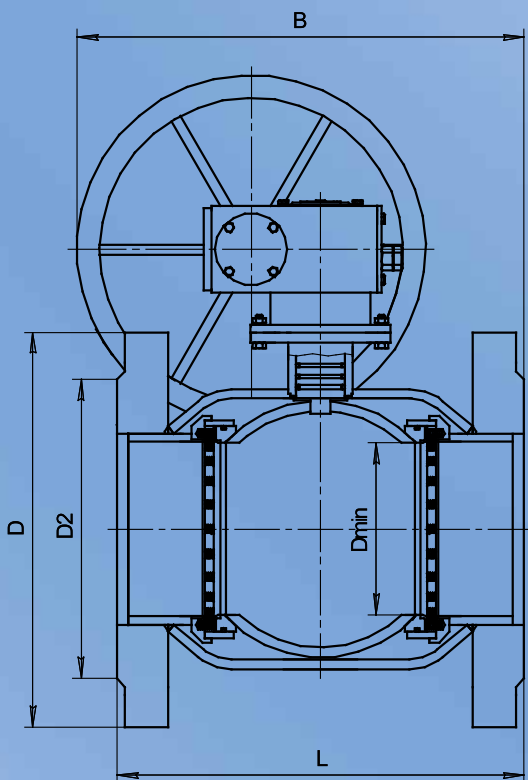
PN16		мм										кг	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv	
10нж45фтЦФ.3.016.150	11с67пЦФ.3.016.150	150	350	280	240	212	455	463	148	22	8	53	2024
10нж45фтЦФ.3.016.200	11с67пЦФ.3.016.200	200	400	335	295	268	445	503	195	22	12	79	2720
10нж45фтЦФ.3.016.250/200	11с67пЦФ.3.016.250/200	250/200	450	405	355	320	505	503	195	26	12	101	3655
10нж45фтЦФ.3.016.250	11с67пЦФ.3.016.250	250	450	405	355	320	505	620	248	26	12	123,7	12750

PN25		мм										кг	
Обозначение	DN	L	D	D1	D2	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv	
10нж46фтЦФ.3.025.150	11с67пЦФ.3.025.150	150	350	300	250	212	455	463	148	26	8	53,8	2024
10нж46фтЦФ.3.025.200	11с67пЦФ.3.025.200	200	400	360	310	278	480	503	195	26	12	84,5	2720
10нж46фтЦФ.3.025.250/200	11с67пЦФ.3.025.250/200	250/200	450	425	370	335	505	503	195	30	12	101	3655
10нж46фтЦФ.3.025.250	11с67пЦФ.3.025.250	250	450	425	370	335	505	620	248	30	12	127,3	12750

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой цельносварной полный проход

11с67пЦП 10нж45фтЦП 10нж46фтЦП 10нж47фтЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;
 Температура рабочей среды.....от - 40°C до +180°C
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°C
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управлениерычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

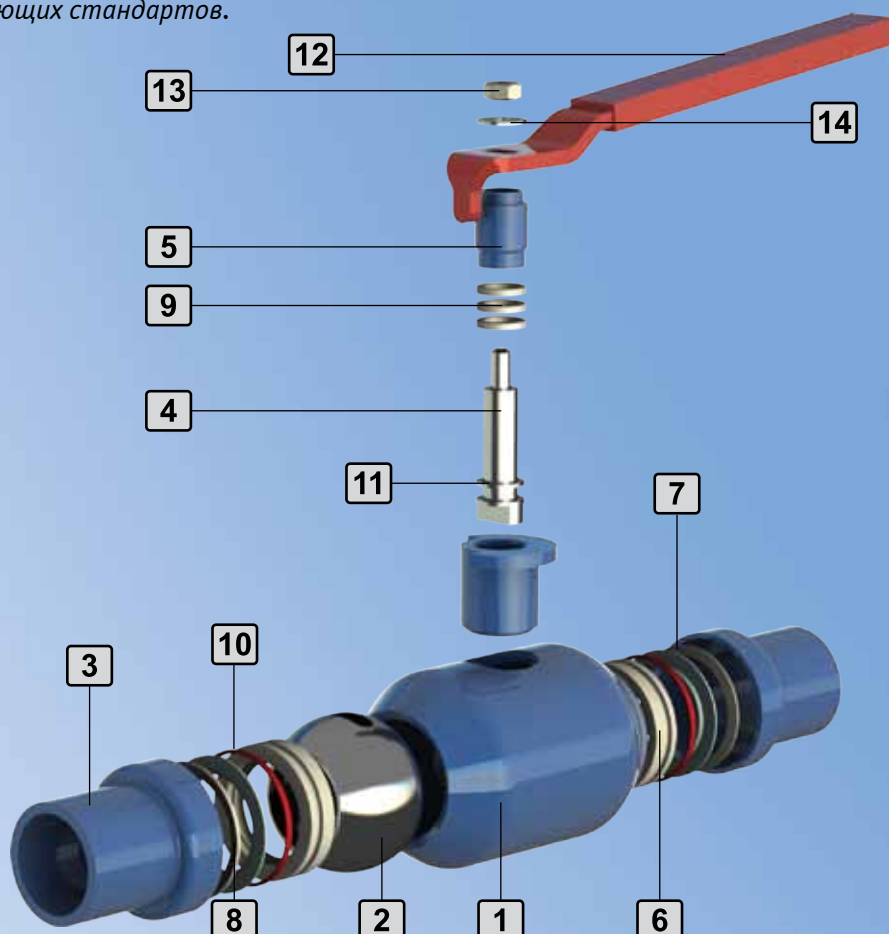
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

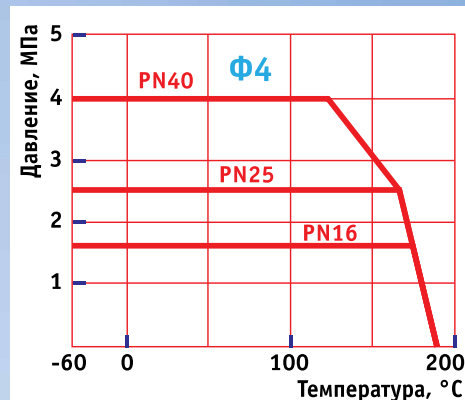
Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пЦП	10нж45фтЦП/10нж46фтЦП/10нж47фтЦП
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	12Х18Н10Т
5 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т
6 Седло	Фторопласт Ф4	
7 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т
8 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13
9 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	
10 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	
11 Кольцо	Фторопласт Ф4	
12 Рычаг	Сталь20	
13 Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т
14 Шайба	Ст3	12Х18Н10Т

График давление/температура



Основные размеры и масса

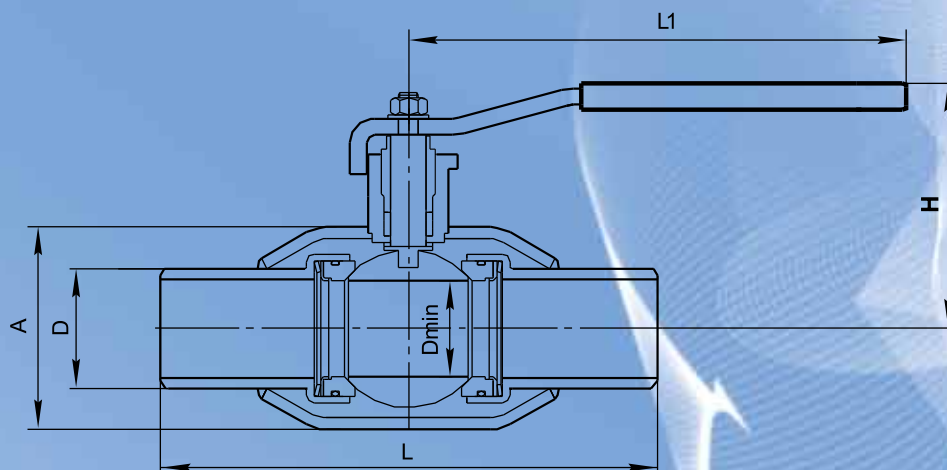
PN16		DN	мм						Dmin	Кг	Kv
Обозначение			L	D	A	L1	H	Масса			
10нж45фтЦП.1.016.010	11с67пЦП.1.016.010	10	230	16	42	162	87	9	0,95	6	
10нж45фтЦП.1.016.015	11с67пЦП.1.016.015	15	230	21	42	162	87	12,5	0,95	16,3	
10нж45фтЦП.1.016.020	11с67пЦП.1.016.020	20	230	28	50	162	94	17	1,34	29,5	
10нж45фтЦП.1.016.025	11с67пЦП.1.016.025	25	230	34	60	162	100	24	1,8	43	
10нж45фтЦП.1.016.032	11с67пЦП.1.016.032	32	260	42	73	174	117	30	3,1	89	
10нж45фтЦП.1.016.040	11с67пЦП.1.016.040	40	260	50	83	282	141	37	3,65	230	
10нж45фтЦП.1.016.050	11с67пЦП.1.016.050	50	300	60	102	282	149	48	5,15	265	
10нж45фтЦП.1.016.065	11с67пЦП.1.016.065	65	360	76	127	282	167	64	7,6	540	
10нж45фтЦП.1.016.080	11с67пЦП.1.016.080	80	370	89	140	382	182	75	8,9	873	
10нж45фтЦП.1.016.100	11с67пЦП.1.016.100	100	390	114	180	602	181	98	15	1390	
10нж45фтЦП.1.016.125	11с67пЦП.1.016.125	125	400	140	219	602	191	123	22,1	1707	
10нж45фтЦП.1.016.150	11с67пЦП.1.016.150	150	480	168	245	602	207	148	33,6	2024	
10нж45фтЦП.1.016.200	11с67пЦП.1.016.200	200	600	219	325	1102	218	195	44,7	2720	

PN25		DN	мм						Dmin	Кг	Kv
Обозначение			L	D	A	L1	H	Масса			
10нж46фтЦП.1.025.010	11с67пЦП.1.025.010	10	230	16	42	162	87	9	0,95	6	
10нж46фтЦП.1.025.015	11с67пЦП.1.025.015	15	230	21	42	162	87	12,5	0,95	16,3	
10нж46фтЦП.1.025.020	11с67пЦП.1.025.020	20	230	28	50	162	94	17	1,34	29,5	
10нж46фтЦП.1.025.025	11с67пЦП.1.025.025	25	230	34	60	162	100	24	1,8	43	
10нж46фтЦП.1.025.032	11с67пЦП.1.025.032	32	260	42	73	174	117	30	3,1	89	
10нж46фтЦП.1.025.040	11с67пЦП.1.025.040	40	260	50	83	282	141	37	3,65	230	
10нж46фтЦП.1.025.050	11с67пЦП.1.025.050	50	300	60	102	282	149	48	5,15	265	
10нж46фтЦП.1.025.065	11с67пЦП.1.025.065	65	360	76	127	282	167	64	7,72	540	
10нж46фтЦП.1.025.080	11с67пЦП.1.025.080	80	370	89	140	382	182	75	9,18	873	
10нж46фтЦП.1.025.100	11с67пЦП.1.025.100	100	390	114	180	602	181	98	15,97	1390	
10нж46фтЦП.1.025.125	11с67пЦП.1.025.125	125	400	140	219	602	191	123	22,1	1707	
10нж46фтЦП.1.025.150	11с67пЦП.1.025.150	150	480	168	245	602	207	148	33,6	2024	
10нж46фтЦП.1.025.200	11с67пЦП.1.025.200	200	600	219	325	1102	218	195	44,7	2720	

PN40		DN	мм						Dmin	Кг	Kv
Обозначение			L	D	A	L1	H	Масса			
10нж47фтЦП.1.040.010	11с67пЦП.1.040.010	10	230	16	42	162	87	9	1,03	6	
10нж47фтЦП.1.040.015	11с67пЦП.1.040.015	15	230	21	42	162	87	12,5	1,03	16,3	
10нж47фтЦП.1.040.020	11с67пЦП.1.040.020	20	230	28	50	162	94	17	1,32	29,5	
10нж47фтЦП.1.040.025	11с67пЦП.1.040.025	25	230	34	60	162	100	24	1,9	43	
10нж47фтЦП.1.040.032	11с67пЦП.1.040.032	32	260	42	73	174	117	30	3,1	89	
10нж47фтЦП.1.040.040	11с67пЦП.1.040.040	40	260	50	83	282	141	37	3,72	230	
10нж47фтЦП.1.040.050	11с67пЦП.1.040.050	50	300	60	102	282	149	48	5,15	265	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт
 — исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой цельносварной полный и неполный проход

11с67пЦП 10нж45фтЦП 10нж46фтЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа.
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1 ГОСТ 15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управление.....маховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ISO7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

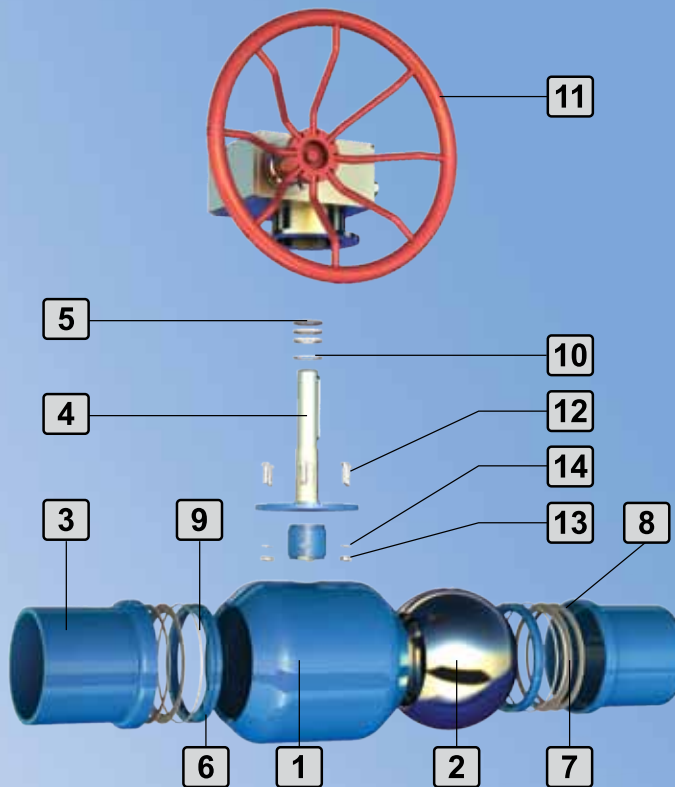
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

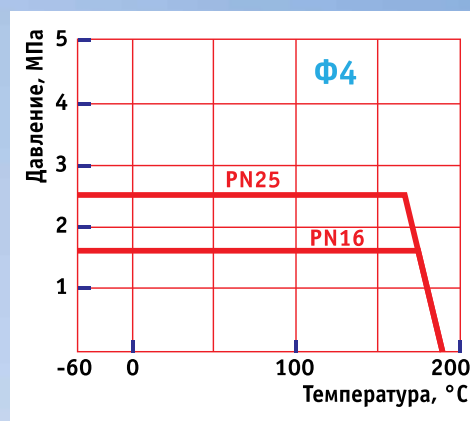
Кран шаровой цельносварной. Полный и неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindelъ, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пЦП	10нж45фтЦП/10нж46фтЦП
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т
4 Шпindelъ	20Х13	12Х18Н10Т
5 Уплотнение шпинделя	Резина ИРП1287	
6 Седло	Фторопласт Ф4	
7 Кольцо опорное	Ст 3	12Х18Н10Т
8 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13
9 Уплотнение седла	Резина ИРП1287	
10 Кольцо	Фторопласт Ф4	
11 Маховик	Сталь20	
12 Болт	Сталь35	12Х18Н10Т
13 Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т
14 Шайба	Ст 3	12Х18Н10Т

График давление/температура



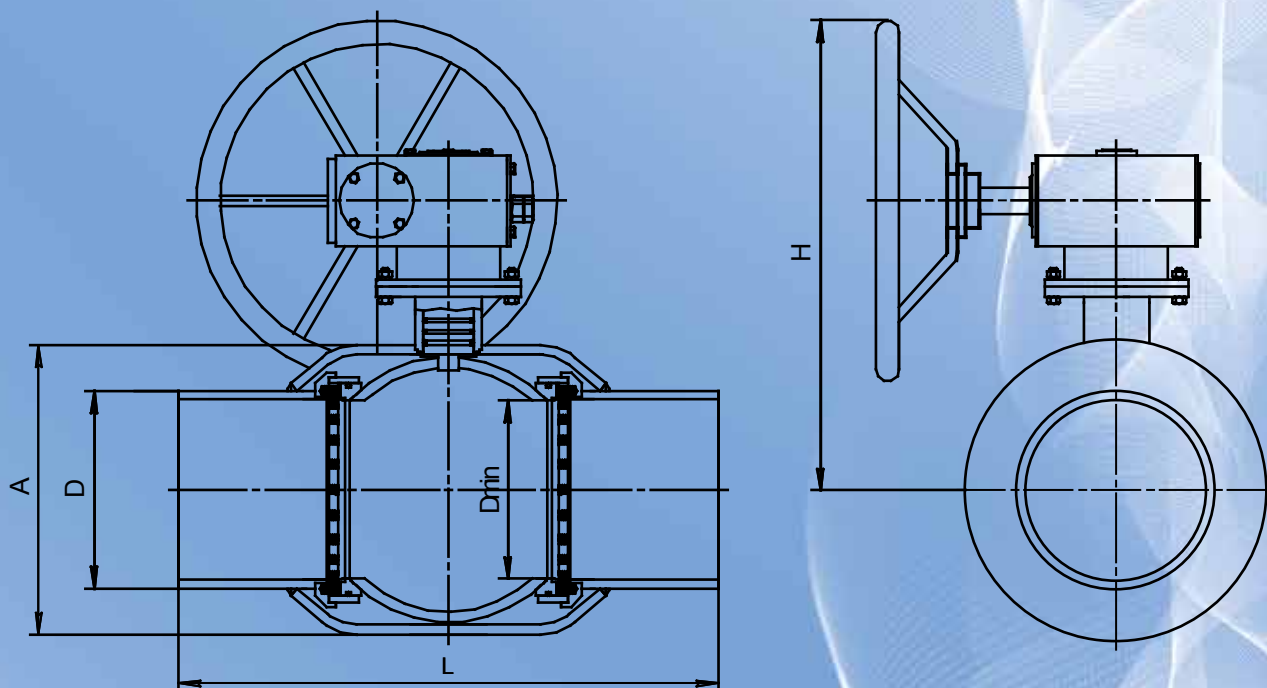
Основные размеры и масса

PN16		мм						кг	
Обозначение	DN	L	D	A	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж45фтЦП.3.016.150	11с67пЦП.3.016.150	150	480	168	245	463	148	48	2024
10нж45фтЦП.3.016.200	11с67пЦП.3.016.200	200	600	219	325	503	195	88,3	2720
10нж45фтЦП.3.016.250	11с67пЦП.3.016.250	250	730	273	426	620	248	111,4	12750
10нж45фтЦП.3.016.300/250	11с67пЦП.3.016.300/250	300/250	850	324	406	640	248	248	6420
10нж45фтЦП.3.016.300	11с67пЦП.3.016.300	300	850	324	474	660	294	273	19550

PN25		мм						кг	
Обозначение	DN	L	D	A	H	Dmin	Масса	Kv	
10нж46фтЦП.3.025.150	11с67пЦП.3.025.150	150	480	168	245	463	148	48	2024
10нж46фтЦП.3.025.200	11с67пЦП.3.025.200	200	600	219	325	503	195	88,3	2720
10нж46фтЦП.3.025.250	11с67пЦП.3.025.250	250	730	273	406	640	248	230	12750
10нж46фтЦП.3.025.300/250	11с67пЦП.3.025.300/250	300/250	850	324	406	640	248	248	6420
10нж46фтЦП.3.025.300	11с67пЦП.3.025.300	300	850	324	474	660	294	273	19550

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой неполный проход цельносварной

11с67пЦФ 10нж45фтЦФ 10нж46фтЦФ 10нж47фтЦФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +180°C
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

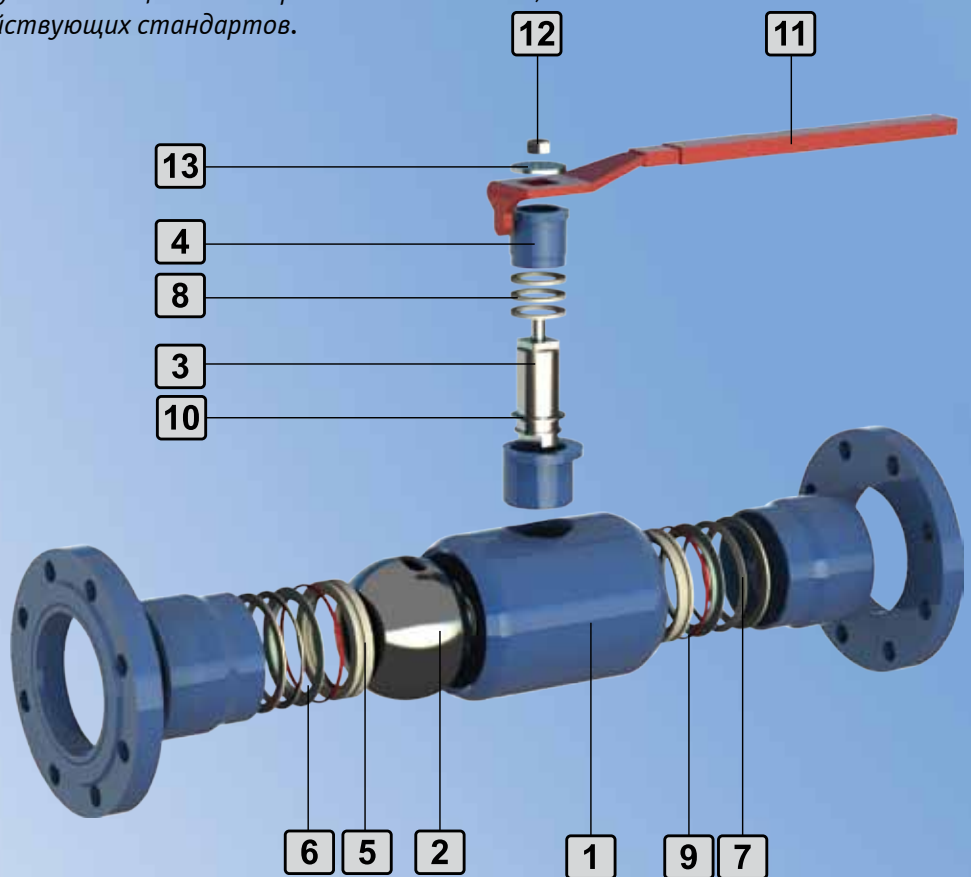
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

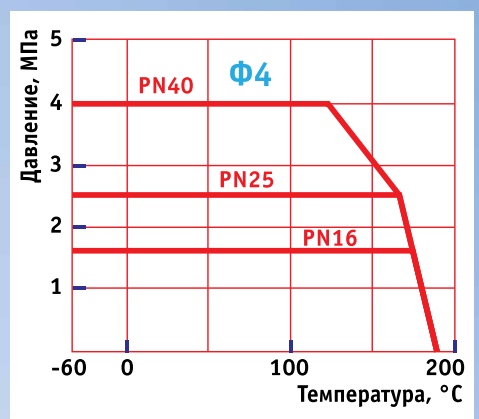
Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67пЦФ	10нж45фтЦФ/10нж46фтЦФ/10нж47фтЦФ
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпиндель	20Х13	12Х18Н10Т
4	Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т
5	Седло	Фторопласт Ф4	
6	Кольцо опорное	Сталь3	12Х18Н10Т
7	Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	
9	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина
10	Кольцо	Фторопласт Ф4	
11	Рычаг	Сталь20	
12	Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т
13	Шайба	Ст3	12Х18Н10Т

График давление/температура



Основные размеры и масса

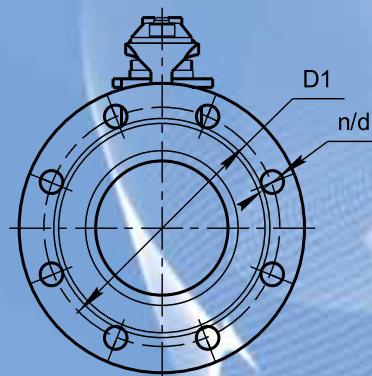
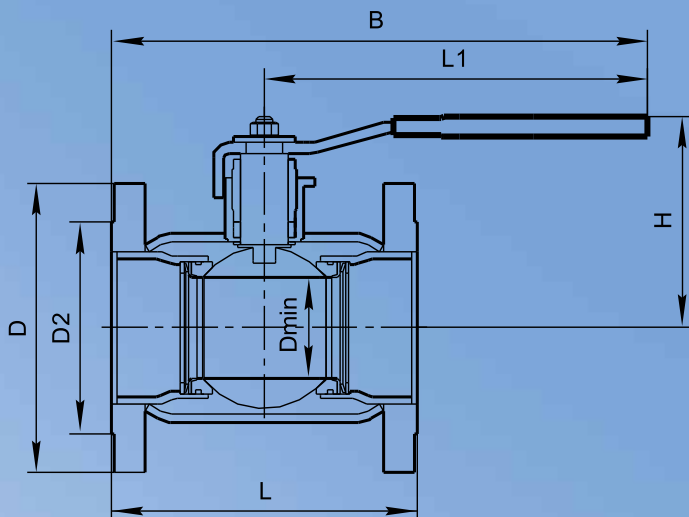
Обозначение	DN	мм										n	Кв	Масса
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d				
10нж45фтЦф.1.016.020/015 11с67пЦФ.1.016.020/015	20/15	117	105	75	58	162	221	87	12,5	14	4	2,18	10	
10нж45фтЦф.1.016.025/020 11с67пЦФ.1.016.025/020	25/20	127	115	85	68	162	226	94	17	14	4	3,08	21	
10нж45фтЦф.1.016.032/025 11с67пЦФ.1.016.032/025	32/25	140	135	100	78	162	232	100	24	18	4	4,58	32	
10нж45фтЦф.1.016.040/032 11с67пЦФ.1.016.040/032	40/32	165	145	110	88	174	257	120	30	18	4	5,88	60	
10нж45фтЦф.1.016.050/040 11с67пЦФ.1.016.050/040	50/40	180	160	125	102	282	372	140	37	18	4	8,96	150	
10нж45фтЦф.1.016.065/050 11с67пЦФ.1.016.065/050	65/50	200	180	145	122	282	382	164	48	18	4	10,72	160	
10нж45фтЦф.1.016.080/065 11с67пЦФ.1.016.080/065	80/65	210	195	160	133	382	387	166	64	18	8	13,79	380	
10нж45фтЦф.1.016.100/080 11с67пЦФ.1.016.100/080	100/80	230	215	180	158	602	497	157	75	18	8	20,12	510	
10нж45фтЦф.1.016.125/100 11с67пЦФ.1.016.125/100	125/100	325	245	210	184	602	765	176	98	18	8	25,32	590	
10нж45фтЦф.1.016.150/125 11с67пЦФ.1.016.150/125	150/125	350	280	240	212	602	777	190	123	22	8	36,75	680	
10нж45фтЦф.1.016.200/150 11с67пЦФ.1.016.200/150	200/150	400	335	295	268	1102	802	207	148	22	12	51	1830	
10нж45фтЦф.1.016.250/200 11с67пЦФ.1.016.250/200	250/200	450	405	355	320	1102	1327	218	195	26	12	68	3655	

Обозначение	DN	мм										n	Кв	Масса
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d				
10нж46фтЦф.1.025.020/015 11с67пЦФ.1.025.020/015	20/15	150	105	75	58	162	237	87	12,5	14	4	2,31	10	
10нж46фтЦф.1.025.025/020 11с67пЦФ.1.025.025/020	25/20	160	115	85	68	162	242	94	17	14	4	3,25	21	
10нж46фтЦф.1.025.032/025 11с67пЦФ.1.025.032/025	32/25	180	135	100	78	162	252	100	24	18	4	4,81	32	
10нж46фтЦф.1.025.040/032 11с67пЦФ.1.025.040/032	40/32	200	145	110	88	174	274	120	30	18	4	6,12	60	
10нж46фтЦф.1.025.050/040 11с67пЦФ.1.025.050/040	50/40	250	160	125	102	282	407	140	37	18	4	9,41	150	
10нж46фтЦф.1.025.065/050 11с67пЦФ.1.025.065/050	65/50	270	180	145	122	282	417	164	48	18	8	11,14	160	
10нж46фтЦф.1.025.080/065 11с67пЦФ.1.025.080/065	80/65	280	195	160	133	382	422	166	64	18	8	14,42	380	
10нж46фтЦф.1.025.100/080 11с67пЦФ.1.025.100/080	100/80	300	230	190	158	602	532	157	75	22	8	25,1	510	
10нж46фтЦф.1.025.125/100 11с67пЦФ.1.025.125/100	125/100	325	270	220	184	602	765	176	98	26	8	33,43	590	
10нж46фтЦф.1.025.150/125 11с67пЦФ.1.025.150/125	150/125	350	300	250	212	602	777	190	123	26	8	41,23	680	
10нж46фтЦф.1.025.200/150 11с67пЦФ.1.025.200/150	200/150	400	360	310	278	1102	802	207	148	26	12	54	1830	
10нж46фтЦф.1.025.250/200 11с67пЦФ.1.025.250/200	250/200	450	425	370	335	1102	1327	218	195	30	12	71	3655	

Обозначение	DN	мм										n	Кв	Масса
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d				
10нж47фтЦф.1.040.020/015 11с67пЦФ.1.040.020/015	20/15	150	105	75	58	162	237	87	12,5	14	4	2,7	10	
10нж47фтЦф.1.040.025/020 11с67пЦФ.1.040.025/020	25/20	160	115	85	68	162	242	94	17	14	4	3,9	21	
10нж47фтЦф.1.040.032/025 11с67пЦФ.1.040.032/025	32/25	180	135	100	78	162	252	100	24	18	4	5,4	32	
10нж47фтЦф.1.040.040/032 11с67пЦФ.1.040.040/032	40/32	200	145	110	88	174	274	120	30	18	4	7,34	60	
10нж47фтЦф.1.040.050/040 11с67пЦФ.1.040.050/040	50/40	216	160	125	102	282	390	140	37	18	4	11,3	150	
10нж47фтЦф.1.040.065/050 11с67пЦФ.1.040.065/050	65/50	241	180	145	122	282	403	164	48	18	8	13,5	160	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт
 — исполнение крана из нержавеющей стали.



