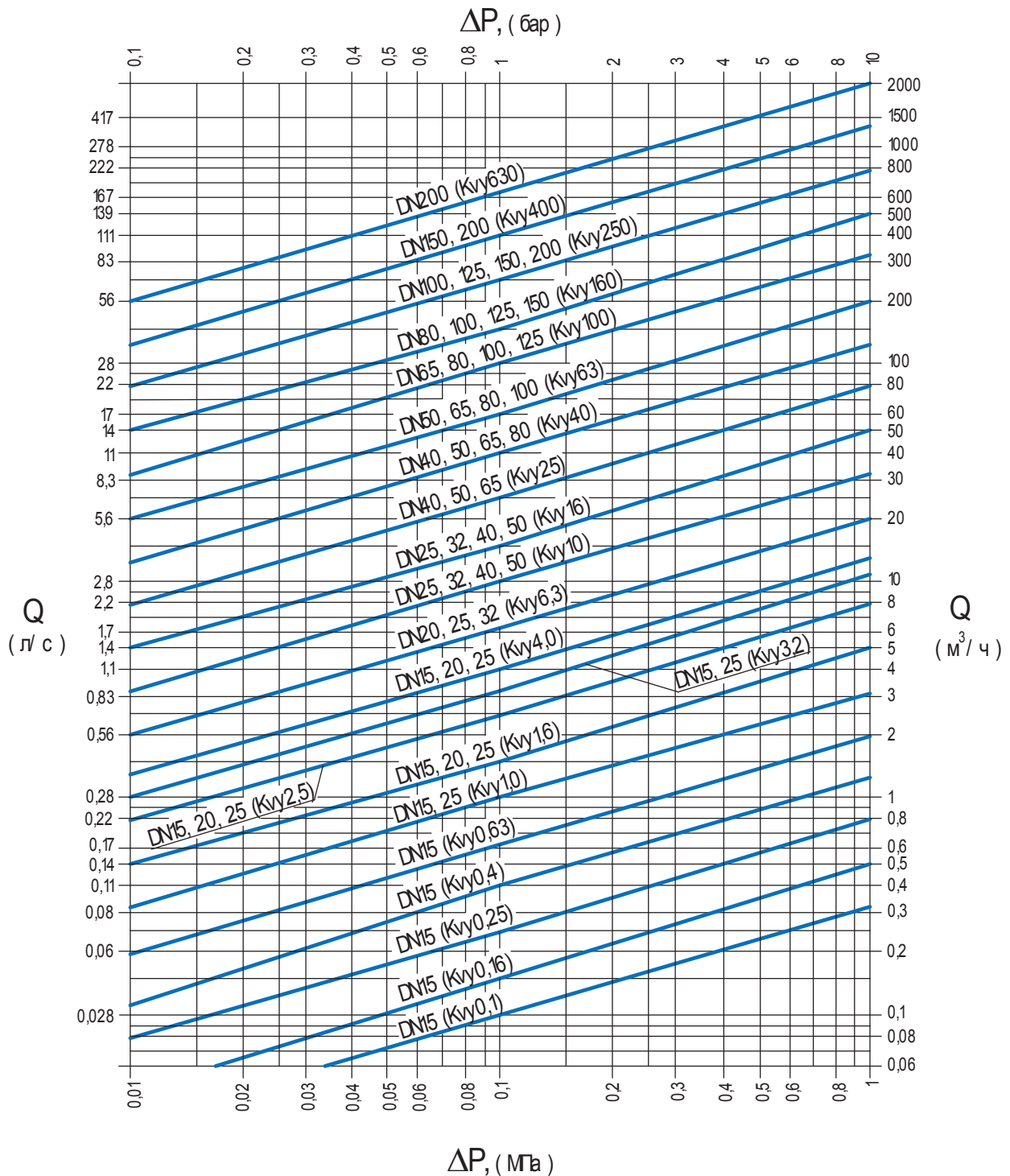


## Диаграмма выбора клапанов (расходные характеристики)



**Условная пропускная способность  $K_{vy}$  представляет собой объемный расход жидкости (м<sup>3</sup>/ч) с плотностью 1000 кг/м<sup>3</sup> при перепаде давления 0,1 МПа.**

Если известны значения объемного расхода рабочей среды через клапан и перепад давления на клапане, то величину пропускной способности  $K_{vy}$  можно определить по формуле:

$$K_{vy} = Q / \sqrt{(10 \cdot \Delta P)},$$

где  $Q$  – объемный расход рабочей среды через клапан, м<sup>3</sup>/ч;

$\Delta P = P_1 - P_2$  – перепад давления на клапане, МПа;

$P_1$  – давление на входе, МПа;

$P_2$  – давление на выходе, МПа.

При этом не следует выбирать клапан с очень большим запасом по  $K_{vy}$ . Практика показывает – достаточный запас не должен превышать 10%. В противном случае клапан вынужден будет работать в зоне закрытия с повышенной частотой включений, что ведет к ускоренному износу узлов и деталей, увеличению вероятности отказов и потери работоспособности клапана.