Кран шаровой неполный проход цельносварной

11с67п2ЦП 10нж45фт2ЦП 10нж46фт2ЦП 10нж47фт2ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +180°С
 Рабочая среда.....11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ9544
 Климатическое исполнение.....У1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Управление.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037

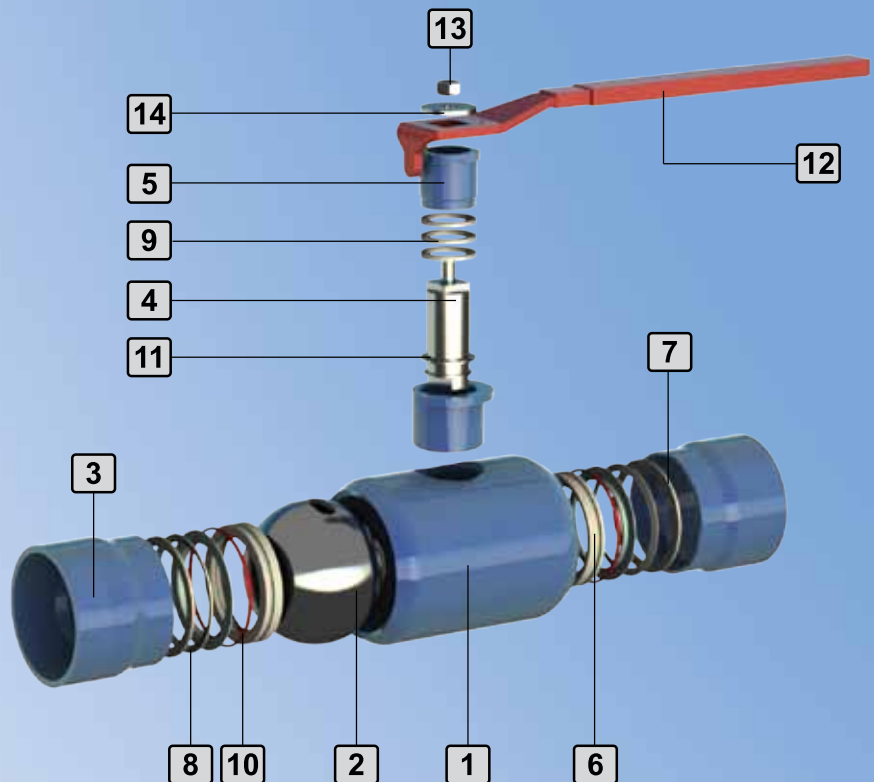
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

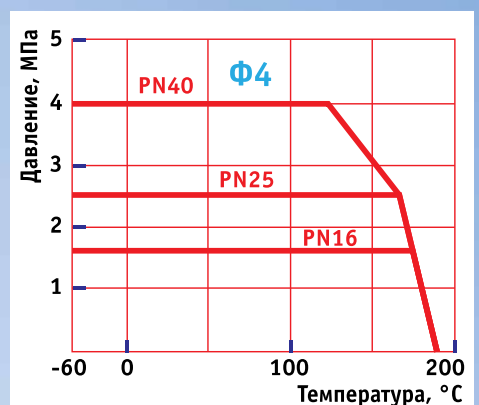
Кран шаровой цельносварной. Неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67п2ЦП	10нж45фт2ЦП/10нж46фт2ЦП/10нж47фт2ЦП
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т
2 Шар	12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	12Х18Н10Т
5 Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т
6 Седло	Фторопласт Ф4	
7 Кольцо опорное	Ст3	12Х18Н10Т
8 Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13
9 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	
10 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	
11 Кольцо	Фторопласт Ф4	
12 Рычаг	Сталь20	
13 Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т
14 Шайба	Ст3	12Х18Н10Т

График давление/температура



Основные размеры и масса

PN16		DN	мм						кг	Kv
Обозначение			L	L1	H	Dmin	d1	A	Масса	
10нж45фт2ЦП.1.016.015	11с67п2ЦП.1.016.015	15	230	162	92	12,5	21,3	42,3	1,03	16,3
10нж45фт2ЦП.1.016.020/015	11с67п2ЦП.1.016.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,93	10
10нж45фт2ЦП.1.016.025/020	11с67п2ЦП.1.016.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,22	21
10нж45фт2ЦП.1.016.032/025	11с67п2ЦП.1.016.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,55	32
10нж45фт2ЦП.1.016.040/032	11с67п2ЦП.1.016.040/032	40/32	260	174	135	30	51	76	2,5	60
10нж45фт2ЦП.1.016.050/040	11с67п2ЦП.1.016.050/040	50/40	300	282	140	37	60	76	3,17	150
10нж45фт2ЦП.1.016.065/050	11с67п2ЦП.1.016.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,25	160
10нж45фт2ЦП.1.016.080/065	11с67п2ЦП.1.016.080/065	80/65	370	282	186	64	89	127	5,9	380
10нж45фт2ЦП.1.016.100/080	11с67п2ЦП.1.016.100/080	100/80	390	382	167	75	114	133	11,45	510
10нж45фт2ЦП.1.016.125/100	11с67п2ЦП.1.016.125/100	125/100	400	602	177	98	140	180	13,7	590
10нж45фт2ЦП.1.016.150/125	11с67п2ЦП.1.016.150/125	150/125	480	602	192	123	168	219	20,83	680
10нж45фт2ЦП.1.016.200/150	11с67п2ЦП.1.016.200/150	200/150	600	602	210	148	219	245	34,1	1830
10нж45фт2ЦП.1.016.250/200	11с67п2ЦП.1.016.250/200	250/200	730	1102	258	195	273	273	62	3655

PN25		DN	мм						кг	Kv
Обозначение			L	L1	H	Dmin	d1	A	Масса	
10нж46фт2ЦП.1.025.015	11с67п2ЦП.1.025.015	15	230	162	92	12,5	21,3	42,3	1,03	16,3
10нж46фт2ЦП.1.025.020/015	11с67п2ЦП.1.025.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,93	10
10нж46фт2ЦП.1.025.025/020	11с67п2ЦП.1.025.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,22	21
10нж46фт2ЦП.1.025.032/025	11с67п2ЦП.1.025.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,55	32
10нж46фт2ЦП.1.025.040/032	11с67п2ЦП.1.025.040/032	40/32	260	174	135	30	51	76	2,5	60
10нж46фт2ЦП.1.025.050/040	11с67п2ЦП.1.025.050/040	50/40	300	282	140	37	60	76	3,17	150
10нж46фт2ЦП.1.025.065/050	11с67п2ЦП.1.025.065/050	65/50	360	282	147	48	76	102	4,25	160
10нж46фт2ЦП.1.025.080/065	11с67п2ЦП.1.025.080/065	80/65	370	282	186	64	89	127	6,1	380
10нж46фт2ЦП.1.025.100/080	11с67п2ЦП.1.025.100/080	100/80	390	382	167	75	114	133	7,48	510
10нж46фт2ЦП.1.025.125/100	11с67п2ЦП.1.025.125/100	125/100	400	602	177	98	140	180	15,43	590
10нж46фт2ЦП.1.025.150/125	11с67п2ЦП.1.025.150/125	150/125	480	602	192	123	168	219	20,1	680
10нж46фт2ЦП.1.025.200/150	11с67п2ЦП.1.025.200/150	200/150	600	602	210	148	219	245	35,13	1830
10нж46фт2ЦП.1.025.250/200	11с67п2ЦП.1.025.250/200	250/200	730	1102	258	195	273	273	62	3655

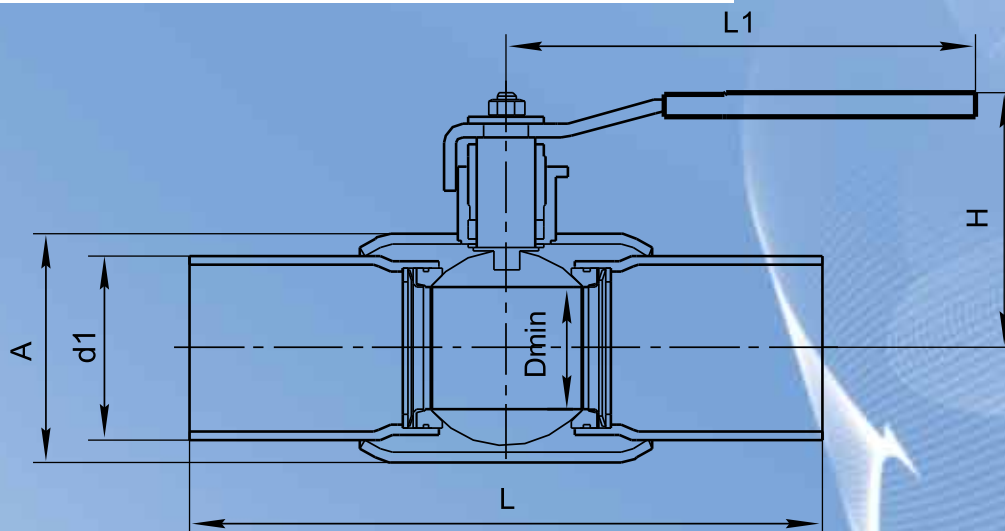
PN40		DN	мм						кг	Kv
Обозначение			L	L1	H	Dmin	d1	A	Масса	
10нж47фт2ЦП.1.040.015	11с67п2ЦП.1.040.015	15	230	162	92	12,5	21,3	42,3	1,03	16,3
10нж47фт2ЦП.1.040.020/015	11с67п2ЦП.1.040.020/015	20/15	230	162	92	12,5	26,8	42,3	0,93	10
10нж47фт2ЦП.1.040.025/020	11с67п2ЦП.1.040.025/020	25/20	230	162	95	17	33,5	48	1,22	21
10нж47фт2ЦП.1.040.032/025	11с67п2ЦП.1.040.032/025	32/25	260	162	101	24	42,3	57	1,55	32
10нж47фт2ЦП.1.040.040/032	11с67п2ЦП.1.040.040/032	40/32	260	174	135	30	51	76	2,5	60
10нж47фт2ЦП.1.040.050/040	11с67п2ЦП.1.040.050/040	50/40	300	282	140	37	60	76	3,17	150

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

По заказу возможно изготовление кранов с другими строительными длинами (L)



Кран шаровой цельносварной полный проход

с удлиненным шпинделем для трубопроводов в ППУ изоляции

11с67п4ЦФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +180°C
Применение	для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и трубопроводах промышленного сектора, для нетоксичных и неагрессивных сред, нейтральных к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	T-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ISO7005)

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

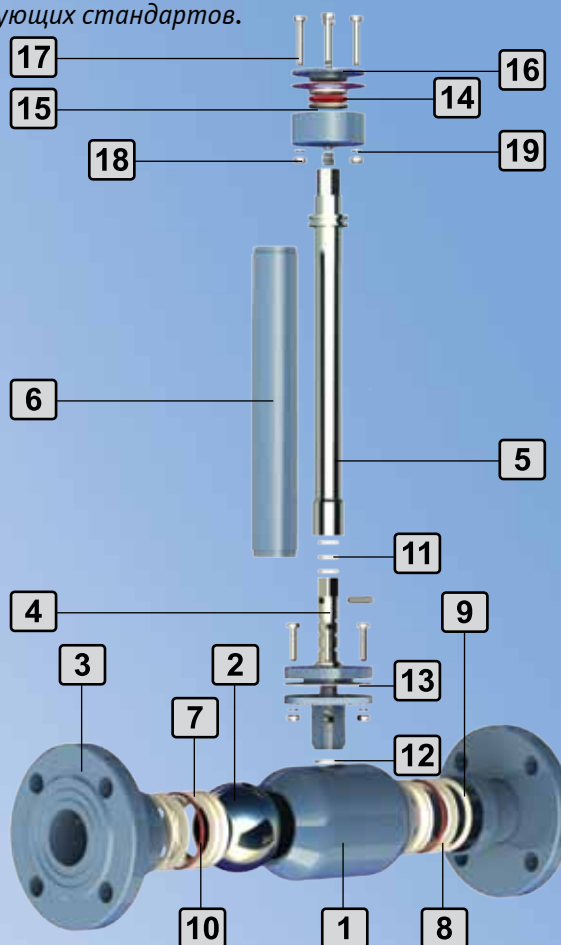
Назначение и область применения

Краны шаровые для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции, фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких рабочих сред на трубопроводах в системах теплоснабжения, охлаждения на предприятиях теплоэнергетики, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - в любом положении в местах доступных для эксплуатации, с потоком рабочей среды в любом направлении.

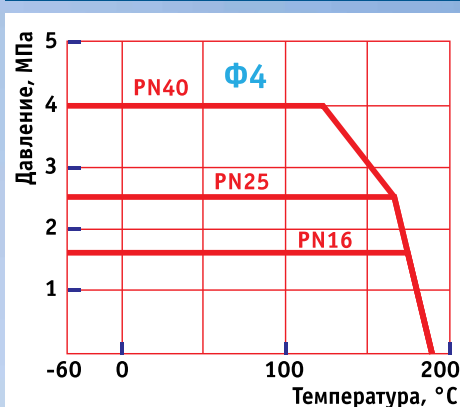
T-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	12X18H10T
3	Фланец	Сталь 20
4	Шпиндель	20X13
5	Удлинитель шпинделя	20X13
6	Удлинитель	Сталь 20
7	Седло	Фторопласт Ф4
8	Кольцо опорное	Ст3
9	Пружина тарельчатая	60С2А
10	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
12	Кольцо	Фторопласт Ф4
13	Прокладка	Фторопласт Ф4
14	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
15	Прокладка	Фторопласт Ф4
16	Крышка	Ст3
17	Болт	Сталь 35
18	Гайка	Сталь 35
19	Шайба	Сталь 65Г

График давление/температура



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм										кг		
		L	D	D1	D2	d1	S	h	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п4ЦФ.1.016.065	65	200	180	145	122	57	32	24	по заказу потребителя	64	18	4	11	540
11с67п4ЦФ.1.016.080	80	210	195	160	133	73	32	24		75	18	8	15,34	873
11с67п4ЦФ.1.016.100	100	230	215	180	158	73	32	24		98	18	8	22,2	1390
11с67п4ЦФ.1.016.125	125	325	245	210	184	73	32	24		123	18	8	33,3	1707
11с67п4ЦФ.1.016.150	150	350	280	240	212	73	32	24		148	22	8	46,6	2024
11с67п4ЦФ.1.016.200	200	400	335	295	268	89	50	36		198	22	12	63,5	2720

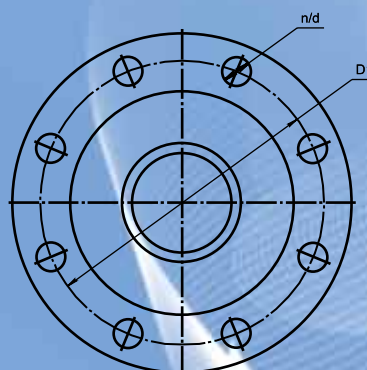
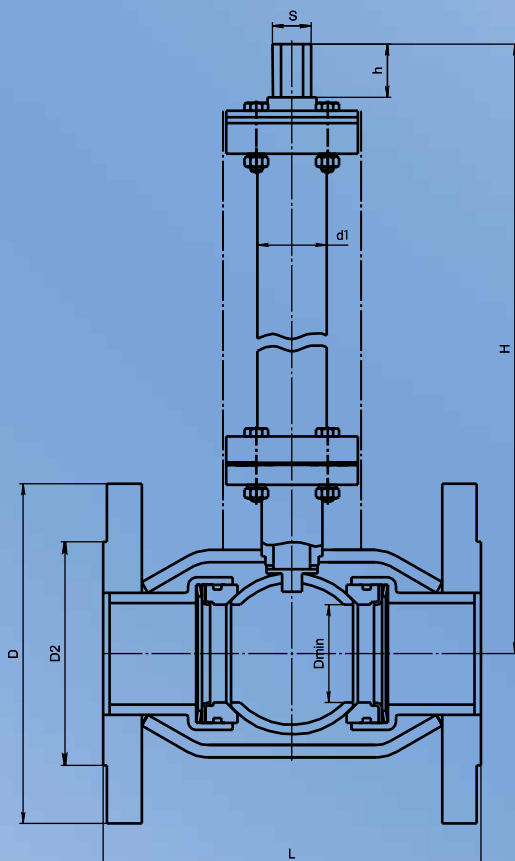
Обозначение	DN	мм										кг		
		L	D	D1	D2	d1	S	h	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п4ЦФ.1.025.065	65	270	180	145	122	57	32	24	по заказу потребителя	64	18	8	11,68	540
11с67п4ЦФ.1.025.080	80	280	195	160	133	73	32	24		75	18	8	15,95	873
11с67п4ЦФ.1.025.100	100	300	230	190	158	73	32	24		98	22	8	33,32	1390
11с67п4ЦФ.1.025.125	125	325	270	220	184	73	32	24		123	26	8	33,84	1707
11с67п4ЦФ.1.025.150	150	350	300	250	212	73	32	24		148	26	8	47	2024
11с67п4ЦФ.1.025.200	200	400	360	310	278	89	50	36		198	26	12	64,5	2720

Обозначение	DN	мм										кг		
		L	D	D1	D2	d1	S	h	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67п4ЦФ.1.040.010	10	130	90	60	42	38	19	26	по заказу потребителя	9	14	4	1,6	6
11с67п4ЦФ.1.040.015	15	140	95	65	47	38	19	26		12,5	14	4	1,7	16,3
11с67п4ЦФ.1.040.020	20	152	105	75	58	38	19	26		17	14	4	2,9	29,5
11с67п4ЦФ.1.040.025	25	165	115	85	68	38	19	26		24	14	4	4,2	43
11с67п4ЦФ.1.040.032	32	178	135	100	78	45	19	26		30	18	4	6	89
11с67п4ЦФ.1.040.040	40	190	145	110	88	45	19	26		37	18	4	7,1	230
11с67п4ЦФ.1.040.050	50	216	160	125	102	57	19	26	48	18	4	10,3	265	

Примечание:

масса указана без удлинителя шпинделя.

H — по заказу потребителя (до 3000 мм).



Кран шаровой цельносварной

полный проход
с удлиненным шпинделем для трубопроводов в ППУ изоляции

11с67п4ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;
Температура рабочей среды	от - 40°C до +180°C
Применение	для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и трубопроводах промышленного сектора, для нетоксичных и неагрессивных сред, нейтральных к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	T-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

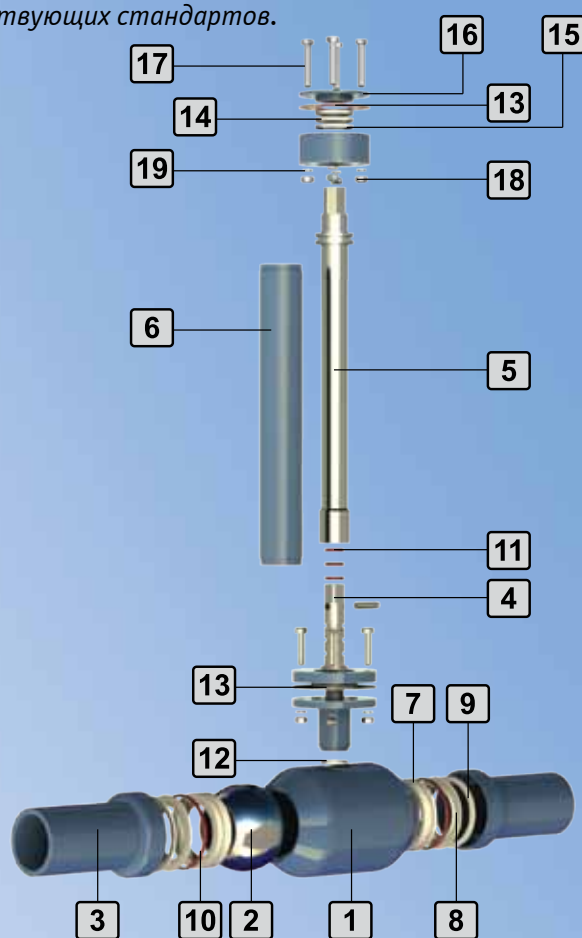
Назначение и область применения

Краны шаровые для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции, под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких рабочих сред на трубопроводах в ППУ изоляции в системах теплоснабжения, охлаждения на предприятиях теплоэнергетики, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - в любом положении в местах доступных для эксплуатации, с потоком рабочей среды в любом направлении.

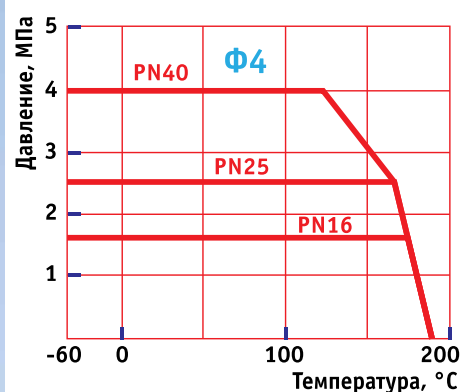
T-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	12X18H10T
3	Концы под приварку	Сталь 20
4	Шпиндель	20X13
5	Удлинитель шпинделя	20X13
6	Удлинитель	Сталь 20
7	Седло	Фторопласт ф4
8	Кольцо опорное	Ст 3
9	Пружина тарельчатая	60С2А
10	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
12	Кольцо	Фторопласт ф4
13	Прокладка	Фторопласт ф4
14	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
15	Прокладка	Фторопласт ф4
16	Крышка	Ст 3
17	Болт	Сталь 35
18	Гайка	Сталь 35
19	Шайба	Ст 3

График давление/температура

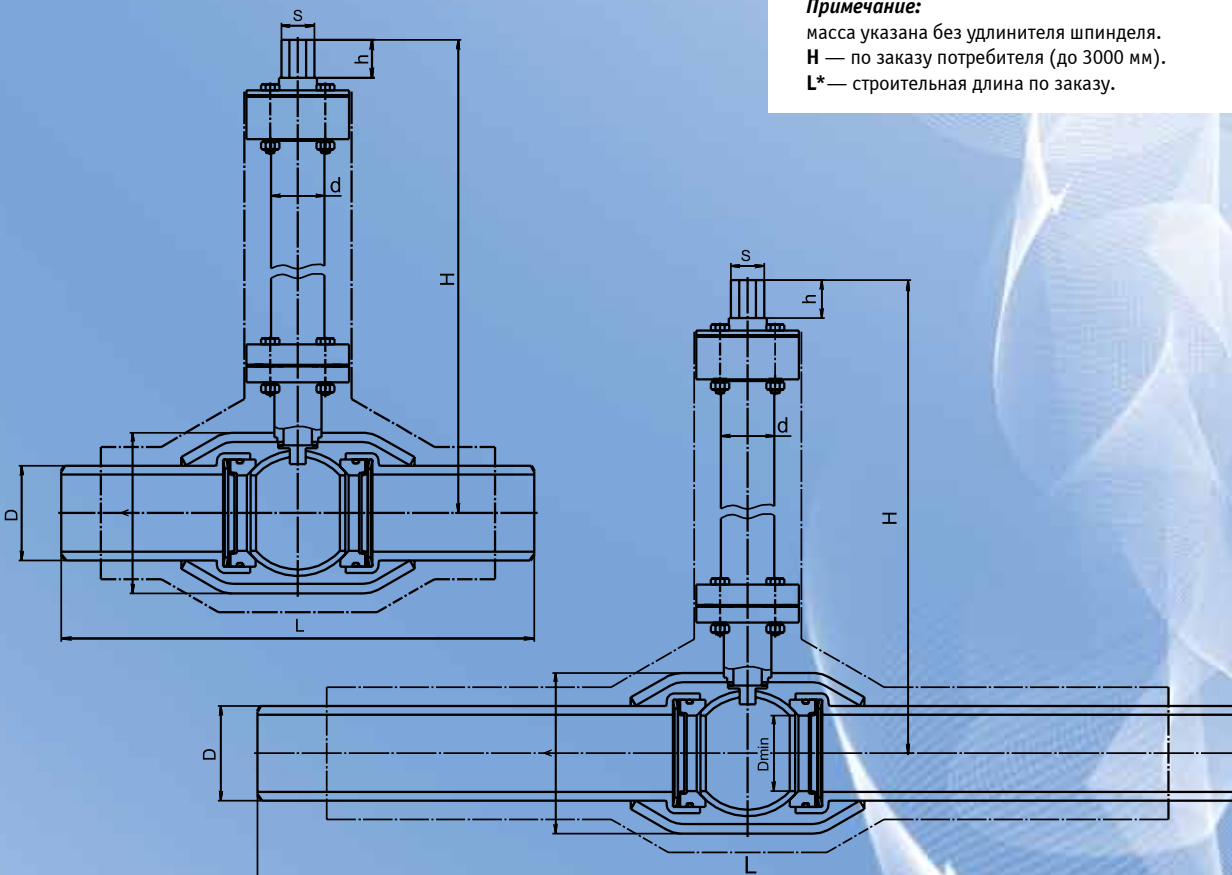


Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм									кг	
		L	L*	D	A	H	d	S	h	D _{min}	Масса	Kv
11с67п4ЦП.1.016.065	65	360	1500	76	127	по заказу потребителя	57	32	24	64	7,6	540
11с67п4ЦП.1.016.080	80	370	1500	89	140		73	32	24	75	8,9	873
11с67п4ЦП.1.016.100	100	390	1500	114	180		73	32	24	98	15	1390
11с67п4ЦП.1.016.125	125	400	1500	140	219		73	32	24	123	22,1	1707
11с67п4ЦП.1.016.150	150	480	1500	168	245		73	32	24	148	33,6	2024
11с67п4ЦП.1.016.200	200	600	2000	219	325		89	50	36	195	44,7	2720

Обозначение	DN	мм									кг	
		L	L*	D	A	H	d	S	h	D _{min}	Масса	Kv
11с67п4ЦП.1.025.065	65	360	1500	76	127	по заказу потребителя	57	32	24	64	7,6	540
11с67п4ЦП.1.025.080	80	370	1500	89	140		73	32	24	75	8,9	873
11с67п4ЦП.1.025.100	100	390	1500	114	180		73	32	24	98	15	1390
11с67п4ЦП.1.025.125	125	400	1500	140	219		73	32	24	123	22,1	1707
11с67п4ЦП.1.025.150	150	480	1500	168	245		73	32	24	148	33,6	2024
11с67п4ЦП.1.025.200	200	600	2000	219	325		89	50	36	195	44,7	2720

Обозначение	DN	мм									кг	
		L	L*	D	A	H	d	S	h	D _{min}	Масса	Kv
11с67п4ЦП.1.040.015	15	230	1500	21	42	по заказу потребителя	38	19	26	12,5	1	16,3
11с67п4ЦП.1.040.020	20	230	1500	28	50		38	19	26	17	1,4	29,5
11с67п4ЦП.1.040.025	25	230	1500	34	60		38	19	26	24	1,9	43
11с67п4ЦП.1.040.032	32	260	1500	42	73		45	19	26	30	3,2	89
11с67п4ЦП.1.040.040	40	260	1500	50	83		45	19	26	37	3,75	230
11с67п4ЦП.1.040.050	50	300	1500	60	102		57	19	26	49	5,3	265



Примечание:

масса указана без удлинителя шпинделя.
H — по заказу потребителя (до 3000 мм).
L* — строительная длина по заказу.

Кран шаровой неполный проход цельносварной

с удлиненным шпинделем для трубопроводов в ППУ изоляции

11с67п4ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Применение.....	для использования в системах теплоснабжения, охлаждения и трубопроводах промышленного сектора, для нетоксичных и неагрессивных сред, нейтральных к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	T-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ISO7121)	
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 16037	

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

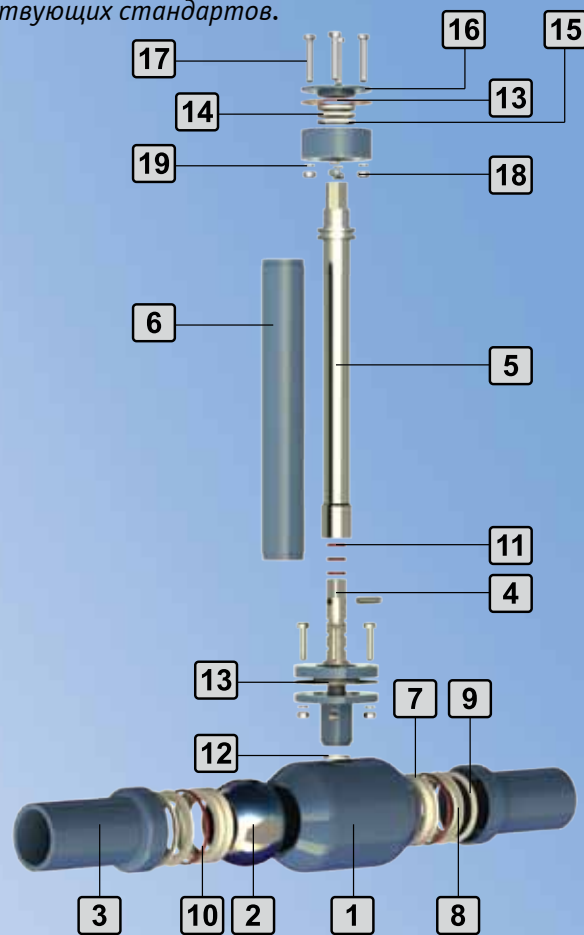
Назначение и область применения

Краны шаровые для бесканальной прокладки трубопроводов в ППУ изоляции, под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких рабочих сред на трубопроводах в ППУ изоляции в системах теплоснабжения, охлаждения на предприятиях теплоэнергетики, и других отраслях промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе - в любом положении в местах доступных для эксплуатации, с потоком рабочей среды в любом направлении.

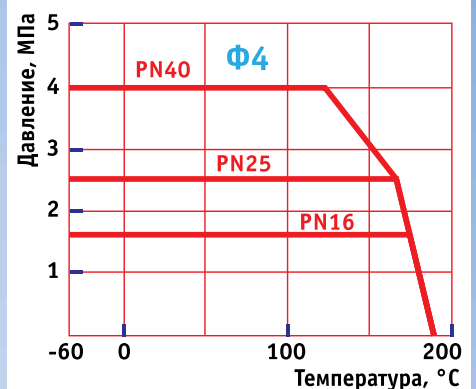
T-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	12X18H10T
3	Концы под приварку	Сталь 20
4	Шпиндель	20X13
5	Удлинитель шпинделя	20X13
6	Удлинитель	Сталь 20
7	Седло	Фторопласт Ф4
8	Кольцо опорное	Ст 3
9	Пружина тарельчатая	60С2А
10	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
12	Кольцо	Фторопласт Ф4
13	Прокладка	Фторопласт Ф4
14	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
15	Прокладка	Фторопласт Ф4
16	Крышка	Ст 3
17	Болт	Сталь 35
18	Гайка	Сталь 35
19	Шайба	Ст 3

График давление/температура

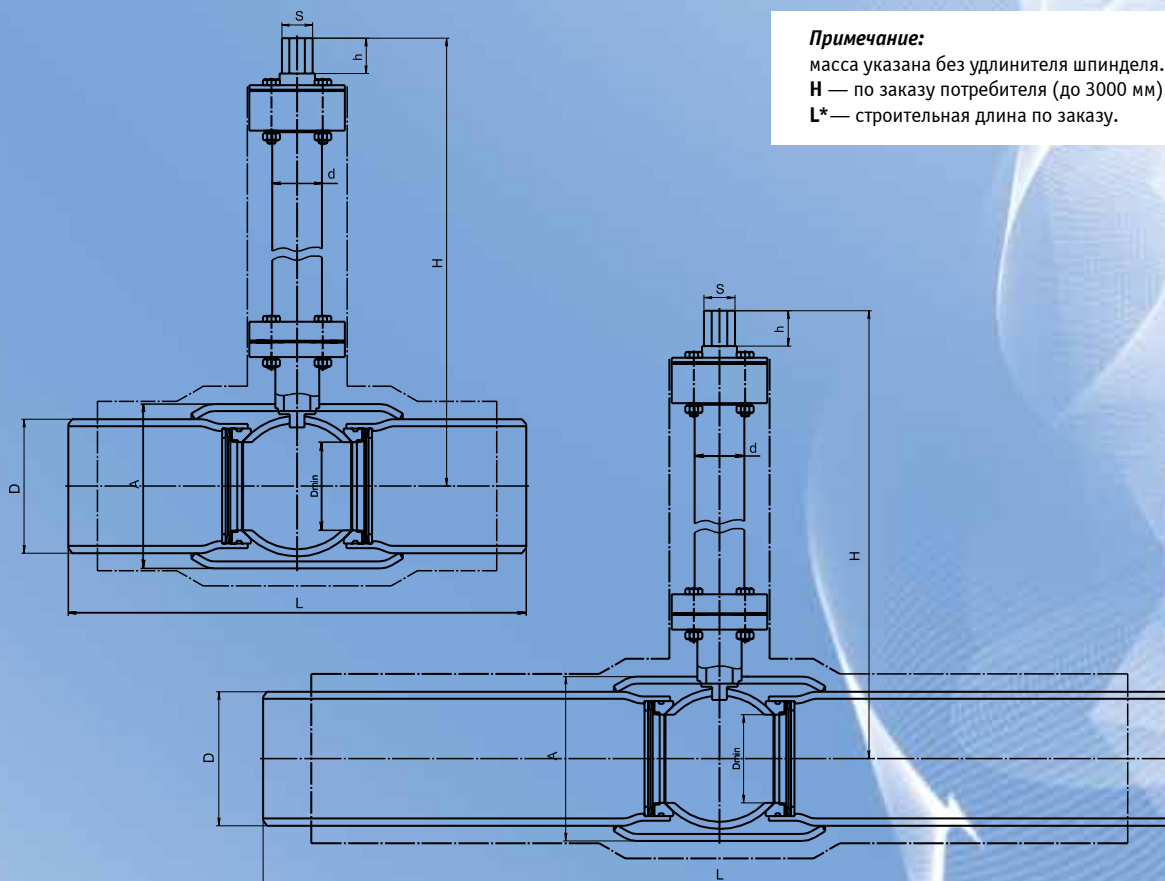


Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм									кг	
		L	L*	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv
11с67п4ЦП.1.016.065/050	65/50	360	1500	76	102	по заказу потребителя	57	19	24	49	6,66	160
11с67п4ЦП.1.016.080/065	80/65	370	1500	89	127		57	32	24	64	9,55	380
11с67п4ЦП.1.016.100/080	100/80	390	1500	114	140		73	32	24	75	12,4	510
11с67п4ЦП.1.016.125/100	125/100	400	1500	140	180		73	32	24	98	17,2	590
11с67п4ЦП.1.016.150/125	150/125	480	1500	168	219		73	32	24	123	26,5	680
11с67п4ЦП.1.016.200/150	200/150	600	1500	219	245		73	32	24	148	37,5	1830
11с67п4ЦП.1.016.250/200	250/200	730	1500	273	325		89	50	36	195	58,5	3655

Обозначение	DN	мм									кг	
		L	L*	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv
11с67п4ЦП.1.025.065/050	65/50	360	1500	76	102	по заказу потребителя	57	19	24	49	6,66	160
11с67п4ЦП.1.025.080/065	80/65	370	1500	89	127		57	32	24	64	9,55	380
11с67п4ЦП.1.025.100/080	100/80	390	1500	114	140		73	32	24	75	12,4	510
11с67п4ЦП.1.025.125/100	125/100	400	1500	140	180		73	32	24	98	17,2	590
11с67п4ЦП.1.025.150/125	150/125	480	1500	168	219		73	32	24	123	26,5	680
11с67п4ЦП.1.025.200/150	200/150	600	1500	219	245		73	32	24	148	37,5	1830
11с67п4ЦП.1.025.250/200	250/200	730	1500	273	325		89	50	36	195	58,5	3655

Обозначение	DN	мм									кг	
		L	L*	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv
11с67п4ЦП.1.040.020/015	20/15	230	1500	28	42	по заказу потребителя	38	19	26	12,5	1,18	10
11с67п4ЦП.1.040.025/020	25/20	230	1500	34	50		38	19	26	17	1,6	21
11с67п4ЦП.1.040.032/025	32/25	260	1500	42	60		38	19	26	24	2,27	32
11с67п4ЦП.1.040.040/032	40/32	260	1500	50	73		45	19	26	30	3,22	60
11с67п4ЦП.1.040.050/040	50/40	300	1500	60	83		45	19	26	37	5,05	150



Примечание:

масса указана без удлинителя шпинделя.
H — по заказу потребителя (до 3000 мм).
L* — строительная длина по заказу.

Кран шаровой цельносварной полный проход

с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа

11с67п3ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа;
Температура рабочей среды	от - 40°C до +80°C
Применение	для подземного использования в системах газораспределения природного газа, воздуха, нейтральных газов
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	T-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037
Покрытие	Эпоксидное весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

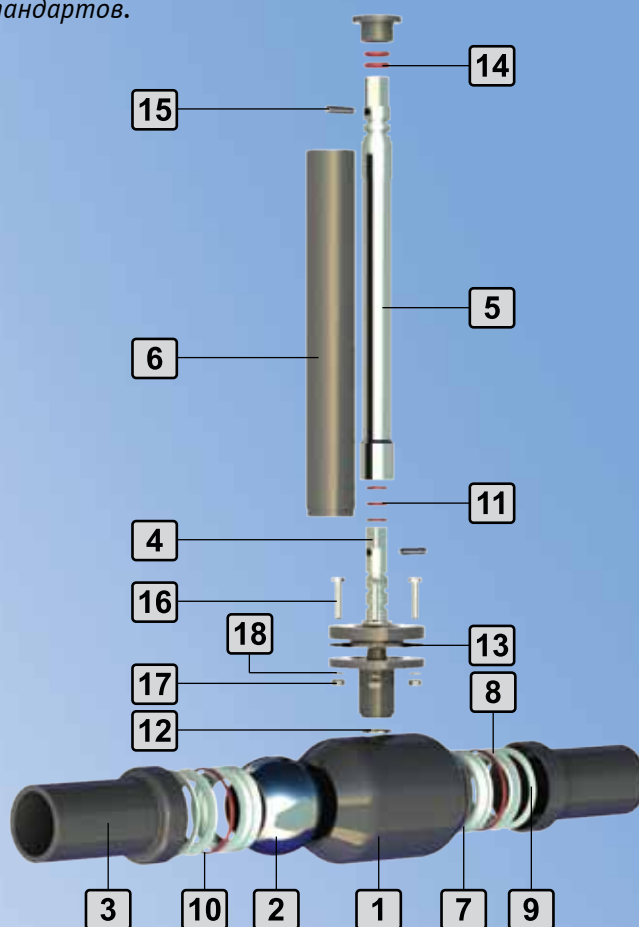
Назначение и область применения

Краны шаровые газовые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки рабочих сред на трубопроводах в системах газораспределения.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, поворотом на 90° до упоров. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

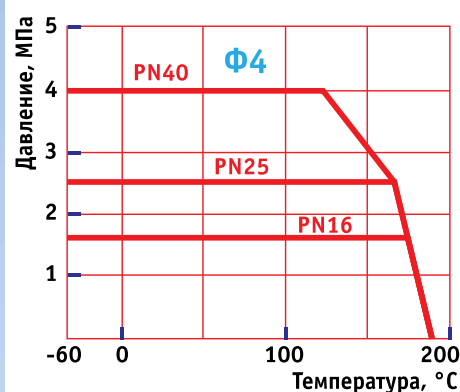
T-образный ключ поставляется по отдельному заказу. По заказу комплектуется рычагом.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	12X18H10T
3	Концы под приварку	Сталь 20
4	Шпиндель	20X13
5	Удлинитель шпинделя	20X13
6	Удлинитель	Сталь 20
7	Седло	Фторопласт Ф4
8	Кольцо опорное	Ст 3
9	Пружина тарельчатая	60С2А
10	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
11	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
12	Кольцо	Фторопласт Ф4
13	Прокладка	Фторопласт Ф4
14	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
15	Штифт	40X13
16	Болт	Ст3сп
17	Гайка	Сталь 35
18	Шайба	Ст 3

График давление/температура



Основные размеры и масса

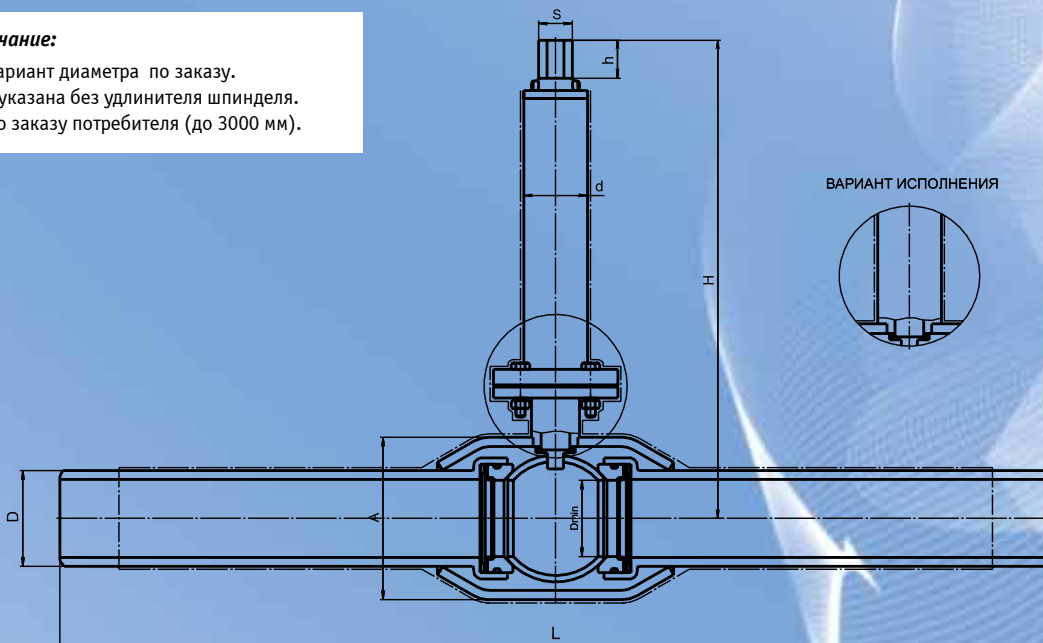
Обозначение	DN	мм									кг	
		L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv	
11с67п3ЦП.1.016.015	15	1500	21	42	по заказу потребителя	42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п3ЦП.1.016.020	20	1500	28	50		42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п3ЦП.1.016.025	25	1500	34	60		42	19	26	24	1,9	43	
11с67п3ЦП.1.016.032	32	1500	42	73		42	19	26	30	3,2	89	
11с67п3ЦП.1.016.040	40	1500	50 48*	83		45	19	26	37	3,65	230	
11с67п3ЦП.1.016.050	50	1500	60 57*	102		57	19	26	49	5,15	265	
11с67п3ЦП.1.016.065	65	1500	76	127		57	32	24	64	7,6	540	
11с67п3ЦП.1.016.080	80	1500	89	140		73	32	24	75	8,9	873	
11с67п3ЦП.1.016.100	100	1500	114 108*	180		73	32	24	98	15	1390	
11с67п3ЦП.1.016.125	125	1500	140 133*	219		73	32	24	123	22,1	1707	
11с67п3ЦП.1.016.150	150	1500	160 159*	245		73	32	24	148	33,6	2024	
11с67п3ЦП.1.016.200	200	1500	219	325		89	50	36	195	44,7	2720	

Обозначение	DN	мм									кг	
		L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv	
11с67п3ЦП.1.025.015	15	1500	21	42	по заказу потребителя	42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п3ЦП.1.025.020	20	1500	28	50		42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п3ЦП.1.025.025	25	1500	34	60		42	19	26	24	1,9	43	
11с67п3ЦП.1.025.032	32	1500	42	73		42	19	26	30	3,2	89	
11с67п3ЦП.1.025.040	40	1500	50 48*	83		45	19	26	37	3,65	230	
11с67п3ЦП.1.025.050	50	1500	50 57*	102		57	19	26	48	5,15	265	
11с67п3ЦП.1.025.065	65	1500	76	127		57	32	24	64	7,6	540	
11с67п3ЦП.1.025.080	80	1500	89	140		73	32	24	75	8,9	873	
11с67п3ЦП.1.025.100	100	1500	114 108*	180		73	32	24	98	15	1390	
11с67п3ЦП.1.025.125	125	1500	140 133*	219		73	32	24	123	22,1	1707	
11с67п3ЦП.1.025.150	150	1500	160 159*	245		73	32	24	148	33,6	2024	
11с67п3ЦП.1.025.200	200	1500	219	325		89	50	36	195	44,7	2720	

Обозначение	DN	мм									кг	
		L	D	A	H	d	S	h	Dmin	Масса	Kv	
11с67п3ЦП.1.040.015	15	1500	21	42	по заказу потребителя	42	19	26	12,5	1,0	16,3	
11с67п3ЦП.1.040.020	20	1500	28	50		42	19	26	17	1,4	29,5	
11с67п3ЦП.1.040.025	25	1500	34	60		42	19	26	24	1,9	43	
11с67п3ЦП.1.040.032	32	1500	42	73		42	19	26	30	3,2	89	
11с67п3ЦП.1.040.040	40	1500	50 48*	83		45	19	26	37	3,65	230	
11с67п3ЦП.1.040.050	50	1500	50 57*	102		57	19	26	48	5,15	265	

Примечание:

* — вариант диаметра по заказу.
 Масса указана без удлинителя шпинделя.
 H — по заказу потребителя (до 3000 мм).



Кран шаровой цельносварной с удлиненным шпинделем с изоляцией весьма усиленного типа

11с67п3ЦП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа;
Температура рабочей среды	от - 40°C до +80°C
Применение	для подземного использования в системах газораспределения природного газа, воздуха, нейтральных газов
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	под приварку
Управление	T-образный ключ
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ISO7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ISO5752)
Концы под приварку в соответствии с	ГОСТ 16037
Покрытие	Эпоксидное весьма усиленного типа

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

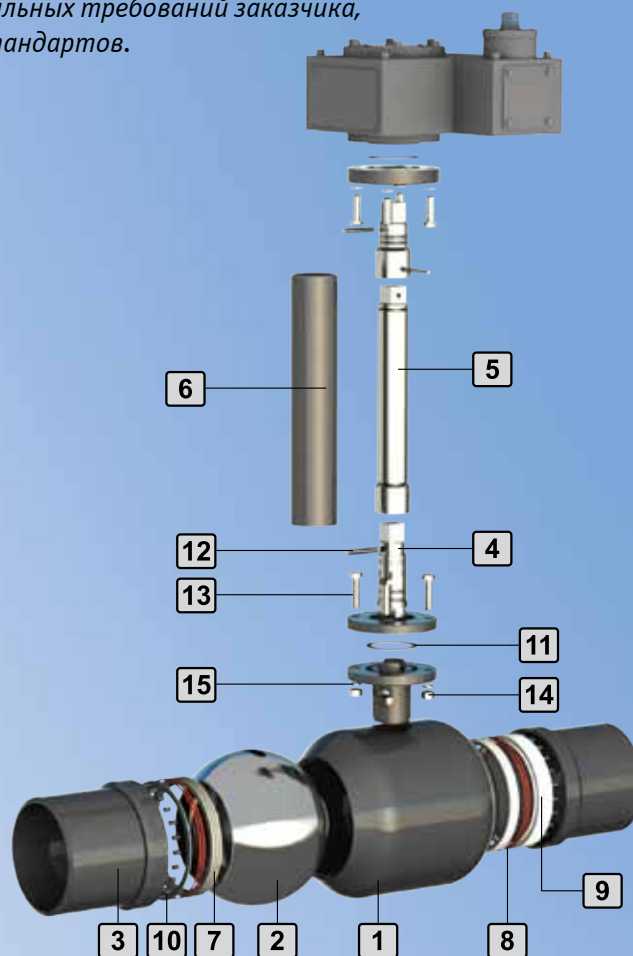
Назначение и область применения

Краны шаровые газовые с покрытием весьма усиленного типа с концами под приварку предназначены для подземной установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки рабочих сред на трубопроводах в системах газораспределения.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной, с удлиненным шпинделем. Полный и неполный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Покрытие весьма усиленного типа. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дополнительно уплотняется O-образными резиновыми кольцами. Удлинитель шпинделя дает возможность разместить рычаг управления на удалении от крана. Управление краном производится вручную при помощи T-образного ключа, вращением штока редуктора. Положение крана при монтаже на трубопроводе произвольное с потоком рабочей среды в любом направлении.

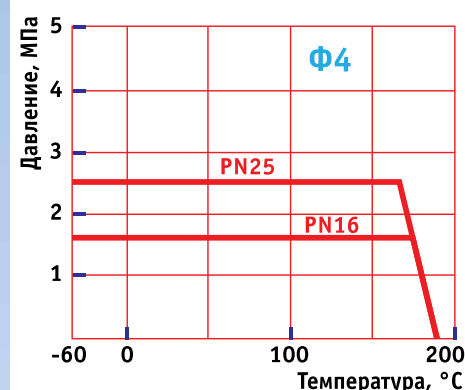
T-образный ключ поставляется по отдельному заказу.



Материалы основных деталей

1	Корпус	Сталь 20
2	Шар	12X18H10T
3	Концы под приварку	Сталь 20
4	Шпиндель	20X13
5	Удлинитель шпинделя	20X13
6	Удлинитель	Сталь 20
7	Седло	Фторопласт Ф4
8	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287
9	Кольцо опорное	Ст 3
10	Пружина	60с2А
11	Прокладка	Фторопласт Ф4
12	Штифт	40X13
13	Болт	Ст3сп
14	Гайка	Сталь 35
15	Шайба	Ст 3

График давление/температура



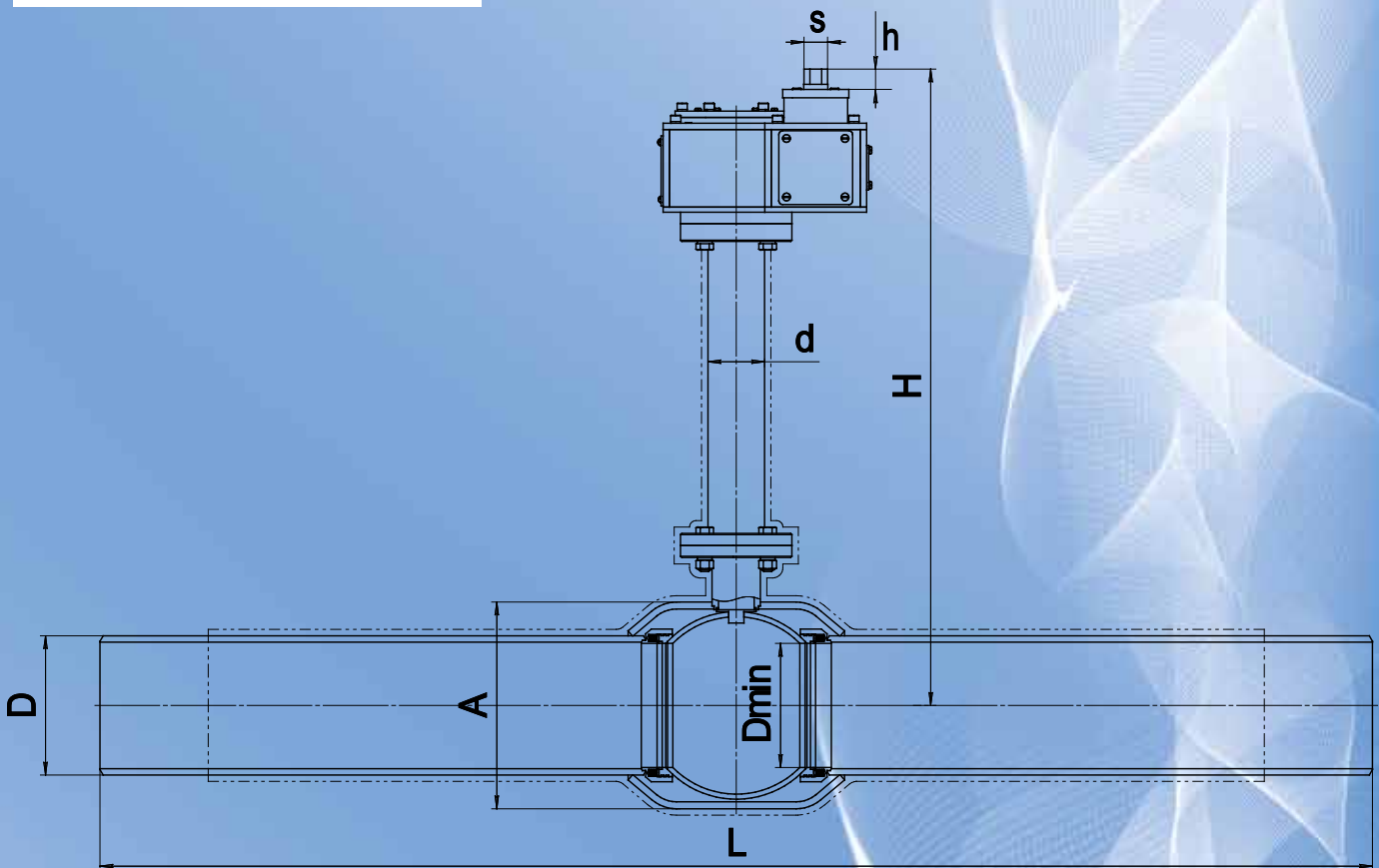
Основные размеры и масса

Обозначение	мм									Кв	
	DN	L	D	A	H	d	s	h	Dmin		
11с67п3ЦП.3.016.250	250	1500	273	406	по заказу потребителя	89	32	24	248	250	12750
11с67п3ЦП.3.016.300/250	300/250	1500	324	406		89	32	24	248	270	6420
11с67п3ЦП.3.016.300	300	1500	324	476		89	32	24	294	295	19550

Обозначение	мм									Кв	
	DN	L	D	A	H	d	s	h	Dmin		
11с67п3ЦП.3.025.250	250	1500	273	406	по заказу потребителя	89	32	24	248	250	12750
11с67п3ЦП.3.025.300/250	300/250	1500	324	406		89	32	24	248	270	6420
11с67п3ЦП.3.025.300	300	1500	324	476		89	32	24	294	295	19550

Примечание:

Масса указана без удлинителя шпинделя.
H — по заказу потребителя (до 3000 мм).



Кран шаровой цельносварной муфтовый полный проход

11с67пЦР 10нж45фтЦР 10нж46фтЦР 10нж47фтЦР



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +180°C
Рабочая среда	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C (У1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	резьбовое
Управление	рычаг

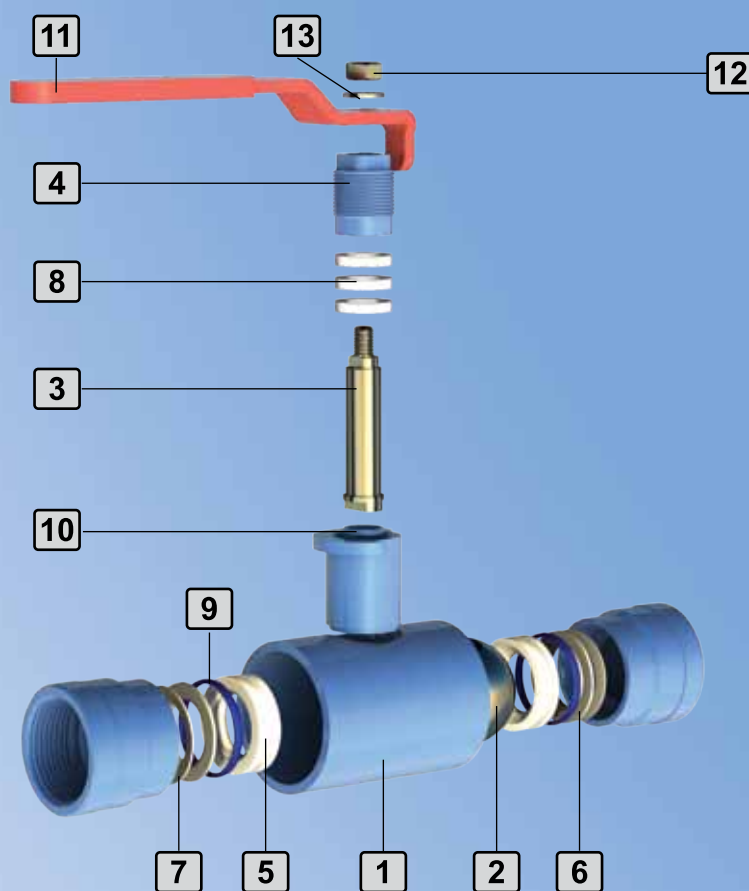
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

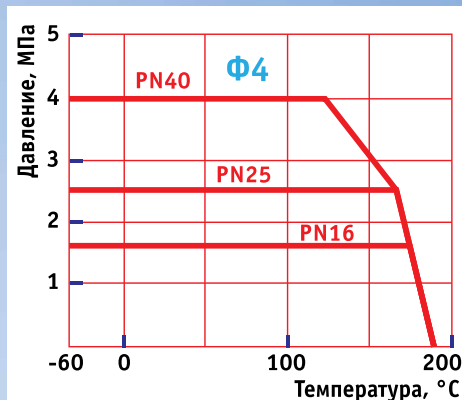
Кран шаровой цельносварной муфтовый. Корпус неразборный. Полный проход. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67пЦР	10нж45фтЦР/10нж46фтЦР/10нж47фтЦР
1	Корпус	Сталь20	12X18H10T
2	Шар	12X18H10T	
3	Шпindel	20X13	12X18H10T
4	Втулка нажимная	Сталь20	12X18H10T
5	Седло	Фторопласт Ф4	
6	Кольцо опорное	Сталь3	12X18H10T
7	Пружина тарельчатая	60С2А	40X13
8	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	
9	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	
10	Кольцо	Фторопласт Ф4	
11	Рычаг	Сталь20	
12	Гайка	Сталь35	12X18H10T
13	Шайба	Ст3	12X18H10T

График давление/температура



Основные размеры и масса

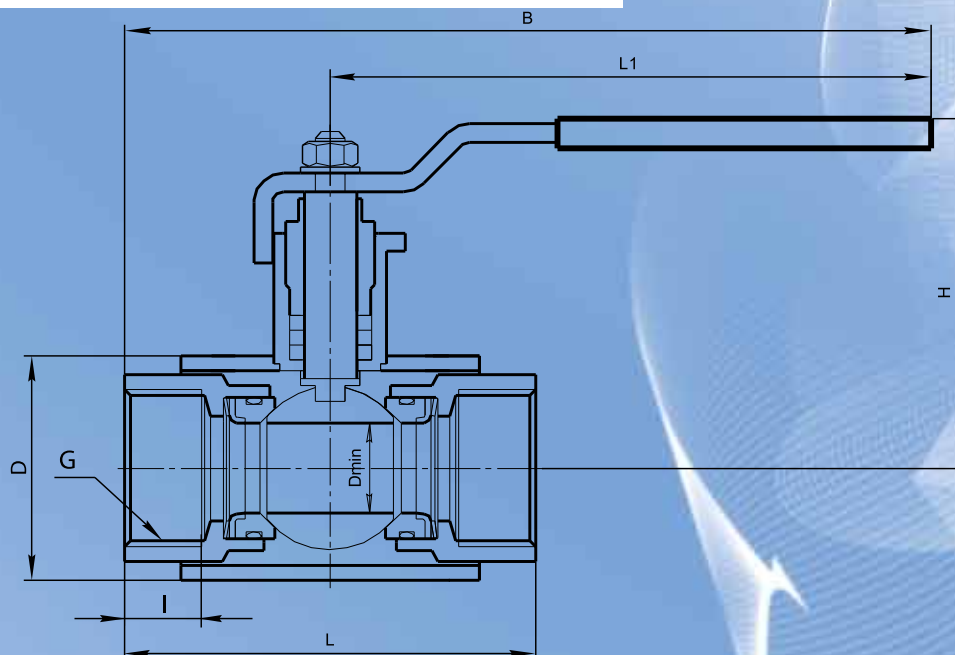
PN16		мм										кг	
Обозначение	DN	G	L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж45фтЦР.1.016.010	11с67пЦР.1.016.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6	
10нж45фтЦР.1.016.015	11с67пЦР.1.016.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3	
10нж45фтЦР.1.016.020	11с67пЦР.1.016.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5	
10нж45фтЦР.1.016.025	11с67пЦР.1.016.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43	
10нж45фтЦР.1.016.032	11с67пЦР.1.016.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89	
10нж45фтЦР.1.016.040	11с67пЦР.1.016.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230	
10нж45фтЦР.1.016.050	11с67пЦР.1.016.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265	
10нж45фтЦР.1.016.065	11с67пЦР.1.016.065	65	2 1/2"	170	25	127	289	374	166	64	6,7	540	
10нж45фтЦР.1.016.080	11с67пЦР.1.016.080	80	3"	180	28	140	356	446	181	75	8,8	873	
10нж45фтЦР.1.016.100	11с67пЦР.1.016.100	100	4"	240	33	180	665	785	184	98	16,4	1390	

PN25		мм										кг	
Обозначение	DN	G	L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж46фтЦР.1.025.010	11с67пЦР.1.025.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6	
10нж46фтЦР.1.025.015	11с67пЦР.1.025.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3	
10нж46фтЦР.1.025.020	11с67пЦР.1.025.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5	
10нж46фтЦР.1.025.025	11с67пЦР.1.025.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43	
10нж46фтЦР.1.025.032	11с67пЦР.1.025.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89	
10нж46фтЦР.1.025.040	11с67пЦР.1.025.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230	
10нж46фтЦР.1.025.050	11с67пЦР.1.025.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265	
10нж46фтЦР.1.025.065	11с67пЦР.1.025.065	65	2 1/2"	170	25	127	289	374	166	64	6,7	540	
10нж46фтЦР.1.025.080	11с67пЦР.1.025.080	80	3"	180	28	140	356	446	181	75	8,8	873	
10нж46фтЦР.1.025.100	11с67пЦР.1.025.100	100	4"	240	33	180	665	785	184	98	16,4	1390	

PN40		мм										кг	
Обозначение	DN	G	L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж47фтЦР.1.040.010	11с67пЦР.1.040.010	10	3/8"	75	11	42	162	200	87	9	0,95	6	
10нж47фтЦР.1.040.015	11с67пЦР.1.040.015	15	1/2"	75	12	42	162	200	87	12,5	0,9	16,3	
10нж47фтЦР.1.040.020	11с67пЦР.1.040.020	20	3/4"	80	14	48	189	229	95	17	1,1	29,5	
10нж47фтЦР.1.040.025	11с67пЦР.1.040.025	25	1"	100	16	60	189	239	101	24	1,7	43	
10нж47фтЦР.1.040.032	11с67пЦР.1.040.032	32	1 1/4"	120	20	68	226	286	134	30	2,7	89	
10нж47фтЦР.1.040.040	11с67пЦР.1.040.040	40	1 1/2"	120	20	76	276	336	144	37	3,1	230	
10нж47фтЦР.1.040.050	11с67пЦР.1.040.050	50	2"	150	24	102	276	351	152	48	4,6	265	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.
 По заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической или с метрической резьбой.



Кран шаровой неполный проход цельносварной муфтовый

11с67пЦР 10нж45фтЦР 10нж46фтЦР 10нж47фтЦР



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 40°С до +180°С
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°С (У1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	резьбовое
Управление.....	рычаг

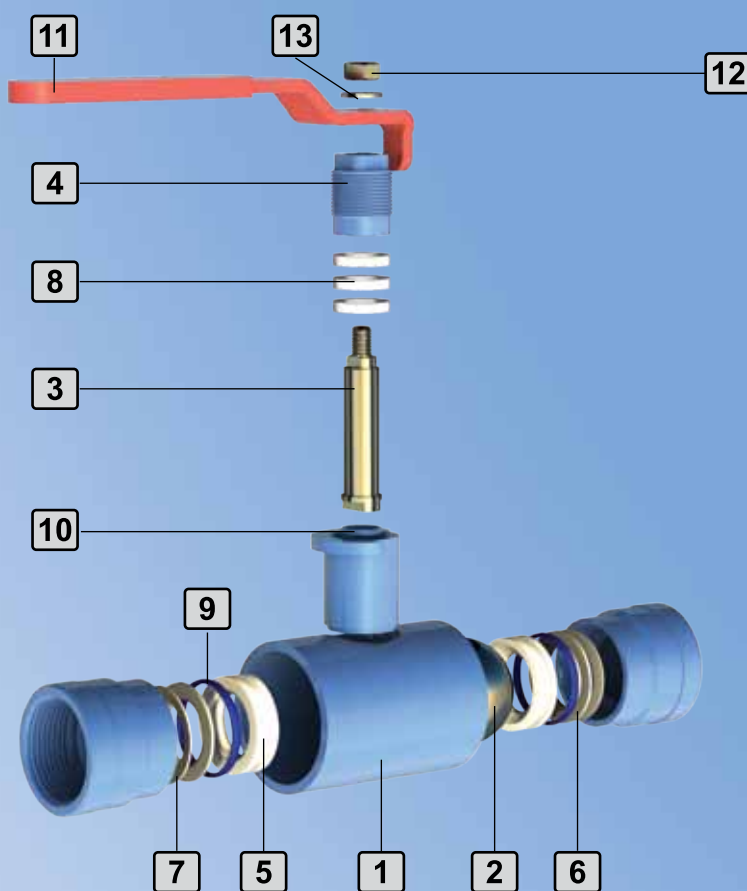
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

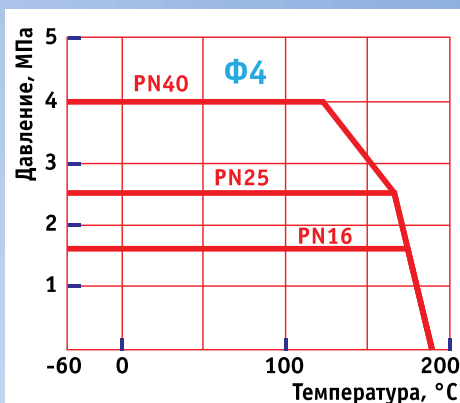
Кран шаровой цельносварной муфтовый. Неполный проход. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт - из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

		11с67пЦР	10нж45фтЦР/10нж46фтЦР/10нж47фтЦР
1	Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т
2	Шар	12Х18Н10Т	
3	Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т
4	Втулка нажимная	Сталь20	12Х18Н10Т
5	Седло	Фторопласт Ф4	
6	Кольцо опорное	Сталь3	12Х18Н10Т
7	Пружина тарельчатая	60С2А	40Х13
8	Уплотнение шпиделя	Фторопласт Ф4	
9	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	
10	Кольцо	Фторопласт Ф4	
11	Рычаг	Сталь20	
12	Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т
13	Шайба	Ст3	12Х18Н10Т

График давление/температура



Основные размеры и масса

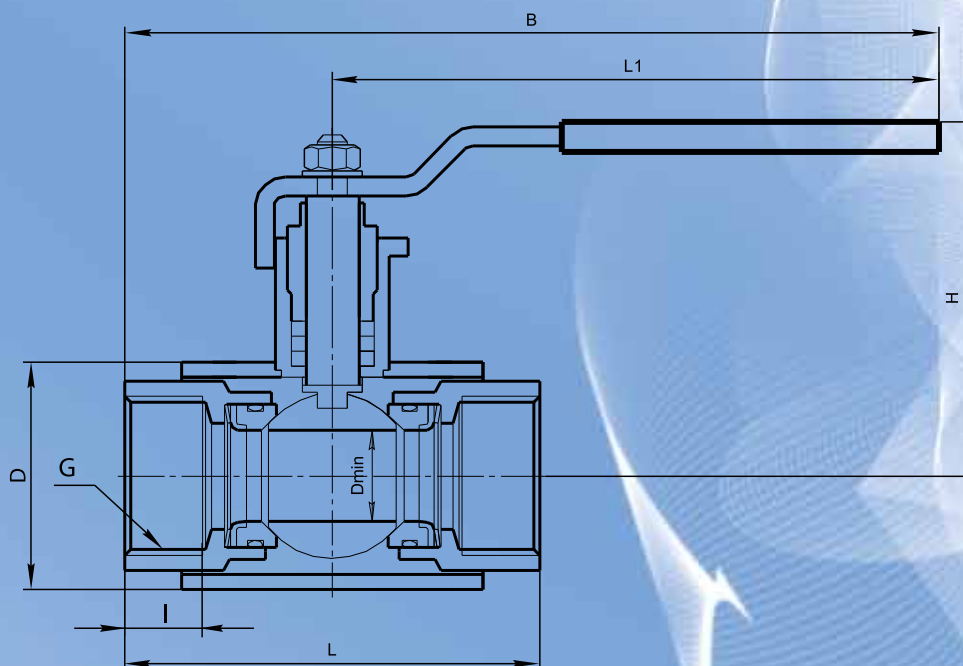
PN16		мм										кг	
Обозначение	DN	G	L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж45фтЦР.1.016.015/010	11с67пЦР.1.016.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж45фтЦР.1.016.020/015	11с67пЦР.1.016.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж45фтЦР.1.016.025/020	11с67пЦР.1.016.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж45фтЦР.1.016.032/025	11с67пЦР.1.016.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж45фтЦР.1.016.040/032	11с67пЦР.1.016.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж45фтЦР.1.016.050/040	11с67пЦР.1.016.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	
10нж45фтЦР.1.016.065/050	11с67пЦР.1.016.065/050	65/50	2 1/2"	170	25	102	276	361	152	48	5,6	160	
10нж45фтЦР.1.016.080/065	11с67пЦР.1.016.080/065	80/65	3"	180	28	127	289	379	166	64	8,7	380	
10нж45фтЦР.1.016.100/080	11с67пЦР.1.016.100/080	100/80	4"	210	33	140	356	461	181	75	10,5	510	

PN25		мм										кг	
Обозначение	DN	G	L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж46фтЦР.1.025.015/010	11с67пЦР.1.025.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж46фтЦР.1.025.020/015	11с67пЦР.1.025.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж46фтЦР.1.025.025/020	11с67пЦР.1.025.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж46фтЦР.1.025.032/025	11с67пЦР.1.025.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж46фтЦР.1.025.040/032	11с67пЦР.1.025.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж46фтЦР.1.025.050/040	11с67пЦР.1.025.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	
10нж46фтЦР.1.025.065/050	11с67пЦР.1.025.065/050	65/50	2 1/2"	170	25	102	276	361	152	48	5,6	160	
10нж46фтЦР.1.025.080/065	11с67пЦР.1.025.080/065	80/65	3"	180	28	127	289	379	166	64	8,7	380	
10нж46фтЦР.1.025.100/080	11с67пЦР.1.025.100/080	100/80	4"	210	33	140	356	461	181	75	10,5	510	

PN40		мм										кг	
Обозначение	DN	G	L	I	D	L1	B	H	Dmin	Масса	Kv		
10нж45фтЦР.1.040.015/010	11с67пЦР.1.040.015/010	15/10	1/2"	75	12	42	162	200	87	9	0,91	4	
10нж45фтЦР.1.040.020/015	11с67пЦР.1.040.020/015	20/15	3/4"	80	14	42	162	202	87	12,5	0,92	10	
10нж45фтЦР.1.040.025/020	11с67пЦР.1.040.025/020	25/20	1"	90	16	50	162	207	94	17	1,03	21	
10нж45фтЦР.1.040.032/025	11с67пЦР.1.040.032/025	32/25	1 1/4"	110	20	60	162	217	100	24	1,5	32	
10нж45фтЦР.1.040.040/032	11с67пЦР.1.040.040/032	40/32	1 1/2"	120	20	73	174	234	118	30	2,75	60	
10нж45фтЦР.1.040.050/040	11с67пЦР.1.040.050/040	50/40	2"	140	24	83	281	351	140	37	3,6	150	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,
 10нж45фт, 10нж46фт, 10нж47фт — исполнение крана из нержавеющей стали.
 По заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической или с метрической резьбой.



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67пКФ, 11с67п2КФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +120°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C (У1); не ниже - 60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое — фланец под прокладку овального сечения.
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

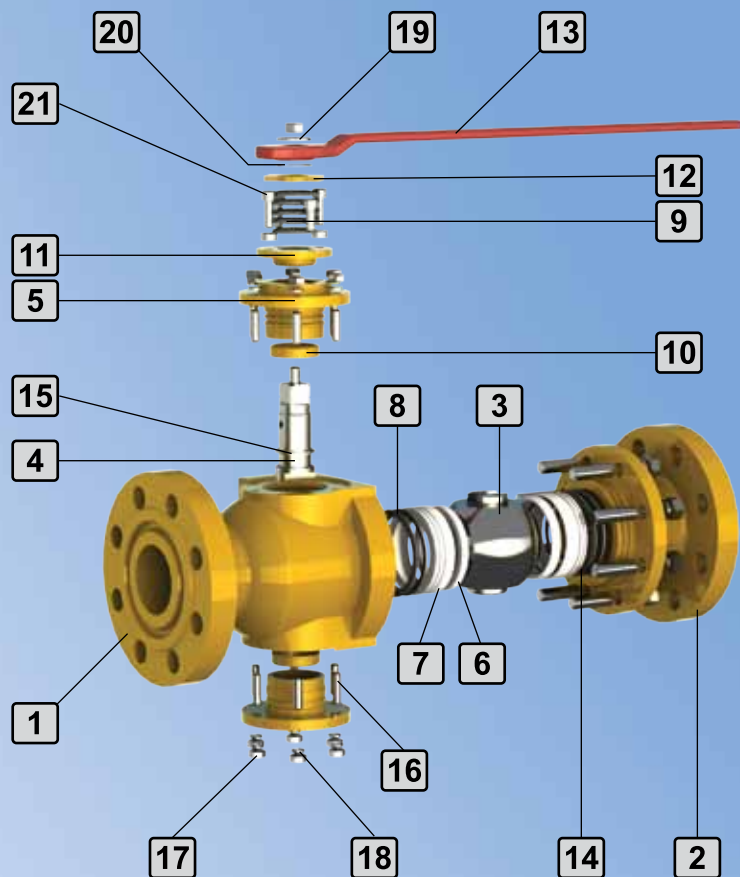
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

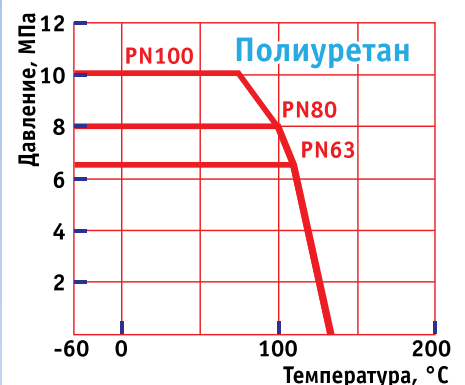
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Корпус разборный из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. Ось рычага параллельна оси отверстия в шаре и ее положение является указателем открытия-закрытия крана. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении



Материалы основных деталей

	11с67пКФ (У1)	11с67п2КФ (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Фланец	Сталь20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Крышка	Сталь20	09Г2С
6 Седло	Полиуретан	09Г2С
7 Обойма седла	20Х13	09Г2С
8 Тарельчатая пружина	60С2А	09Г2С
9 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	09Г2С
10 Опора	Бронза	09Г2С
11 Прижим	Сталь20	09Г2С
12 Упор	Сталь20	09Г2С
13 Рычаг	Сталь20	09Г2С
14 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	09Г2С
15 Кольцо	Бронза	09Г2С
16 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
17 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
18 Шайба пружинная	65Г	14Х17Н2
19 Шайба	Ст3	14Х17Н2
20 Кольцо стопорное	65Г	14Х17Н2
21 Винт	Сталь35	14Х17Н2

График давление/температура

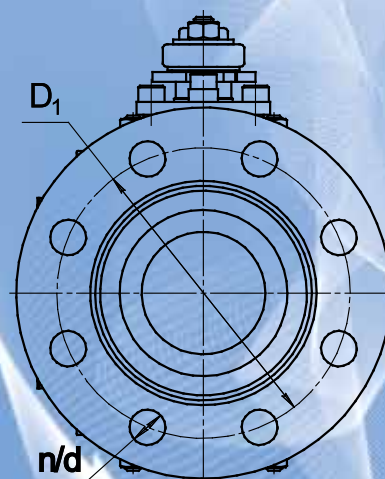
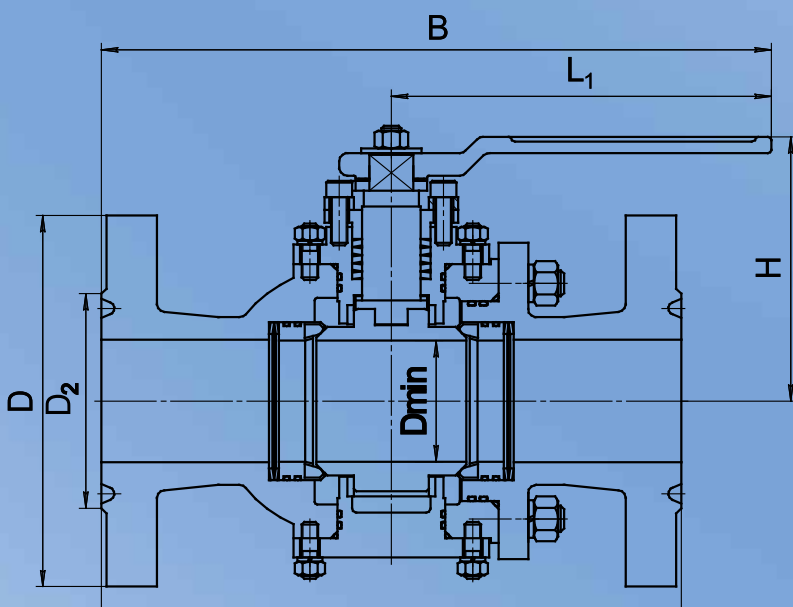


Основные размеры и масса

PN63		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пкФ.1.063.010	11с67п2кФ.1.063.010	10	165	100	70	50	190	273	125	9	14	4	10,2	6
11с67пкФ.1.063.015	11с67п2кФ.1.063.015	15	165	105	75	55	190	273	125	12,5	14	4	11,1	16,3
11с67пкФ.1.063.020	11с67п2кФ.1.063.020	20	190	125	90	58	190	285	128	17	18	4	12,5	29,5
11с67пкФ.1.063.025	11с67п2кФ.1.063.025	25	216	135	100	68	190	298	130	24	18	4	14,8	43
11с67пкФ.1.063.032	11с67п2кФ.1.063.032	32	229	150	110	78	190	305	132	30	22	4	17,9	89
11с67пкФ.1.063.040	11с67п2кФ.1.063.040	40	241	165	125	88	400	520	135	37	22	4	21,8	230
11с67пкФ.1.063.050	11с67п2кФ.1.063.050	50	292	175	135	102	400	546	140	48	22	4	27,6	265
11с67пкФ.1.063.065	11с67п2кФ.1.063.065	65	330	200	160	132	400	565	155	64	22	8	35,7	540
11с67пкФ.1.063.080	11с67п2кФ.1.063.080	80	356	210	170	133	617	795	170	75	22	8	43,6	873
11с67пкФ.1.063.100	11с67п2кФ.1.063.100	100	432	250	200	170	1000	1216	202	98	26	8	52,3	1390

PN80		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пкФ.1.080.010	11с67п2кФ.1.080.010	10	165	100	70	50	190	273	125	9	14	4	10,8	6
11с67пкФ.1.080.015	11с67п2кФ.1.080.015	15	165	105	75	55	190	273	125	12,5	14	4	11,1	16,3
11с67пкФ.1.080.020	11с67п2кФ.1.080.020	20	190	125	90	58	190	285	128	17	18	4	12,5	29,5
11с67пкФ.1.080.025	11с67п2кФ.1.080.025	25	216	135	100	68	190	298	130	24	18	4	14,8	43
11с67пкФ.1.080.032	11с67п2кФ.1.080.032	32	229	150	110	78	190	305	132	30	22	4	17,9	89
11с67пкФ.1.080.040	11с67п2кФ.1.080.040	40	241	165	125	88	400	520	135	37	22	4	21,8	230
11с67пкФ.1.080.050	11с67п2кФ.1.080.050	50	292	195	145	102	400	546	140	48	26	4	28,6	265
11с67пкФ.1.080.065	11с67п2кФ.1.080.065	65	330	220	170	140	400	565	155	64	26	8	36,6	540
11с67пкФ.1.080.080	11с67п2кФ.1.080.080	80	356	230	180	150	617	795	170	75	26	8	44,5	873
11с67пкФ.1.080.100	11с67п2кФ.1.080.100	100	432	265	210	175	1000	1216	202	98	30	8	53,4	1390

PN100		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пкФ.1.100.010	11с67п2кФ.1.100.010	10	165	100	70	50	190	273	125	9	14	4	10,8	6
11с67пкФ.1.100.015	11с67п2кФ.1.100.015	15	165	105	75	55	190	273	125	12,5	14	4	11,1	16,3
11с67пкФ.1.100.020	11с67п2кФ.1.100.020	20	190	125	90	58	190	285	128	17	18	4	12,5	29,5
11с67пкФ.1.100.025	11с67п2кФ.1.100.025	25	216	135	100	68	190	298	130	24	18	4	14,8	43
11с67пкФ.1.100.032	11с67п2кФ.1.100.032	32	229	150	110	78	190	305	132	30	22	4	17,9	89
11с67пкФ.1.100.040	11с67п2кФ.1.100.040	40	241	165	125	88	400	520	135	37	22	4	21,8	230
11с67пкФ.1.100.050	11с67п2кФ.1.100.050	50	292	195	145	102	400	546	140	48	26	4	28,6	265
11с67пкФ.1.100.065	11с67п2кФ.1.100.065	65	330	220	170	140	400	565	155	64	26	8	36,6	540
11с67пкФ.1.100.080	11с67п2кФ.1.100.080	80	356	230	180	150	617	795	170	75	26	8	44,5	873
11с67пкФ.1.100.100	11с67п2кФ.1.100.100	100	432	265	210	175	1000	1216	202	98	30	8	53,4	1390



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67пКФ, 11с67п2КФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более..... 6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа
 Температура рабочей среды..... от - 40°C до +120°C
 Рабочая среда..... вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности..... А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение..... У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды..... не ниже - 40°C (У1); не ниже - 60°C (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов..... не менее 10 000
 Полный срок службы..... не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу..... фланцевое — фланец под прокладку овального сечения.
 Управление маховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины..... ГОСТ 28908 (ИСО5752)
 Размеры фланцев..... ГОСТ 12815 (ИСО7005)

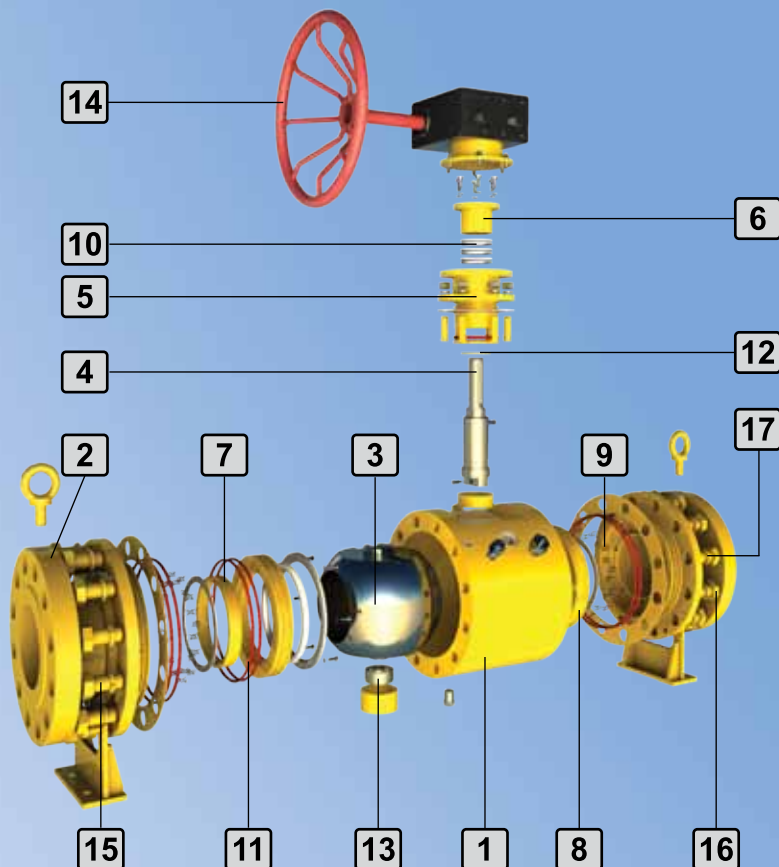
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

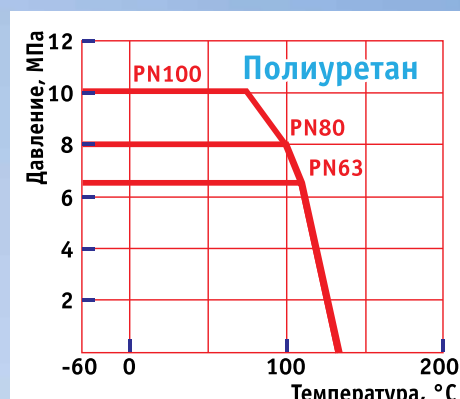
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение - фланец под прокладку овального сечения. Корпус разборный из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пКФ (У1)	11с67п2КФ (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Фланец	Сталь20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т	
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Крышка	Сталь20	09Г2С
6 Прижим	Сталь20	09Г2С
7 Седло	Полиуретан	
8 Обойма седла	Сталь20	
9 Пружина	60С2А	
10 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	
11 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП1401
12 Прокладка	Бронза	
13 Опора	Бронза	
14 Маховик	Ст3сп	
15 Шпилька	Сталь35Х	14Х17Н2
16 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17 Шайба пружинная	65Г	

График давление/температура

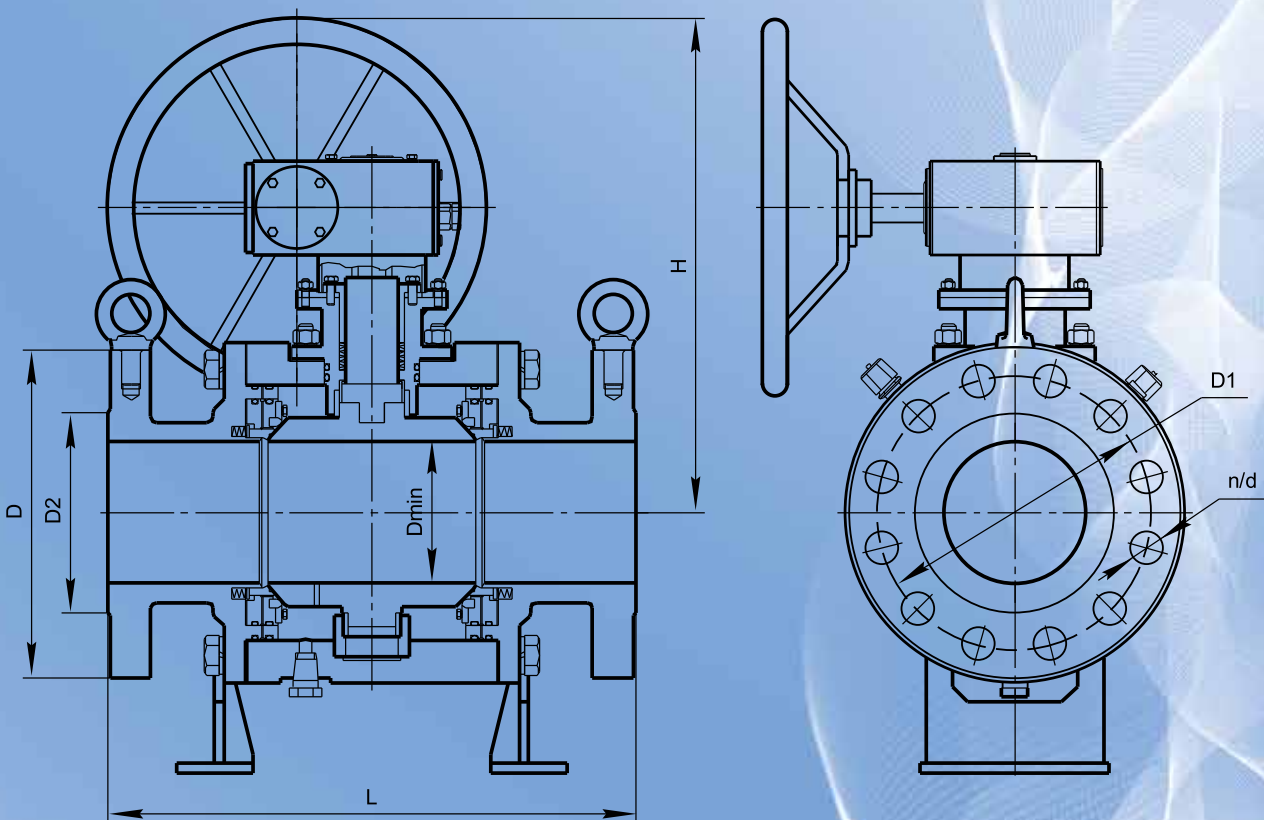


Основные размеры и масса

PN63		мм									кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пКФ.3.063.100	11с67п2КФ.3.063.100	100	432	250	200	170	485	98	26	8	102,5	1390
11с67пКФ.3.063.125	11с67п2КФ.3.063.125	125	508	295	240	205	506	123	30	8	150,4	1707
11с67пКФ.3.063.150	11с67п2КФ.3.063.150	150	559	340	280	240	522	148	33	8	275,1	2024
11с67пКФ.3.063.200	11с67п2КФ.3.063.200	200	660	405	345	285	561	198	36	12	398,6	2720

PN80		мм									кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пКФ.3.080.100	11с67п2КФ.3.080.100	100	432	265	210	175	485	98	30	8	118,4	1390
11с67пКФ.3.080.125	11с67п2КФ.3.080.125	125	508	310	250	210	506	123	33	8	162,6	1707
11с67пКФ.3.080.150	11с67п2КФ.3.080.150	150	559	350	290	250	522	148	33	12	286,1	2024
11с67пКФ.3.080.200	11с67п2КФ.3.080.200	200	660	430	360	285	561	198	36	12	418,4	2720

PN100		мм									кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	D2	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
11с67пКФ.3.100.100	11с67п2КФ.3.100.100	100	432	265	210	175	485	98	30	8	118,4	1390
11с67пКФ.3.100.125	11с67п2КФ.3.100.125	125	508	310	250	210	506	123	33	8	162,6	1707
11с67пКФ.3.100.150	11с67п2КФ.3.100.150	150	559	350	290	250	522	148	33	12	286,1	2024
11с67пКФ.3.100.200	11с67п2КФ.3.100.200	200	660	430	360	285	561	198	36	12	418,4	2720



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67пКП, 11с67п2КП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +120°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С (У1); не ниже - 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Способ управления.....рычаг
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 1603

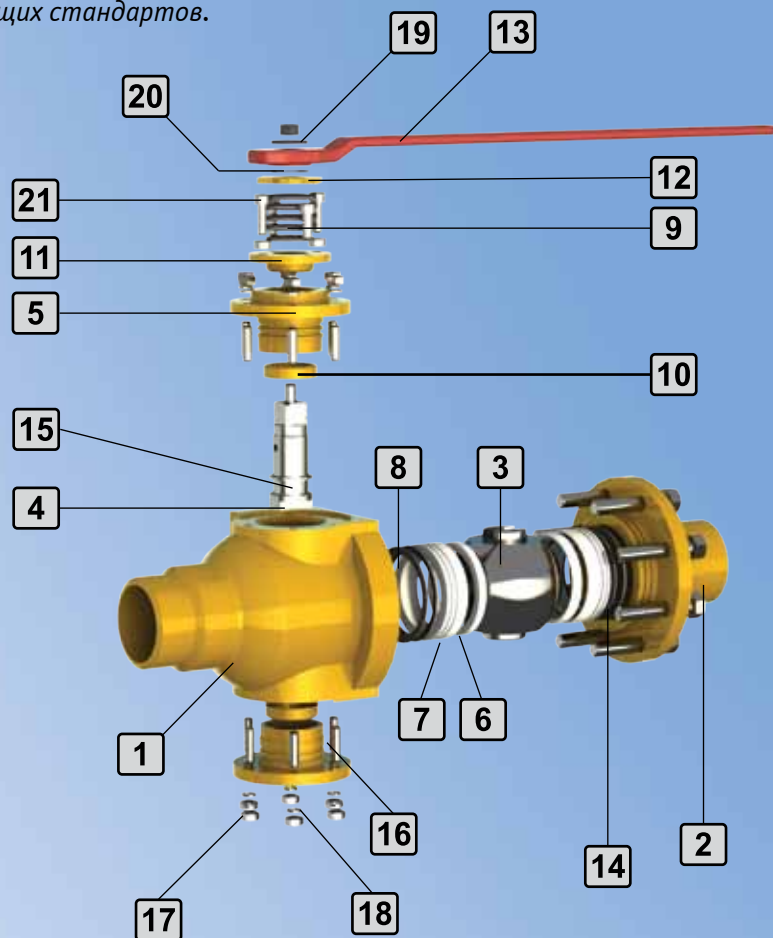
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

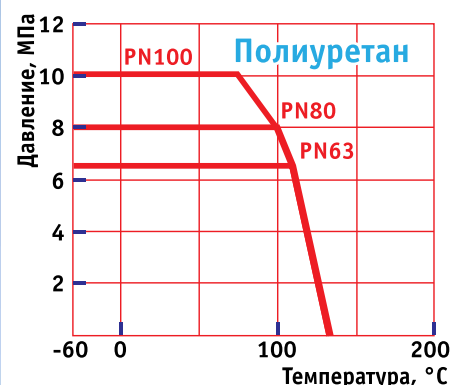
Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус разборный из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опоре. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпиндель, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен параллельно оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении



Материалы основных деталей

	11с67пКП(У1)	11с67п2КП(ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3 Шар	20Х13	12Х18Н10Т
4 Шпиндель	20Х13	14Х17Н2
5 Крышка	Сталь20	09Г2С
6 Седло		Полиуретан
7 Обойма седла		20Х13
8 Тарельчатая пружина		60С2А
9 Уплотнение шпинделя		Фторопласт Ф4
10 Опора		Бронза
11 Прижим	Сталь20	09Г2С
12 Упор	Сталь20	09Г2С
13 Рычаг		Сталь20
14 Кольцо уплотнительное		Резина ИРП1287
15 Кольцо		Бронза
16 Шпилька	Сталь35	14Х17Н2
17 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
18 Шайба пружинная		65Г
19 Шайба		Ст3
20 Кольцо стопорное		65Г
21 Винт	Сталь35	14Х17Н2

График давление/температура

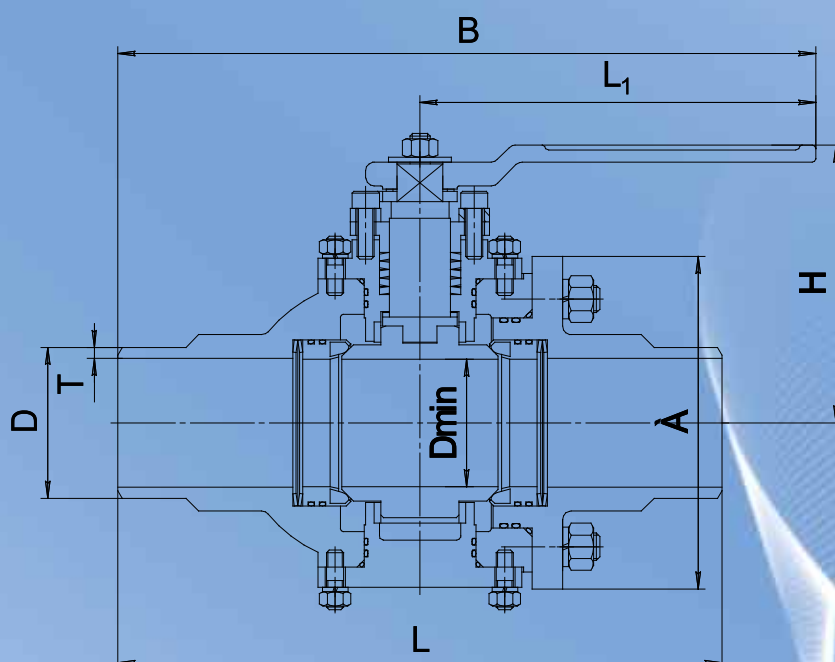


Основные размеры и масса

Обозначение		мм									кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	Масса	Kv
11с67пКП.1.063.010	11с67п2КП.1.063.010	10	165	18	95	6	190	125	273	9	8,1	6
11с67пКП.1.063.015	11с67п2КП.1.063.015	15	165	26	100	6,5	190	125	273	12,5	8,3	16,3
11с67пКП.1.063.020	11с67п2КП.1.063.020	20	190	33	110	7	190	128	285	17	9,5	29,5
11с67пКП.1.063.025	11с67п2КП.1.063.025	25	216	41	115	8	190	130	298	24	11,1	43
11с67пКП.1.063.032	11с67п2КП.1.063.032	32	229	48	120	8	190	132	305	30	12,9	89
11с67пКП.1.063.040	11с67п2КП.1.063.040	40	241	56	130	8	400	135	520	37	15,2	230
11с67пКП.1.063.050	11с67п2КП.1.063.050	50	292	66	140	9	400	140	546	48	18,3	265
11с67пКП.1.063.065	11с67п2КП.1.063.065	65	330	82	165	9	400	155	565	64	24,5	540
11с67пКП.1.063.080	11с67п2КП.1.063.080	80	356	101	196	12,5	617	170	795	75	30,6	873
11с67пКП.1.063.100	11с67п2КП.1.063.100	100	432	124	250	13	1000	202	1216	98	36,8	1390

Обозначение		мм									кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	Масса	Kv
11с67пКП.1.080.010	11с67п2КП.1.080.010	10	165	18	95	6	190	125	273	9	8,1	6
11с67пКП.1.080.015	11с67п2КП.1.080.015	15	165	26	100	6,5	190	125	273	12,5	8,3	16,3
11с67пКП.1.080.020	11с67п2КП.1.080.020	20	190	33	110	7	190	128	285	17	9,5	29,5
11с67пКП.1.080.025	11с67п2КП.1.080.025	25	216	41	115	8	190	130	298	24	11,1	43
11с67пКП.1.080.032	11с67п2КП.1.080.032	32	229	48	120	8	190	132	305	30	12,9	89
11с67пКП.1.080.040	11с67п2КП.1.080.040	40	241	56	130	8	400	135	520	37	15,2	230
11с67пКП.1.080.050	11с67п2КП.1.080.050	50	292	66	140	9	400	140	546	48	18,3	265
11с67пКП.1.080.065	11с67п2КП.1.080.065	65	330	82	165	9	400	155	565	64	24,5	540
11с67пКП.1.080.080	11с67п2КП.1.080.080	80	356	101	196	12,5	617	170	795	75	30,6	873
11с67пКП.1.080.100	11с67п2КП.1.080.100	100	432	124	250	13	1000	202	1216	98	36,8	1390

Обозначение		мм									кг	
		DN	L	D	A	T	L1	H	B	Dmin	Масса	Kv
11с67пКП.1.100.010	11с67п2КП.1.100.010	10	165	18	95	6	190	125	273	9	8,1	6
11с67пКП.1.100.015	11с67п2КП.1.100.015	15	165	26	100	6,5	190	125	273	12,5	8,3	16,3
11с67пКП.1.100.020	11с67п2КП.1.100.020	20	190	33	110	7	190	128	285	17	9,5	29,5
11с67пКП.1.100.025	11с67п2КП.1.100.025	25	216	41	115	8	190	130	298	24	11,1	43
11с67пКП.1.100.032	11с67п2КП.1.100.032	32	229	48	120	8	190	132	305	30	12,9	89
11с67пКП.1.100.040	11с67п2КП.1.100.040	40	241	56	130	8	400	135	520	37	15,2	230
11с67пКП.1.100.050	11с67п2КП.1.100.050	50	292	66	140	9	400	140	546	48	18,3	265
11с67пКП.1.100.065	11с67п2КП.1.100.065	65	330	82	165	9	400	155	565	64	24,5	540
11с67пКП.1.100.080	11с67п2КП.1.100.080	80	356	101	196	12,5	617	170	795	75	30,6	873
11с67пКП.1.100.100	11с67п2КП.1.100.100	100	432	124	250	13	1000	202	1216	98	36,8	1390



Кран шаровой полный проход высокого давления

11с67пКП, 11с67п2КП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа
 Температура рабочей среды.....от - 40°С до +120°С
 Рабочая среда.....вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
 Класс герметичности.....А ГОСТ 9544
 Климатическое исполнение.....У1, ХЛ1 ГОСТ15150
 Температура окружающей среды.....не ниже - 40°С (У1); не ниже - 60°С (ХЛ1)
 Количество рабочих циклов.....не менее 10 000
 Полный срок службы.....не менее 10 лет
 Присоединение к трубопроводу.....под приварку
 Способ управлениямаховик редуктора
 Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 28343 (ИСО7121)
 Строительные длины.....ГОСТ 28908 (ИСО5752)
 Концы под приварку в соответствии с ГОСТ 1603

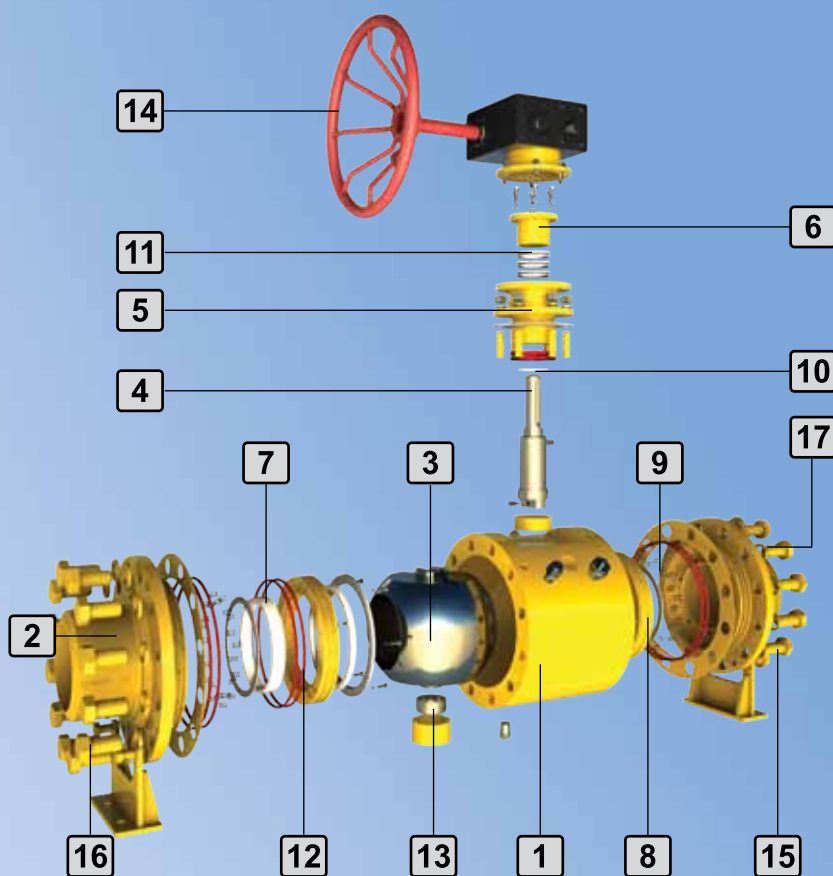
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

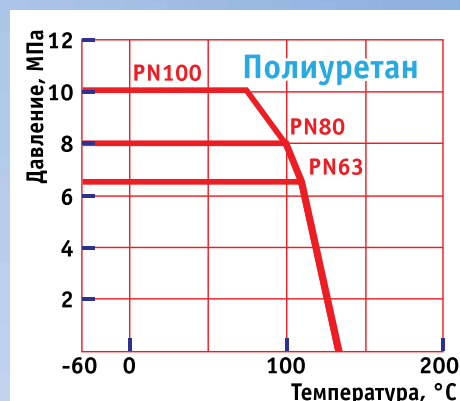
Кран шаровой разборный. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус разборный из углеродистой стали. Запорный шар установлен на опоре. Антистатическое устройство. Полиуретановые седла в металлических обоймах прижимаются к шару пружинами. Аварийная система подачи уплотняющей смазки. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Дренажная пробка для сброса из корпуса воды и конденсата. Клапан сброса давления. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пКП (У1)	11с67п2КП (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	09Г2С
2 Концы под приварку	Сталь20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т	
4 Шпindel	20Х13	14Х17Н2
5 Крышка	Сталь20	09Г2С
6 Прижим	Сталь20	09Г2С
7 Седло	Фторопласт Ф4	
8 Обойма седла	Сталь20	
9 Пружина	60С2А	
10 Прокладка	Бронза	
11 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4	
12 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Резина ИРП1401
13 Опора	Бронза	
14 Маховик	Сталь20	
15 Шпилька	Сталь35Х	14Х17Н2
16 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17 Шайба пружинная	65Г	

График давление/температура

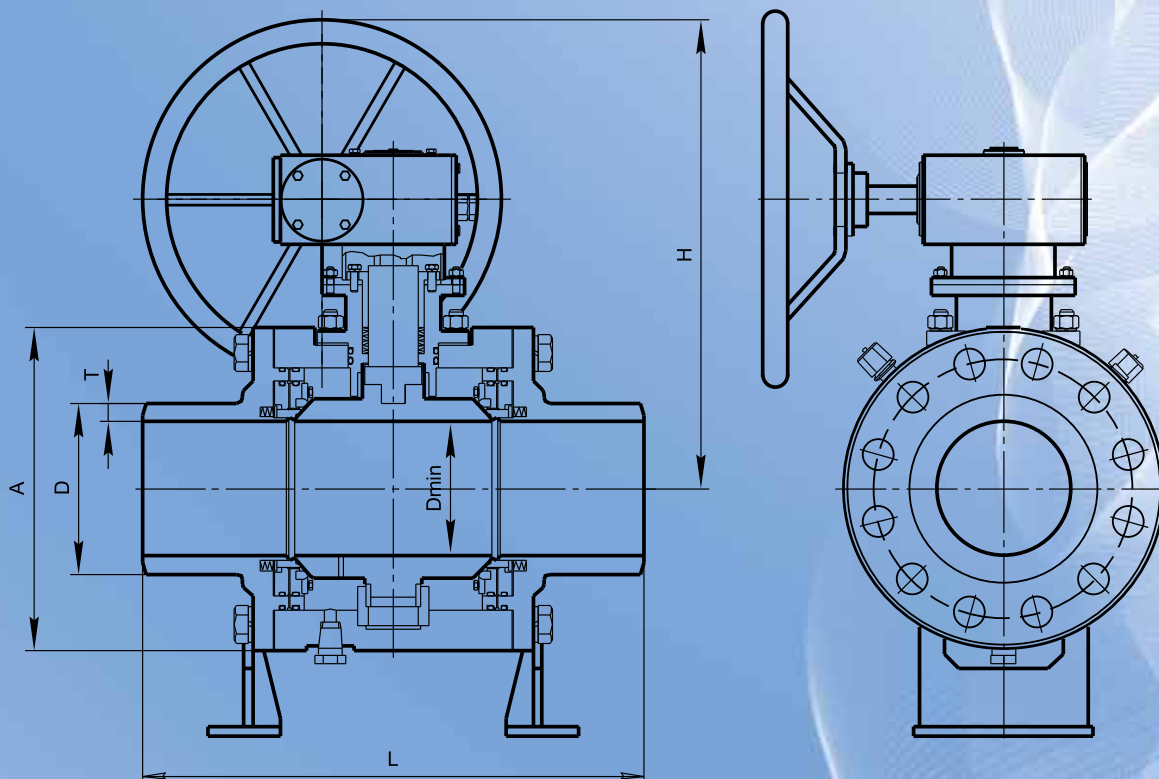


Основные размеры и масса

PN63											
Обозначение	DN	мм						Dmin	кг	Масса	Kv
		L	D	A	T	H					
11с67пКП.3.063.100	11с67п2КП.3.063.100	100	432	114	270	8	485	98	96,1	1390	
11с67пКП.3.063.125	11с67п2КП.3.063.125	125	508	158	330	17,5	506	123	74,7	1707	
11с67пКП.3.063.150	11с67п2КП.3.063.150	150	559	190	360	20	522	148	225,7	2024	
11с67пКП.3.063.200	11с67п2КП.3.063.200	200	660	245	440	22	561	198	344,6	2720	

PN80											
Обозначение	DN	мм						Dmin	кг	Масса	Kv
		L	D	A	T	H					
11с67пКП.3.080.100	11с67п2КП.3.080.100	100	432	114	270	8	485	98	96,1	1390	
11с67пКП.3.080.125	11с67п2КП.3.080.125	125	508	158	330	17,5	506	123	74,7	1707	
11с67пКП.3.080.150	11с67п2КП.3.080.150	150	559	190	360	20	522	148	225,7	2024	
11с67пКП.3.080.200	11с67п2КП.3.080.200	200	660	245	440	22	561	198	344,6	2720	

PN100											
Обозначение	DN	мм						Dmin	кг	Масса	Kv
		L	D	A	T	H					
11с67пКП.3.100.100	11с67п2КП.3.100.100	100	432	114	270	8	485	98	96,1	1390	
11с67пКП.3.100.125	11с67п2КП.3.100.125	125	508	158	330	17,5	506	123	74,7	1707	
11с67пКП.3.100.150	11с67п2КП.3.100.150	150	559	190	360	20	522	148	225,7	2024	
11с67пКП.3.100.200	11с67п2КП.3.100.200	200	660	245	440	22	561	198	344,6	2720	



Кран шаровой полный и неполный проход высокого давления муфтовый

11с67пКР, 11с67п2КР



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	6,3 МПа; 8,0 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 40°C до +120°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	А ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды	не ниже - 40°C (У1); не ниже - 60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	резьбовое, резьба трубная цилиндрическая ГОСТ 6357
Управление	рычаг

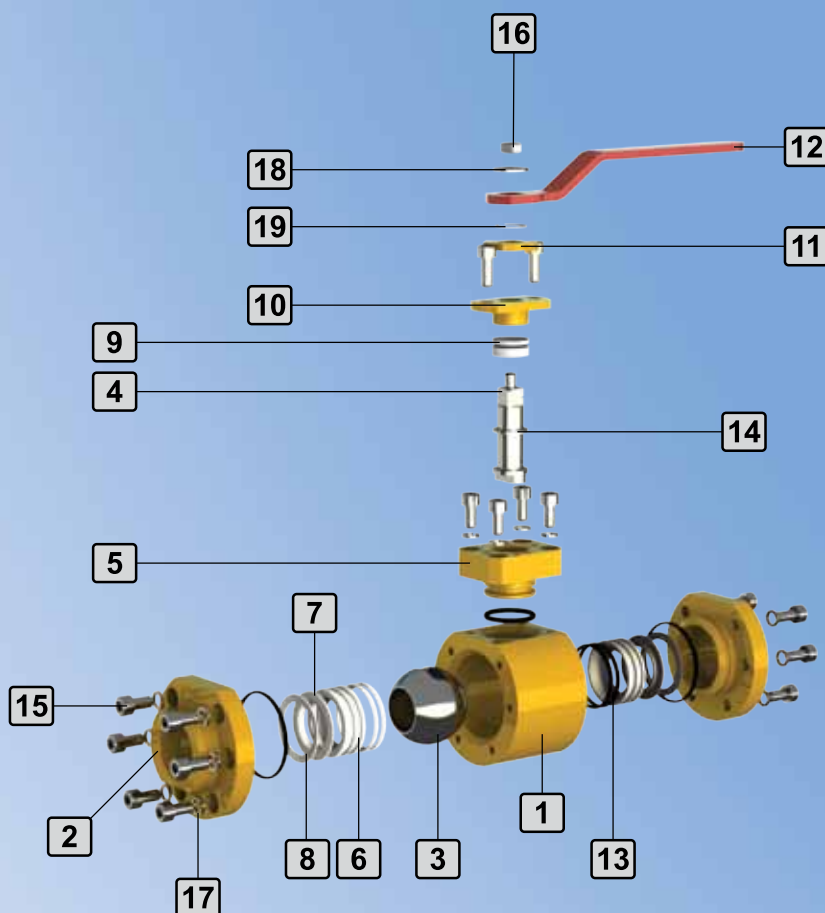
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые муфтовые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред, на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

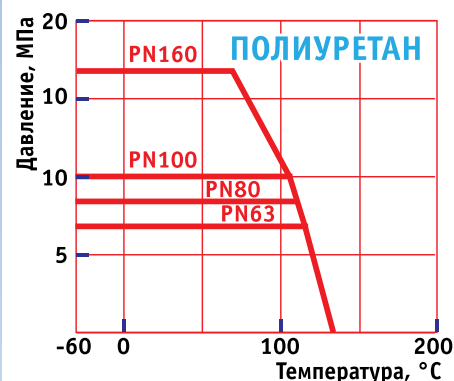
Кран шаровой разборный муфтовый. Полный проход. Сварной корпус из углеродистой стали. Свободно плавающий шар уплотняется полиуретановыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindelь, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатые втулкой. Составные части корпуса уплотняются резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

	11с67пКР (У1)	11с67п2КР (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь 20	09Г2С
2 Штуцер	Сталь 20	09Г2С
3 Шар	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпindelь	20Х13	14Х17Н2
5 Крышка	Сталь 20	09Г2С
6 Седло	Полиуретан	09Г2С
7 Опорное кольцо	Сталь 20	09Г2С
8 Тарельчатая пружина	60С2А	09Г2С
9 Уплотнение шпindelя	Фторопласт Ф4	09Г2С
10 Прижим	Сталь 20	09Г2С
11 Упор	Сталь 20	09Г2С
12 Рычаг	Сталь 20	09Г2С
13 Кольцо уплотнительное	Резина ИРП1287	Бронза
14 Кольцо		
15 Винт	Сталь35	14Х17Н2
16 Гайка	Сталь35	14Х17Н2
17 Шайба пружинная		65Г
18 Шайба		Ст3
19 Кольцо стопорное		65Г

График давление/температура



Основные размеры и масса

PN63		мм										кг	
Обозначение		DN	L	S	A	L ₁	H	B	F	D _{min}	G	Масса	Kv
11с67нКР.1.063.010	11с67н2КР.1.063.010	10	75	32	52	180	55	217,5	12	9,5	3/8"	1,0	16,3
11с67нКР.1.063.015	11с67н2КР.1.063.015	15	75	32	52	180	55	217,5	12	12,5	1/2"	1,1	16,3
11с67нКР.1.063.020	11с67н2КР.1.063.020	20	85	32	60	180	62	222,5	14	19	3/4"	1,9	29,5
11с67нКР.1.063.025	11с67н2КР.1.063.025	25	110	40	85	205	104,5	260	20	24	1"	3,95	43
11с67нКР.1.063.032/025	11с67н2КР.1.063.032/025	32/25	120	52	85	205	104,5	265	21	24	1 1/4"	3,91	32
11с67нКР.1.063.032	11с67н2КР.1.063.032	32	120	52	95	205	109	265	21	30	1 1/4"	4,72	89
11с67нКР.1.063.040/032	11с67н2КР.1.063.040/032	40/32	132	54	95	205	109	271	23	30	1 1/2"	4,76	60
11с67нКР.1.063.040	11с67н2КР.1.063.040	40	150	60	110	205	113,5	280	23	37	1 1/2"	6,99	230
11с67нКР.1.063.050	11с67н2КР.1.063.050	50	200	72	122	400	144	500	24	48	2"	13,5	265

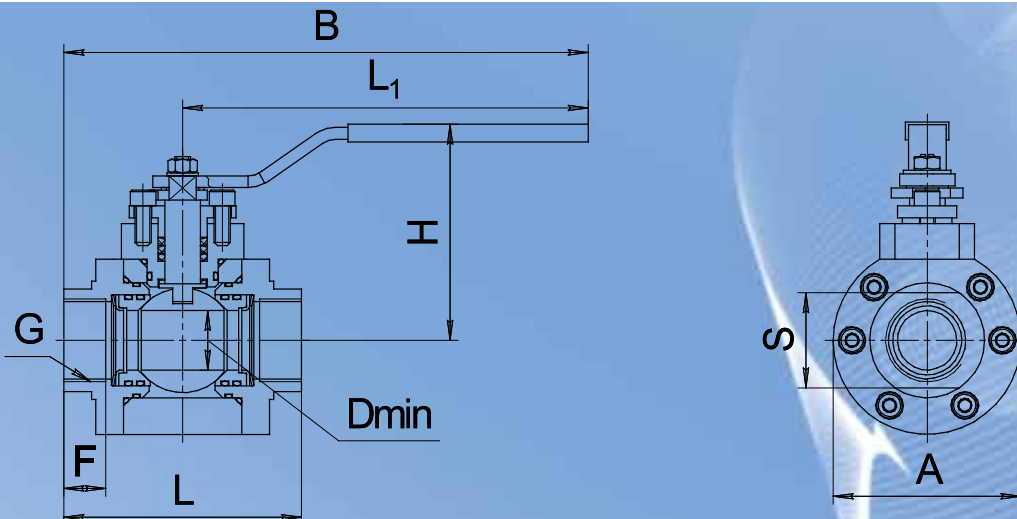
PN80		мм										кг	
Обозначение		DN	L	S	A	L ₁	H	B	F	D _{min}	G	Масса	Kv
11с67нКР.1.080.010	11с67н2КР.1.080.010	10	75	32	52	180	55	217,5	12	9,5	3/8"	1,0	16,3
11с67нКР.1.080.015	11с67н2КР.1.080.015	15	75	32	52	180	55	217,5	12	12,5	1/2"	1,1	16,3
11с67нКР.1.080.020	11с67н2КР.1.080.020	20	85	32	60	180	62	222,5	14	19	3/4"	1,9	29,5
11с67нКР.1.080.025	11с67н2КР.1.080.025	25	110	40	85	205	104,5	260	20	24	1"	3,95	43
11с67нКР.1.080.032/025	11с67н2КР.1.080.032/025	32/25	120	52	85	205	104,5	265	21	24	1 1/4"	3,91	32
11с67нКР.1.080.032	11с67н2КР.1.080.032	32	120	52	95	205	109	265	21	30	1 1/4"	4,72	89
11с67нКР.1.080.040/032	11с67н2КР.1.080.040/032	40/32	132	54	95	205	109	271	23	30	1 1/2"	4,76	60
11с67нКР.1.080.040	11с67н2КР.1.080.040	40	150	60	110	205	113,5	280	23	37	1 1/2"	6,99	230
11с67нКР.1.080.050	11с67н2КР.1.080.050	50	200	72	122	400	144	500	24	48	2"	13,5	265

PN100		мм										кг	
Обозначение		DN	L	S	A	L ₁	H	B	F	D _{min}	G	Масса	Kv
11с67нКР.1.100.010	11с67н2КР.1.100.010	10	75	32	52	180	55	217,5	12	9,5	3/8"	1,0	16,3
11с67нКР.1.100.015	11с67н2КР.1.100.015	15	75	32	52	180	55	217,5	12	12,5	1/2"	1,1	16,3
11с67нКР.1.100.020	11с67н2КР.1.100.020	20	85	32	60	180	62	222,5	14	19	3/4"	1,9	29,5
11с67нКР.1.100.025	11с67н2КР.1.100.025	25	110	40	85	205	104,5	260	20	24	1"	3,95	43
11с67нКР.1.100.032/025	11с67н2КР.1.100.032/025	32/25	120	52	85	205	104,5	265	21	24	1 1/4"	3,91	32
11с67нКР.1.100.032	11с67н2КР.1.100.032	32	120	52	95	205	109	265	21	30	1 1/4"	4,72	89
11с67нКР.1.100.040/032	11с67н2КР.1.100.040/032	40/32	132	54	95	205	109	271	23	30	1 1/2"	4,76	60
11с67нКР.1.100.040	11с67н2КР.1.100.040	40	150	60	110	205	113,5	280	23	37	1 1/2"	6,99	230
11с67нКР.1.100.050	11с67н2КР.1.100.050	50	200	72	122	400	144	500	24	48	2"	13,5	265

PN160		мм										кг	
Обозначение		DN	L	S	A	L ₁	H	B	F	D _{min}	G	Масса	Kv
11с67нКР.1.160.010	11с67н2КР.1.160.010	10	75	32	52	180	55	217,5	12	9,5	3/8"	1,0	16,3
11с67нКР.1.160.015	11с67н2КР.1.160.015	15	75	32	52	180	55	217,5	12	12,5	1/2"	1,1	16,3
11с67нКР.1.160.020	11с67н2КР.1.160.020	20	85	32	60	180	62	222,5	14	19	3/4"	1,9	29,5
11с67нКР.1.160.025	11с67н2КР.1.160.025	25	110	40	85	205	104,5	260	20	24	1"	3,95	43
11с67нКР.1.160.032/025	11с67н2КР.1.160.032/025	32/25	120	52	85	205	104,5	265	21	24	1 1/4"	3,91	32
11с67нКР.1.160.032	11с67н2КР.1.160.032	32	120	52	95	205	109	265	21	30	1 1/4"	4,72	89
11с67нКР.1.160.040/032	11с67н2КР.1.160.040/032	40/32	132	54	95	205	109	271	23	30	1 1/2"	4,76	60

Примечание:

по заказу возможно изготовление присоединительных концов с трубной конической резьбой ГОСТ 6211 или с метрической резьбой.



Кран шаровой полный проход нержавеющий литой разборной

10нж45фтЛФ 10нж46фтЛФ 10нж47фтЛФ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более	1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды	от - 60°C до +180°C
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение	ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды	не ниже - 60°C (ХЛ1)
Количество рабочих циклов	не менее 10 000
Полный срок службы	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу	фланцевое
Управление	рычаг
Краны изготовлены в соответствии с	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины	ГОСТ 28908, ГОСТ3706 (ИСО5752)
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

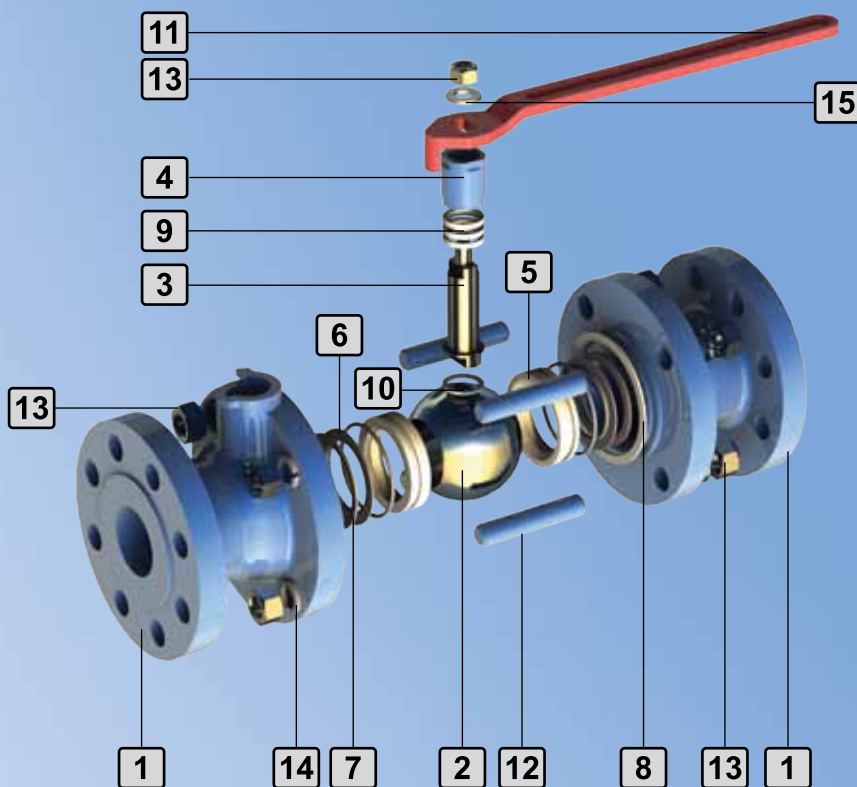
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые фланцевые предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой, и других отраслях промышленности.

Конструкция

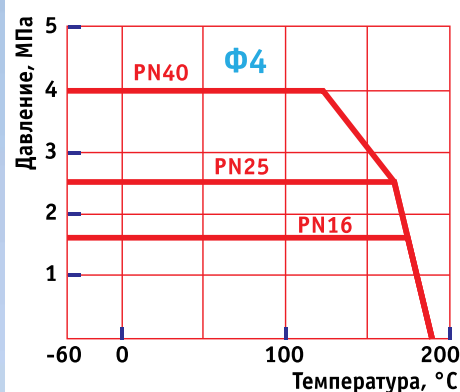
Кран шаровой разборный. Полный проход. Фланцевое исполнение. Корпус литой из нержавеющей стали. Корпус разборный, из двух частей. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется фторопластовыми кольцами, зажатыми втулкой. Составные части корпуса уплотняются фторопластовыми прокладками. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

1	Корпус	12X18H9ТЛ
2	Шар	12X18H9ТЛ
3	Шпindel	12X18H10Т
4	Втулка нажимная	12X18H10Т
5	Седло	Фторопласт Ф4
6	Кольцо опорное	12X18H10Т
7	Пружина тарельчатая	40X13
8	Прокладка	Фторопласт Ф4
9	Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4
10	Кольцо	Фторопласт Ф4
11	Рычаг	Сталь20 или 12X18H10Т
12	Шпилька	12X18H10Т
13	Гайка	12X18H10Т
14	Шайба	30X13
15	Шайба	12X18H10Т

График давление/температура

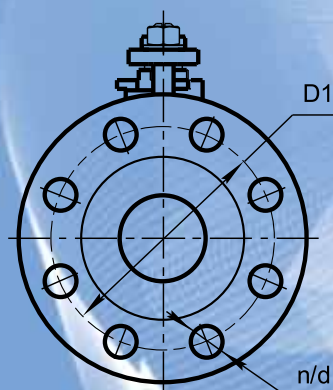
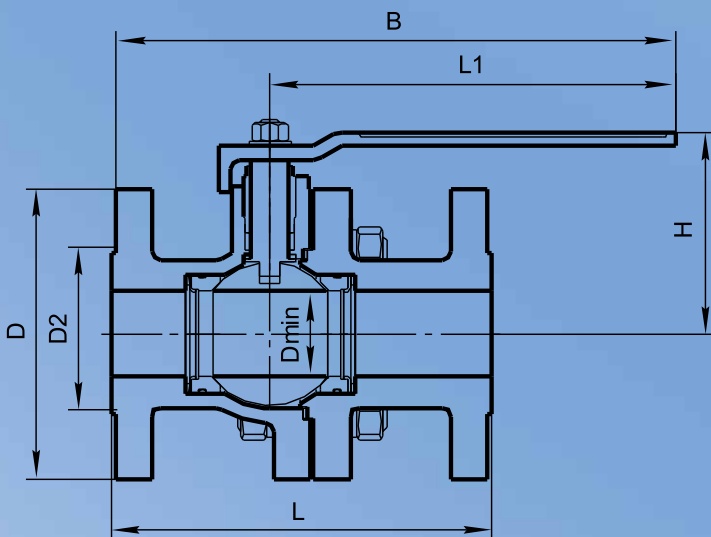


Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм									кг		
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
10нж45фтЛФ.1.016.015	15	108	95	65	47	190	234	81	12,5	14	4	3,77	16,3
10нж45фтЛФ.1.016.020	20	117	105	75	58	190	238	84	17	14	4	4,51	29,5
10нж45фтЛФ.1.016.025	25	127	115	85	68	190	240	90	24	14	4	5,5	43
10нж45фтЛФ.1.016.032	32	140	135	100	78	314	372	103	30	18	4	8,98	89
10нж45фтЛФ.1.016.040	40	165	145	110	88	314	380	107	37	18	4	10,4	230
10нж45фтЛФ.1.016.050	50	180	160	125	102	314	404	117	48	18	4	11,7	265
10нж45фтЛФ.1.016.065	65	200	180	145	122	314	414	130	64	18	4	19,9	540
10нж45фтЛФ.1.016.080	80	210	195	160	133	385	460	137	75	18	8	22,3	873
10нж45фтЛФ.1.016.100	100	230	215	180	158	500	615	168	98	18	8	30,8	1390
10нж45фтЛФ.1.016.125	125	255	245	210	184	500	630	180	123	18	8	38	1707
10нж45фтЛФ.1.016.150	150	280	280	240	212	600	740	199	148	22	8	61,1	2024
10нж45фтЛФ.1.016.200	200	330	335	295	268	1112	1272	250	198	22	12	93	2720

Обозначение	DN	мм									кг		
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
10нж46фтЛФ.1.025.015	15	130	95	65	47	190	234	81	12,5	14	4	3,95	16,3
10нж46фтЛФ.1.025.020	20	150	105	75	58	190	238	84	17	14	4	4,72	29,5
10нж46фтЛФ.1.025.025	25	160	115	85	68	190	240	90	24	14	4	5,89	43
10нж46фтЛФ.1.025.032	32	180	135	100	78	314	375	103	30	18	4	9,67	89
10нж46фтЛФ.1.025.040	40	200	145	110	88	314	380	107	37	18	4	11,1	230
10нж46фтЛФ.1.025.050	50	250	160	125	102	314	404	117	48	18	4	15,5	265
10нж46фтЛФ.1.025.065	65	270	180	145	122	314	414	130	64	18	8	22,4	540
10нж46фтЛФ.1.025.080	80	280	195	160	133	385	460	137	75	18	8	24,6	873
10нж46фтЛФ.1.025.100	100	300	230	190	158	500	650	168	98	22	8	40,9	1390
10нж46фтЛФ.1.025.125	125	325	270	220	184	500	750	180	123	26	8	46	1707
10нж46фтЛФ.1.025.150	150	350	300	250	212	600	775	199	148	26	8	79,9	2024
10нж46фтЛФ.1.025.200	200	400	360	310	278	1112	1272	250	198	26	12	110	2720

Обозначение	DN	мм									кг		
		L	D	D1	D2	L1	B	H	Dmin	d	n	Масса	Kv
10нж47фтЛФ.1.040.015	15	130	95	65	47	190	234	81	12,5	14	4	3,95	16,3
10нж47фтЛФ.1.040.020	20	150	105	75	58	190	238	84	17	14	4	4,72	29,5
10нж47фтЛФ.1.040.025	25	160	115	85	68	190	240	90	24	14	4	5,89	43
10нж47фтЛФ.1.040.032	32	180	135	100	78	314	375	103	30	18	4	9,67	89
10нж47фтЛФ.1.040.040	40	200	145	110	88	314	380	107	37	18	4	11,1	230
10нж47фтЛФ.1.040.050	50	250	160	125	102	314	404	117	48	18	4	15,5	265
10нж47фтЛФ.1.040.065	65	270	180	145	122	314	414	130	64	18	8	22,4	540
10нж47фтЛФ.1.040.080	80	280	195	160	133	385	460	137	75	18	8	24,6	873
10нж47фтЛФ.1.040.100	100	300	230	190	158	500	650	168	98	22	8	40,9	1390
10нж47фтЛФ.1.040.125	125	325	270	220	184	500	750	192	123	26	8	46	1707
10нж47фтЛФ.1.040.150	150	350	300	250	212	600	775	218	148	26	8	84	2024
10нж47фтЛФ.1.040.200	200	400	375	320	285	600	800	273	198	30	12	120	2720



Кран шаровой полный проход полимерный литой

11п43фтНП, 11п43фт1НП, 11вп43фт2НП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа
Температура рабочей среды.....	от - 10°C до +110°C
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	УЗ.1, УХЛ 3.1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже - 40°C
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	рычаг
Концы под приварку в соответствии с ДСТУ Б В.2.5-18	
Краны изготовлены в соответствии с ГОСТ 22643	

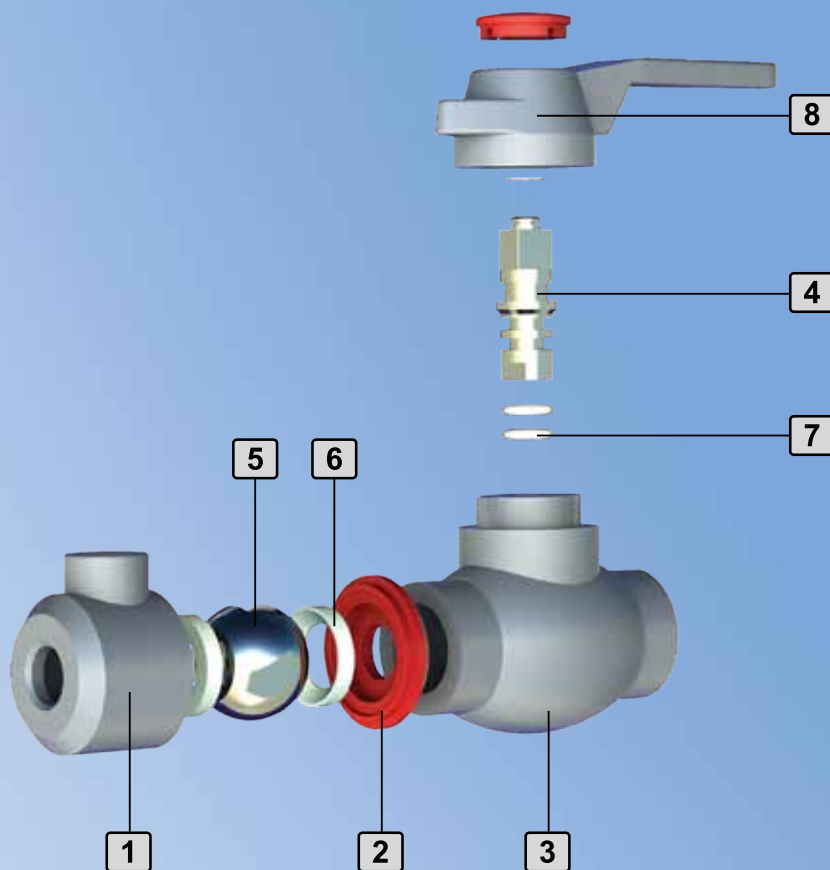
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые полимерные с концами под приварку нагретым инструментом предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах из полимерных труб.

Конструкция

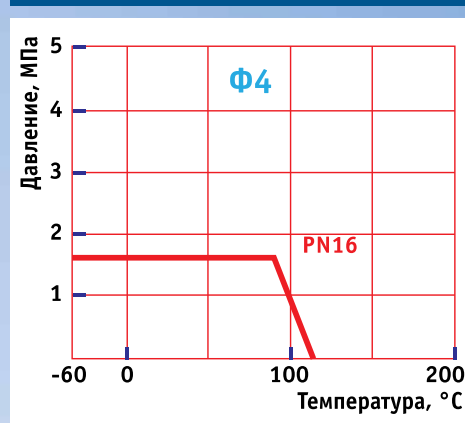
Кран шаровой полимерный. Полный проход. Исполнение под приварку нагретым инструментом. Корпус неразборный литой. Варианты исполнений: 11п43фтНП-корпус из полипропилена, 11п43фт1НП-корпус из полиэтилена, 11вп43фт2НП-Сварной корпус из поливинилхлорида. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную поворотом рычага на 90° до упоров. В открытом положении крана рычаг расположен вдоль оси трубопровода. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.



Материалы основных деталей

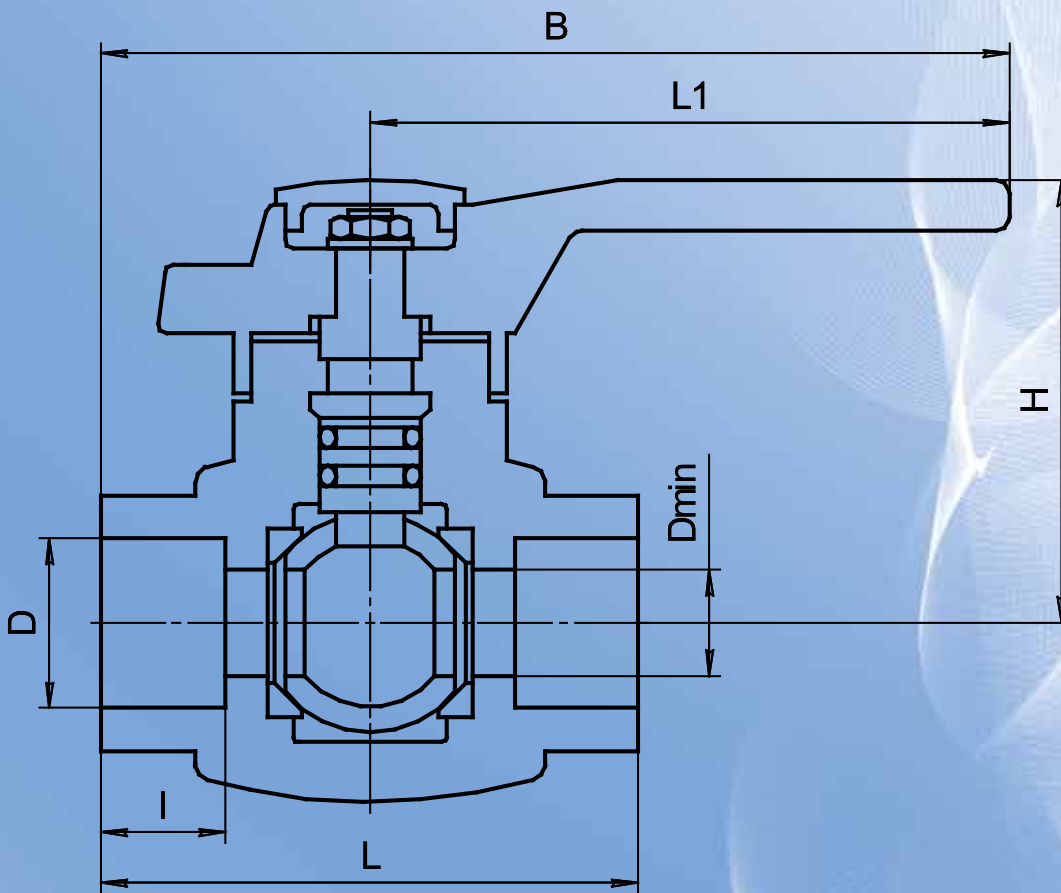
	11п43фтНП	11п43фт1НП	11вп43фт2НП
1 Корпус	полипропилен	полиэтилен	поливинилхлорид
2 Кольцо	полипропилен	полиэтилен	поливинилхлорид
3 Оболочка	полипропилен	полиэтилен	поливинилхлорид
4 Шпindel	20X13		
5 Шар	12X18Н10Т		
6 Седло	Фторопласт Ф4		
7 Уплотнение шпинделя	Резина ИРП1287		
8 Рычаг	полипропилен	полиэтилен	поливинилхлорид

График давление/температура



Основные размеры и масса

PN16			мм										кг	
Обозначение			DN	L	D	L1	B	H	Dmin	l	D _{группы}	Масса	Kv	
11п43фтНП.1.016.010	11п43фт1НП.1.016.010	11п43вп2НП.1.016.010	10	60	15,5	75	105	52	9	13	16	0,11	6	
11п43фтНП.1.016.015	11п43фт1НП.1.016.015	11п43вп2НП.1.016.015	15	63	19,5	75	106,5	52	12,5	14,5	20	0,12	16,3	
11п43фтНП.1.016.020	11п43фт1НП.1.016.020	11п43вп2НП.1.016.020	20	71	24,5	75	110,5	55	17	16	25	0,15	29,5	
11п43фтНП.1.016.025	11п43фт1НП.1.016.025	11п43вп2НП.1.016.025	25	80	31,5	75	115	61	24	18	32	0,27	43	
11п43фтНП.1.016.032	11п43фт1НП.1.016.032	11п43вп2НП.1.016.032	32	100	39,45	147	195	68	30	20,5	40	0,42	89	
11п43фтНП.1.016.040	11п43фт1НП.1.016.040	11п43вп2НП.1.016.040	40	115	49,5	147	202,5	72,5	37	23,5	50	0,64	230	
11п43фтНП.1.016.050	11п43фт1НП.1.016.050	11п43вп2НП.1.016.050	50	134	62,5	200	267	92	48	27,5	63	1,07	265	



Начало серийного производства с
10.01.2012

Затвор дисковый запорно-регулирующий **ЛИТОЙ**

ЗД32ч29рЛМ ЗД32с44рЛМ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 15°С до +100°С(для ЗД32ч29рЛМ) от – 40°С до +100°С(для ЗД32с44рЛМ)
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544
Климатическое исполнение.....	У1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды (ЗД32ч29рЛМ/ЗД32с44рЛМ).....	не ниже – 15°С / не ниже – 40°С
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	межфланцевое
Управление.....	рычаг, возможна установка привода
Затворы изготовлены в соответствии с	ГОСТ 12521, ГОСТ 13547, ГОСТ 25923
Строительные длины.....	ГОСТ 28908 (ISO 5752)
Размеры фланца для установки привода по	ISO 5211

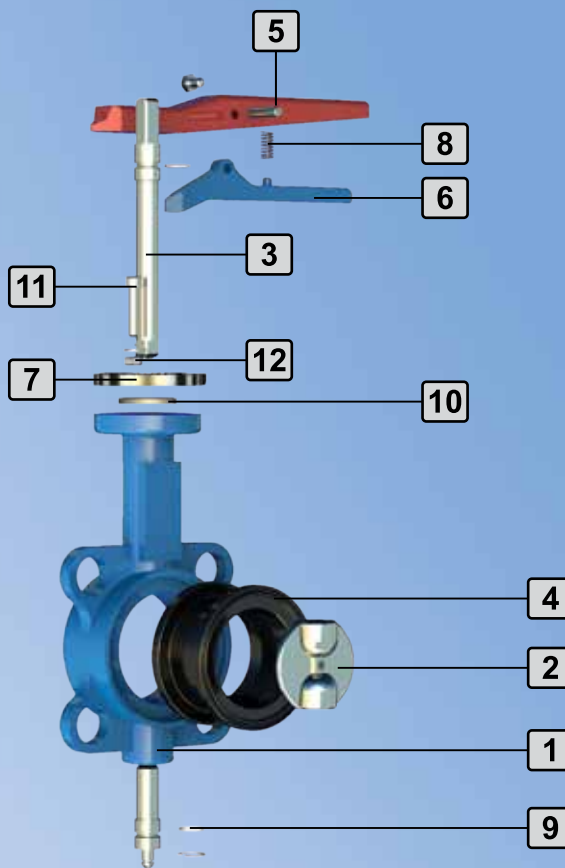
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Затворы дисковые поворотные предназначены для установки в качестве запорно-регулирующего устройства, перекрывающего потоки и регулирующего расход жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

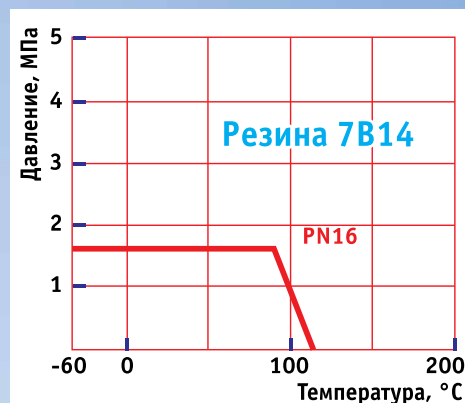
Затвор дисковый поворотный. Полный проход. Межфланцевое исполнение. Корпус литой. Варианты исполнения: ЗД32ч29рЛМ-корпус из чугуна, ЗД32с44рЛМ-корпус из стали. Круглая дисковая заслонка с седловым уплотнением, позволяющая полностью перекрыть поток. Заменяемое седловое уплотнение. При монтаже на трубопроводе фланцевые прокладки не применяются. Управление затвором производится вручную, поворотом рычага на необходимый угол. Рычаг с зубчатым сектором позволяет регулировать расход рабочей среды до полного перекрытия. Ось рычага в открытом положении расположена вдоль оси трубопровода. Положение затвора при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении. Гладкие проушины позволяют использовать затвор на конце трубопровода при монтаже и ремонте.



Материалы основных деталей

		ЗД32ч29рЛМ	ЗД32с44рЛМ
1	Корпус	СЧ18	Сталь 20Л
2	Диск	12Х18Н9ТЛ	
3	Шпindelь	20Х13	
4	Седло	Резина 7В14	
5	Рычаг	Сталь 20Л	
6	Фиксатор	Сталь 20Л	
7	Сектор	Ст3	
8	Пружина	60С2А	
9	Кольцо уплотнительное	Резина ИРП-1287	
10	Кольцо	Сталь 20	
11	Винт	Ст3	
12	Гайка	Ст3	

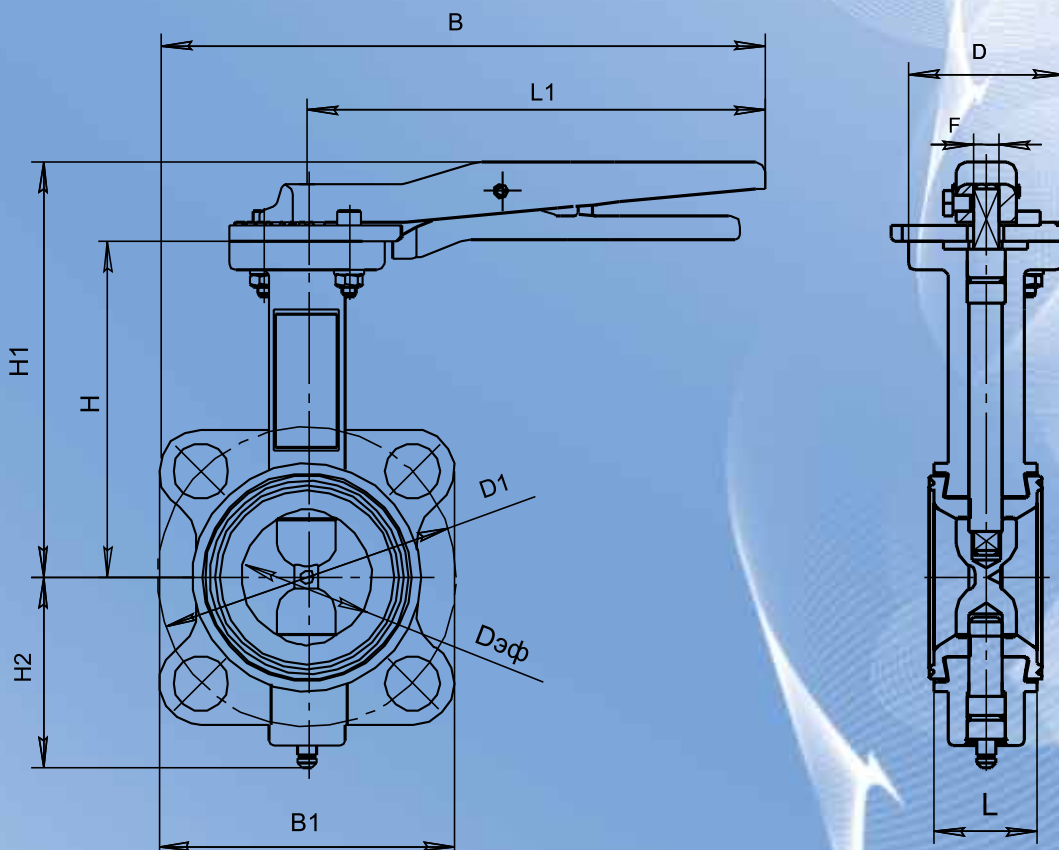
График давление/температура



Основные размеры и масса

PN16		мм											кг	
Обозначение		DN	L	D	D1	L1	B	B1	H	H1	H2	Дэф	F	Масса
ЗД32ч29рЛМ.1.016.020	ЗД32с44рЛМ.1.016.020	20	33	65	71,5	190	232	82	125	159	57	24,5	9	1,95
ЗД32ч29рЛМ.1.016.025	ЗД32с44рЛМ.1.016.025	25	33	65	83	190	238	94	125	159	59	29,5	9	2,3
ЗД32ч29рЛМ.1.016.032	ЗД32с44рЛМ.1.016.032	32	33	65	95	190	245	108	127	161	66	36,5	9	2,5
ЗД32ч29рЛМ.1.016.040	ЗД32с44рЛМ.1.016.040	40	33	65	105	190	247	112	130	164	68	44,5	9	2,5
ЗД32ч29рЛМ.1.016.050	ЗД32с44рЛМ.1.016.050	50	43	65	125	190	253	123,5	149	183	79,5	54,5	11	3,12
ЗД32ч29рЛМ.1.016.065	ЗД32с44рЛМ.1.016.065	65	46	65	142 145	190	263	144	154	188	95,5	69,5	11	4,2
ЗД32ч29рЛМ.1.016.080	ЗД32с44рЛМ.1.016.080	80	46	65	152,4 160	190	262,5	143	156	190	101,5	84,5	11	4,7
ЗД32ч29рЛМ.1.016.100	ЗД32с44рЛМ.1.016.100	100	52	90	180 190,5	210	285,5	153	175	208,5	118,5	104,5	14	6,2
ЗД32ч29рЛМ.1.016.125	ЗД32с44рЛМ.1.016.125	125	56	90	215	210	300	182	187	220,5	129,5	129,5	14	8,3
ЗД32ч29рЛМ.1.016.150	ЗД32с44рЛМ.1.016.150	150	56	125	240	316	421,5	211	216	257,5	157,5	154,5	19	13,5
ЗД32ч29рЛМ.1.016.200	ЗД32с44рЛМ.1.016.200	200	60	125	297	316	445	263	234	276	188,5	204,5	19	16
ЗД32ч29рЛМ.1.016.250	ЗД32с44рЛМ.1.016.250	250	68	150	358	350	510	320	297	338	224,5	254,5	27	29,3

DN	Kv								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
20	-	-	-	1	6	14	25	33	38
25	-	-	-	3	8	16	27	35	40
32/40	-	-	-	5	12	25	40	56	62
50	-	-	1	8	18	33	54	71	79
65	-	-	6	19	41	76	118	158	174
80	-	3	18	43	79	138	211	252	275
100	-	15	38	83	154	253	368	458	496
125	-	20	61	134	249	399	599	792	883
150	5	37	100	200	374	600	863	1109	1212
200	15	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500
250	40	150	333	621	1084	1765	2652	3517	3948



Фильтр сетчатый ЛИТОЙ

ФС46ч3фт ФС46с3фт ФС46нж3фт



Технические характеристики

Рабочее давление, не более (ФС46ч3фт / ФС46с3фт; ФС46нж3фт)	1,6 МПа / 1,6 МПа; 2,5 МПа.
Температура рабочей среды для материалов корпуса (ФС46ч3фт/ФС46с3фт/ ФС46нж3фт)	от - 15°C до +300°C / от - 30°C до +400°C; / от - 60°C до +400°C.
Температура рабочей среды для материалов прокладок:	
Фторопласт	от - 60°C до +180°C;
Латунь, бронза, коррозионно-стойкая и нержавеющая сталь, графит ТРГ.	от - 60°C до +400°C.
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фильтра
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды (ФС46ч3фт/ ФС46с3фт/ ФС46нж3фт)	не ниже - 15°C; / не ниже - 30°C; / не ниже - 60°C.
Полный срок службы	не менее 10 лет.
Присоединение к трубопроводу	фланцевое.
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

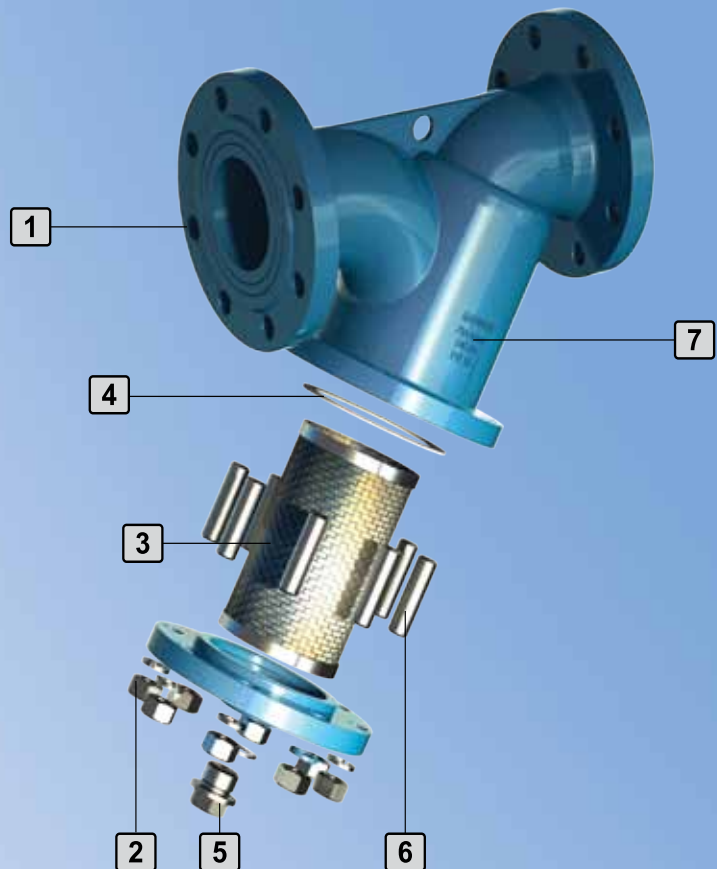
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Фильтры сетчатые фланцевые предназначены для защиты от загрязнений последовательно включенных установок, фильтрации и сбора частиц грязи. Устанавливаются на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные рабочие среды, в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

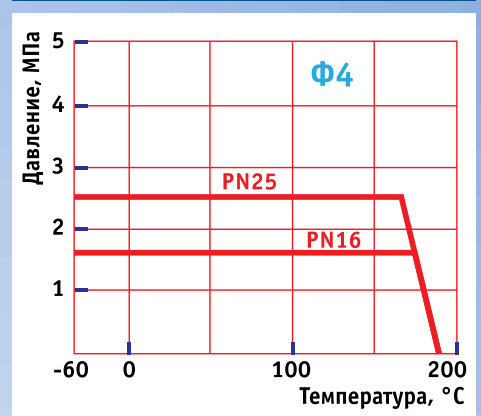
Фильтр сетчатый. Фланцевое исполнение. Варианты исполнения: ФС46ч3фт-корпус и крышка литые из чугуна (СЧ18); ФС46с3фт-корпус и крышка литые из углеродистой стали (20Л); ФС46нж3фт-корпус и крышка литые из нержавеющей стали (12Х18Н9ТЛ). Корпус и крышка уплотняются прокладками. Материал прокладок: фторопласт (фт); латунь, бронза (бр); нержавеющая сталь (нж); графит ТРГ, пирографит, углекон (г). Фильтрующий элемент- сетчатый, из нержавеющей стали. На газопроводах установка фильтра производится в положении крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. Направление потока рабочей среды только по стрелке на корпусе.



Материалы основных деталей

		ФС46ч3фт	ФС46с3фт	ФС46нж3фт
1	Корпус	СЧ18	сталь20Л	12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	СЧ18	сталь20Л	12Х18Н9ТЛ
3	Сетчатый элемент	12Х18Н10Т		
4	Прокладка	Фторопласт Ф4, Ф4К15М5		
5	Пробка	Сталь 20		12Х18Н10Т
6	Шпилька(Болт)	Сталь 35		12Х18Н10Т
7	Шайба пружинная	Сталь 65Г		
8	Гайка	Сталь 35		12Х18Н10Т
9	Шайба	Ст3		12Х18Н10Т

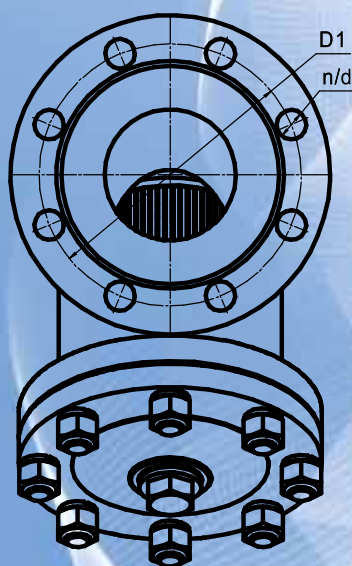
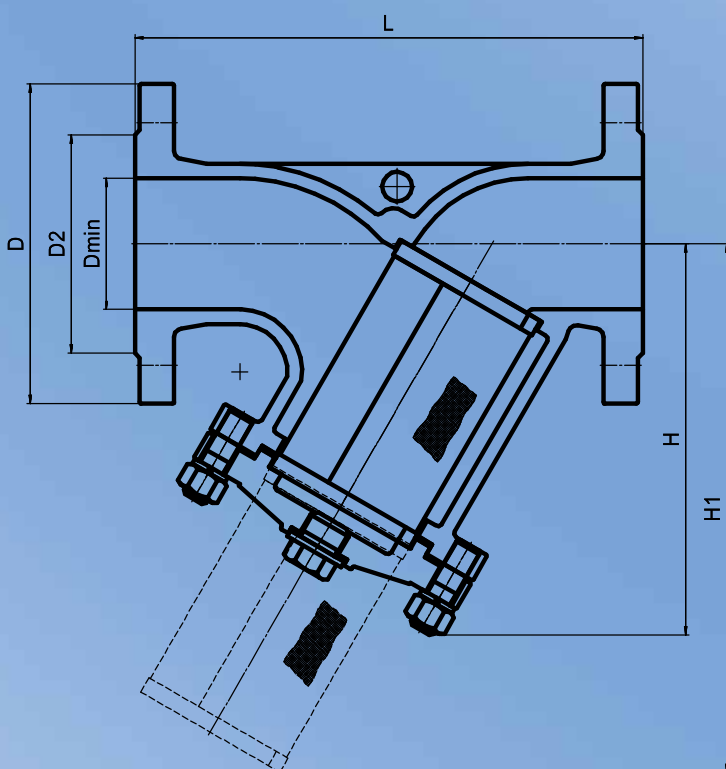
График давление/температура



Основные размеры и масса

Обозначение	мм										кг	
	DN	L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d	n	Масса	Kv
ФС46ч3фтЛФ.016.015/ФС46с3фтЛФ.016.015/ФС46нж3фтЛФ.016.015	15	130	95	65	47	67	86	15	14	4	2,49	5,8
ФС46ч3фтЛФ.016.020/ФС46с3фтЛФ.016.020/ФС46нж3фтЛФ.016.020	20	150	105	75	58	84	102	20	14	4	3,14	10,4
ФС46ч3фтЛФ.016.025/ФС46с3фтЛФ.016.025/ФС46нж3фтЛФ.016.025	25	160	115	85	68	93	118	25	14	4	4,43	16,4
ФС46ч3фтЛФ.016.032/ФС46с3фтЛФ.016.032/ФС46нж3фтЛФ.016.032	32	180	135	100	78	104	130	32	18	4	5,76	27,3
ФС46ч3фтЛФ.016.040/ФС46с3фтЛФ.016.040/ФС46нж3фтЛФ.016.040	40	200	145	110	88	140	190	40	18	4	7,13	42
ФС46ч3фтЛФ.016.050/ФС46с3фтЛФ.016.050/ФС46нж3фтЛФ.016.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10	64,7
ФС46ч3фтЛФ.016.065/ФС46с3фтЛФ.016.065/ФС46нж3фтЛФ.016.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	4	18,2	86,9
ФС46ч3фтЛФ.016.080/ФС46с3фтЛФ.016.080/ФС46нж3фтЛФ.016.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	23,7	107,9
ФС46ч3фтЛФ.016.100/ФС46с3фтЛФ.016.100/ФС46нж3фтЛФ.016.100	100	350	215	180	158	286	409	100	18	8	30,8	217
ФС46ч3фтЛФ.016.125/ФС46с3фтЛФ.016.125/ФС46нж3фтЛФ.016.125	125	400	245	210	188	298	421	125	18	8	42,15	307,8
ФС46ч3фтЛФ.016.150/ФС46с3фтЛФ.016.150/ФС46нж3фтЛФ.016.150	150	480	280	240	212	378	550	150	22	8	76,0	436,7
ФС46ч3фтЛФ.016.200/ФС46с3фтЛФ.016.200/ФС46нж3фтЛФ.016.200	200	600	335	295	268	440	650	200	22	12	108,7	789,2

Обозначение	мм										кг	
	DN	L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d	n	Масса	Kv
ФС46с3фтЛФ.025.015 / ФС46нж3фтЛФ.025.015	15	130	95	65	47	67	86	15	14	4	2,5	5,8
ФС46с3фтЛФ.025.020 / ФС46нж3фтЛФ.025.020	20	150	105	75	58	84	102	20	14	4	3,2	10,4
ФС46с3фтЛФ.025.025 / ФС46нж3фтЛФ.025.025	25	160	115	85	68	93	118	25	14	4	4,5	16,4
ФС46с3фтЛФ.025.032 / ФС46нж3фтЛФ.025.032	32	180	135	100	78	104	130	32	18	4	6,0	27,3
ФС46с3фтЛФ.025.040 / ФС46нж3фтЛФ.025.040	40	200	145	110	88	140	190	40	18	4	8,4	42
ФС46с3фтЛФ.025.050 / ФС46нж3фтЛФ.025.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10,2	64,7
ФС46с3фтЛФ.025.065 / ФС46нж3фтЛФ.025.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	8	19	86,9
ФС46с3фтЛФ.025.080 / ФС46нж3фтЛФ.025.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	24	107,9
ФС46с3фтЛФ.025.100 / ФС46нж3фтЛФ.025.100	100	350	230	190	158	286	409	100	22	8	32	217
ФС46с3фтЛФ.025.125 / ФС46нж3фтЛФ.025.125	125	400	270	220	188	303	421	125	26	8	45	307,8
ФС46с3фтЛФ.025.150 / ФС46нж3фтЛФ.025.150	150	480	300	250	212	378	550	150	26	8	88,3	436,7
ФС46с3фтЛФ.025.200 / ФС46нж3фтЛФ.025.200	200	600	360	310	278	440	651	200	26	12	110	789,2



Фильтр сетчатый магнитный ЛИТОИ

ФСМ46ч3фт ФСМ46с3фт ФСМ46нж3фт



Технические характеристики

Рабочее давление, не более (ФСМ46ч3фт / ФСМ46с3фт; ФСМ46нж3фт)	1,6 МПа / 1,6 МПа; 2,5 МПа.
Температура рабочей среды для материалов корпуса (ФСМ46ч3фт/ФСМ46с3фт/ ФСМ46нж3фт)	от - 15°C до +120°C / от - 30°C до +120°C; / от - 60°C до +120°C.
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фильтра
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1 ГОСТ15150
Температура окружающей среды (ФСМ46ч3фт/ ФСМ46с3фт/ ФСМ46нж3фт)	не ниже - 15°C; / не ниже - 30°C; / не ниже - 60°C.
Полный срок службы	не менее 10 лет.
Присоединение к трубопроводу	фланцевое.
Размеры фланцев	ГОСТ 12815 (ИСО7005)

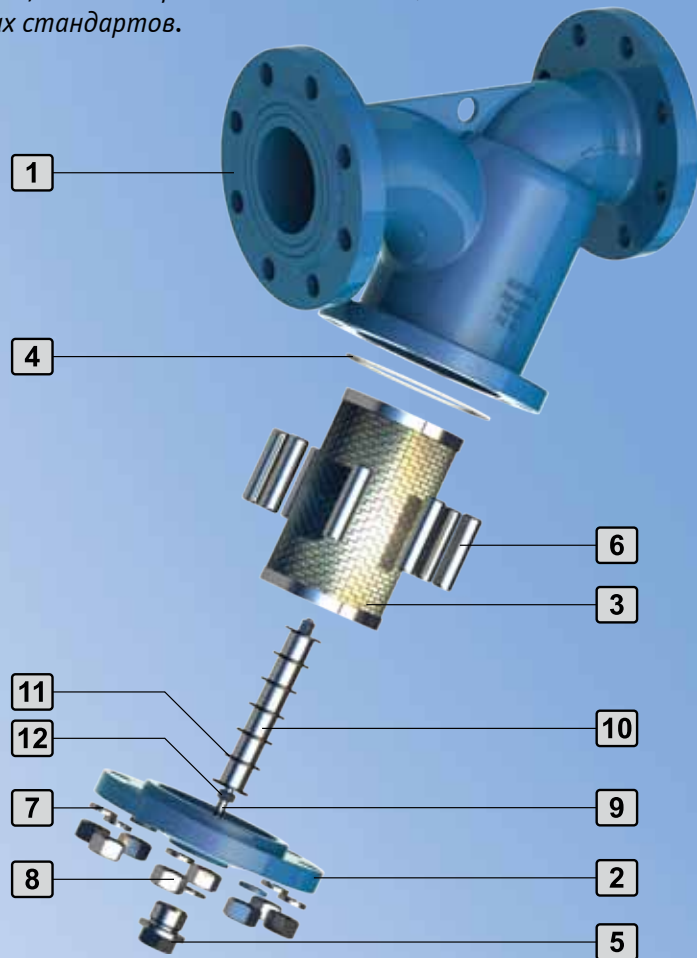
Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Фильтры сетчатые магнитные фланцевые предназначены для защиты от загрязнений последовательно включенных установок, фильтрации и сбора частиц грязи. Устанавливаются на трубопроводах, транспортирующих жидкие и газообразные рабочие среды, в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности.

Конструкция

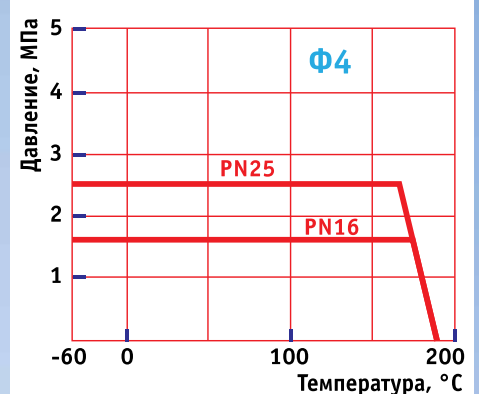
Фильтр сетчатый магнитный. Фланцевое исполнение. Магнитный уловитель для очистки от металлических примесей. Варианты исполнения: ФСМ46ч3фт-корпус и крышка литые из чугуна (СЧ18); ФСМ46с3фт-корпус и крышка литые из углеродистой стали (20Л); ФСМ46нж3фт-корпус и крышка литые из нержавеющей стали (12Х18Н9ТЛ). Корпус и крышка уплотняются прокладками. Материал прокладок: фторопласт (фт). Фильтрующий элемент- сетчатый, из нержавеющей стали. На газопроводах установка фильтра производится в положении крышкой вбок. Установка в вертикальном положении возможна только при направлении потока сверху вниз. Направление потока рабочей среды только по стрелке на корпусе.



Материалы основных деталей

		ФС46ч3фт	ФС46с3фт	ФС46нж3фт
1	Корпус	СЧ18	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ
2	Крышка	СЧ18	Сталь 20Л	12Х18Н9ТЛ
3	Сетчатый элемент	12Х18Н10Т		
4	Прокладка	Фторопласт Ф4 или Ф4К15М5		
5	Пробка	Сталь 20	12Х18Н10Т	
6	Шпилька(Болт)	Сталь35	12Х18Н10Т	
7	Шайба пружинная	Сталь 65Г		
8	Гайка	Сталь35	12Х18Н10Т	
9	Шпилька	Латунь, бронза	12Х18Н10Т	
10	Магнитное кольцо	Магнитопласт (Nd-Fe-B)		
11	Шайба	Сталь 10	12Х18Н10Т	
12	Гайка	Сталь 35	12Х18Н10Т	

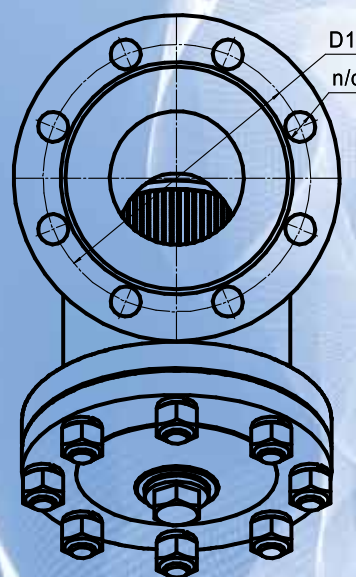
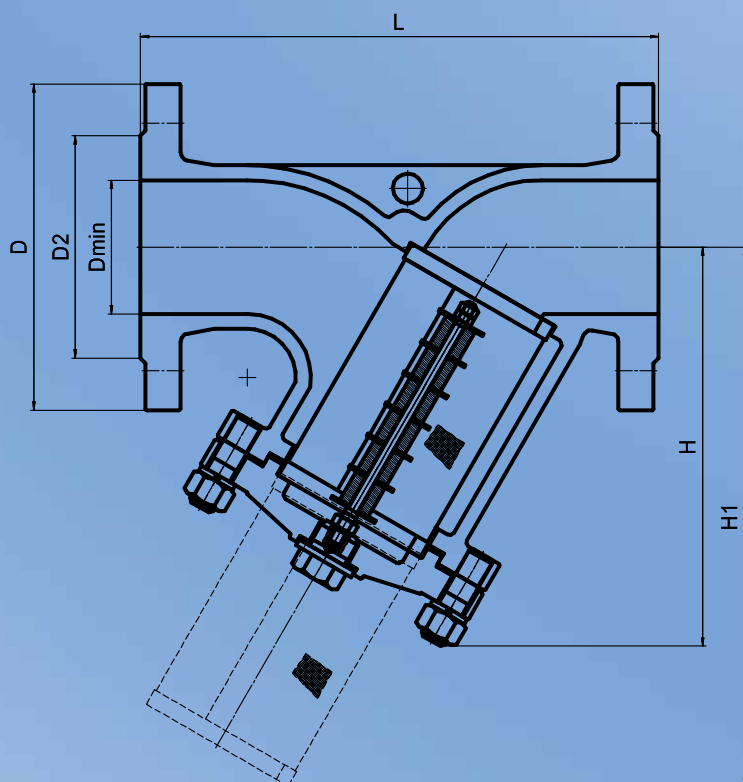
График давление/температура



Основные размеры и масса

Обозначение	мм										n	КГ	Масса	Kv
	DN	L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d					
ФСМ46ч3фтЛФ.016.050/ФСМ46с3фтЛФ.016.050/ФСМ46нж3фтЛФ.016.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10	64,7		
ФСМ46ч3фтЛФ.016.065/ФСМ46с3фтЛФ.016.065/ФСМ46нж3фтЛФ.016.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	4	18,2	86,9		
ФСМ46ч3фтЛФ.016.080/ФСМ46с3фтЛФ.016.080/ФСМ46нж3фтЛФ.016.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	23,7	107,9		
ФСМ46ч3фтЛФ.016.100/ФСМ46с3фтЛФ.016.100/ФСМ46нж3фтЛФ.016.100	100	350	215	180	158	286	409	100	18	8	30,8	217		
ФСМ46ч3фтЛФ.016.125/ФСМ46с3фтЛФ.016.125/ФСМ46нж3фтЛФ.016.125	125	400	245	210	188	298	421	125	18	8	42,15	307,8		
ФСМ46ч3фтЛФ.016.150/ФСМ46с3фтЛФ.016.150/ФСМ46нж3фтЛФ.016.150	150	480	280	240	212	378	550	150	22	8	76,0	436,7		
ФСМ46ч3фтЛФ.016.200/ФСМ46с3фтЛФ.016.200/ФСМ46нж3фтЛФ.016.200	200	600	335	295	268	440	650	200	22	12	108,7	789,2		

Обозначение	мм										n	КГ	Масса	Kv
	DN	L	D	D1	D2	H	H1	Dmin	d					
ФСМ46с3фтЛФ.025.050 / ФСМ46нж3фтЛФ.025.050	50	230	160	125	102	158	223	50	18	4	10,2	64,7		
ФСМ46с3фтЛФ.025.065 / ФСМ46нж3фтЛФ.025.065	65	290	180	145	122	188	260	65	18	8	19	86,9		
ФСМ46с3фтЛФ.025.080 / ФСМ46нж3фтЛФ.025.080	80	310	195	160	133	239	323	80	18	8	24	107,9		
ФСМ46с3фтЛФ.025.100 / ФСМ46нж3фтЛФ.025.100	100	350	230	190	158	286	409	100	22	8	32	217		
ФСМ46с3фтЛФ.025.125 / ФСМ46нж3фтЛФ.025.125	125	400	270	220	188	303	421	125	26	8	45	307,8		
ФСМ46с3фтЛФ.025.150 / ФСМ46нж3фтЛФ.025.150	150	480	300	250	212	378	550	150	26	8	88,3	436,7		
ФСМ46с3фтЛФ.025.200 / ФСМ46нж3фтЛФ.025.200	200	600	360	310	278	440	650	200	26	12	110	789,2		



Фланцы плоские приварные

ФП



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	0,1 МПа; 0,25 МПа; 0,6 МПа; 1,0 МПа; 1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С (Сталь 20, У1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам фланцев
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1); не ниже – 60°С (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12820
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.....	ГОСТ 12815

Назначение и область применения

Фланцы предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, монтажа отдельных частей трубопроводов, соединения стальных труб с резервуарами, машинами, аппаратами в различных отраслях промышленности.

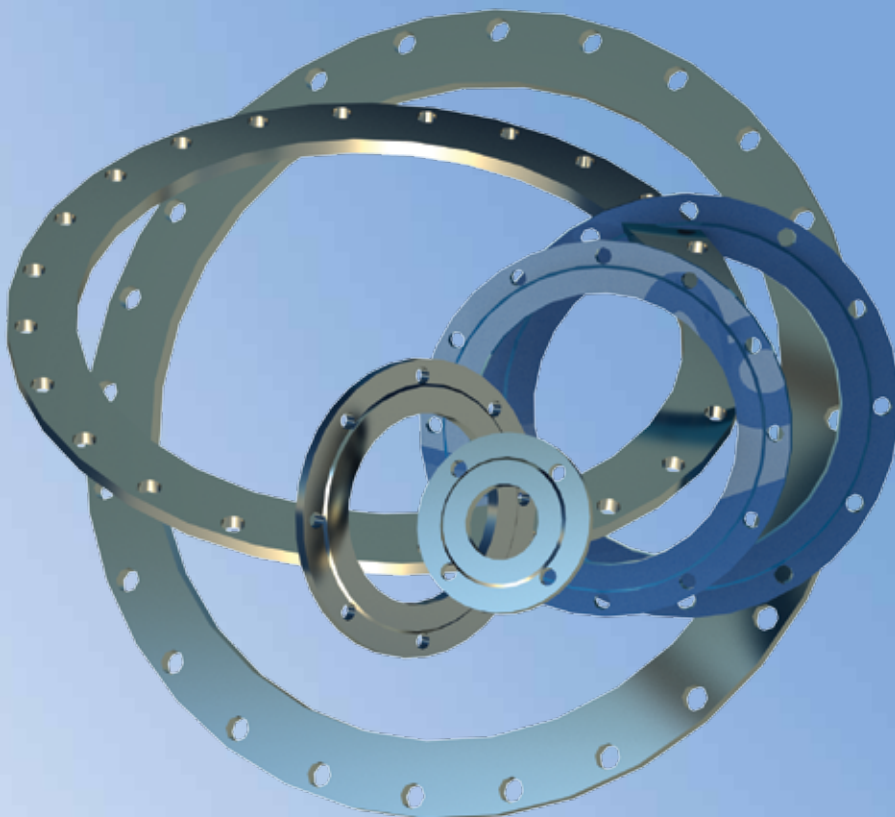
Конструкция

Фланец стальной плоский приварной с гладкой выступающей уплотнительной поверхностью. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены в исполнении А, Б, В.

Материалы

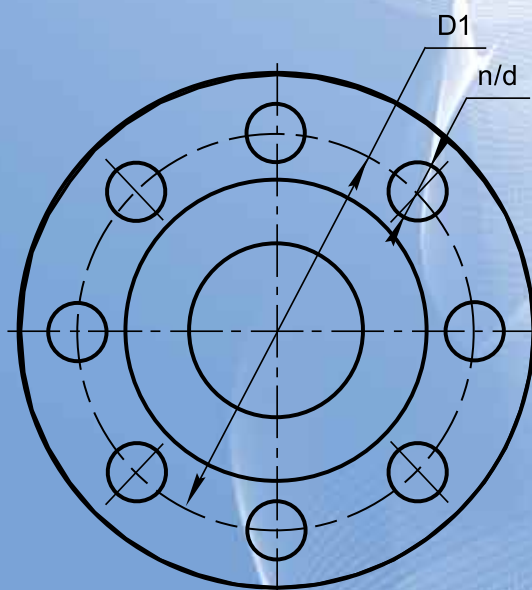
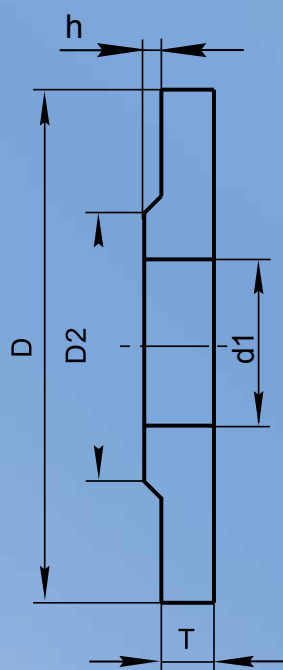
Сталь 20 09Г2С

По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей.



Основные размеры и масса

PN1, PN2,5										
Обозначение	DN	мм								кг Масса
		D	D1	D2	d1	T	h	d	n	
ФП001.010	10	75	50	35	15	8	2	11	4	0,25
ФП001.015	15	80	55	40	19	8	2	11	4	0,29
ФП001.020	20	90	65	50	26	10	2	11	4	0,45
ФП001.025	25	100	75	60	33	10	2	11	4	0,55
ФП001.032	32	120	90	70	39	10	2	14	4	0,79
ФП001.040	40	130	100	80	46	10	3	14	4	0,95
ФП001.050	50	140	110	90	59	10	3	14	4	1,04
ФП001.065	65	160	130	100	78	11	3	14	4	1,39
ФП001.080	80	185	150	128	91	11	3	18	4	1,84
ФП001.100	100	205	170	148	110 А 116 Б	11	3	18	4	2,14 2,05
ФП001.125	125	235	200	178	135 А 142 Б	13	3	18	8	2,6 2,47
ФП001.150	150	260	225	202	154 А 161 Б 170 В	13	3	18	8	3,61 3,43 3,2
ФП001.200	200	315	280	258	222	15	3	18	8	4,73
ФП001.250	250	370	335	312	273	18	3	18	12	6,95
ФП001.300	300	435	395	365	325	18	4	22	12	9,33
ФП001.350	350	485	445	415	377	18	4	22	12	10,45
ФП001.400	400	535	495	465	426	18	4	22	16	11,64
ФП001.500	500	640	600	570	530	20	4	22	16	16,01
ФП001.600	600	755	705	670	630	20	5	26	20	21,35
ФП001.800	800	975	920	880	820	21	5	30	24	36,63
ФП001.1000	1000	1175	1120	1080	1020	25	5	30	28	52,58
ФП001.1200	1200	1375	1320	1280	1222	25	5	30	32	62,36
ФП001.1400	1400	1575	1520	1480	1420	27	5	30	36	77,6
ФП001.1600	1600	1785	1730	1690	1620	27	5	30	40	94,3
ФП001.2000	2000	2190	2130	2090	2020	30	6	30	48	132,98
ФП001.2400	2400	2605	2540	2495	2420	41	6	33	56	237,22

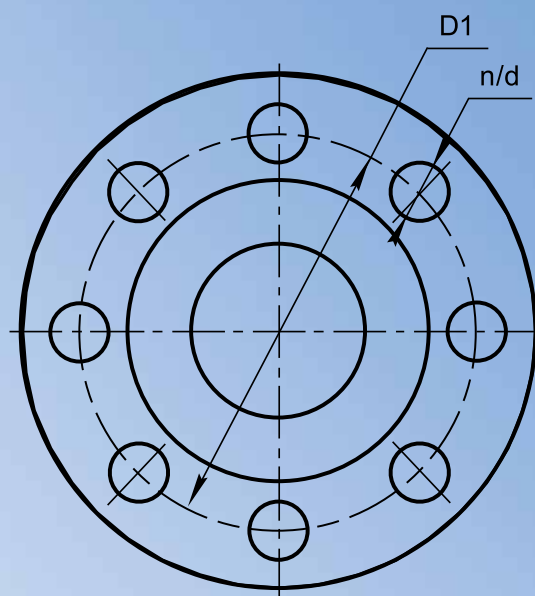
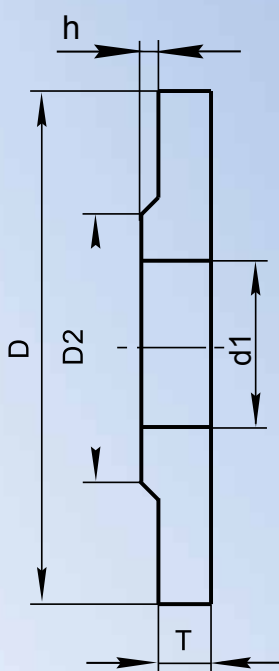


Фланцы плоские приварные

ФП

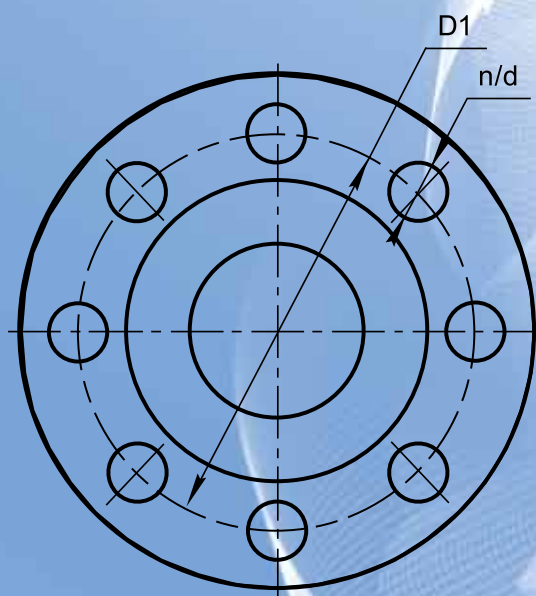
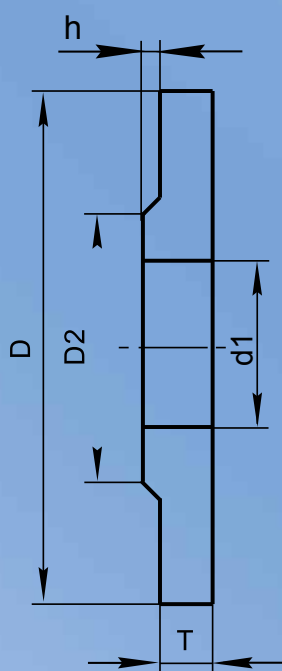
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм							n	кг Масса
		D	D1	D2	d1	T	h	d		
ФП006.010	10	75	50	35	15	10	2	11	4	0,31
ФП006.015	15	80	55	40	19	10	2	11	4	0,33
ФП006.020	20	90	65	50	26	12	2	11	4	0,53
ФП006.025	25	100	75	60	33	13	2	11	4	0,64
ФП006.032	32	120	90	70	39	13	2	14	4	1,01
ФП006.040	40	130	100	80	46	13	3	14	4	1,21
ФП006.050	50	140	110	90	59	13	3	14	4	1,33
ФП006.065	65	160	130	100	78	13	3	14	4	1,63
ФП006.080	80	185	150	128	91	15	3	18	4	2,44
ФП006.100	100	205	470	148	110 А 116 Б	15	3	18	4	2,85 2,73
ФП006.125	125	235	200	178	135 А 142 Б	17	3	18	8	3,88 3,68
ФП006.150	150	260	225	202	154 А 161 Б 170 В	17	3	18	8	4,63 4,39 4,09
ФП006.200	200	315	280	258	222	19	3	18	8	5,89
ФП006.250	250	370	335	312	273	20	3	18	12	7,67
ФП006.300	300	435	395	365	325	20	4	22	12	10,28
ФП006.350	350	485	445	415	377	22	4	22	12	12,58
ФП006.400	400	535	495	465	426	24	4	22	16	15,2
ФП006.500	500	640	600	570	530	25	4	22	16	19,72
ФП006.600	600	755	705	670	630	25	5	26	20	26,24
ФП006.800	800	975	920	880	820	27	5	30	24	46,14
ФП006.1000	1000	1175	1120	1080	1020	31	5	30	28	64,36
ФП006.1200	1200	1400	1340	1295	1222	34	5	33	32	99,03
ФП006.1400	1400	1620	1560	1510	1420	43	5	36	36	161,45
ФП006.1600	1600	1820	1760	1710	1620	48	5	36	40	203,05



Основные размеры и масса

PN10										
Обозначение	DN	мм								кг Масса
		D	D1	D2	d1	T	h	d	n	
ФП010.010	10	90	60	42	15	10	2	14	4	0,46
ФП010.015	15	95	65	47	19	10	2	14	4	0,51
ФП010.020	20	105	75	58	26	12	2	14	4	0,74
ФП010.025	25	115	85	68	33	12	2	14	4	0,89
ФП010.032	32	135	100	78	39	14	2	18	4	1,4
ФП010.040	40	145	110	88	46	15	3	18	4	1,71
ФП010.050	50	160	125	102	59	15	3	18	4	2,06
ФП010.065	65	180	145	122	78	17	3	18	4	2,8
ФП010.080	80	195	160	133	91	17	3	18	8	3,19
ФП010.100	100	215	180	158	110 А 116 Б	19	3	18	8	3,96 3,81
ФП010.125	125	245	210	184	135 А 142 Б	21	3	18	8	5,4 5,15
ФП010.150	150	280	240	212	154 А 161 Б 170 В	21	3	22	8	6,92 6,62 6,24
ФП010.200	200	335	295	268	222	21	3	22	8	8,05
ФП010.250	250	390	350	320	273	23	3	22	12	10,65
ФП010.300	300	440	400	370	325	24	4	22	12	12,9
ФП010.350	350	500	460	430	377	24	4	22	16	15,85
ФП010.400	400	565	515	482	426	26	4	26	16	21,56
ФП010.500	500	670	620	585	530	28	4	26	20	22,7
ФП010.600	600	780	725	685	630	31	5	30	20	39,4
ФП010.800	800	1010	950	905	820	37	5	33	24	79,16
ФП010.1000	1000	1220	1160	1110	1020	43	5	33	28	118,43
ФП010.1200	1200	1455	1380	1330	1222	51	5	39	32	197,44
ФП010.1400	1400	1675	1590	1530	1420	60	5	45	36	278,92
ФП010.1600	1600	1915	1820	1750	1620	70	5	52	40	422,65

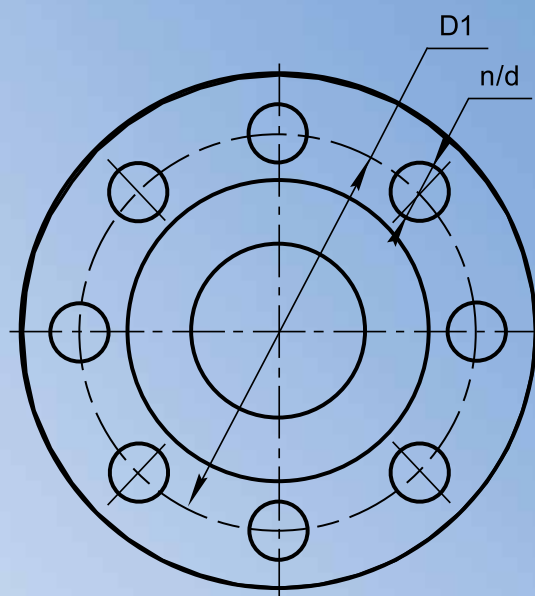
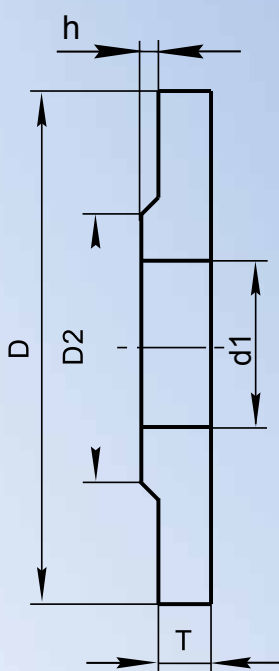


Фланцы плоские приварные

ФП

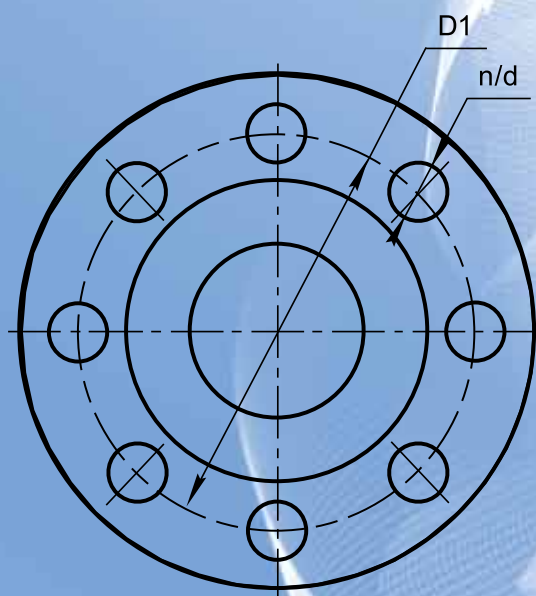
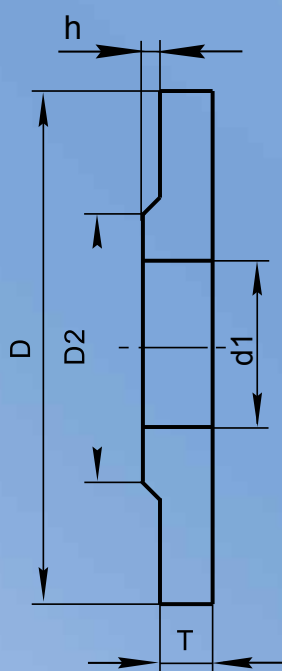
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм								кг Масса
		D	D1	D2	d1	T	h	d	n	
ФП016.010	10	90	60	42	15	12	2	14	4	0,54
ФП016.015	15	95	65	47	19	12	2	14	4	0,61
ФП016.020	20	105	75	58	26	14	2	14	4	0,86
ФП016.025	25	115	85	68	33	16	2	14	4	1,17
ФП016.032	32	135	100	78	39	16	2	18	4	1,58
ФП016.040	40	145	110	88	46	17	3	18	4	1,96
ФП016.050	50	160	125	102	59	19	3	18	4	2,58
ФП016.065	65	180	145	122	78	21	3	18	4	3,42
ФП016.080	80	195	160	133	91	21	33	18	8	3,71
ФП016.100	100	215	180	158	110 А 116 Б	23	3	18	8	4,73 4,55
ФП016.125	125	245	210	184	135 А 142 Б	25	3	18	8	6,38 6,08
ФП016.150	150	280	240	212	154 А 161 Б 170 В	25	3	22	8	8,16 7,81 7,36
ФП016.200	200	335	295	268	222	27	3	22	12	10,10
ФП016.250	250	405	355	320	273	28	3	26	12	14,49
ФП016.300	300	460	410	370	325	28	4	26	12	17,78
ФП016.350	350	520	470	430	377	30	4	26	16	22,88
ФП016.400	400	580	525	532	426	34	4	30	16	31
ФП016.500	500	710	650	585	530	44	4	33	20	57,01
ФП016.600	600	840	770	685	630	45	5	39	20	80,03
ФП016.800	800	1020	950	905	820	49	5	39	24	104,41
ФП016.1000	1000	1255	1170	1110	1020	58	5	45	28	179,37
ФП016.1200	1200	1485	1380	1330	1220	71	5	52	32	297,78



Основные размеры и масса

PN25										
Обозначение	DN	мм								кг Масса
		D	D1	D2	d1	T	h	d	n	
ФП025.010	10	90	60	42	15	14	2	14	4	0,63
ФП025.015	15	95	65	47	19	14	2	14	4	0,7
ФП025.020	20	105	75	58	26	16	2	14	4	0,98
ФП025.025	25	115	85	68	33	16	2	14	4	1,17
ФП025.032	32	135	100	78	39	18	2	18	4	1,77
ФП025.040	40	145	110	88	46	19	3	18	4	2,18
ФП025.050	50	160	125	102	59	21	3	18	4	2,71
ФП025.065	65	180	145	122	78	21	3	18	8	3,22
ФП025.080	80	195	160	133	91	23	3	18	8	4,06
ФП025.100	100	230	190	158	110 А 116 Б	25	3	22	8	5,92 5,72
ФП025.125	125	270	220	184	135 А 142 Б	27	3	26	8	8,26 7,94
ФП025.150	150	300	250	212	154 А 161 Б 170 В	27	3	26	8	10,51 10,12 9,63
ФП025.200	200	360	310	278	222	29	3	26	12	13,34
ФП025.250	250	425	370	335	273	31	3	30	12	18,9
ФП025.300	300	485	430	390	325	32	4	30	16	23,95
ФП025.350	350	550	490	450	377	38	4	33	16	34,35
ФП025.400	400	610	550	505	426	40	4	33	16	44,62
ФП025.500	500	730	660	615	530	48	4	39	20	67,3
ФП025.600	600	840	770	720	630	49	5	39	20	90,87
ФП025.800	800	1075	990	930	820	63	5	45	24	181,43



Фланцы приварные встык

ФВ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	4,0 МПа; 6,3 МПа; 10,0 МПа; 16,0 МПа; 20,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С (Сталь20, У1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам фланцев
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1) не ниже – 60°С (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12821
Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей.....	ГОСТ 12815

Назначение и область применения

Фланцы предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, монтажа отдельных частей трубопроводов, соединения стальных труб с резервуарами, машинами, аппаратами в различных отраслях промышленности.

Конструкция

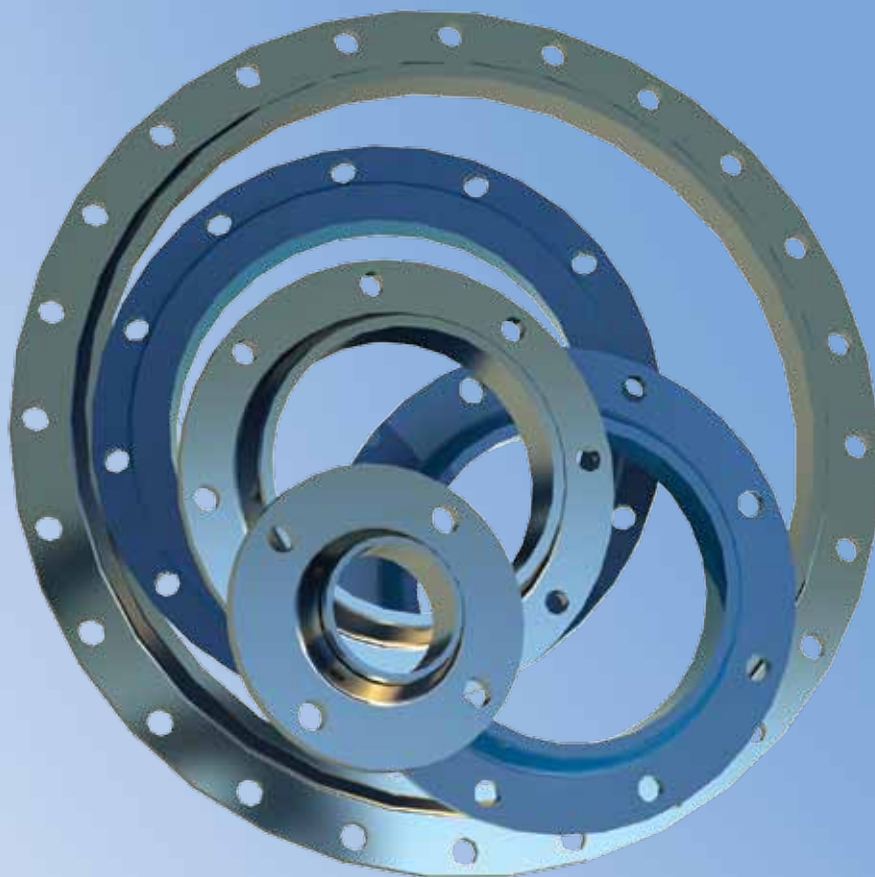
Фланец стальной приварной встык с гладкой выступающей уплотнительной поверхностью. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены с другими, заданными параметрами.

Материалы

Сталь 20

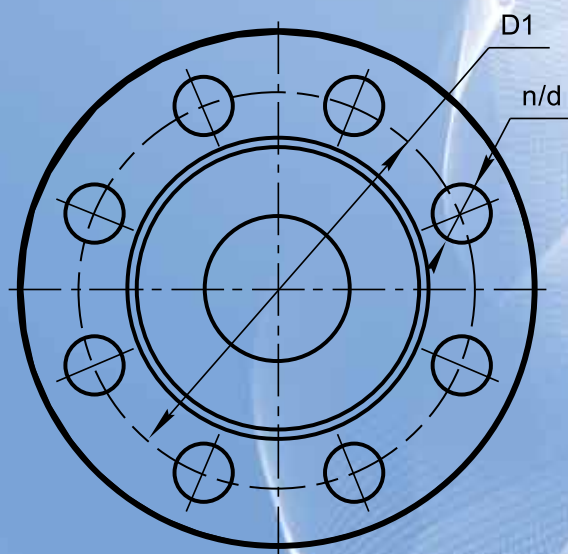
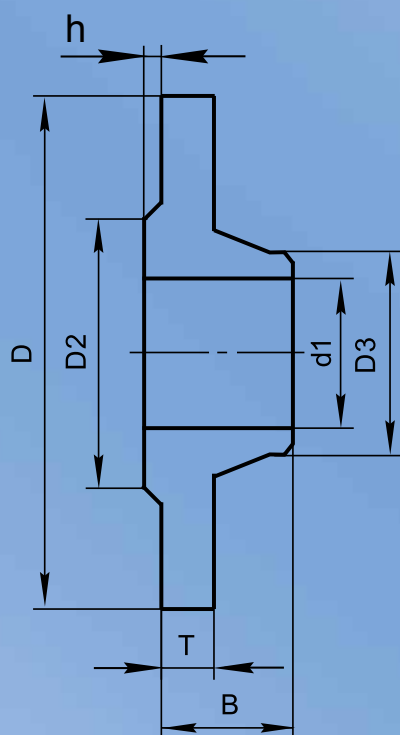
Сталь 09Г2С

По заказу потребителя фланцы могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей.



Основные размеры и масса

Обозначение	PN40											КГ Масса
	DN	D	D1	D2	D3	мм					n	
ФВ040.010	10	90	60	42	15	8	14	33	2	14	4	0,68
ФВ040.015	15	95	65	47	19	12	14	33	2	14	4	0,79
ФВ040.020	20	105	75	58	26	18	14	34	2	14	4	0,97
ФВ040.025	25	115	85	68	33	25	14	36	2	14	4	1,18
ФВ040.032	32	135	100	78	39	31	16	43	2	18	4	1,83
ФВ040.040	40	145	110	88	46	38	16	45	3	18	4	2,19
ФВ040.050	50	160	125	102	58	48	17	45	3	18	4	2,81
ФВ040.065	65	180	145	122	77	66	19	50	3	18	8	3,71
ФВ040.080	80	195	160	133	90	78	21	55	3	18	8	4,8
ФВ040.100	100	230	190	158	110	96	23	65	3	22	8	7,4
ФВ040.125	125	270	220	184	135	120	25	65	3	26	8	10
ФВ040.150	150	300	250	212	161	145	27	68	3	26	8	13,03
ФВ040.200	200	375	320	285	222	200	35	85	3	30	12	24,44
ФВ040.250	250	445	385	345	278	252	39	98	3	33	12	37,59
ФВ040.300	300	510	450	410	330	301	42	112	4	33	16	57,1
ФВ040.350	350	570	510	465	382	351	48	116	4	33	16	70,34
ФВ040.400	400	655	585	535	432	398	54	135	4	39	16	106,76
ФВ040.500	500	755	670	615	535	495	58	140	4	45	20	132,33
ФВ040.600	600	890	795	735	636	595	58	140	5	52	20	180,95
ФВ040.800	800	1135	1030	960	826	795	71	190	5	56	24	343,69
ФВ040.1000	1000	1360	1250	1180	1028	995	77	235	5	56	28	540,75
ФВ040.1200	1200	1575	1460	1380	1228	1195	80	250	5	62	32	690,59

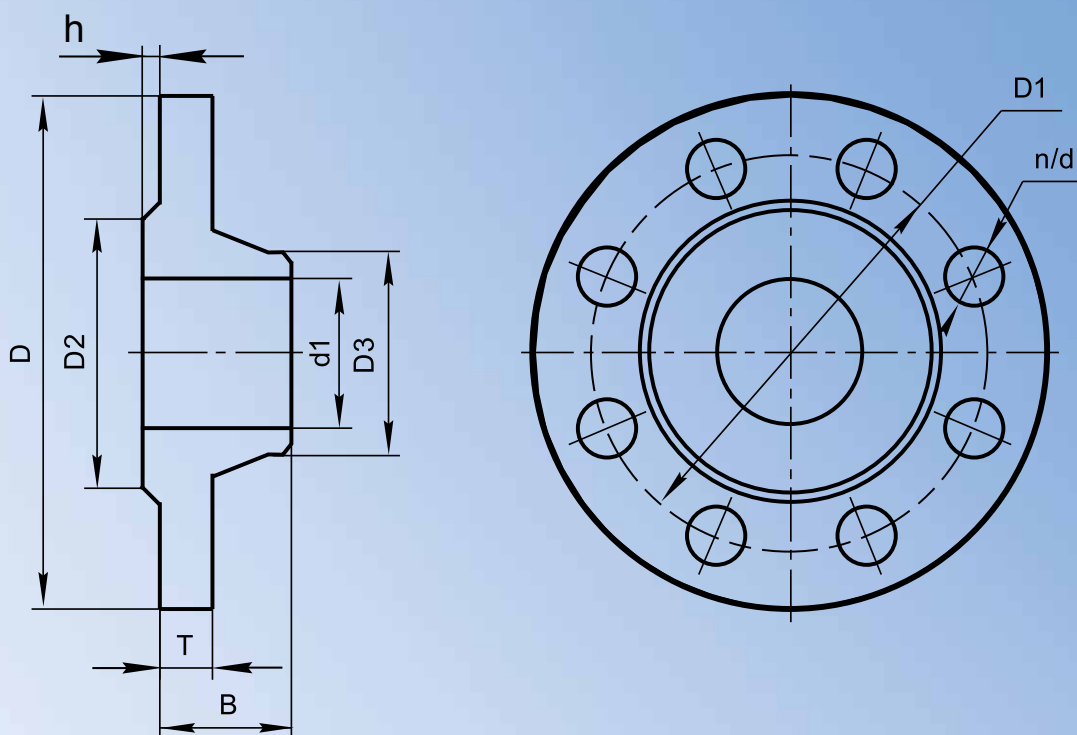


Фланцы приварные встык

ФВ

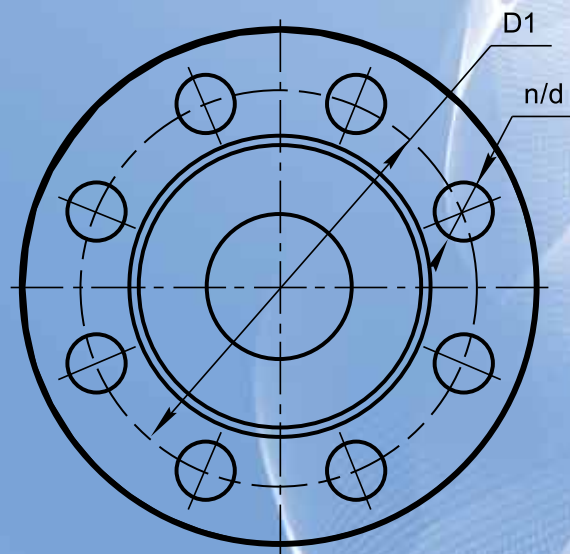
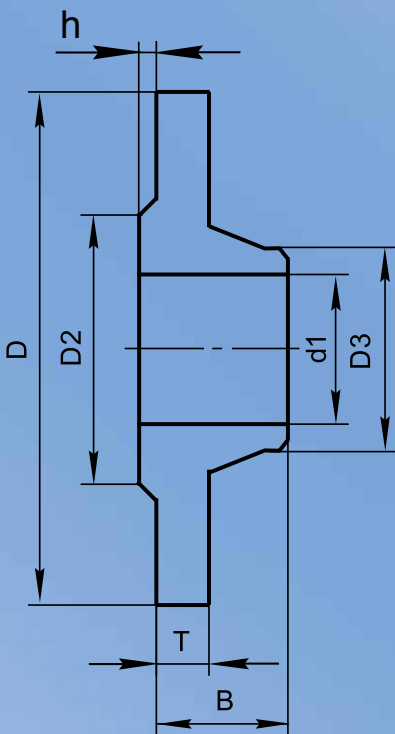
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм										n	Масса кг
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d			
ФВ063.010	10	100	70	42	15	8	16	46	2	14	4	1,03	
ФВ063.015	15	105	75	47	19	12	16	46	2	14	4	1,15	
ФВ063.020	20	125	90	58	26	18	18	54	2	18	4	1,8	
ФВ063.025	25	135	100	68	33	25	20	56	2	18	4	2,3	
ФВ063.032	32	150	110	78	39	31	21	60	2	22	4	2,94	
ФВ063.040	40	165	125	88	46	37	21	65	3	22	4	3,75	
ФВ063.050	50	175	135	102	58	47	23	67	3	22	4	4,63	
ФВ063.065	65	200	160	122	77	64	25	72	3	22	8	6,2	
ФВ063.080	80	210	170	133	90	77	27	72	3	22	8	7,22	
ФВ063.100	100	250	200	158	110	94	29	77	3	26	8	10,71	
ФВ063.125	125	295	240	184	135	118	33	95	3	30	8	17,13	
ФВ063.150	150	340	280	212	161	142	35	105	3	33	8	24,8	
ФВ063.200	200	405	345	285	222	198	41	110	3	33	12	36,6	
ФВ063.250	250	470	400	345	278	246	45	115	3	39	12	50,89	
ФВ063.300	300	530	460	410	330	294	50	120	4	39	16	68,15	
ФВ063.350	350	595	525	465	382	342	56	140	4	39	16	98,68	
ФВ063.400	400	670	585	535	432	386	62	155	4	45	16	135,8	
ФВ063.500	500	800	705	615	535	485	66	165	4	52	20	192,74	
ФВ063.600	600	925	820	735	636	585	71	180	5	56	20	269,27	
ФВ063.800	800	1165	1050	960	826	785	85	225	5	62	24	463,87	
ФВ063.1000	1000	1415	1290	1180	1028	985	92	280	5	70	28	980,6	
ФВ063.1200	1200	1665	1530	1380	1228	1185	95	315	5	78	32	1263,72	



Основные размеры и масса

PN100												
Обозначение	DN	мм										кг Масса
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d	n	
ФВ100.010	10	100	70	42	15	8	16	43	4	14	4	1,02
ФВ100.015	15	105	75	47	19	12	18	46	4	14	4	1,26
ФВ100.020	20	125	90	58	26	18	20	51	4	18	4	1,98
ФВ100.025	25	135	100	68	33	25	22	56	4	18	4	2,48
ФВ100.032	32	150	110	78	39	31	22	60	4	22	4	3,05
ФВ100.040	40	165	125	88	46	37	23	67	4	22	4	4,06
ФВ100.050	50	195	145	102	58	45	25	68	4	26	4	6,03
ФВ100.065	65	220	170	122	77	62	29	80	4	26	8	8,52
ФВ100.080	80	230	180	133	90	75	31	87	4	26	8	9,91
ФВ100.100	100	265	210	158	110	92	35	97	4,5	30	8	14,65
ФВ100.125	125	310	250	184	135	112	39	112	4,5	33	8	23,32
ФВ100.150	150	350	290	212	161	136	43	125	4,5	33	12	32,87
ФВ100.200	200	430	360	285	222	190	51	140	4,5	39	12	54,24
ФВ100.250	250	500	430	345	278	236	57	160	4,5	39	12	85,24
ФВ100.300	300	585	500	410	330	284	66	180	4,5	45	16	127,78
ФВ100.350	350	655	560	465	382	332	72	195	5	52	16	170,94
ФВ100.400	400	715	620	535	432	376	76	200	5	52	16	216,44

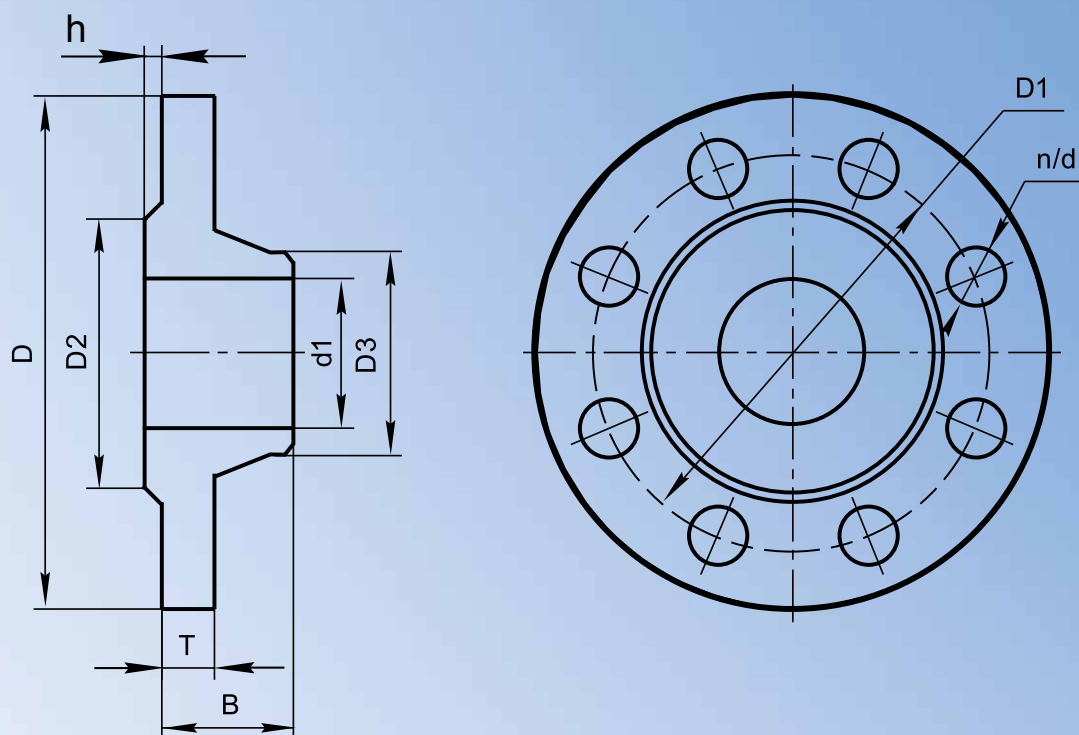


Фланцы приварные встык

ФВ

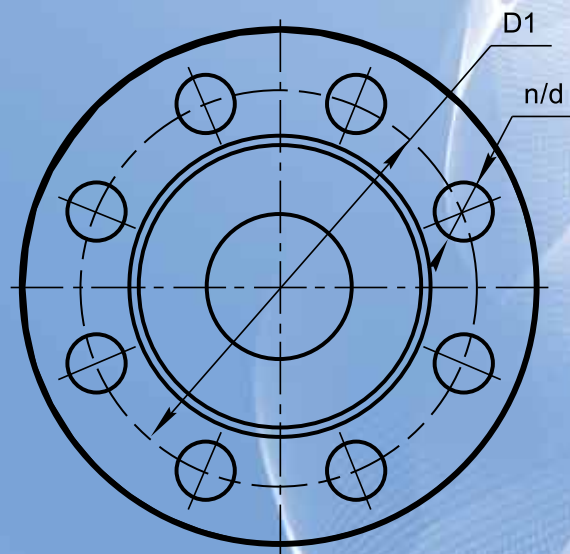
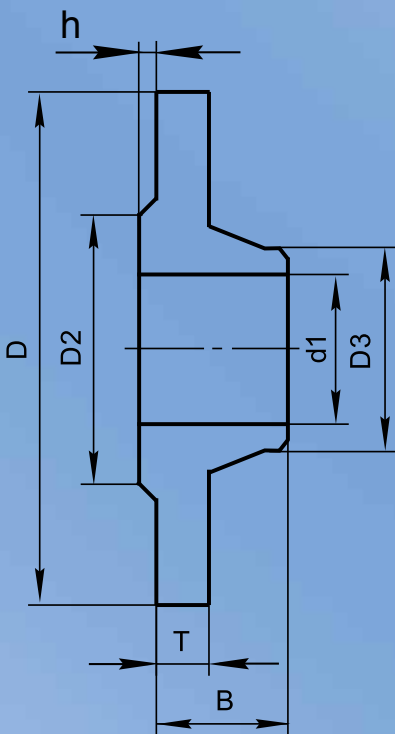
Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм										кг Масса
		D	D1	D2	D3	d1	T	B	h	d	n	
ФВ160.015	15	105	75	47	39	12	18	50	4	14	4	1,27
ФВ160.020	20	125	90	58	50	18	20	56	4	18	4	1,98
ФВ160.025	25	135	100	68	57	25	22	56	4	18	4	2,48
ФВ160.032	32	150	110	78	65	31	22	65	4	22	4	3,07
ФВ160.040	40	165	125	88	75	37	25	72	4	22	4	4,01
ФВ160.050	50	195	145	102	87	45	27	75	4	26	4	6,43
ФВ160.065	65	220	170	122	109	62	31	85	4	26	8	9,38
ФВ160.080	80	230	180	133	120	75	33	90	4	26	8	10,4
ФВ160.100	100	265	210	158	149	92	37	100	4,5	30	8	15,4
ФВ160.125	125	310	250	184	175	112	41	111	4,5	33	8	24,87
ФВ160.150	150	350	290	212	203	136	47	130	4,5	33	12	35,04
ФВ160.200	200	430	360	285	259	190	57	145	4,5	39	12	60,1
ФВ160.250	250	500	430	345	312	236	65	165	4,5	39	12	94,4
ФВ160.300	300	585	500	410	363	284	74	185	4,5	45	16	141



Основные размеры и масса

Обозначение	PN200											КГ Масса
	DN	D	D1	D2	D3	мм					d1	
ФВ200.015	15	120	82	39	23	14	24	52	4	22	4	1,92
ФВ200.020	20	130	90	50	29	19	26	55	4	22	4	2,54
ФВ200.025	25	150	102	57	36	25	28	60	4	26	4	3,53
ФВ200.032	32	160	115	65	43	31	30	65	4	26	4	4,42
ФВ200.040	40	170	124	75	49	36	31	72	4	26	4	5,32
ФВ200.050	50	210	160	87	61	46	37	95	4	26	8	11,11
ФВ200.065	65	260	203	109	90	68	45	118	4	30	8	19,01
ФВ200.080	80	290	230	120	110	80	51	132	4	33	8	27,3
ФВ200.100	100	360	292	149	135	102	63	175	4,5	39	8	53,22
ФВ200.125	125	385	318	175	170	130	73	175	4,5	39	12	73,15
ФВ200.150	150	440	360	203	196	150	79	190	4,5	45	12	90,19
ФВ200.200	200	535	440	259	248	192	89	230	4,5	52	12	158,6
ФВ200.250	250	670	572	312	330	254	107	300	4,5	56	16	314,5



Заглушки фланцевые

ФГ



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,0 МПа; 1,6 МПа; 2,5 МПа; 4,0 МПа
Температура рабочей среды.....	от – 40°С до +180°С (Сталь 20, У1) пределы изменяются для других марок стали
Рабочая среда.....	вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам фланцев
Температура окружающей среды.....	не ниже – 40°С (У1); не ниже – 60°С (ХЛ1), в зависимости от материала фланцев
Полный срок службы.....	не менее 30 лет
Конструкция и размеры.....	ГОСТ 12836
Присоединительные размеры.....	ГОСТ 12815

Назначение и область применения

Заглушки фланцевые предназначены для установки на трубопроводах, трубопроводной арматуре, применяемой в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других отраслях промышленности.

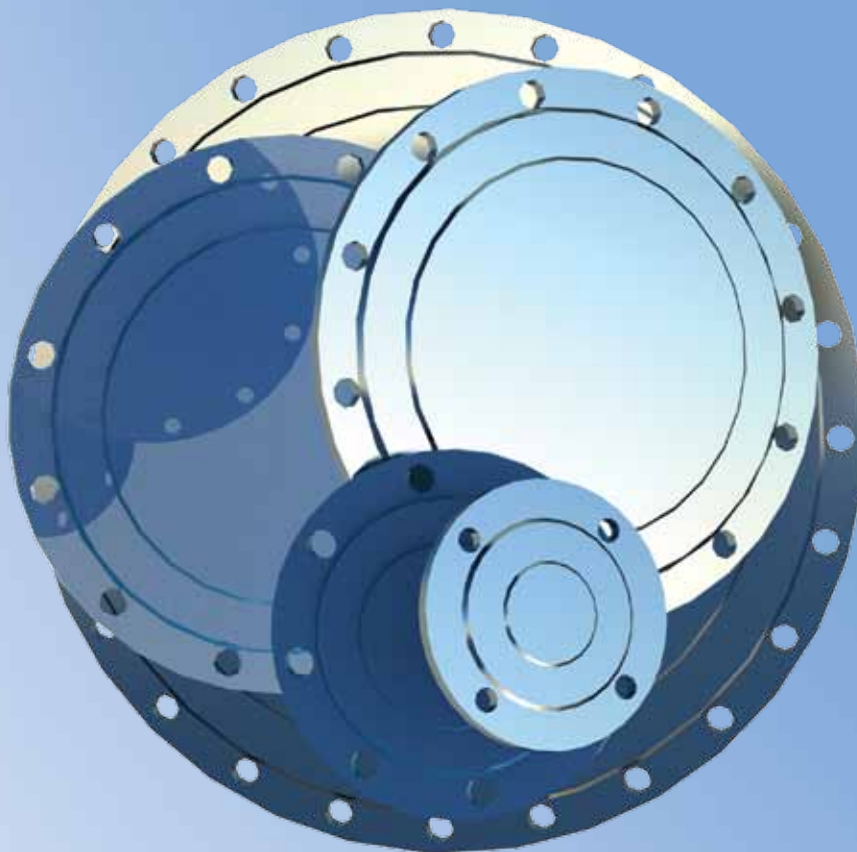
Конструкция

Заглушки фланцевые с соединительным выступом. Изготовлены из углеродистой стали. По заказу потребителя заглушки могут быть изготовлены с другими, заданными параметрами.

Материалы

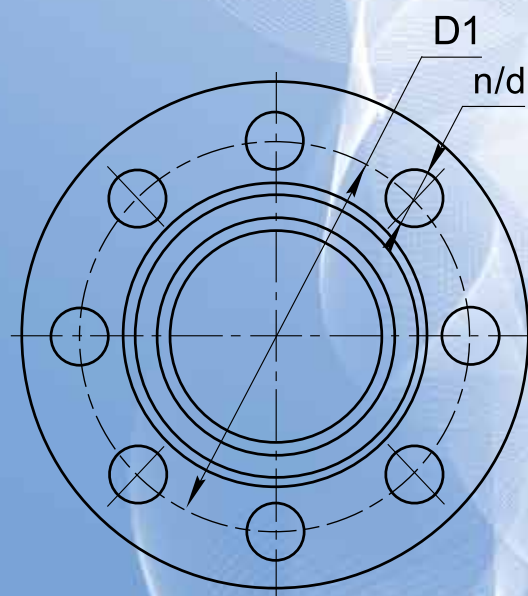
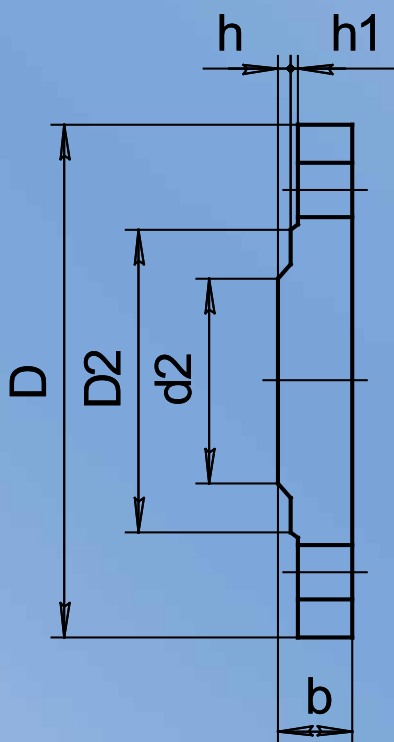
Сталь 20 09Г2С

По заказу потребителя заглушки могут быть изготовлены из других марок стали, в том числе нержавеющей.



Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм									n	кг Масса
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d			
ФГ010.015	15	95	65	45	12	10	2	2	14	4	0,43	
ФГ010.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55	
ФГ010.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67	
ФГ010.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91	
ФГ010.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24	
ФГ010.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55	
ФГ010.065	65	180	145	122	14	60	3	2	18	4	2,04	
ФГ010.080	80	195	160	138	14	76	3	2	18	4	2,44	
ФГ010.100	100	215	180	158	14	94	3	2	18	8	2,97	
ФГ010.125	125	245	210	188	16	118	3	2	18	8	4,69	
ФГ010.150	150	280	240	212	16	142	3	2	23	8	6,07	
ФГ010.200	200	335	295	268	16	196	3	2	23	8	9,09	
ФГ010.250	250	390	350	320	18	244	3	2	23	12	14,26	
ФГ010.300	300	440	400	370	20	294	4	3	23	12	19,88	
ФГ010.350	350	500	460	430	24	344	4	3	23	16	31,94	
ФГ010.400	400	565	515	482	26	390	4	3	27	16	44,43	
ФГ010.500	500	670	620	585	30	490	4	3	27	20	74,31	
ФГ010.600	600	780	725	685	34	590	5	4	30	20	119,27	
ФГ010.800	800	1010	950	905	42	780	5	4	33	24	242,06	
ФГ010.1000	1000	1220	1160	1110	50	980	5	4	33	28	429,64	
ФГ010.1200	1200	1455	1380	1325	55	1180	5	4	40	32	673,13	

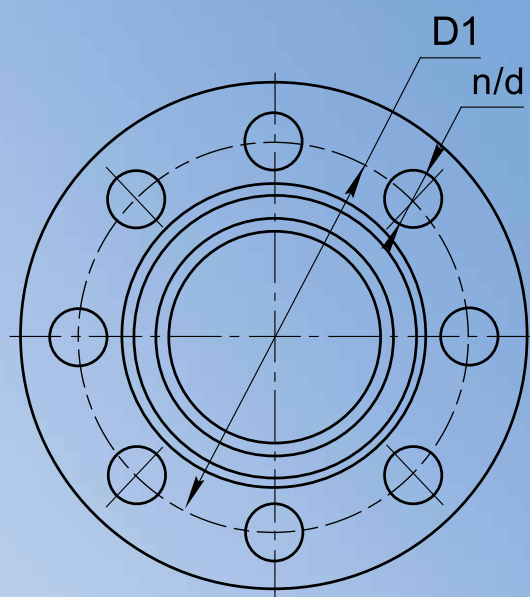
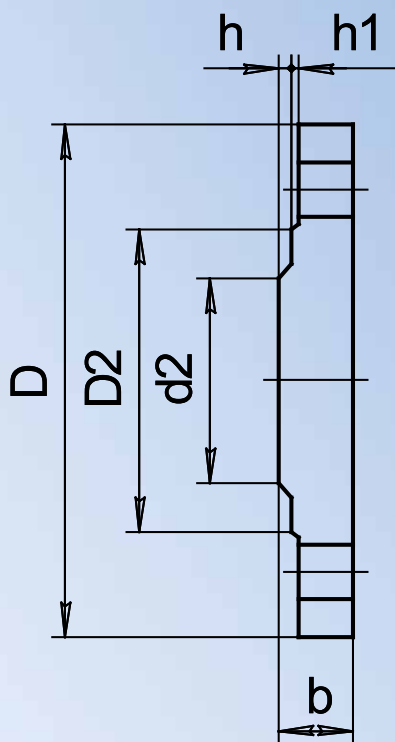


Заглушки фланцевые

ФГ

Основные размеры и масса

Обозначение	DN	мм							n	Масса кг	
		D	D1	D2	b	d2	h1	h			d
ФГ016.015	15	95	65	45	12	10	2	2	14	4	0,43
ФГ016.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55
ФГ016.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67
ФГ016.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91
ФГ016.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24
ФГ016.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55
ФГ016.065	65	180	145	122	14	60	3	2	18	4	2,04
ФГ016.080	80	195	160	138	14	76	3	2	18	4	2,44
ФГ016.100	100	215	180	158	16	94	3	2	18	8	3,51
ФГ016.125	125	245	210	188	16	118	3	2	18	8	4,69
ФГ016.150	150	280	240	212	18	142	3	2	23	8	6,99
ФГ016.200	200	335	295	268	20	196	3	2	23	12	11,49
ФГ016.250	250	405	355	320	24	244	3	2	27	12	19,76
ФГ016.300	300	460	410	378	28	294	4	3	27	12	29,58
ФГ016.350	350	520	470	438	32	344	4	3	27	16	44,22
ФГ016.400	400	580	525	490	34	390	4	3	30	16	59,86
ФГ016.500	500	710	650	610	40	490	4	3	33	20	102,69
ФГ016.600	600	840	770	720	45	590	5	4	40	20	161,98
ФГ016.800	800	1020	950	900	52	780	5	4	40	24	300,6
ФГ016.1000	1000	1255	1170	1110	63	980	5	4	46	28	542,16
ФГ016.1200	1200	1485	1390	1325	75	1180	5	4	52	32	922,18

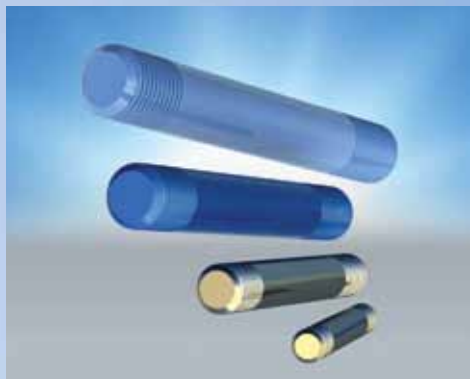


Основные размеры и масса

PN25												
Обозначение	DN	мм									n	кг Масса
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d			
ФГ025.015	15	95	65	47	12	10	2	2	14	4	0,43	
ФГ025.020	20	105	75	58	12	16	2	2	14	4	0,55	
ФГ025.025	25	115	85	68	12	22	2	2	14	4	0,67	
ФГ025.032	32	135	100	78	12	28	2	2	18	4	0,91	
ФГ025.040	40	145	110	88	14	36	3	2	18	4	1,24	
ФГ025.050	50	160	125	102	14	46	3	2	18	4	1,55	
ФГ025.065	65	180	145	122	16	60	3	2	18	4	2,29	
ФГ025.080	80	195	160	138	18	76	3	2	18	4	3,21	
ФГ025.100	100	230	190	162	20	94	3	2	23	8	5,07	
ФГ025.125	125	270	220	188	22	118	3	2	27	8	7,83	
ФГ025.150	150	300	250	218	24	142	3	2	27	8	10,95	
ФГ025.200	200	360	310	278	26	196	3	2	27	12	17,51	
ФГ025.250	250	425	370	335	30	244	3	2	30	12	28,93	
ФГ025.300	300	485	430	390	34	294	4	3	30	12	42	
ФГ025.350	350	550	490	450	38	344	4	3	33	16	61,48	
ФГ025.400	400	610	550	505	40	390	4	3	33	16	81,12	
ФГ025.500	500	730	660	615	48	490	4	3	40	20	140,22	
ФГ025.600	600	840	770	720	50	590	5	4	40	20	194,5	
ФГ025.800	800	1075	990	930	63	780	5	4	46	24	409,07	

PN40												
Обозначение	DN	мм									n	кг Масса
		D	D1	D2	b	d2	h1	h	d			
ФГ040.015	15	95	65	47	16	10	2	2	14	4	0,63	
ФГ040.020	20	105	75	58	16	16	2	2	14	4	0,8	
ФГ040.025	25	115	85	68	16	22	2	2	14	4	0,98	
ФГ040.032	32	135	100	78	16	28	2	2	18	4	1,33	
ФГ040.040	40	145	110	88	16	36	3	2	18	4	1,49	
ФГ040.050	50	160	125	102	18	46	3	2	18	4	2,15	
ФГ040.065	65	180	145	122	20	60	3	2	18	8	3,03	
ФГ040.080	80	195	160	138	22	76	3	2	18	8	4,08	
ФГ040.100	100	230	190	162	24	94	3	2	23	8	6,27	
ФГ040.125	125	270	220	188	28	118	3	2	27	8	10,31	
ФГ040.150	150	300	250	218	30	142	3	2	27	8	14,07	
ФГ040.200	200	375	320	280	38	196	3	2	30	12	28,3	
ФГ040.250	250	445	385	345	45	244	3	2	33	12	48,5	
ФГ040.300	300	510	450	410	48	294	4	3	33	16	66,99	
ФГ040.350	350	570	510	465	50	344	4	3	33	16	88,9	
ФГ040.400	400	655	585	535	56	390	4	3	40	16	131,59	
ФГ040.500	500	755	670	615	70	490	4	3	46	20	218,77	

Шпильки для фланцевых соединений



Технические характеристики

Рабочее давление.....до 20МПа
Температура рабочей среды.....от – 70°С до +180°С
Температура окружающей среды.....от – 60°С
Параметры уточняются в зависимости от материала шпилек

Конструкция и размеры.....ГОСТ 9066

Назначение и область применения

Шпильки применяются для использования во фланцевых соединениях на трубопроводах, трубопроводной арматуре, механизмах, машинах, аппаратах в различных отраслях промышленности.

Конструкция

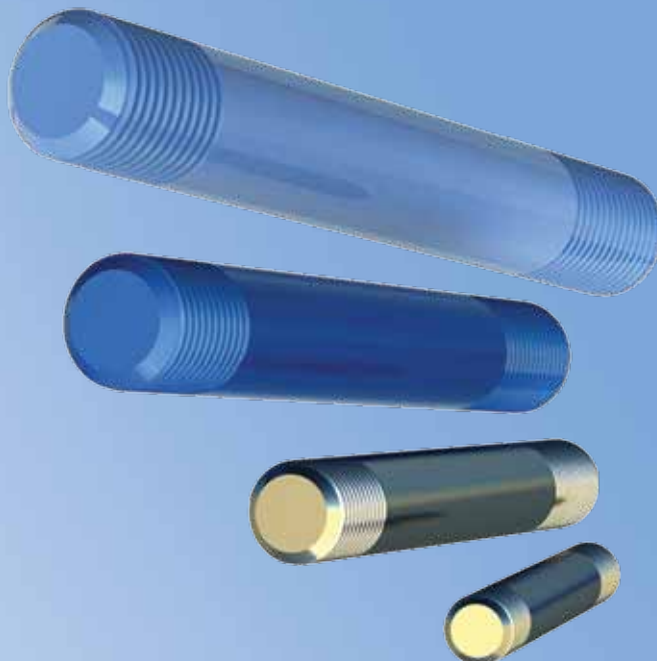
Шпильки для фланцевых соединений с двумя резьбовыми концами.

Фирма может предложить заказчику шпильки, соответствующие другим, заданным параметрам.

Материалы

Сталь 35
10Г2
20Х13

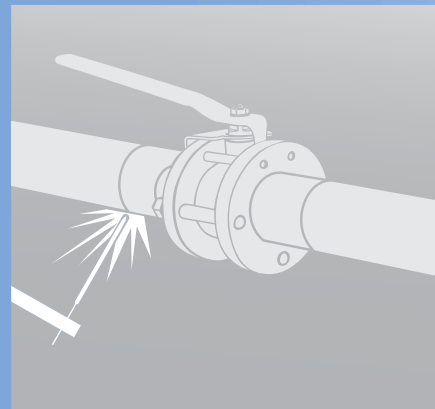
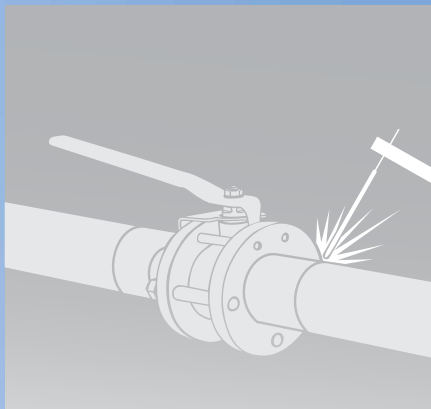
По заказу потребителя шпильки могут быть изготовлены из других марок сталей.



Основные размеры и масса

мм						
d	шаг резьбы	d1	c	L	b	
M10	1,5	1,25	1,6	45...95	22	По ГОСТ19258-73 и ГОСТ19256-73
M12	1,75			100...150	28	
M16	2,0	1,5	2,0	55...95	25	
				100...200	30	
M20	2,5	2,0	2,5	70...130	32	
				140...230	40	
M22	3,0	2,0	2,5	85...160	40	
				170...230	48	
M24	3,0	2,0	2,5	95...180	45	
				190...230	52	
M27	3,0	2,0	2,5	110...200	48	
				210...230	58	
M30	3,5	3,0	3,0	120...210	55	
				220...270	65	
M36	4,0	3,0	3,0	130...240	60	
				250...340	70	
M42	4,5	3,0	3,0	150...240	70	
				250...400	80	
M48	5,0	3,0	4,0	160...290	75	
				300...410	90	
M52	5,5	4,0	4,0	190...340	90	
				350...440	100	
M56	6,0	4,0	4,0	220...380	95	
				390...490	105	
M64	6,0	4,0	4,0	310...420	105	
				430...520	120	
M72	6,0	4,0	4,0	310...490	120	
				490...570	135	
M72	6,0	4,0	4,0	340...570	135	

DN	кгс/см ²										Количество на один фланец	
	1и2,5	6	10	16	25	40	63	100	160	200		
10												
15	M10/55	M10/55										
20		M10/60	M12/60	M12/60	M12/70	M12/70	M12/70	M12/70	M12/70	M20/110	M20/110	4
25								M16/90	M16/90	M16/90	M20/120	
32			M16/80							M20/110	M20/110	M24/130
40	M12/65	M12/70		M16/80	M16/80	M16/90	M20/110	M20/110	M20/110	M20/120	M24/140	
50			M16/90						M24/120	M24/130	M24/150	
65					M16/90	M16/90	M20/110	M24/130	M24/140		M27/170	8
80	M16/70	M16/80		M16/90			M20/120				M30/190	
100			M16/90	M16/90	M20/100	M20/110	M24/130	M27/150	M27/160	M36/230		
125					M24/120	M24/120	M27/150	M30/170	M30/170	M36/250		
150							M30/160					
175	M16/80	M16/90	M20/100	M20/100				M30/180	M30/180	M42/280		12
200			M20/100	M20/100	M24/120	M27/150	M30/170	M36/200	M36/220	M48/310		
225					M27/140	M30/170		M36/210	M36/220	M52/330		
250	M16/90	M16/90	M20/110	M24/120			M36/190	M36/220	M36/230	M52/350		16
300	M20/100	M20/100			M27/140	M30/170	M36/200	M42/250	M42/270			
350		M20/110	M20/110	M24/130	M30/160	M30/180	M36/210	M48/270				
400			M24/130	M27/140		M36/210	M42/240	M48/280				
450	M20/100	M20/110		M27/140	M30/160	M36/210						20
500			M24/130	M30/160	M36/190	M42/230	M48/260					
600	M24/120	M24/120	M27/140	M36/180	M36/200	M48/250	M52/280					
700	M24/120	M24/130	M27/150		M42/220	M48/260	M52/290					24
800			M30/160		M42/230	M52/280	M56/320					
900	M27/130	M27/140			M36/190	M48/240	M52/290	M56/320				
1000	M27/130	M27/140	M30/170		M42/210	M52/260	M64/350					28
1200	M27/130	M30/160	M36/200	M48/230	M52/260	M56/310	M72/380					32
1400	M27/140	M30/170	M42/230									36
1600	M27/140	M30/190										40
1800	M27/140											44
2000	M27/160											48
2200	M27/160											52
2400	M27/170											56



Установка и монтаж кранов шаровых под сварку.

- 1** Краны шаровые (далее КШ) приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
- 2** Выполните входной контроль на отсутствие транспортных повреждений
- 3** Транспортировка КШ может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами транспортировки грузов.
- 4** Не бросать! Беречь от поломки редуктор и рукоятки.
- 5** При транспортировке кран должен находиться в полностью открытом положении.
- 6** Установка шаровых кранов в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов.
- 7** При подъеме и транспортировке КШ с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
- 8** Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже КШ должны быть в положении «Полностью открыто»
- 9** Убедитесь, что внутри КШ нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. (снять заглушки).
- 10** Выполните пробное открытие и закрытие крана для проверки свободного перемещения механизма.
- 11** Рекомендуется снятие ручки крана на время монтажа.
- 12** Рабочий, совершающий сварку, должен иметь соответствующую квалификацию и допуск.
- 13** При монтаже в горизонтальном положении в момент сварки кран должен полностью открыт, для избежания попадания брызг на рабочую поверхность шара.
- 14** При монтаже в вертикальном положении сварка верхнего шва производится в положении крана «открыто», а нижнего шва, кран должен быть в закрытом положении, с целью избежания возникновения тяги от тепла сварки.
- 15** Сварка верхнего шва при закрытом кране должна происходить при наличии воды в кране. При сварке нижнего шва газом, кран должен быть закрытым. Особенно важно не допускать излишнего перегрева крана при сварке газом. Запрещено использование газовой сварки для DN 125 и выше!
- 16** DN10-DN125: используйте электросварку. DN150 и выше: использование электросварки обязательно.
- 17** Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется зачистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- 18** Проверить, что скос трубопровода подходящий для сварки крана.
- 19** При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 100°C. При необходимости для охлаждения корпуса крана используйте влажную ткань или охлаждающее вещество!!! При необходимости, остановить проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полить водой ветошь, положенную на область шара, ручки, шпинделя.
- 20** Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания!
- 21** Недопустимо уменьшение строительной длины КШ приварного, т. к. эта длина специально рассчитана, во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- 22** Проверить сварные швы на герметичность.
- 23** После монтажа на КШ необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия для предотвращения воздействия влаги извне.
- 24** После монтажа выполните промывку трубопровода и оставьте кран либо в полностью открытом, либо в полностью закрытом положении.

Для
заметок



A large, empty white rectangular area intended for taking notes, framed by a blue border.



ул. Монтажная, 13, г. Луганск, Украина, 91054

Тел./факс: (0642) 599 777; 644 159

www.marshal.su

info@marshal.su